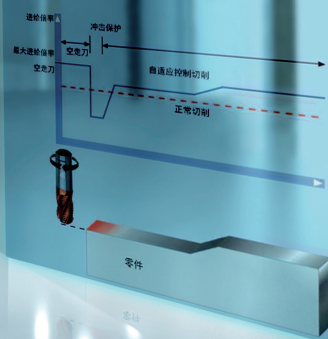


自适应控制与监测系统

自适应控制



刀具与工程检测



更多信息
获取

如何让机床生产效率 提高10-40%？

🕒 缩短加工周期

📈 提高加工效率

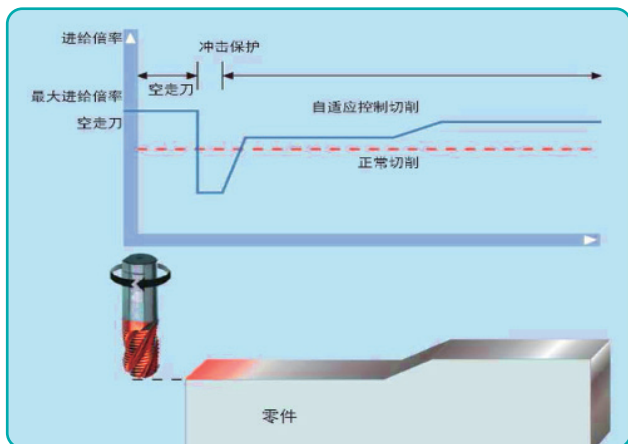
🛠️ 刀具断损检测

📈 延长刀具使用寿命

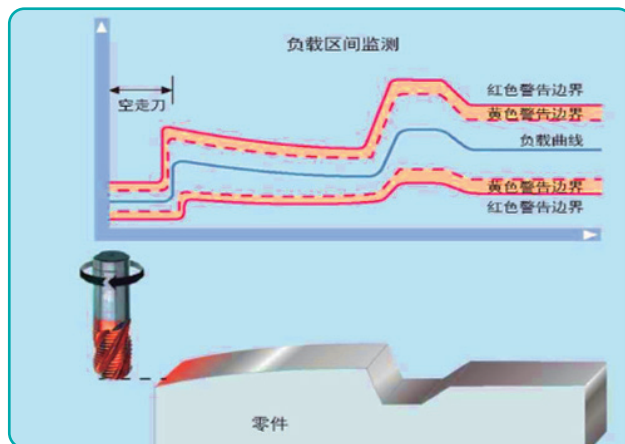
💎 提高零件加工质量

SIEMENS

自适应控制

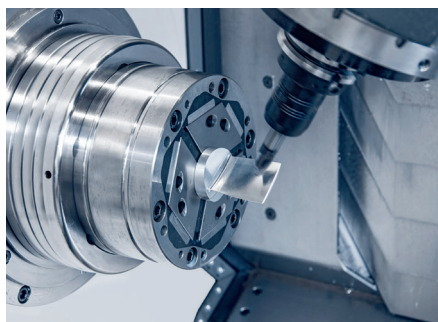


刀具负载异常检测



某发动机有限公司叶片加工过程应用案例

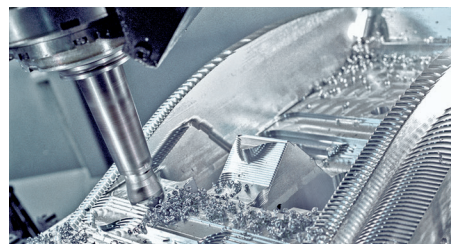
增效 32.91%



刀具号	车间当前正常加工该零件时间 (s)	使用自适应系统加工时间 (s)	增效百分比 (%)
T1	362.5	242	33.24
T2	180	120	33.3
T3	606	405	33.17
T4	261	175	32.95
T5	17.5	12	31.4
T6	41.25	31	24.85
合计	1468.25	985	32.91

刀具号	当前正常加工时该刀具可加工的零件数量	使用自适应系统后该刀具加工零件数量	寿命提升百分比 (%)
T1	5~6	9	50~80
T2	15	18	20
T3	15	24	60
T4	8	11	37.5

刀具寿命提高50-80%



时间效率 • 刀具保护 • 灵活性

通过自适应控制与监测系统为机床提供优化解决方案，大幅提高生产效率，降低生产成本，刀具寿命显著延长。

销售联系方式：

胡毅: 186 1603 6101 (北方, 东北, 中区)

马骥: 185 0217 7867 (华东, 华南, 西区)

邮箱: MC.CN.PLM.SISW@siemens.com