

# LOGO! 为木工工业提供了简单革新的控制



在这十年里，木工和橱柜制造业经历了许多加工控制和自动控制的技术改革。许多应用设备从严格的机械控制开始，逐渐发展到结合机械结构的继电器逻辑控制。随着时间的前进，更多生产木工设备的公司开始利用印刷电路板技术提供的优点进行生产。但是由于技术的改进，像LOGO!这样的产品提供的最简化解决方案已经不需要精细的印刷电路设计。由于LOGO!编程方便、功能强大、所需技术支持最小，这些公司逐渐认识到需要这样的设备来为加工中的技术改进铺平道路。

Castle就是这样的公司，它成立与15年前，位于Petaluma, Calif. 它已经认识到LOGO!给它的机器Edge Bander, model EB2带来的好处。由于Siemens分销商/系统集成商，包括位于Healdsburg, Calif的E&M, 设备销售工程师Marv Guggemos和Bay区域的销售工程师Jon Waterman等的引进，人们已经清晰的意识到和印刷电路板设计相比，LOGO!的特性和优点能显著改进技术和性能。

## 改革的时机

当E&M第一次将LOGO!作为控制Edge Bander的可选方案推出时，LOGO!就能提供所有印刷电路板能提供的功能，而且还有更多。如Castle创始人Max Durney所描述的那样：“Edgebander特别需要一个一流的解决方案。”他还补充说，“已有技术不一致和不可靠的特点是产品的很大阻碍，由于产品和老控制系统支持水平的需要，改革势在必行。”在那时，E&M的任务是将已有的项目转换成使用LOGO!设备。

## 发展的过程

E&M的Marv Guggemos将E&M的Bill Hints也介绍到这一项目中来；他开始逐渐熟悉Edge Bander的技术，并了解加工和性能的需求。机械和控制的需要包括低压力和精确的胶水温度，这些对适合电气特性并提供完整的解决方案很重要。如Max Durney指出的那样：“使用Siemens LOGO!控制的另一个优点是不需要对机器的基本结构进行改动。这使产品进入市场的时间更快了。原来的印刷电路板和机械设计大概需要两年半的时间来完成。Bill迅速开始开发项目，在原来设计的十分之一的时间里就提供了设计的初稿，设计使用了函数模块化编程的LOGO!Soft Comfort。”

## 应用

Edge Bander机器是用来为橱柜和工作台面进行边饰的设备。它很紧凑，以比较经济的价格为小商店提供了高温融化胶水的优点。如图片所示，它能处理所有木材和PVC带。它能提供几分钟之内的胶水转换，基本的目标市场是5到10人的专业木材加工店。在Castle Engineering提供给市场的产品中，Edge Bander被认为有高的特性、大的容量，同时已有的控制技术也需要改进。

## 服务和支持

如Max Durney所指出的那样，E&M和Siemens团队提供的服务和支持水平是独一无二的。技术精通和知识丰富的指导使得项目更加成功。Siemens和作为TIA (Totally Integrated Automation) 的E&M认为，供应商已经对它已有的技术和产品进入市场时间的考虑有了很大的改变。其他项目也在发展当中，不断的用Siemens产品来更新原有的技术。