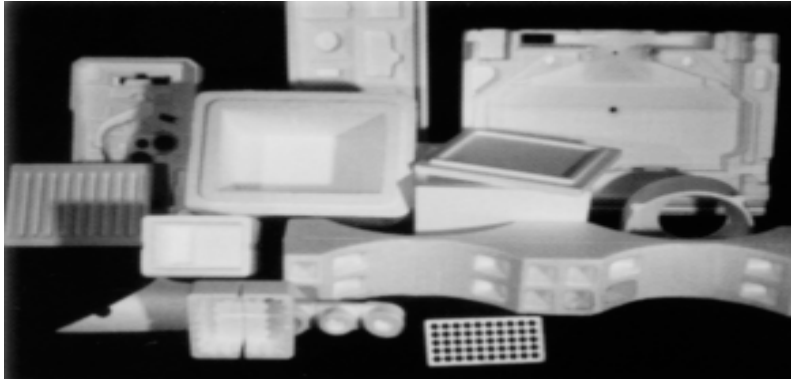


LOGO! 在塑料加工中的应用

LOGO!是合适的选择

为了获得用可延展塑料树脂制成的完美成形的产品，原材料必须经过极好的定形。**LOGO!**控制称为 **curing** 的过程，该过程将由微小塑料珠组成的原材料塑造成合适的形状。



Morval 是 Woodbridge Group 的成员，处理客户的铸模泡沫塑料业务。产品应用范围包括封装保护，材料处理，消费耐用品和原始设备制造商的零件。

Morval 从 1952 年开始加工泡沫塑料树脂，是北美第一家铸造保护封装上的聚苯乙烯的公司。时间上的最先进入和自身经历使它成了北美泡沫塑料树脂模具的主要制造商之一。

加工铸模泡沫塑料的原材料由塑料树脂小颗粒组成。当小颗粒处于正常状态时，它们的形状不会是圆形。当小颗粒被喷入模型时，它们需要变成圆形来减少颗粒之间的空隙。让小颗粒以合适的形状通过 **curing** 过程。有一个大的存储室用来装小颗粒。

根据使用的材料不同，压力在 8 到 12 小时内升至 60psi。压力增加需要缓慢进行，以防止小颗粒碰撞过于激烈，并给它们充分的时间来改变形状。为了让压力缓慢增加，**LOGO!**对一个斜面阀门进行控制。达到预先设定的压力时，斜面阀门不再起作用，一个维持阀门替代它来保持压力。现在小颗粒有着很好的圆形，并已经可以在铸模机中使用了。存储室清空后，压力不再存在，这个过程又可以重新开始。

在两年前 Morval 实现了这一过程的时候，Jade Logic Building Technologies 的 Bill Haines 引入 **LOGO!**来控制这个过程。对于 Morval 来说，**LOGO!**可靠、灵活并且价格合理。使用 **LOGO!**后，它们的加工能满足 ISO 标准。这个过程很安全，并且可以在保证质量的情况下进行重复。操作人员可以根据实际需要改变预先设定的时间并重新开始循环。由于 **LOGO!**处理起来非常方便，所有的改变都可以很快的进行。

为了保证安全，存储室的压力和填充水平都被监测。只有在相应的传感器显示运转正常的情况下，**LOGO!**才能允许循环继续进行。