

# SINAMICS S120 调试手册

06.2011



## SINAMICS S120

Answers for industry.

**SIEMENS**



# SINAMICS S120 调试手册

06.2011



SINAMICS S120产品介绍	1
项目组态与调试	2
电机优化	3
S120的基本定位	4
通讯	5
S120 DCC功能	6
自由功能块	7
脚本功能	8
BOP的操作与使用	9
SINAMICS S120参数简介	10
S120的故障与报警	11
附录	A



# SINAMICS S120产品介绍



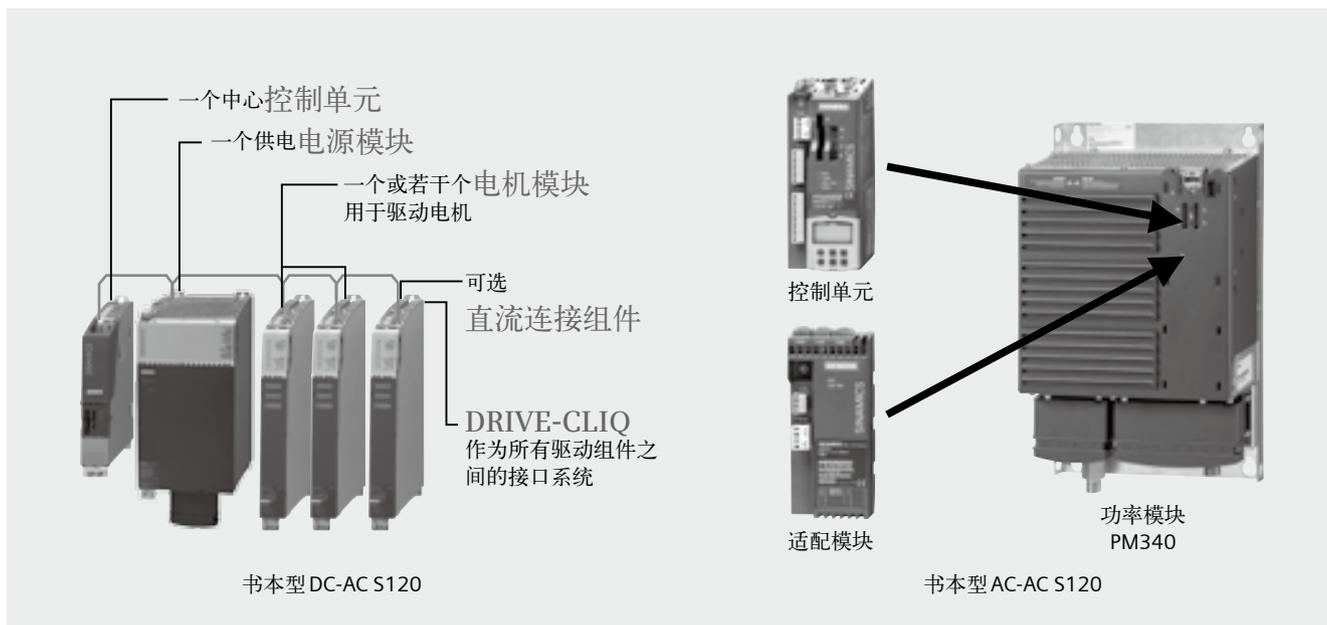
1/2	<b>SINAMICS S120 产品总述</b>
1/3	<b>多轴驱动器 (DC-AC) 的系统组成</b>
1/3	DC-AC S120 的系统组成
1/4	S120 典型的控制回路
1/5	<b>DRIVE-CLIQ 接线规则与推荐接线</b>
1/5	一般接线规则
1/5	推荐连接
1/6	<b>单轴驱动器的系统组成</b>
1/6	系统组成
1/6	单轴应用的典型配置
1/7	<b>书本型 S120 硬件接线注意事项</b>

# SINAMICS S120产品介绍

## 总述

SINAMICS S120 集矢量控制与伺服控制于一身，分为DC-AC与AC-AC两种类型，所谓DC-AC，是指控制单元、整流、逆变都为独立模块，目前DC-AC类型功率范围从0.9 kw到1200 kw，AC-AC模块由控制单元和功率模块组成，功率范围从0.12到250 kw。

如下图所示，在DC-AC类型的S120驱动器中，中心控制单元为CU320模块，控制单元的Firmware存储在其CF卡内，可以通过CF卡里的软件版本对整个S120进行Firmware升级。



### DC-AC S120 的系统组成

控制单元	电源模块	电机模块		典型结构	
CU320	ALM / SLM / BLM	书本型	装机装柜型	书本型	装机装柜型
					

DC-AC形式的S120 模块

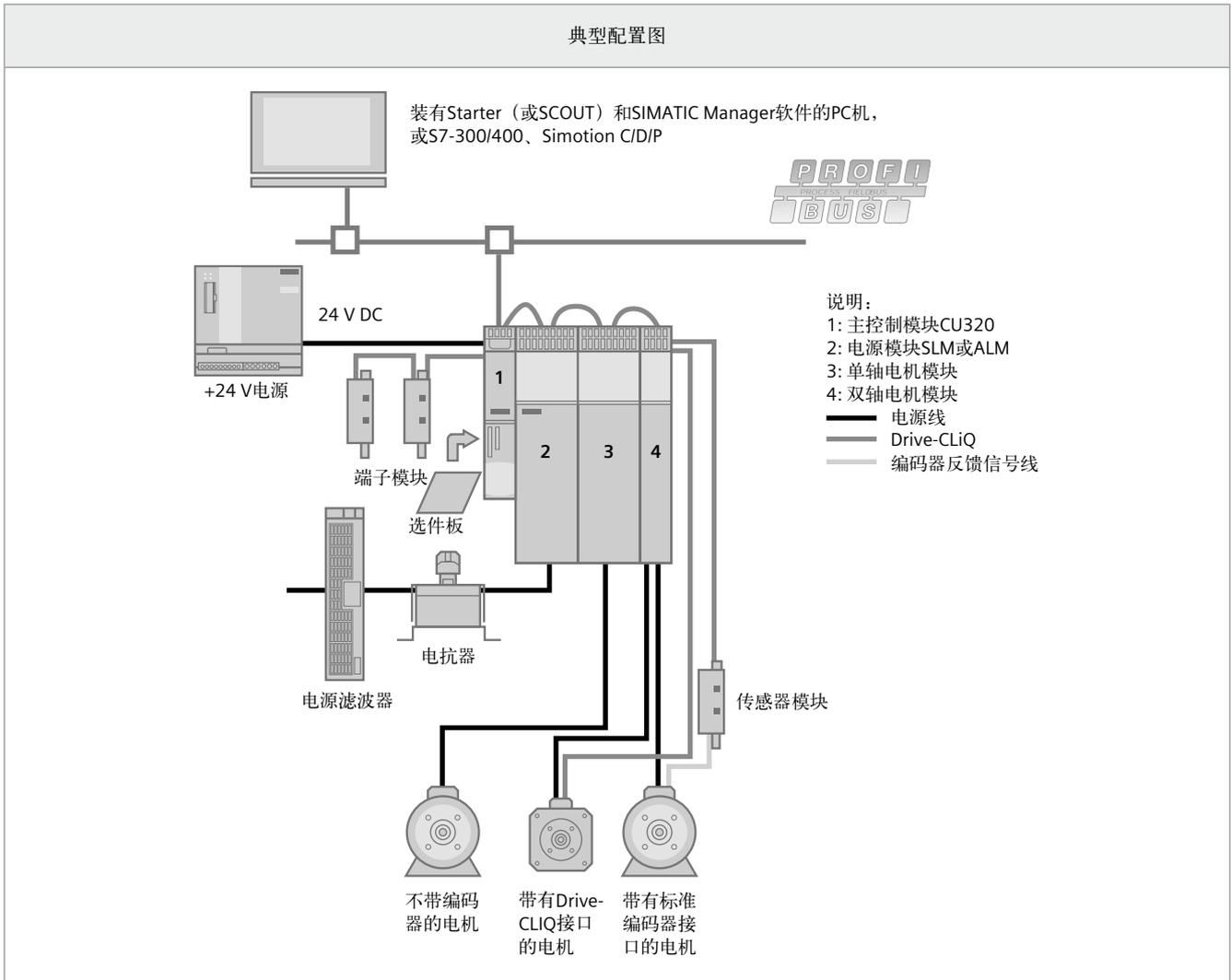
一个带扩展性能卡的CU320可以驱动6个伺服轴或者4个矢量轴，8个V/F轴。但矢量与伺服不能混合，目前，西门子又推出性能更高的控制单元CU320-2，分为DP和PN两种类型，其运算能力更强，可以带6个伺服轴或者6个矢量轴，12个V/F轴。

# SINAMICS S120产品介绍

## 多轴驱动器 (DC-AC) 的系统组成

1

### S120典型的控制回路



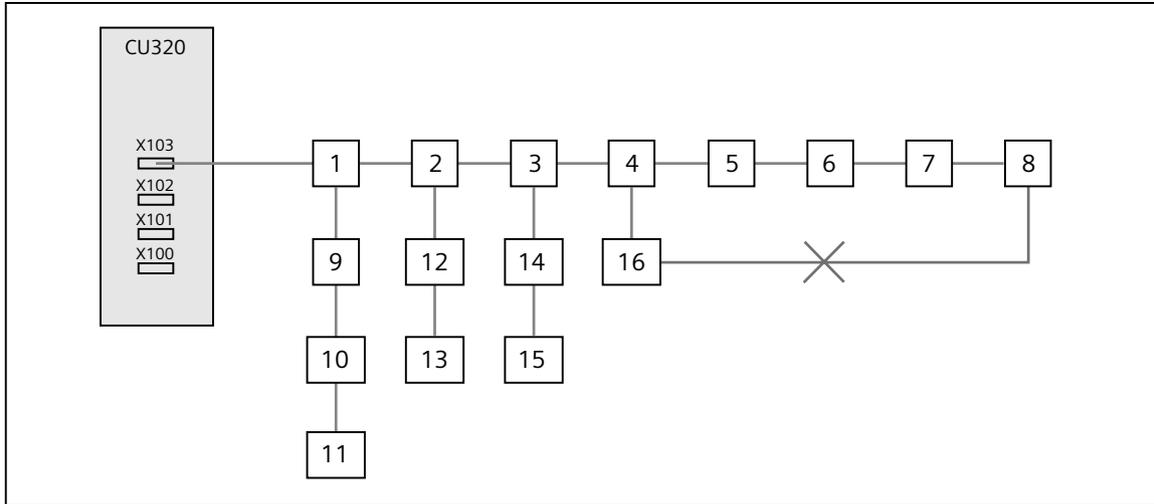
通过上图可以看出S120 DC-AC驱动系统的组成包括：

- 控制单元CU320
- 整流模块(BLM, SLM, ALM)
- 电机模块(单轴与双轴模块)
- 24 V SITOP电源
- 端子模块及其它选件板
- 进线电抗器与滤波器
- 电机
- 编码器
- 编码器接收模块
- Drive-CLIQ连接电缆
- 动力电缆
- 上位监控或者控制系统

### 一般接线规则

- 在CU320上，一根DRIVE-CLIQ最多能连接16个结点
- 每排最多有8个结点
- 不能有环形连接
- 结点之间不能重复连接
- 所有在同一DRIVE-CLIQ线路上的模块必须有相同的采样周期

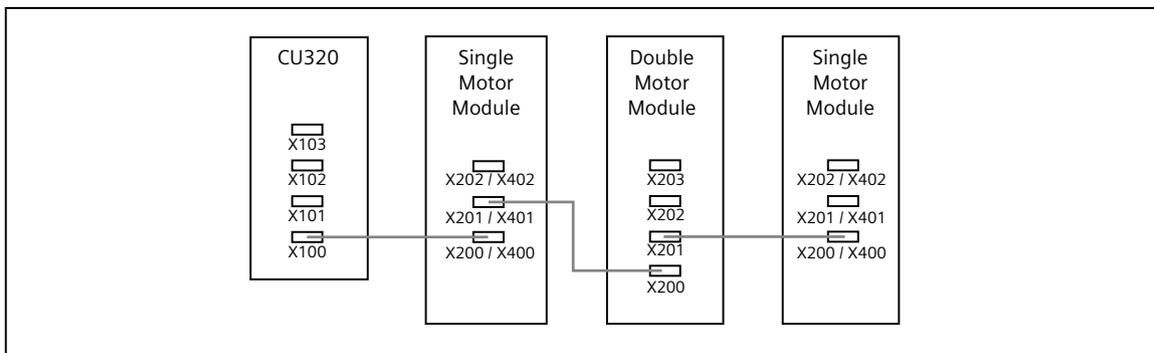
如下图所示：



### 推荐连接

- 从控制单元出来的DRIVE-CLIQ电缆要连接到书本型的X200上，或者是装机装柜型模块的X400上
- 向其它模块之间的连线要接到X201或者X401上

如下图所示：



需要注意的是，对于双轴电机模块，X202与X203的接线是与电机接口X1，X2分别对应的，不能颠倒。

# SINAMICS S120产品介绍

## 单轴驱动器的系统组成

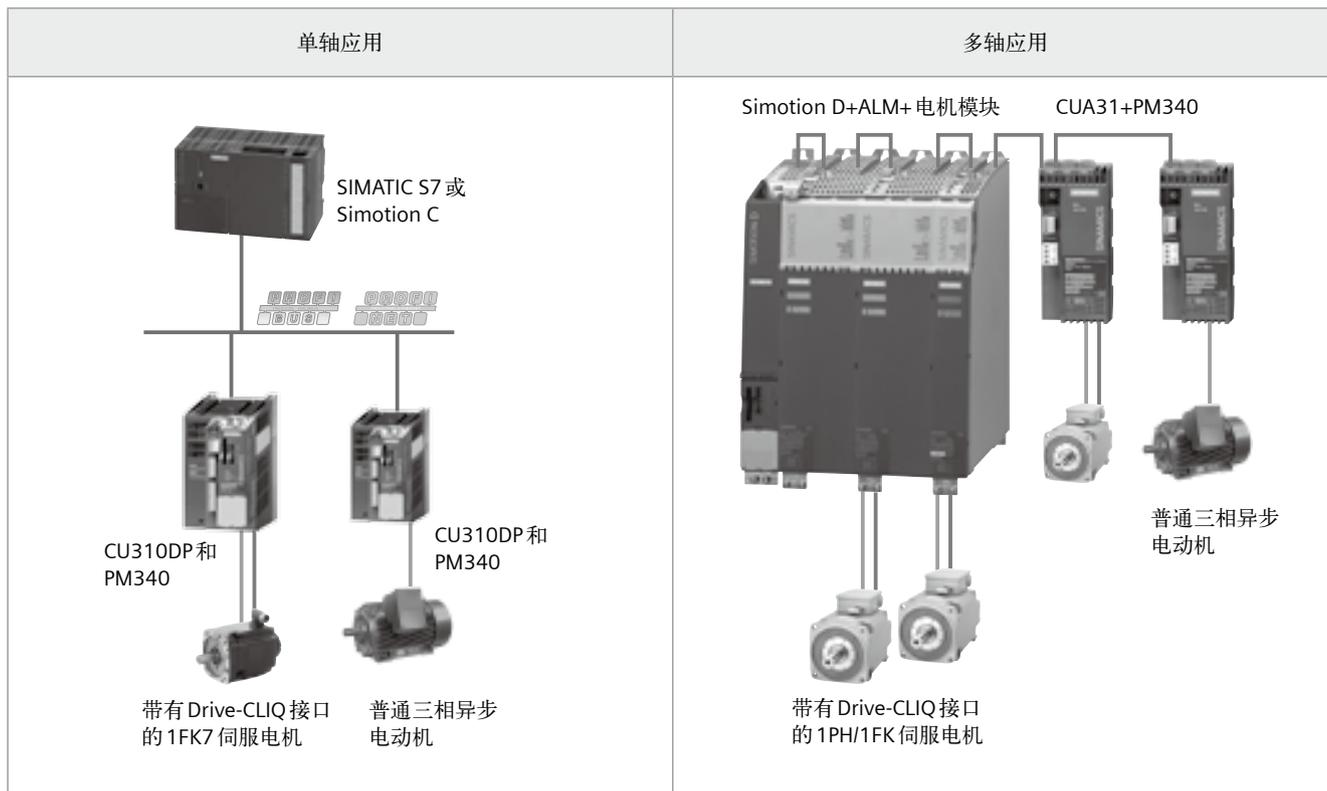
1

### 系统组成

控制单元		适配器	功率模块 (PM340)	
CU310DP	CU310PN	CUA31	模块型	装机装柜型
				

### 单轴应用的典型配置

如下图所示：



由上图可以看出，单轴驱动系统包括：

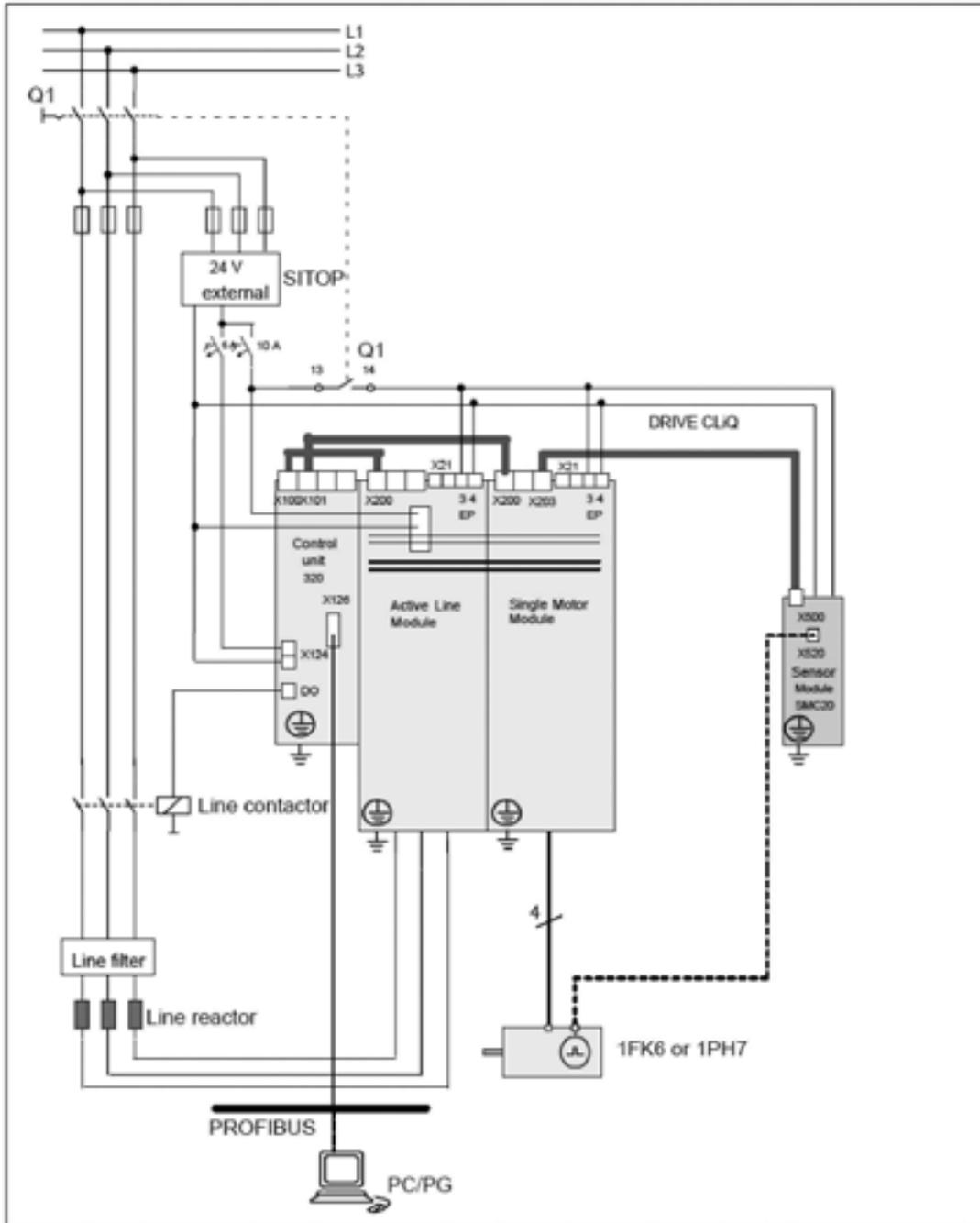
- 控制单元 CU310
- 功率单元 PM340
- 电机

- 编码器
- 上位控制系统

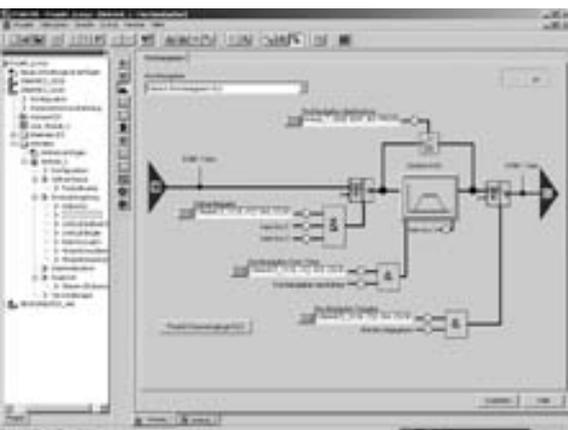
同时在很多系统中，多轴模块与单轴模块是混合使用的。

根据功率的大小，S120 DC-AC型分为书本型、紧凑书本型、装机装柜型、柜机四种形式，书本型的接线相对比较简单，控制单元除了24V供电，靠CF内的firmware就可以正常运行了，整流模块除了母排上的直流24V供电，还要连接X120端子上的使能信号(3+，4-)，如图所示。电机模块上的使能信号在不启用Safety功能时无需连接。

对于小功率的SLM整流模块，不需要控制，因此模块上也没有DRIVE-CLIQ接口，而对于16 kW以上的SLM，BLM，ALM都需要通过DRIVE-CLIQ对其进行控制，才能启动。







2/2	调试软件介绍
2/3	S120 硬件组态
2/12	<b>STARTER</b> 项目列表
2/12	界面选项介绍
2/16	页面介绍

# 项目组态与调试

## 调试软件介绍

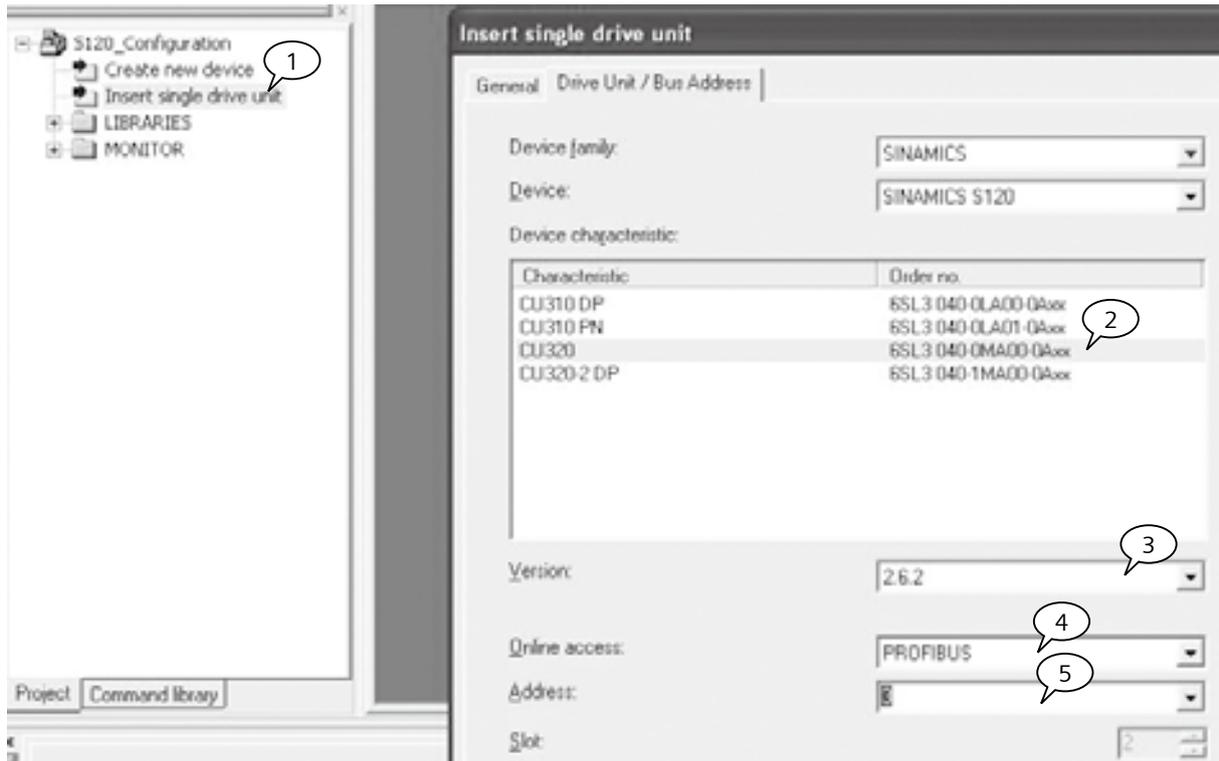
SINAMICS S120的调试软件为 Starter 或者是 Scout，其中 Scout软件中包含 Starter软件，二者不能同时安装。Scout软件需要授权，而 Starter软件不需要授权。目前 Scout软件的最新版本号为 V4.1.5，Starter软件的最新版本为 V4.1.5 (时至2010年5月)。

在安装 Starter 与 Scout之前，需要安装 Stet 7 软件的最新版本，例如 Starter V4.1.5 需要 Step7 V5.4 SP4。另外如果想使用 S120 的 DCC 功能时，还要安装 CFC 的最新软件及授权。

### 概述

笔记本与S120的连接有两种方式，DP通讯卡或者是RS232的连接方式。常用的DP通讯卡有CP5512，CP5511，CP5613等，RS232则需要电脑配有232接口，采用标准的RS232电缆即可。

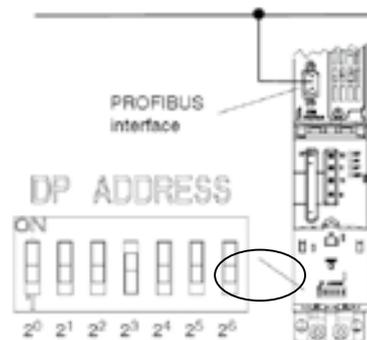
打开软件后，新建一个项目，开始对驱动参数进行配置，如下图所示：



1. 插入驱动单元。
2. 选择驱动类型CU320。
3. 选择装置的版本号，注意此版本号要与CF卡的版本相一致，CF卡的版本如下图所示。
4. 选择PC与驱动的通讯方式，如果有以太网接口CBE20的情况下可以设置为IP。
5. 设置驱动DP地址，此地址应该与CU320上的拨码开关相一致，如下图所示。



CF卡的版本号



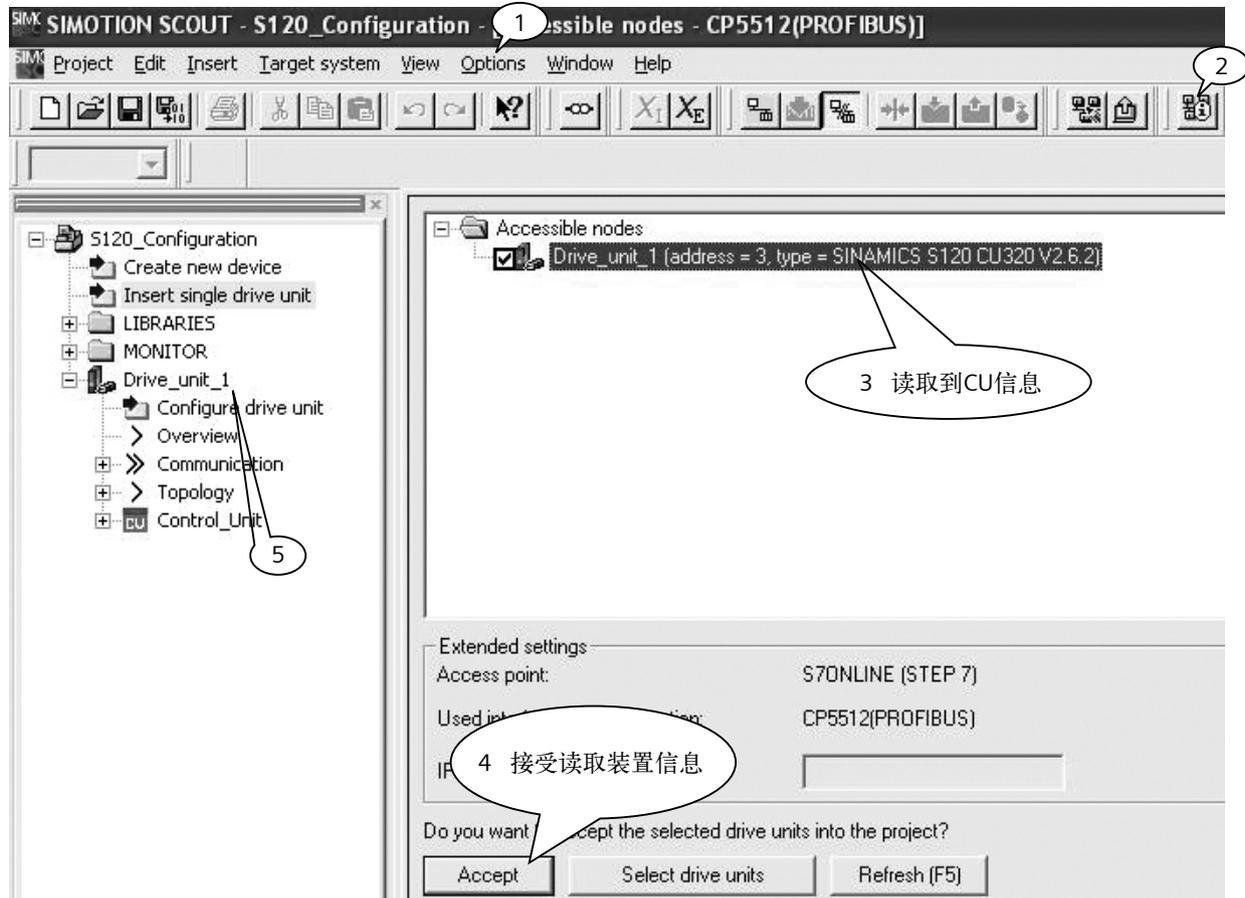
CU的Profibus地址

# 项目组态与调试

## S120 硬件组态

### 概述(续 1)

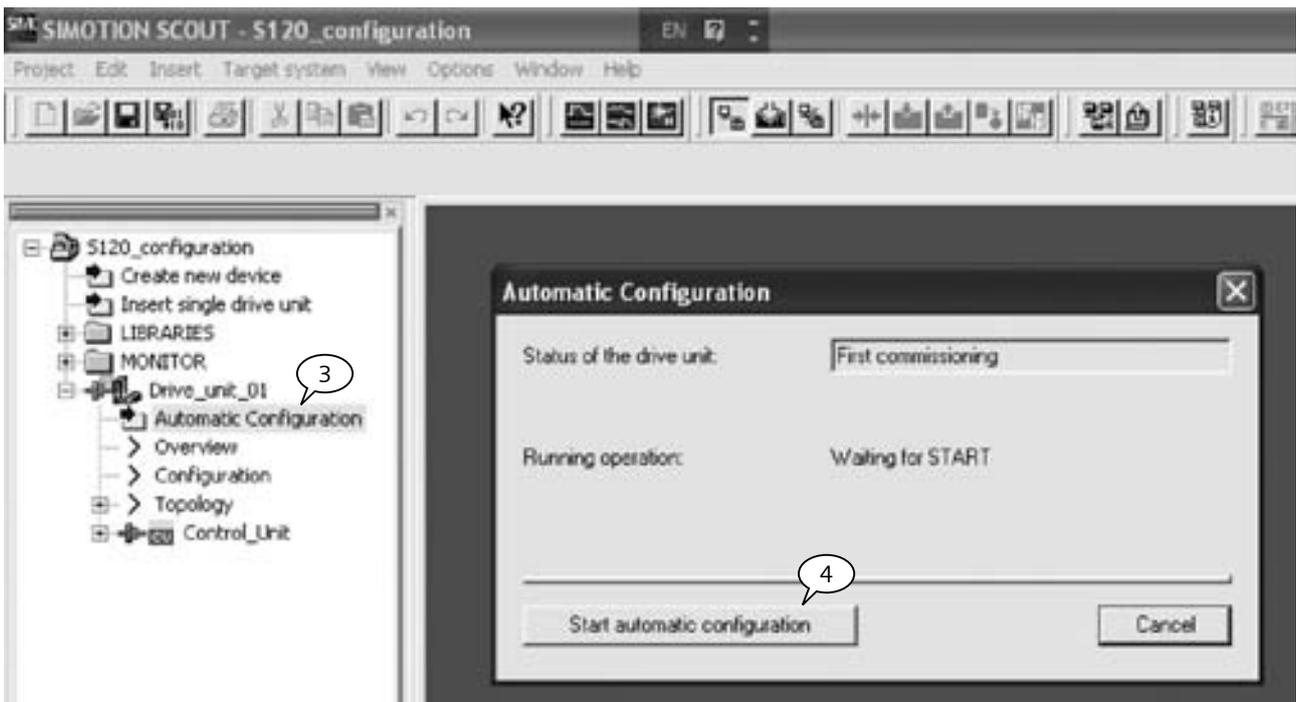
另外，还可以通过另外一种方式自动读取驱动装置，如下图所示：



1. 在 Option 选项中将“Set PG/PC interface”设定为相应的通讯方式，如“S7ONLINE(Step 7) ->CP5512(PROFIBUS)”。
2. 通过“Accessible nodes”来在线读取相连接设备。
3. 如果 CF 卡的信息能被 CU320 识别，可以在方框栏中看到装置信息。
4. 勾选此装置，点击“Accept”接受。
5. 接受后左边会显示读取到的装置。

## 概述(续2)

在正确插入驱动装置后，应该在线项目，如下图所示：



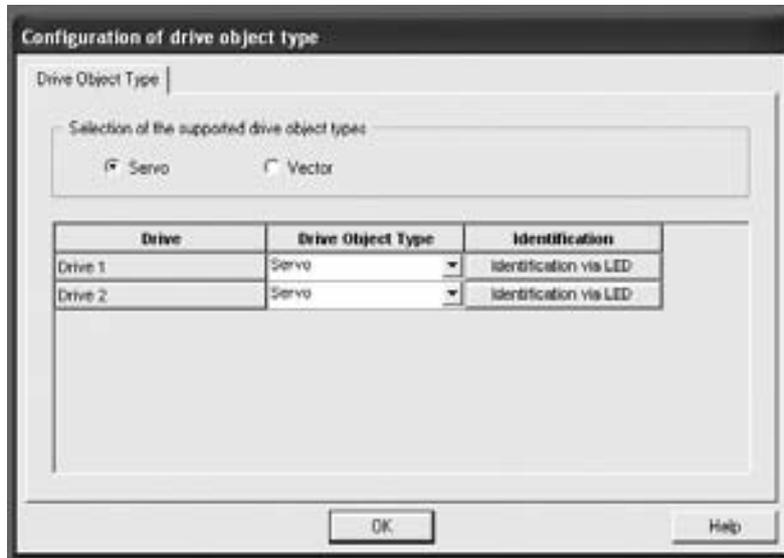
1. 选中 Drive\_unit\_01，点击在线，在线后装置前端的符号变成绿颜色。
2. 同样选中 Drive\_unit\_01，点击恢复工厂设定。
3. 双击“Automatic Configuration”，系统会自动弹出自动组态界面。
4. 点击“Start automatic configuration”进行自动组态。

# 项目组态与调试

## S120 硬件组态

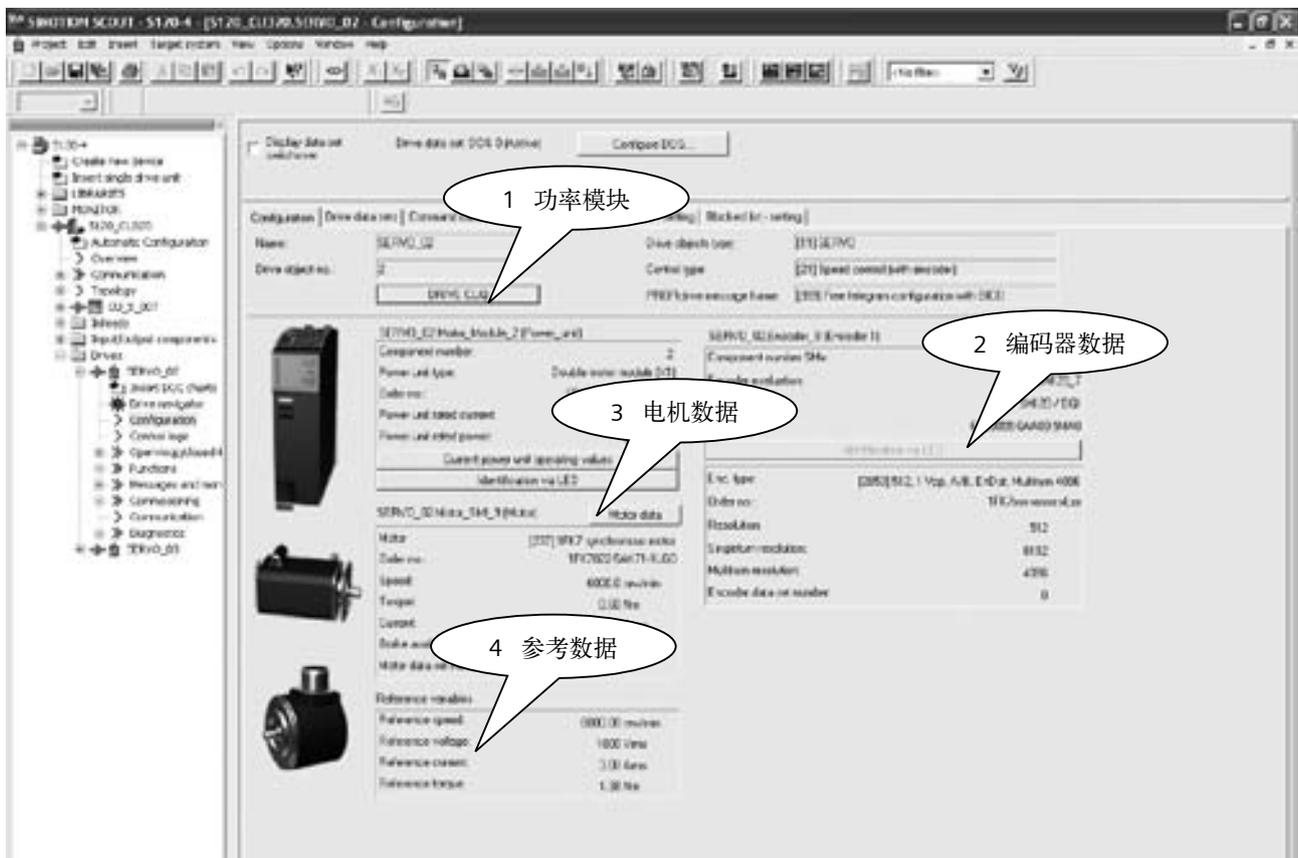
### 概述 (续 3)

5. 根据自动组态的提示，选择“Servo”或者是“Vector”。如下图所示：



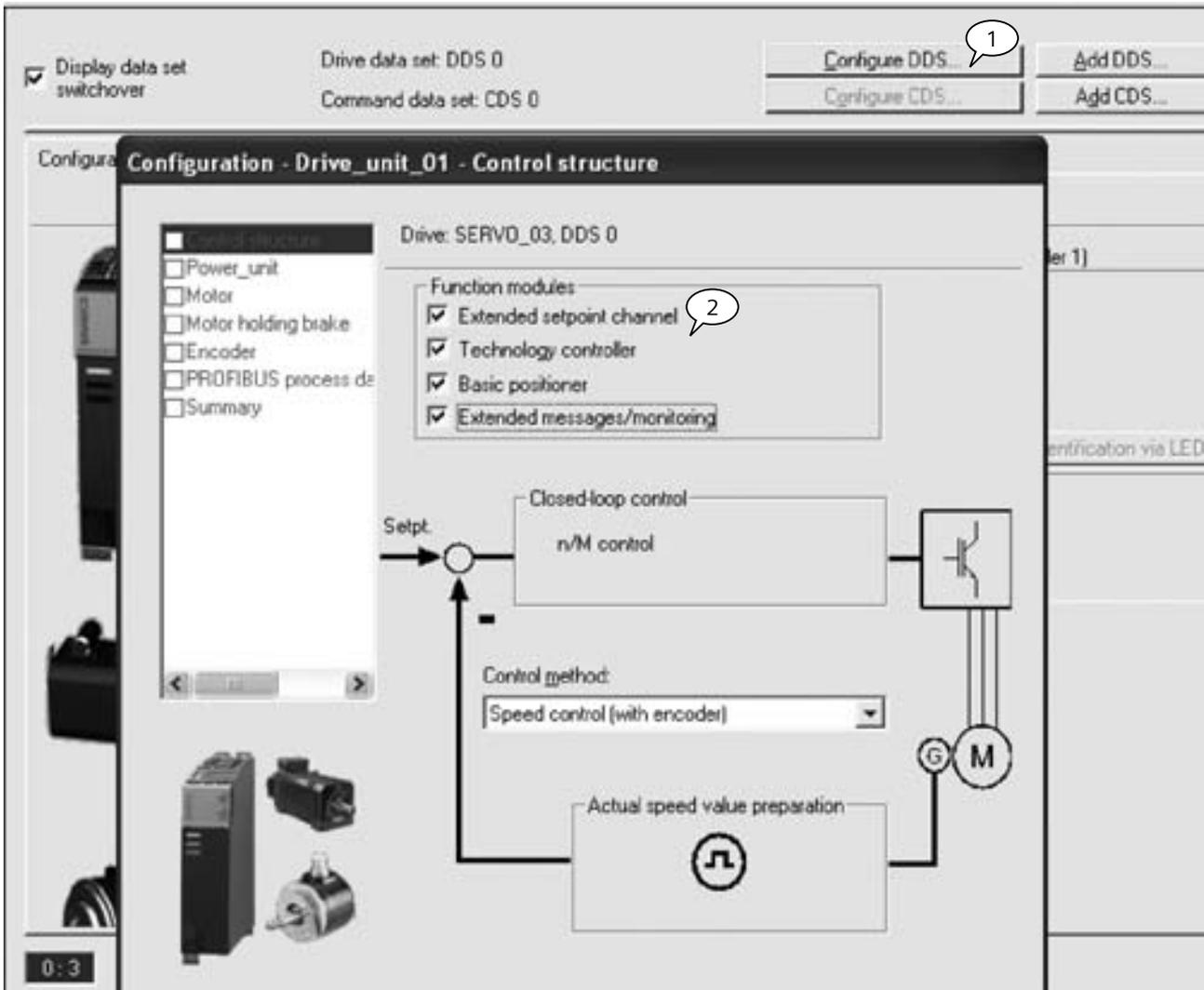
自动组态通常花费 1 分钟左右时间，如果在组态过程中要进行 FirmWare 升级，则需要更长时间，并且在升级完毕之后系统要求重新上电。

集成 DRIVE-CLIQ 口的电机，可以通过自动组态的方式将电机与编码器的数据读出，如下图所示：



## 概述(续4)

对于不集成 DRIVE-CLIQ 接口的电机，电机数据与编码器数据都为空，因此必须手动设定。步骤如下：



1. 开始离线组态 Servo\_03

2. 选择需要的功能模块

- Extended setpoint channel: 扩展设定通道，包括多段速度设定、电动电位计、斜坡函数发生器、速度限制等。
- Technology controller: 工艺控制器，即PID控制器，常用于压力、张力、温度等物理量的控制。
- Basic positioner: 基本定位，包括回零点、位置点动、软硬限位、64个位置块、MDI等功能。
- Extended messages/monitoring: 扩展信息监控，包括电机转速、负载扭矩以及电机温度等物理量监控。

注意：系统在默认的情况下四种扩展功能都不激活，在不使用的情况下激活会占系统资源。

### 概述 (续 5)

#### 3. 设定控制方式

在离线配置过程中，对于西门子电机或者编码器，可以从列表中选择相应的电机与编码器型号，而第三方电机与编码器，必须正确填写电机与编码器数据，如下图所示：

需要注意的是，在对第三方电机数据的设置过程中，电机的主要基本数据必须正确填写，至于电机辅助数据与等效电路数据，在知道的前提下尽量如实填写，不清楚的情况下可以通过电机数据计算与静态测量的方式确定。

Configuration - Drive\_unit\_01 - Motor data

Drive: SERVO\_03, DDS 0, MDS 0

Motor data, Induction motor (rotary): Template

Name	Comment	Value	Unit
p304[0]	Rated motor voltage	0	Vrms
p305[0]	Rated motor current	1.40	Arms
p307[0]	Rated motor power	0.00	
p308[0]	Rated motor power factor	0.000	
p310[0]	Rated motor frequency	0.00	
p311[0]	Rated motor speed	6000.0	RPM
p322[0]	Maximum motor speed	10000.0	RPM
p335[0]	Motor cooling type	Non-ventilat	
p604[0]	Motor overtemperature alarm threshold	130.0	°C
p605[0]	Motor overtemperature fault threshold	145.0	°C

The motor data must be entered completely!

Use or change available optional data

Use or change available equivalent circuit diagram data

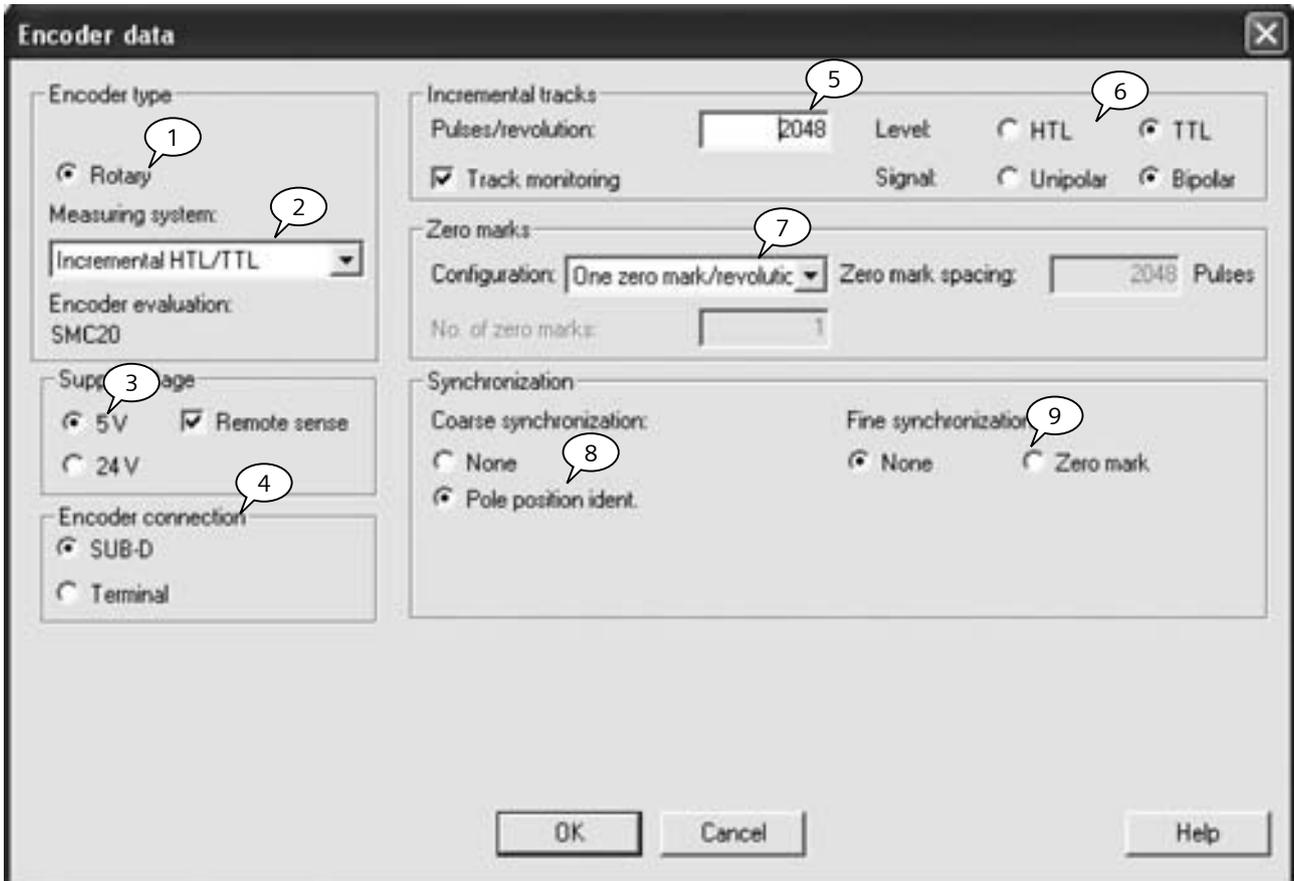
Note:  
Deselection of the optional or equivalent circuit diagram data resets these irrevocably.

Motor identification is required when the equivalent circuit diagram data is deselected. Motor identification is optional when the equivalent circuit diagram data is entered.

< Back   Continue >   Cancel   Help

## 概述(续6)

配置完电机数据后，配置编码器的数据，对与Siemens电机配套的编码器，可以通过电机的订货号来确定其集成的编码器型号，如果采用外配编码器，则需要对编码器的数据进行设定，如下图所示：



1. 选择旋转编码器或者光栅尺
2. 选择编码器的类型
3. 编码器供电电压
4. 编码器连接方式
5. 编码器脉冲数或者编码方式
6. 增量编码器类型
7. 零脉冲个数
8. 同步电机磁极位置识别
9. 精同步选择

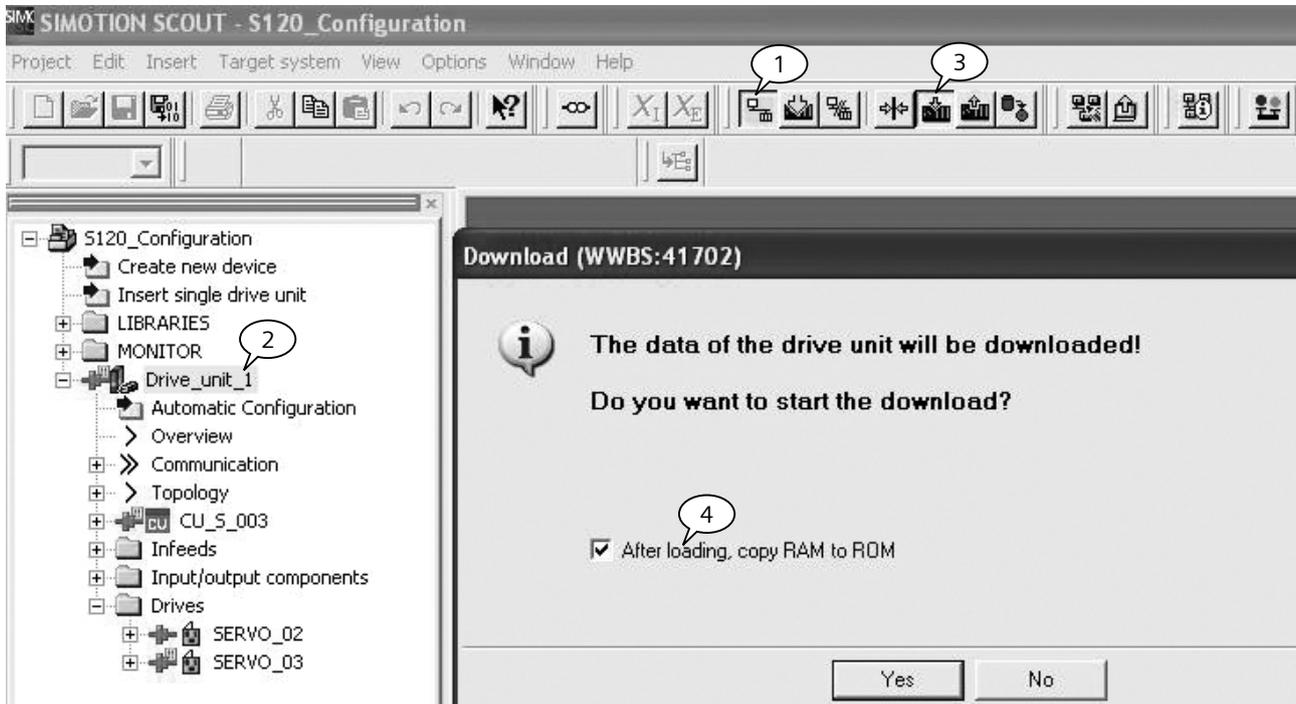
# 项目组态与调试

## S120 硬件组态

### 概述(续7)

离线配置完成后，编译保存。在线后发现 Drive\_unit\_01 前面的符号半红半绿，表示离线项目与在线实际项目不符，需要将离线项目下装到装置中。如下图所示：

1. 在线
2. 驱动状态
3. 下装
4. 同时拷贝到 ROM 区



### 概述 (续 8)

通过以上操作完成了对驱动的基本配置，可以通过驱动中的控制面板转动电机，以保证电机与编码器的转向与实际设计相一致。如下图所示：



注意，如果采用ALM、BLM或者是16 kW以上(包含16 kW)的SLM模块，在使能驱动之前，要先激活整流单元infeed模块，如下图所示：



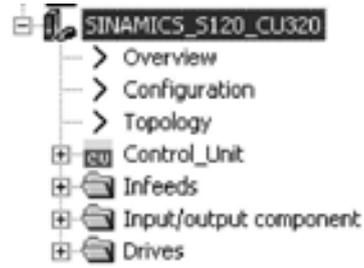
# 项目组态与调试

## Starter 项目列表

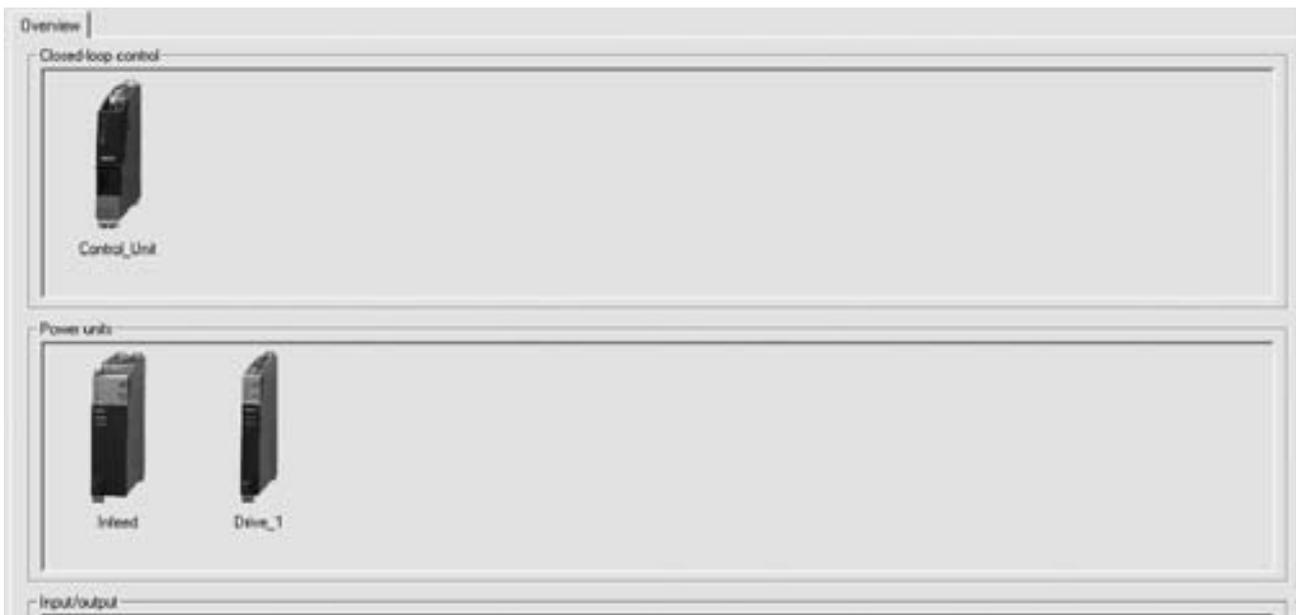
### 界面选项介绍

如下图所示，在 Starter 中配置完成 S120 后，左端项目列表中包含很多选项：

如控制单元 Control\_Unit、整流单元 infeeds、输入输出模块 input/output component 以及驱动轴 Drives，除了以上对象，还包括预览 Overview 界面，组态 Configuration 界面，拓扑结构 Topology 界面。



**Overview:** 在 Overview 界面中，可以看到各单元、模块的信息，如下图所示：



**Configuration:** 组态界面分为两个子页面：Profibus 报文设置页面以及 Firmware 管理页面。

在 Profibus 报文界面我们可以为各个单元模块设置通讯报文，选择相应报文后，在输入/输出数据区里会显示通讯字长度。当然报文的选择还可以通过参数 P0922 进行修改。

PROFIBUS message frame | Version overview

The drive objects are supplied with data in the following sequence from the PROFIBUS message frame:  
**The input data corresponds to the send and the output data of the receive direction of the drive object.**

**Master view:**

Object	Drive object	No.	Message frame type	Input data	Output data
				Length	Length
1	Infeed	2	SIEMENS telegram 370, PZD-1/1	1	1
2	Drive_1	3	SIEMENS telegram 105, PZD-10/10	10	10
3	Control_Unit	1	SIEMENS telegram 390, PZD-2/2	2	2
4	Input_output_component_1	4	Free message frame configuration with BICO technology	0	0

**Without PZDs (no cyclic data exchange)**

### 界面选项介绍 (续1)

在 Version overview 页面我们可以看到所有硬件的 Firmware 版本号, 需要注意的是必须在线情况下才能显示装置的当前版本号。同时也可以对版本进行升级, 升级结束后, 系统会提示重新上电。

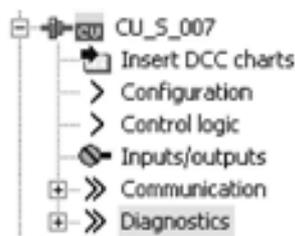
Component	-No.	FW version	Type	Order no.	HW version	Serial no.
CU_S_007.Control_Unit_1	1	2503215	Closed-loop control module	6SL3040-0MA00-0AA1	E	T-TD2024139
CBE20_10	10	2503201	CBE20	6SL3055-0AA00-2EB0	Z	T-P30050000
VECTOR_02.Motor_Module_2	2	2503213	Power_unit	6SL3120-2TE13-0AA0	B	T-TD2046872
VECTOR_02.SM120_7	7	2503211	SM120	6SL3055-0AA00-5MA0	B	T-TO2010203
VECTOR_03.Motor_Module_3	3	2503213	Power_unit	6SL3120-2TE13-0AA0	B	T-TD2046872
VECTOR_03.SM_to_Encoder_5	4	2503211	SMC20	6SL3055-0AA00-5BA1	B	T-TN2035459

**Topology:** 通过拓扑页面我们可以对系统实际拓扑图与项目设定拓扑进行比较。如果两者不一致, 系统会提示报警或故障。



**Control unit:** 在控制单元模块中, 包括控制单元的组态、控制字与状态字、数字量输入输出、通讯报文、诊断等功能。另外, 还可以在控制单元中插入 DCC 表, 实现各种逻辑控制。

Infeeds、input/output component 同上

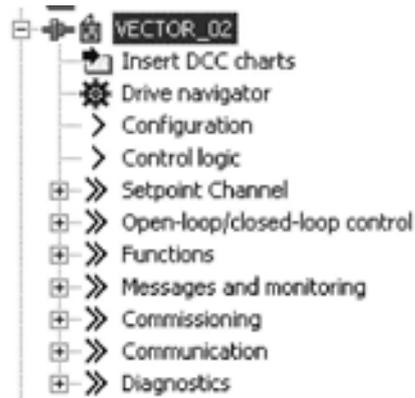


# 项目组态与调试

## Starter 项目列表

### 界面选项介绍 (续2)

**Drives:** 对于带扩展性能卡的CU320, 最多可以带4个矢量轴或者6个伺服轴或者8个V/F轴。对于最新推出的CU320-2, 可以带6个伺服轴, 6个矢量轴, 12个V/F轴。每个轴都可以单独控制与运行, 每一个轴都包括如下选项:

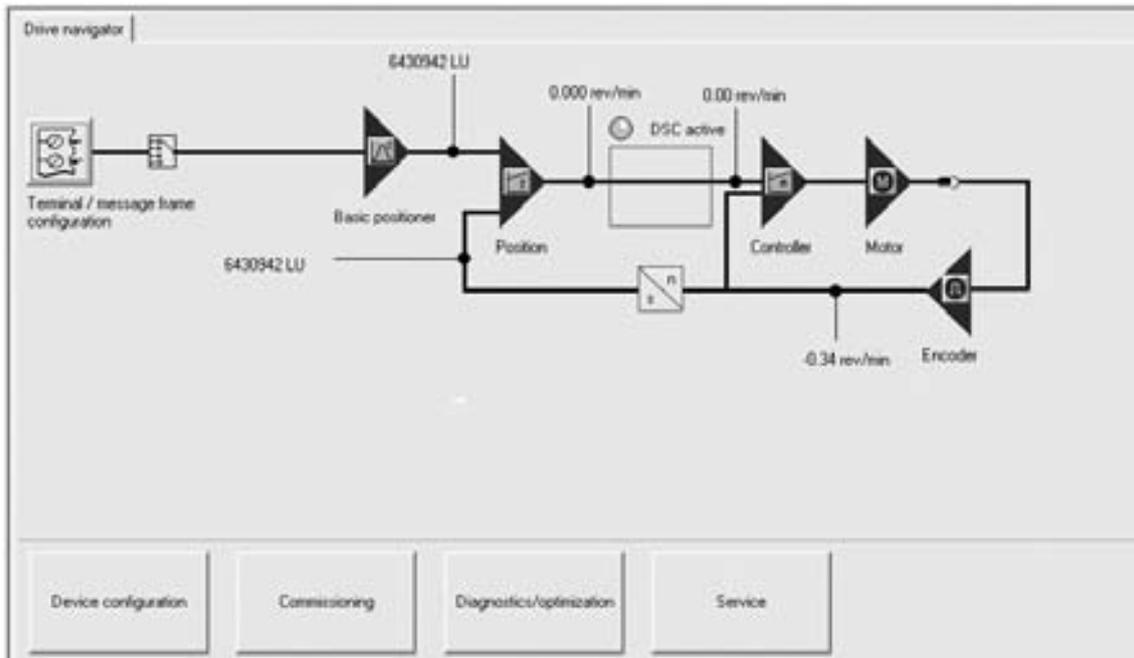


在硬件组态完成后, 需要对轴进一步进行调试及优化, 当然如果对驱动的功能及参数比较熟悉的情况下, 可以通过直接修改参数的方式来进行调试及优化。如下图:

Parameter	D	+	-	Parameter text	Online value VECTOR_02	Unit	Modifiable to	Access
r2				Drive operating display	[31] Ready to power-up - set *ON/OFF1			1
p5[0]		+		BOP operating display selection, Param	2		Operation	2
p6				BOP operating display mode	p0005 (4)		Operation	3
p10				Drive, commissioning parameter filter	Ready (0)		Ready to run	1
p13[0]		+		BOP user-defined list	Ready (0)		Operation	3
p15				Macro drive object	Quick commissioning (1)		Commissioning (	1
r20				Speed setpoint, smoothed	Power unit commissioning (2)	M		2
r21				CO: Actual speed, smoothed	Motor commissioning (3)	M		2
r22				Speed actual value rpm, smoothed	Encoder commissioning (4)	M		2
r24				Output frequency, smoothed	Technological application/units (5)			3
r25				CO: Output voltage, smoothed	Data sets (15)			2
r26				CO: DC link voltage, smoothed	Basic positioning commissioning (17)	ms		2
r27				CO: Absolute actual current, smoothed	Commissioning the position control (25)			2
r28				Modulation depth, smoothed	Download (29)	ms		2
r29				Current actual value field-generating s	Parameter reset (30)			3
r30				Current actual value, torque-generating	Safety Integrated commissioning (95)	ms		3
r31				Actual torque smoothed		Arms		3
						Nm		2

## 界面选项介绍(续3)

除了参数表,还可以根据导航Drive Navigator来对控制链路的各个环节进行设定以及监控。如下图所示:



从上图可以看出,一个矢量或者伺服轴的控制,首先包括外围接口的设定,如端子命令或者是通讯指令等,外围指令直接进入速度设定点,经过各种限制条件后进入斜坡函数发生器,然后经过速度闭环以及电流闭环调整。而编码器接在电机的轴端,可以将实际速度反馈给速度环,以实现闭环速度控制。

除了调试导航页面,还可以直接选择下述页面对驱动进行调试及优化等工作。

- Setpoint channel
- Open-loop/Close-loop Control
- Functions
- Messages and monitoring
- Commissioning
- Communication
- Diagnostics

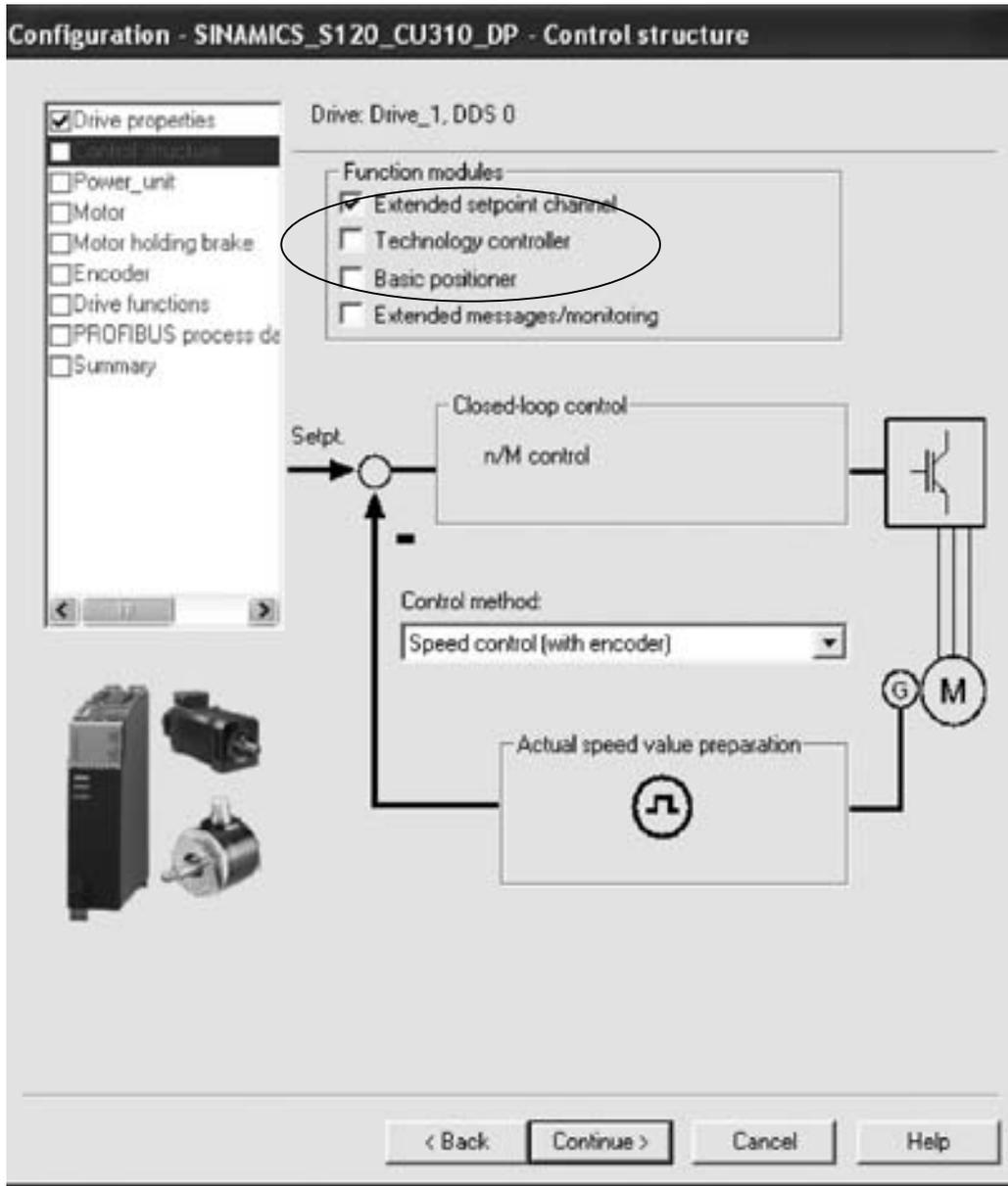
# 项目组态与调试

## Starter 项目列表

### 页面介绍

接下来对各个页面进行介绍。

**Setpoint Channel:** 对于矢量轴，Setpoint Channel 自动被选择，但对于伺服轴来说，必须在轴组态的过程中，将扩展设定通道选择激活。如下图所示：



在 Setpoint Channel 选项中包含以下功能：

1. 电动电位计
2. 多段速设定点
3. 主速度设定通道
4. 速度限制
5. 斜坡函数发生器

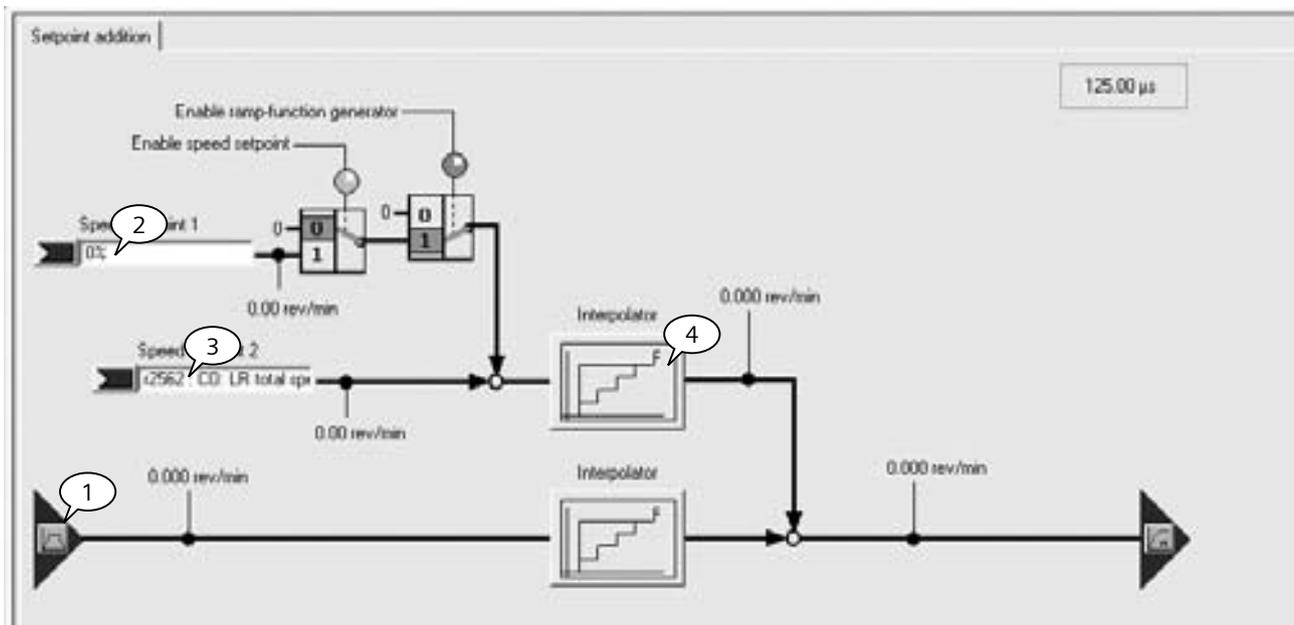
可以看出，以上功能都是在矢量控制中常见的速度设定功能，但对于伺服控制场合则很少应用。

## 页面介绍(续1)

**Open-loop/Close-loop Control:** 无论是何种控制方式,如V/F, SLVC, VC(P1300), 开闭环控制都是控制回路重要的组成部分。在开/闭环控制选项中, 主要包括以下功能:

- |            |            |
|------------|------------|
| 1. 速度设定点叠加 | 7. 电流设定滤波器 |
| 2. 速度设定滤波器 | 8. 电流控制器   |
| 3. 速度控制器   | 9. PWM 调制  |
| 4. V/F 控制  | 10. 电机     |
| 5. 转矩设定    | 11. 编码器    |
| 6. 转矩限制    | 12. 电源同步   |

速度设定点叠加, 主要是完成(扩展)速度设定通道与另外两路设定给定通道叠加, 如下图所示:



1. 来自 Setpoint Cannel (矢量)或者 Extended Setpoint Cannel (伺服)的速度设定。
2. 速度设定 1, 可以来自其它通道的速度给定, 受控制字 1 第 4、6 位控制。
3. 速度设定 2, 通常为基本定位功能的速度设定, 不受控制字的控制, 但受 OFF1 与 OFF3 的控制。
4. 插补, 在插补之前的运算速度为毫秒级, 而插补之后为速度环扫描周期, 通常为 125 us。

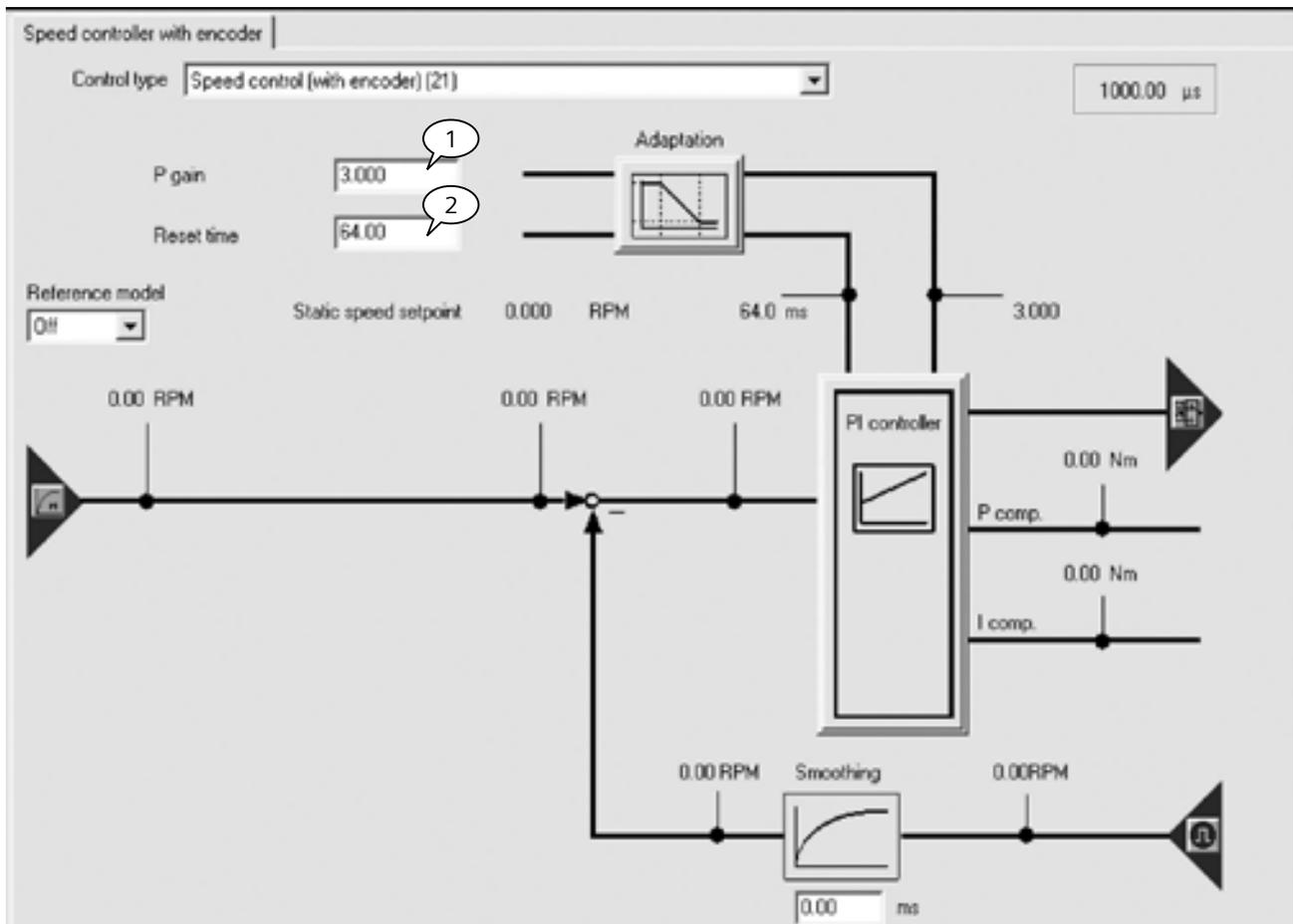
# 项目组态与调试

## Starter 项目列表

### 页面介绍 (续 2)

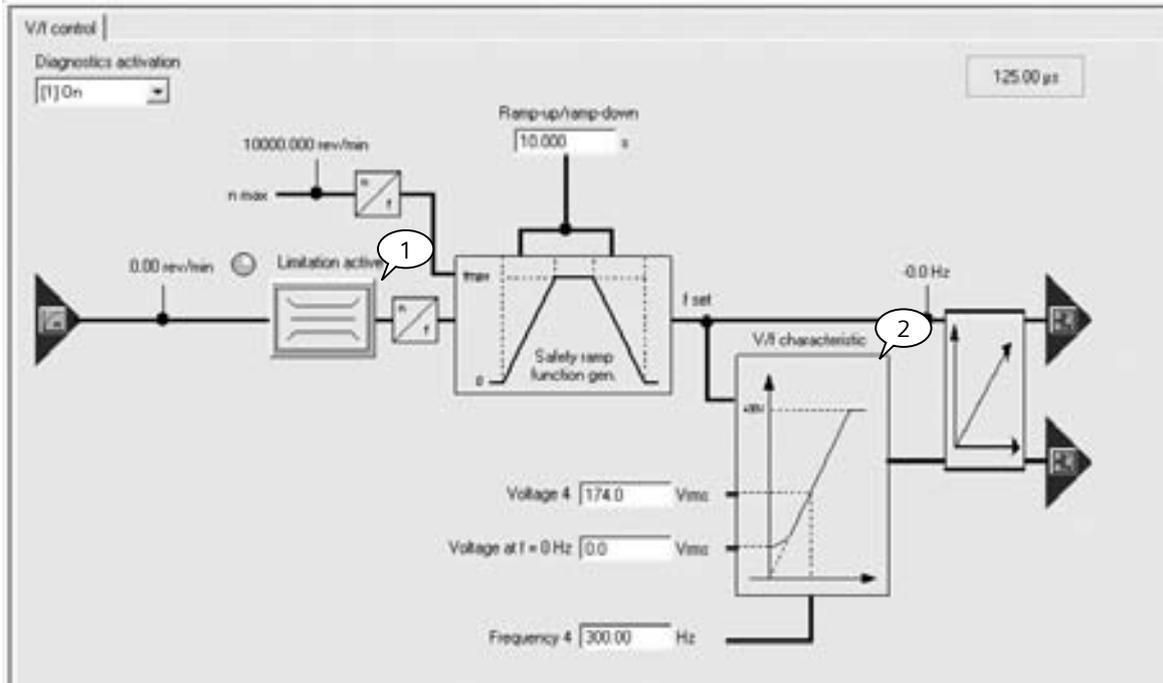
速度设定滤波器可以用来去除速度设定通道上的干扰信号或者防止速度设定波动过大，矢量轴仅有一个平滑滤波器，而伺服轴有两个串联的滤波器，滤波器的类型可以设定为低通滤波、带阻滤波等类型。

速度控制器参数是影响整个系统动态特性与稳定性重要参数，包括速度环比例增益 P1460，如图标示 1；积分时间 P1462，如图标示 2。对于矢量轴，可以通过参数 P1960 对电机负载进行动态识别来确定速度控制器参数，详情请参考电机优化章节。对于伺服轴，可以通过自动优化功能来确定速度环控制器参数。当然根据电机实际运行状况，也可以在速度控制器页面里手动修改控制器参数，以实现优良的控制性能。



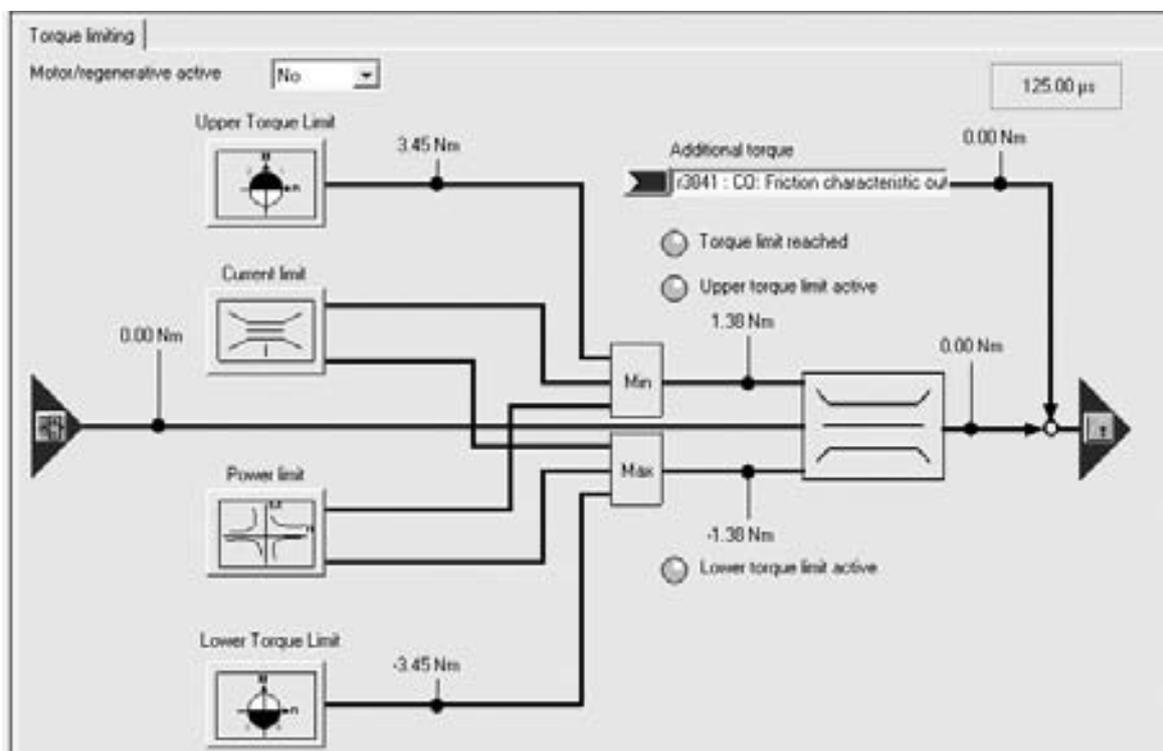
### 页面介绍(续3)

V/F控制很少应用于S120，但有时为了测试或者是控制特殊电机需要V/F控制方式，所谓的V/F控制，就是根据电机的压频比特性来开环控制电机，在P1300=0的前提下，可以打开V/F控制页面，如下图所示：在V/F的页面中，可以设置包括电流控制器(1)、压频比参数设定(2)等功能。



转矩设定页面用来设定附加转矩以及速度到转矩控制的切换功能。

转矩限制是比较常用功能之一，S120的转矩控制由转矩、电流、功率三方面的限制共同产生，实际的转矩限制值取三者中的最小值。当然转矩的上限可以在电机实际运行过程中实时修改。



# 项目组态与调试

## Starter 项目列表

### 页面介绍(续4)

电流设定滤波器是在速度控制器之后，电流控制器之前的转矩电流设定通道上的串联滤波器，对于矢量轴，有两个滤波器供选择，对于伺服轴，有四个串联滤波器供选择。在电机通过机械传动装置带上负载后，由于传动装置的弹性及阻尼作用，会在电流环上给系统带来高频谐振，对电机运行的稳定性有威胁，因此可以通过电流滤波器来消除系统的高频谐振。电流滤波器也可以设置为低通滤波、带阻滤波等类型。如下图所示：

The screenshot shows the 'Current setpoint filter' configuration window. It is divided into two main sections: 'Current setpoint filter 1' and 'Current setpoint filter 2'.  
- **Current setpoint filter 1:** Filter effective (checked). Act. filter type: Low-pass PT2. Filter settings: Low-pass PT2 (dropdown), Accept. Filter parameter: Characteristic frequency 1999.00 Hz, Damping 0.700.  
- **Current setpoint filter 2:** Filter effective (unchecked). Act. filter type: Low-pass PT2. Filter settings: Band-stop (dropdown), Accept. Filter parameter: Notch frequency 1000.00 Hz, Bandwidth 500.00 Hz, Notch depth -Endless dB, Reduction 0.00 dB.  
Both sections include 'Amplitude response' and 'Phase response' plots. Callouts 1, 2, and 3 indicate the filter type dropdown, the filter settings dropdown, and the 'Filter effective' checkbox respectively.

设置滤波器分为以下三个步骤：

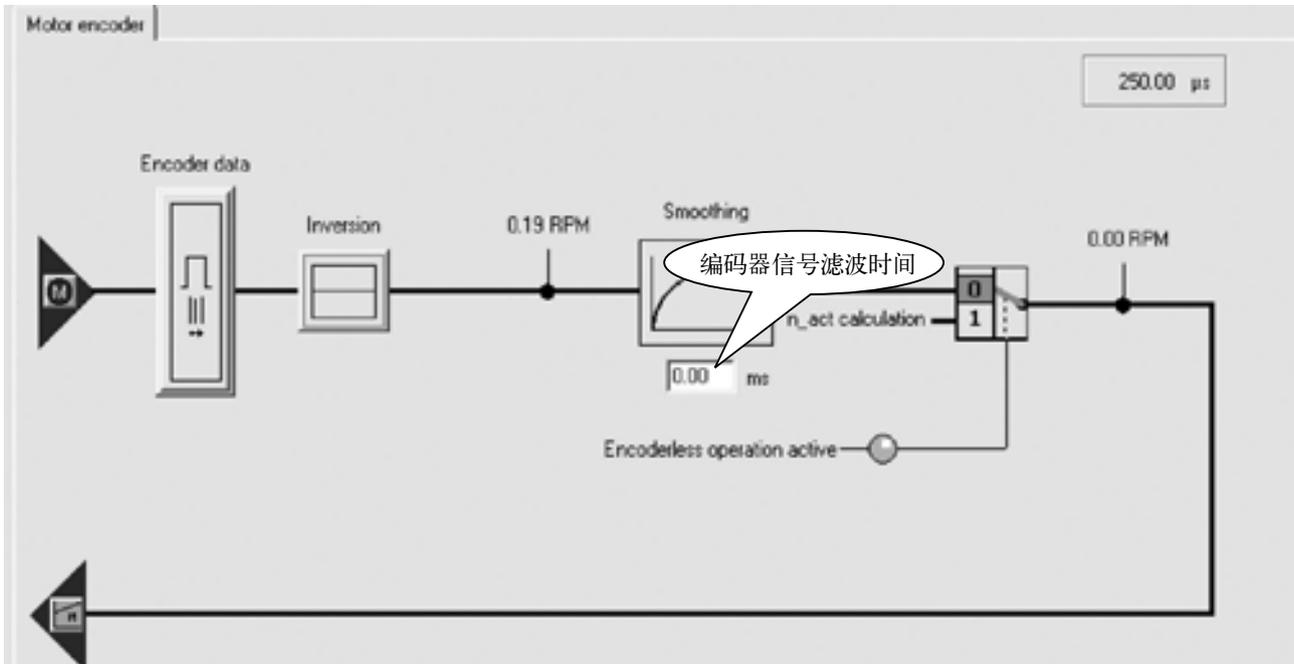
1. 设置滤波器参数
2. 接受滤波参数
3. 激活滤波器

## 页面介绍(续5)

电流控制器是根据电机参数计算生成，因此要求在组态过程中正确输入电机参数，而在调试过程中无须修改，不正确的电流环参数直接影响电机的稳定运行。

电机页面显示电机运行过程中的状态，包括转速、扭矩等物理量。

编码器页面可以观察编码器的组态数据，但只有在组态过程中才能修改，通过编码器实际值监控可以判断电机运行是否平稳，编码器反馈是否有噪声，同时还可以在此页面设置编码器信号的平滑滤波时间。



同步功能则是为了实现旁路控制功能，采用VSM电压测试模块实现驱动器与电网之间的同步切换。

### 页面介绍 (续 6)

#### Functions:

在 Functions 选项中，主要包含以下功能：

1. 主接触器控制
2. 抱闸控制
3. 安全功能
4. 捕捉再启动
5. 自动再启动
6. 摩擦补偿
7. 直流电压控制器

以上各种功能可以根据实际需求进行设置与激活。

#### Messages and monitoring:

通过此页面可以设置驱动的速度监控与电机温度报警信息。

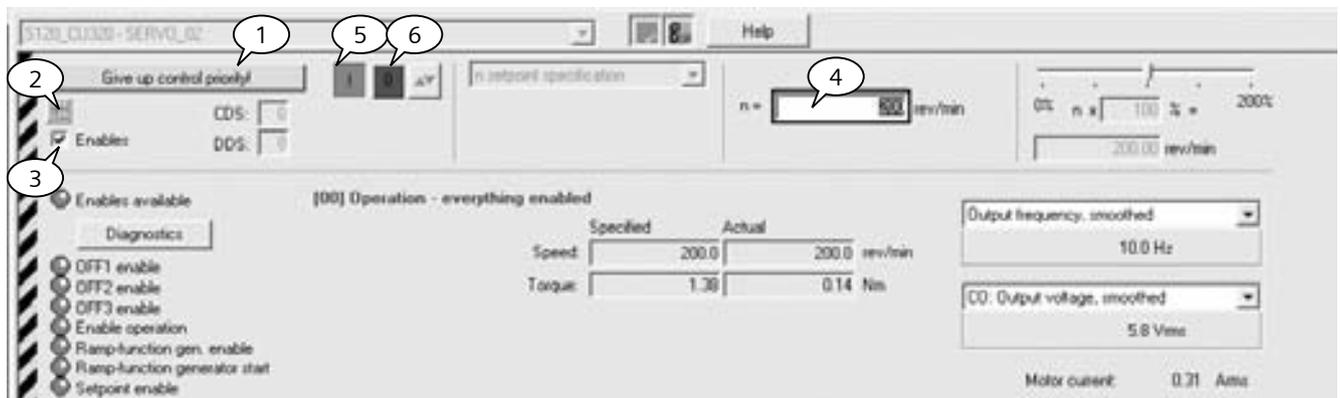
#### Commissioning:

调试功能是完成驱动电机组态之后常用的测试功能，主要有以下几个选项：

1. 控制面板 (Control panel)
2. 数据记录 (Trace)
3. 函数发生器 (Function generator)
4. 静态旋转识别功能 (Stationary/turning measurement)

对于伺服轴来说，除了以上四个功能，调试功能还包括伯德图测量功能，以及自动优化功能。首先我们介绍控制面板功能。

控制面板 (Control Panel)：双击 Control Panel，系统会自动弹出控制面板的画面，如下图所示：



具体操作步骤如下：

1. 获取控制权限
2. 使能整流单元 (小功率的 SLM 整流模块不需要控制)
3. 使能轴
4. 设定速度

5. 启动电机
6. 停止电机

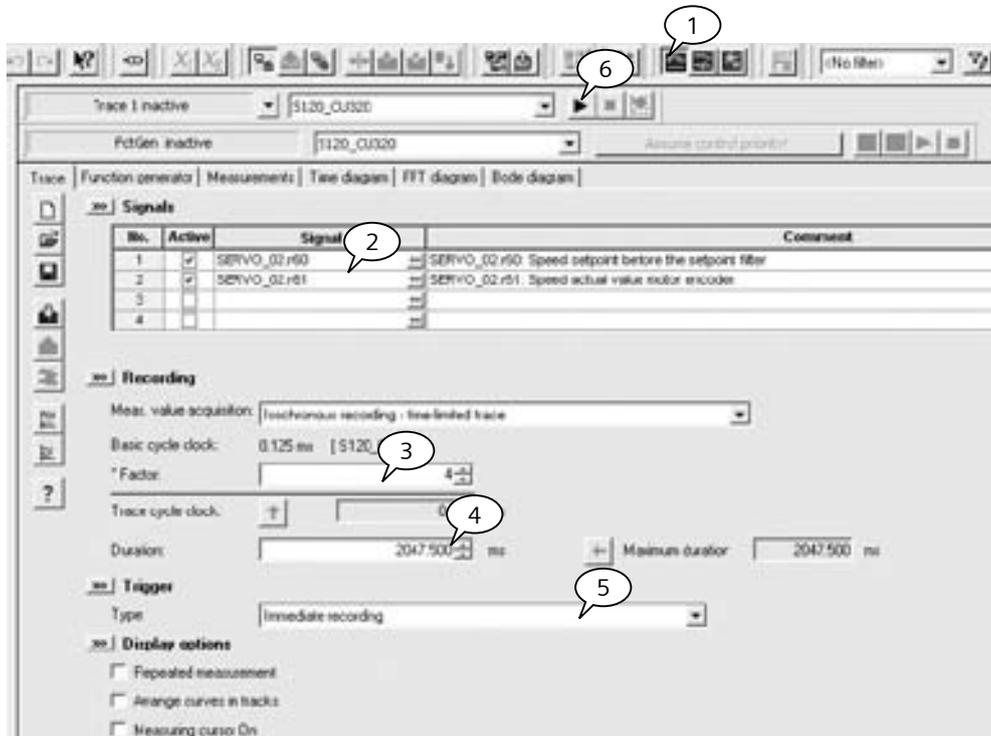
通过控制面板，可以检验组态数据是否正确，电机与编码器的方向是否正确，电机是否能平稳带动负载。

## 页面介绍(续7)

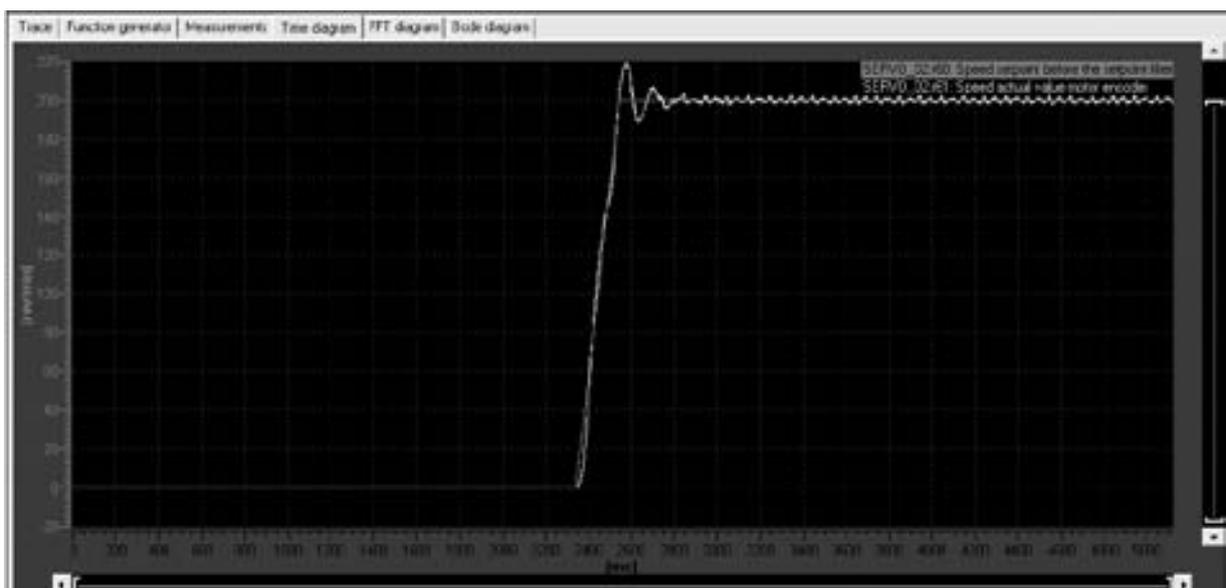
**Trace功能：**利用Trace功能可以对驱动器以及电机的各种状态参数进行记录，方便故障诊断以及性能判断。

使用Trace功能的步骤如下：

1. 双击Trace功能，打开Trace页面
2. 选择要Trace的信号参数
3. 设置Trace纪录数据的采样时间
4. 设置Trace总时间长度(或者无限Trace)
5. 选择Trace的触发条件
6. 开始Trace



Trace功能停止后，在“Time diagram”里面看到实际的运行曲线。通过此曲线可以判断系统的动态特性，如超调、稳定时间等等。也可以在触发条件里选择位触发或者是故障触发，这样可以记录事件发生时各种状态的变化过程。



# 项目组态与调试

## Starter 项目列表

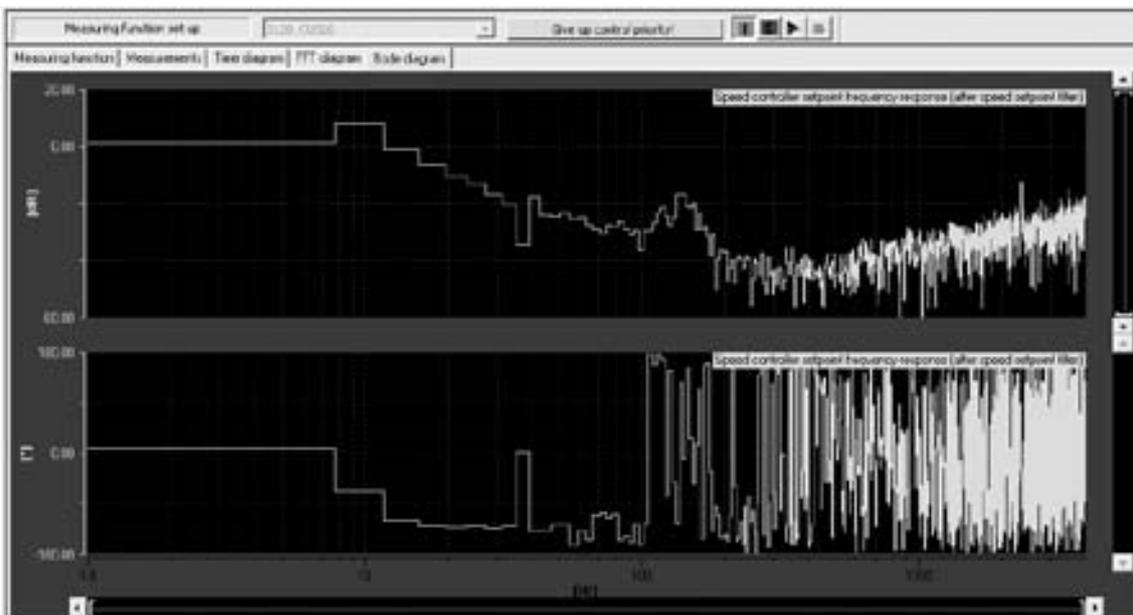
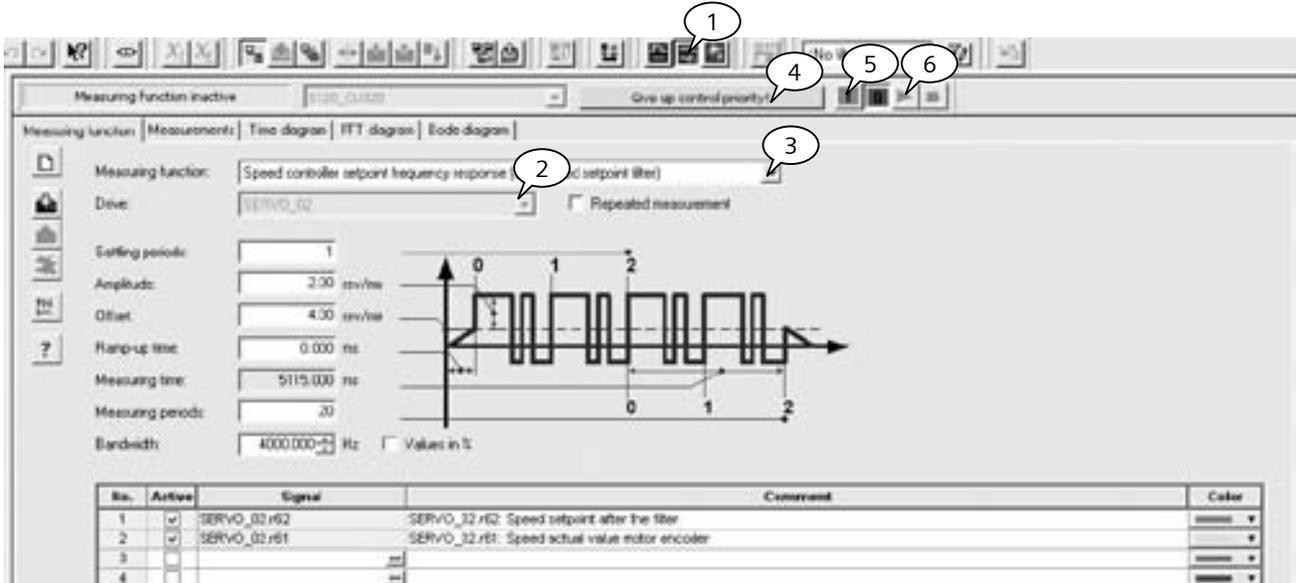
### 页面介绍(续8)

**Measuring function:** 应用于 Servo 轴，用来测量速度环或者电流环的伯德图，从而判断系统的动态响应能力。在系统调试过程中才会用到此功能，利用 Measuring 功能之前要注意，在测量过程中电机会微微旋转。

具体使用的步骤如下：

1. 双击 Measuring function 页面，打开 Measuring 页面
2. 选择 Drive
3. 选择测量点回路，图中选择了速度环设定值，即测量速度闭环的频响特性
4. 获取控制权限
5. 使能轴
6. 开始测量

测量结束后，系统会弹出“Bode diagram”窗口，显示系统速度闭环的伯德图，如下图所示。通过伯德图可以判断速度环在整个频域范围内的特性，如带宽、高频谐振等等。



## 页面介绍(续9)

**Automatic controller setting (自动优化功能)**: V2.5以上版本的S120为用户提供了自动优化功能,通过自动优化功能可以自动识别电流环,正负向负载测量,自动设置速度环参数等。注意此功能仅局限于伺服轴,对于矢量轴的优化,可以参考电机优化章节。

Measuring function inactive | S120\_CL020 | Give up control priority!

Automatic controller setting | Measurements | Time diagram | FFT diagram | Bode diagram

Controller: Speed controller  
Drive: SERVO\_02

**Controller setting sequence:**

- 1. Measurement of the mechanical system, Part 1
- 2. Measurement of the mechanical system, Part 2
- 3. Identification of the current control loop
- 4. Calculation of the speed controller setting

Expert mode

Bandwidth: 500 Hz

Parameters for the measurement of the mechanical

Amplitude: 0.003 Nm

Averaging operations: 7

Offset: 10.000 rev/min

Step 1:  
The mechanical system is measured in the lower frequency range.  
A low speed setpoint is set for this. The drive moves.

**Result of the speed controller setting:**

Parameter	Parameter text	Current value	Calculated value	Unit
p140[0]	Speed control configuration	3a0H		
p140[0] 3	Reference model speed setpoint, I component	Off		
p1414[0]	Speed setpoint filter activation	Off		
p1414[0] 0	Activate filter 1	No		
p1414[0] 1	Activate filter 2	No		
p1441[0]	Actual speed smoothing time	0.000		ms
p1400[0]	Speed controller P gain adaptation speed, lower	0.009		Nms/rad
p1462[0]	Speed controller integral time adaptation speed lower	10.000		ms

# 项目组态与调试

## Starter 项目列表

### 页面介绍 (续 10)

测量结束后，得到优化后的速度环及电流环参数与当前值对比，如下图所示，点击右下角的“Accept”按钮接受计算结果。系统会自动提示在放弃控制权后要“Copy RAM to ROM”和“Up to PG”。

The screenshot shows the 'Automatic controller setting' software interface. At the top, there are tabs for 'Measurements', 'Time diagram', 'FFT diagram', and 'Bode diagram'. The 'Controller' is set to 'Speed controller' and the 'Drive' is 'SERVO\_02'. Under 'Controller setting sequence', four steps are listed with checkmarks: 1. Measurement of the mechanical system, Part 1; 2. Measurement of the mechanical system, Part 2; 3. Identification of the current control loop; 4. Calculation of the speed controller setting. To the right, there are input fields for 'Expert mode' (unchecked), 'Bandwidth' (2000), 'Amplitude' (0.180), 'Averaging operations' (10), and 'Offset' (0.000). A text box provides instructions on how to accept the settings. Below this is a table titled 'Result of the speed controller setting:'.

Parameter	Parameter text	Current value	Calculated value	
p1400[0]	Speed control configuration	3a0H	3a0H	
p1400[0].3	Reference model speed setpoint, I component	Off	Off	
p1414[0]	Speed setpoint filter activation	0H	0H	
p1414[0].0	Activate filter 1	No	No	
p1414[0].1	Activate filter 2	No	No	
p1441[0]	Actual speed smoothing time	0.000	0.000	ms
p1460[0]	Speed controller P gain adaptation speed, lower	0.009	0.149	ms/rad
p1462[0]	Speed controller integral time adaptation speed lower	10.000	115.914	ms
p1656[0]	Activates current setpoint filter	1H	1H	
p1657[0]	Current setpoint filter 1 type	[1] Low pass: PT	[1] Low pass: PT2	
p1658[0]	Current setpoint filter 1 denominator natural frequency	1999.000	1999.000	Hz
p1659[0]	Current setpoint filter 1 denominator damping	0.700	0.700	
p1660[0]	Current setpoint filter 1 numerator natural frequency	1999.000	1999.000	Hz
p1661[0]	Current setpoint filter 1 numerator damping	0.700	0.700	
p1662[0]	Current setpoint filter 2 type	[1] Low pass: PT	[1] Low pass: PT2	

At the bottom of the interface, there is a question 'Accept optimized settings in drive?' and an 'Accept values' button.

装置当前参数

优化后参数

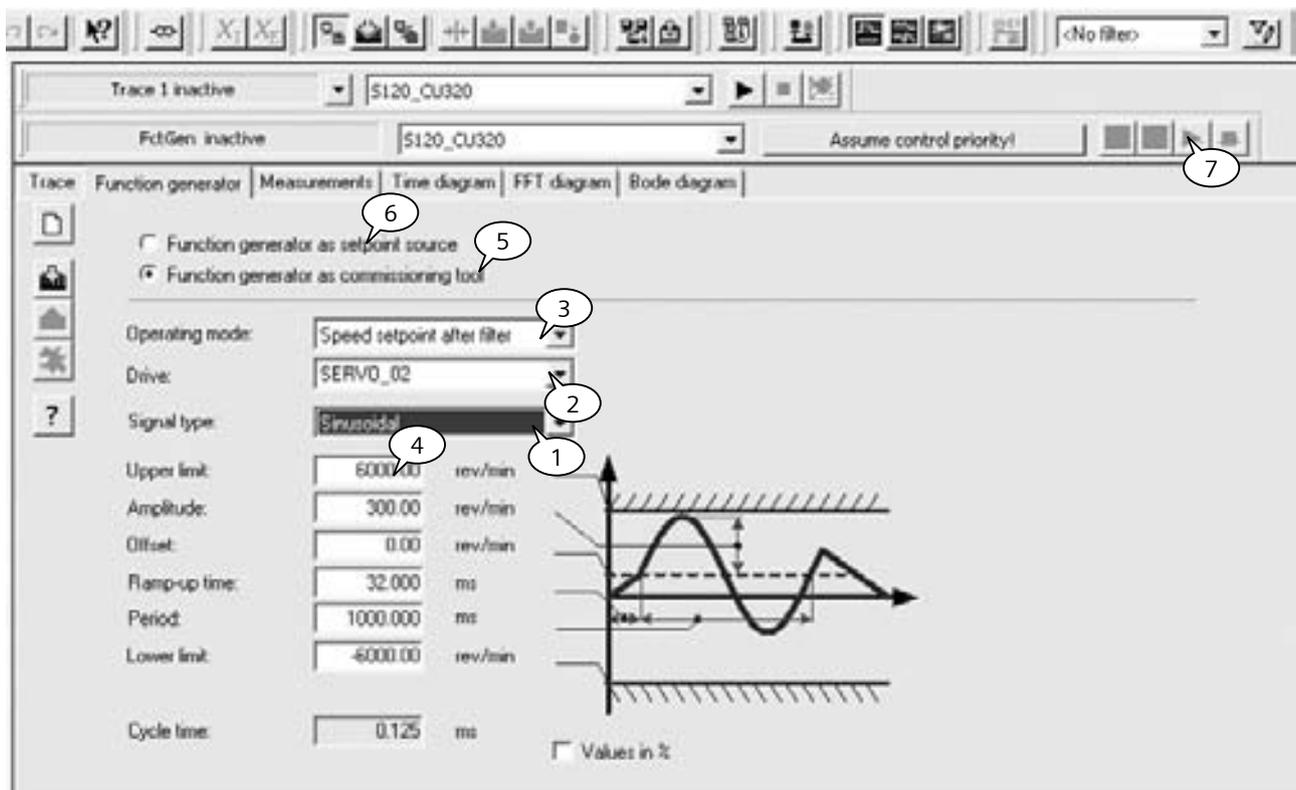
系统在自动优化后，可以满足一般伺服控制场合的动态要求，如果需要进一步优化系统，可以手动修改速度控制器参数 P1460 与 P1462，通过伯德图来判断优化特性。

## 页面介绍(续11)

**函数发生器：**函数发生器功能通常仅应用于调试阶段，利用 Starter 内部产生的几种类型的信号，并将此信号选择性加在控制回路的不同位置，来测量系统的动态响应特性。

函数发生器能够产生的信号类型有：

- 方波信号
- 三角波信号
- 正弦波信号
- 阶梯信号
- 伪随机二进制信号



相关设置如下：

1. 选择信号类型
2. 选择驱动装置
3. 选择将信号加在何位置
4. 设置信号参数
5. 函数发生器作为调试工具，需要获取控制权限
6. 函数发生器作为速度设定点，不需要获取控制权限
7. 开始函数发生器

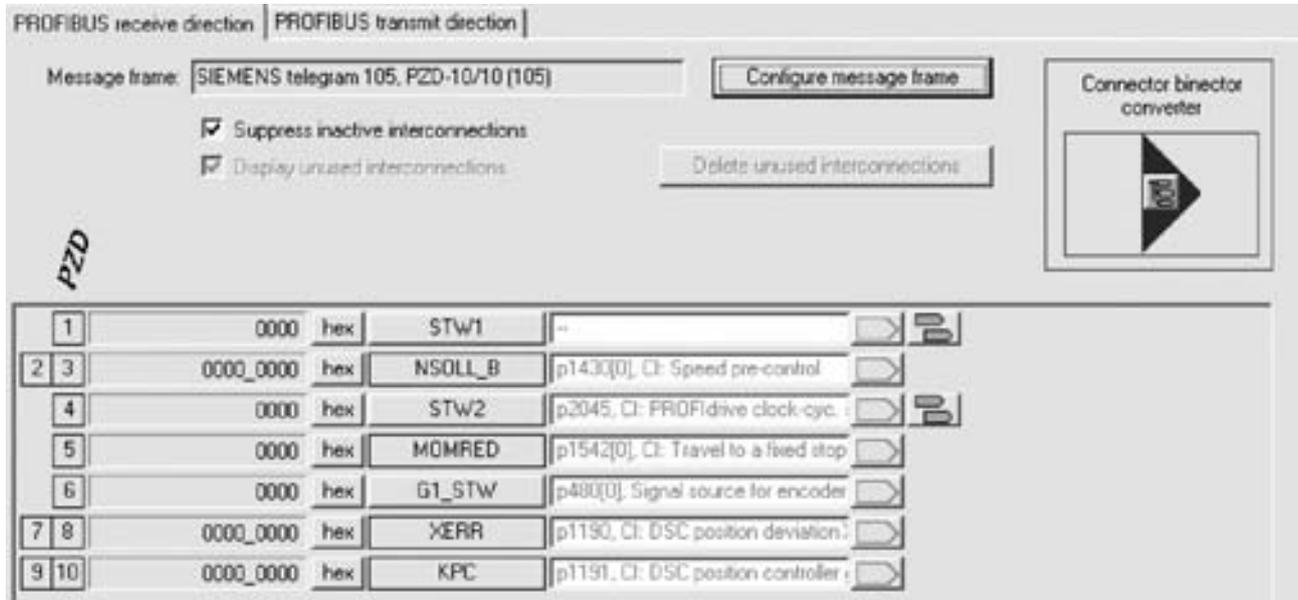
# 项目组态与调试

## Starter 项目列表

### 页面介绍(续 12)

**静态 / 旋转测量：** 其相关参数为 P0340 (根据电机基本参数运算其它参数)、P1910 (电机静态识别)、P1960 (用于矢量控制的动态优化)、P1990 (用于同步电机的编码器位置设置)。详细请参考电机优化一章。

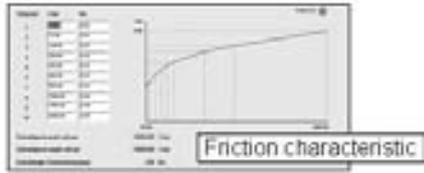
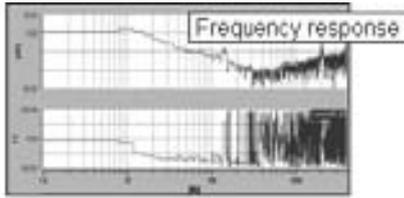
**Communication：** 通讯选项中主要对驱动的报文进行设置与监控，当通过 P0922 对报文设定后，在“Communication”的页面里会显示相应的报文链接。注意如果是自由报文，可以对链接进行修改。否则不能修改。在 PLC 与驱动进行通讯过程中，我们可以通过此页面来判断控制字与状态字是否正确接收与发送。



报文的设定是根据具体应用来决定，详细请参考通讯章节。

**Diagnostics：** 在诊断页面里，我们可以看到驱动器的控制字与状态字，同时也可以对报警记录进行查询。

以上介绍的是一个轴里面的各种功能设置。通过 Starter 软件，可以对轴进行组态、优化、监控等工作。



- 3/2 S120 驱动感应电机的优化
- 3/2 优化步骤
- 3/3 优化过程
- 3/4 S120 驱动第三方伺服电机时的优化
- 3/4 优化步骤
- 3/4 电机优化条件
- 3/4 优化过程
- 3/5 S120 驱动第三方伺服电机必要的电机数据

# 电机优化

## S120 驱动感应电机的优化

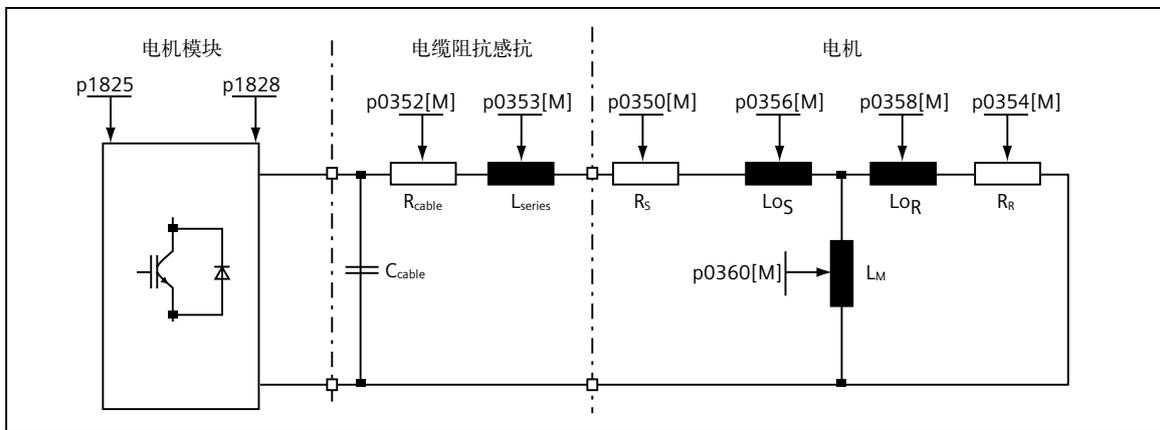
### 优化步骤

当 S120 驱动普通感应电机 (Siemens 电机或第三方电机) 使用矢量方式 (VECTOR) 或无编码器矢量方式 (SLVC) 时, 优化步骤如下:

#### 正确配置电机

1. 完成项目配置
2. 依照电机铭牌输入电机额定数据
3. 如果知道相关机械数据输入电机转动惯量 P341, 系统转动惯量与电机转动惯量比值 P342, 电机重量 P344
4. 电机等效图数据不必输入
5. 设定变频器工作模式 P1300, 负载类型 P205, 工艺应用 P500

#### 感应电机的等效回路图:



项目配置结束后进行电机优化。

#### 电机优化条件

电机冷态, 抱闸没有闭合、有效措施确保机械系统无危险。

## 优化过程

电机数据计算 P340

P340 是基于电机铭牌数据的计算（定/转子阻抗感抗等）该过程不必使能变频器。计算完成后 P340 自动恢复为 0。

电机数据静态辨识 P1910

P1910 用于电机数据静态辨识，该过程将计算：

- 定子冷态阻抗 P350
- 转子冷态阻抗 P354
- 定子漏感 P356
- 转子漏感 P358
- 主电感 P360
- 对于需要弱磁工作的电机、有编码器的矢量控制 VC 方式下可选择电机磁化曲线的计算 P1910=3（计算磁化曲线的磁通和励磁电流 P362~P369），在弱磁区更精确地计算电机励磁电流以提高转矩精度

执行 P1910 需要使能变频器。辨识过程中：

- 变频器有输出电压，输出电流
- 电机可能转动最大 90°
- 轴端无转矩

电机数据静态辨识步骤：

1. 设定 P1910
2. 使能 ON/OFF1 并保持该位为“1”

电机辨识过程中电机可能会微微转动，辨识结束后 P1910 自动恢复为 0。

电机数据动态辨识 P1960

首先需要注意的是在矢量控制与伺服控制中，此参数的功能定义是不相同的。

对于矢量控制，P1960 用于电机数据动态辨识，该过程需要使能变频器。辨识过程将完成：

- 编码器测试（如果是 VC 方式）
- 计算磁化曲线的磁通和励磁电流（P362 ~ P369）
- 速度环参数优化（P1460/P1470、P1462/P1472）
- 加速度预控（P1496）
- 计算系统转动惯量与电机转动惯量比例（P342）

对于矢量控制，P1960 有如下选项：

- 0: 禁止
- 1: 无传感器矢量控制的旋转测量
- 2: 带传感器矢量控制的旋转测量

- 3: 无传感器矢量控制的速度环优化
- 4: 带传感器矢量控制的速度环优化

而对于伺服控制，P1960 用于电机数据动态识别，辨识过程将完成：

- 转动惯量测量
- 计算各种感抗
- 电机转矩常数测量
- 计算电机励磁电流与磁化感抗
- 识别转换角与旋转方向

对于伺服控制，P1960 有如下选项：

- 0: 禁止
- 1: 电机数据识别并接受
- 1: 电机数据识别但不接受
- 2: 编码器实际值反向确认
- 3: 接受识别的参数

注意：在实际应用中，并不推荐使用 P1960 对伺服轴进行旋转测量，首先在伺服控制的旋转测量中，电机会加速到最大转速 P1082，容易引起飞车，其次其启动时间较短，容易引起故障，即使在限制 P1082 以及 P1958 的前提下，旋转测量往往不易通过，因此不推荐用 P1960 对伺服轴进行测量。解决的方法是尽量将电机的各种参数准确设置。

动态辨识步骤：

1. 电机空载，设定 P1960=1/2（VC/SLVC）
2. 使能 ON/OFF1 并保持该位为“1”
3. 变频器自动执行动态优化过程，电机旋转，优化结束后 P1960 自动恢复为 0
4. 电机带载优化，带载后系统转动惯量等发生变化，设定 P1960=3/4
5. 使能 ON/OFF1 并保持该位为“1”
6. 变频器自动执行动态优化过程，电机旋转，优化结束后 P1960 自动恢复为 0，完成全部自动优化过程

优化完成后必须执行 copy RAM to ROM。

系统数据自动辨识后，请依照实际工艺要求使用 STARTER 中的 Trace 功能对速度环参数微调（调试方法参照基本组态及调试章节）。

注：

- P1967（速度环动态响应因子）当要求系统动态响应快时该值需 >100%。
- P1960 优化结束后加速度预控 P1496 设为 100%，若速度给定变化比较大或齿轮传动时建议取消加速度预控。

### 优化步骤

1. 完成项目配置并依照电机铭牌正确输入电机额定数据及编码器类型  
项目配置结束后进行电机优化
2. 执行电机数据计算 P340
3. 电机数据静态辨识 P1910
4. 依照实际工艺要求使用 STARTER 中的 Trace 功能调整速度环  
(调试方法参照基本组态及调试)
5. 电机数据及控制数据动态优化 P1960

### 电机优化条件

电机冷态，抱闸没有闭合、有效措施确保机械系统无危险。

### 优化过程

#### 电机数据计算 P340

P340 是基于电机铭牌数据的计算(定/转子阻抗感抗等)该过程不必使能变频器。计算结束后 P340 自动恢复为 0。

#### 电机数据静态辨识 P1910

P1910 用于电机数据静态辨识，该过程需要使能变频器。辨识过程中：

1. 变频器有输出电压，输出电流
2. 电机可能转动最大 210°

P1910=1 将计算：定子冷态阻抗 P350、转子冷态阻抗 P354、定子漏感 P356、转子漏感 P358、主电感 P360。

电机数据静态辨识步骤：

1. 设 P1910=1
2. 使能 ON/OFF1

辨识结束后 P1910 自动恢复为 0。

#### 速度环动态特性的优化

依照实际工艺要求使用 STARTER 中的 Trace 功能优化速度 P1460/P1470、P1662/P1472 (调试方法参照基本组态及调试章节)。

### 优化过程 (续)

#### 电机数据动态辨识 P1959 + P1960

P1959 和 P1960 配合使用，用于电机数据动态辨识，该过程需要使能变频器。辨识过程将完成：

- 计算磁化曲线
- 计算系统转动惯量与电机转动惯量比例 (P342) 等

注意：在实际应用中，并不推荐使用 P1960 对伺服轴进行旋转测量，首先在伺服控制的旋转测量中，电机加速到最大转速 P1082，容易引起飞车，其次其启动时间较短，容易引起故障，即使在限制 P1082 以及 P1958 的前提下，旋转测量往往不易通过，因此不推荐用 P1960 对伺服轴进行测量。解决的方法是尽量将电机的各种参数准确设置。

动态辨识步骤：

1. 电机空载以精确计算电机动态数据(如电机的转动惯量等)
2. 电机带载优化，带载后系统总的转动惯量等发生变化需执行 p1959=4, P1960=1 以完成动态优化
3. 如果项目配置时选择了扩展的给定通道(Extended Setpoint)斜坡函数发生器有效，建议在做空载优化时通过设置 P1958=0 取消，同时不要使用旋转方向禁止功能 P1959.14=1、P1959.15=1
4. 若电机带载后需要测试系统转动惯量，则需根据负载及机械设备的实际情况设定斜坡上升下降时间 P1958≠0，然后执行 P1960=1、P1958=4，优化过程中电流及速度限幅有效
5. 选择优化项目
  - + 设 P1960+P1959
  - + 使能 ON/OFF1

电机辨识过程中电机加速至最大转速，优化过程中只有最大电流 P640 和最大转速 P1082 有效，辨识结束后 P1960 自动恢复为 0。

优化完成后必须执行 copy RAM to ROM。

注：

若机械系统没有条件执行电机空载优化，可直接进行带载优化，此时必须考虑机械条件限制如：机械负载惯性、机械强度、运动速度、位移的限制等。前三种情况可适当调整 P1958、P640、P1082，通过使用斜坡上升/下降时间、速度限制、电流限制来减少机械承受的压力做辅助保护，如机械位置有限制则最好不做动态优化或可通过 P1959.14 和 P1959.15 做限位。

## S120 驱动第三方伺服电机必要的电机数据

## 基本参数

p304[0]	Rated motor voltage	350	Vrms
p305[0]	Rated motor current	9.76	Arms
p307[0]	Rated motor power	3.70	kW
p308[0]	Rated motor power factor	0.740	
p310[0]	Rated motor frequency	51.61	Hz
p311[0]	Rated motor speed	1500.0	RPM
p322[0]	Maximum motor speed	12000.0	RPM
p335[0]	Motor cooling type	Forced coolin	
p604[0]	Motor overtemperature alarm threshold	150.0	°C
p605[0]	Motor overtemperature fault threshold	170.0	°C

## 辅助参数

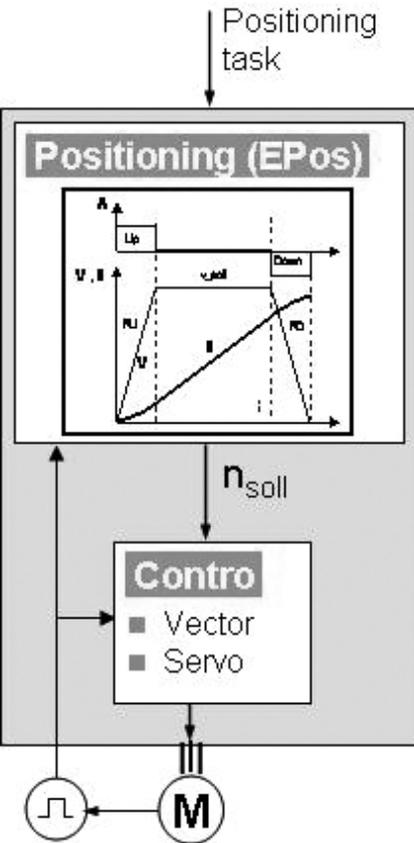
p320[0]	Motor rated magnetization current/short-circuit cur	5.860	Arms
p326[0]	Motor stall torque correction factor	78	%
p338[0]	Motor limit current	0.00	Arms
p341[0]	Motor moment of inertia	0.017000	kgm <sup>2</sup>
p342[0]	Ratio between the total and motor moment of inert	1.000	
p344[0]	Motor weight	40.0	kg
p348[0]	Speed at the start of field weakening Vdc = 600 V	1700.0	RPM
p352[0]	Cable resistance	0.00000	Ohm
p353[0]	Motor series inductance	0.000	mH

## 等效回路参数

p350[0]	Motor stator resistance, cold	0.61270	Ohm
p354[0]	Motor rotor resistance cold / damping resistance d	0.53060	Ohm
p356[0]	Motor stator leakage inductance	3.78105	mH
p358[0]	Motor rotor leakage inductance / damping inductan	7.34561	mH
p360[0]	Motor magnetizing inductance/magn. inductance, d	98.43491	mH



## S120的基本定位



4/2	前言
4/3	激活基本定位功能
4/3	激活步骤
4/5	基本定位_点动 (JOG)
4/5	点动 (JOG)
4/6	基本定位_回零 (HOMING / REFERENCE)
4/6	概述
4/7	主动回零 (Active Homing)
4/9	被动回零 (Passive Homing)
4/11	基本定位_限位 (LIMIT)
4/12	基本定位_程序步 (TRAVERSING BLOCKS)
4/13	手动数据输入 (MDI)

# S120的基本定位

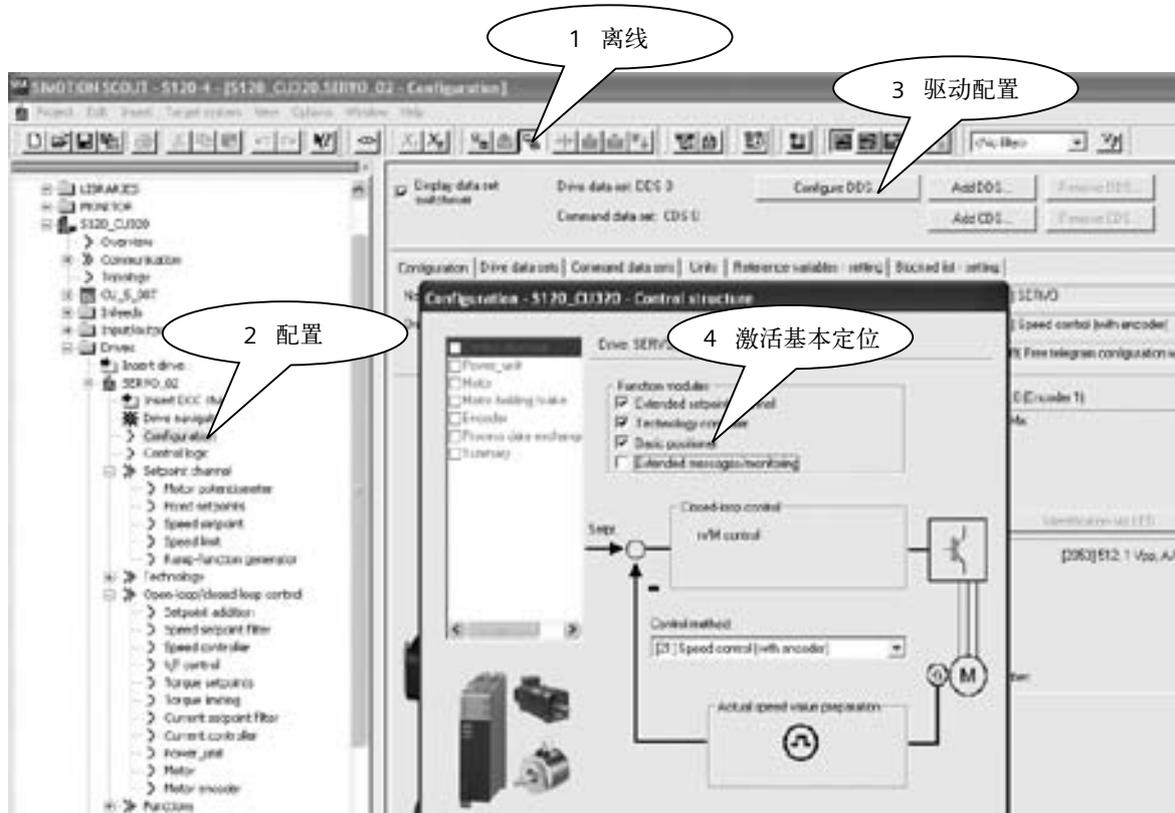
## 前言

S120具有如下定位功能：

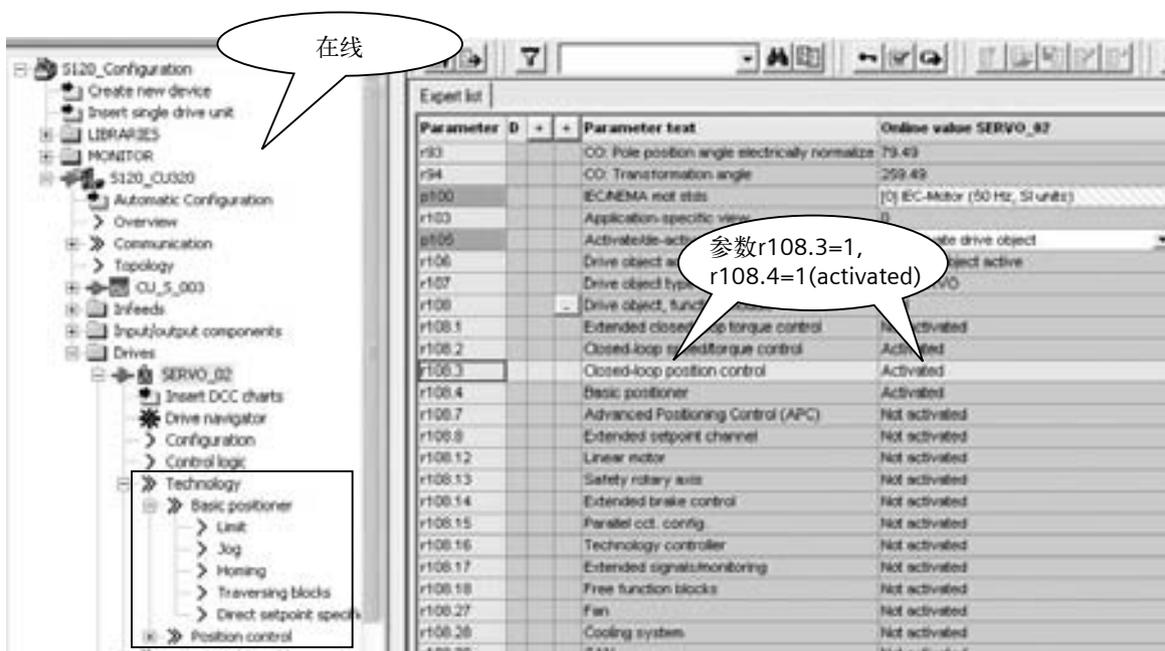
- 点动(Jog)：用于手动方式移动轴，通过按钮使轴运行至目标点
- 回零(Homing/Reference)：用于定义轴的参考点或运行中回零
- 限位(Limits)：用于限制轴的速度、位置。包括软限位、硬限位
- 程序步(Traversing Blocks)：共64个程序步，可自动连续执行一个完整的程序也可单步执行
- 设定值输入(Direct Setpoint Input / MDI)：目标位置及运行速度可由PLC或上位机控制，完成一个复杂的运动

### 激活步骤

S120的定位功能必须在变频器离线配置中激活，步骤如下：



配置结束后在线，连接驱动器。读参数 r108.3 = 1, r108.4 = 1(activated) 表示定位功能已激活，从左边的项目导航栏中可找到 Technology/basic position 和 position control。



# S120的基本定位

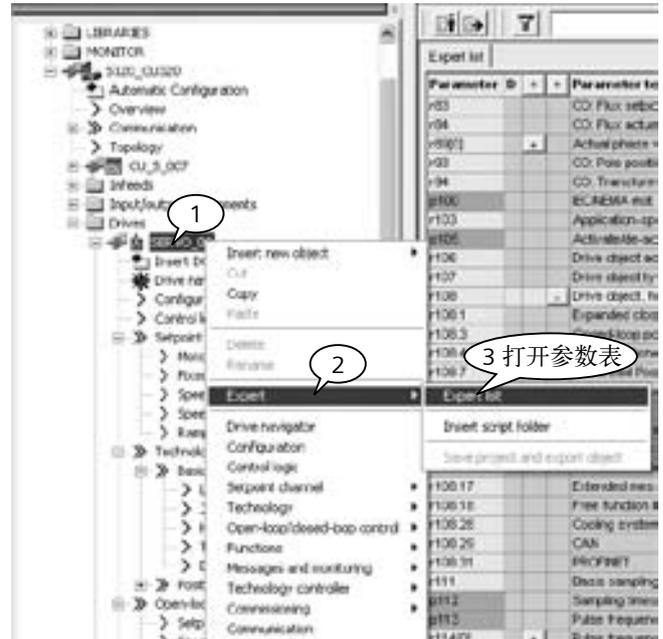
## 激活基本定位功能

### 激活步骤 (续 1)

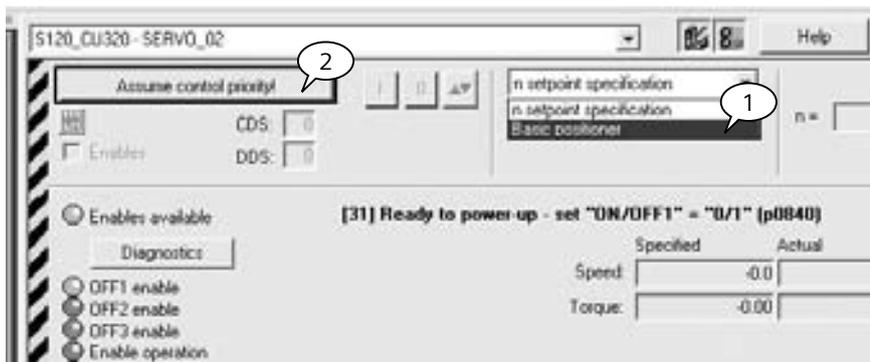
定位功能激活后可使用STARTER中的控制面板或专家参数表进行设置。

使用控制面板

使用专家参数表

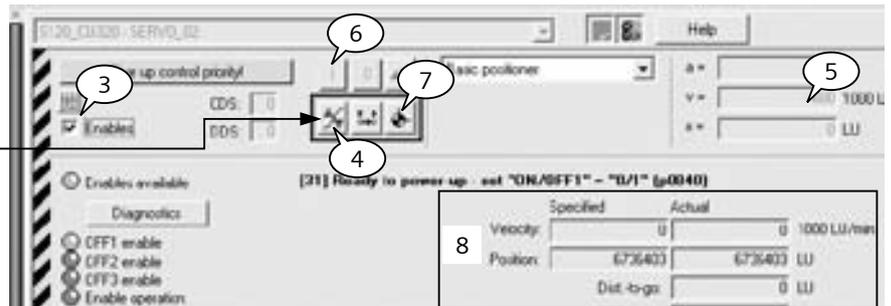
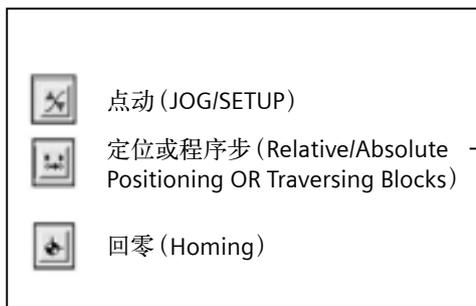


使用控制面板的操作步骤:



使用控制面板激活“点动”

1. 选择基本定位功能
2. 取得控制权
3. 斜坡函数发生器、速度给定等条件使能
4. 选择“点动”
5. 设置点动速度、加速度
6. ON/OFF1使能
7. 回零点
8. 设定值/实际值监视



### 点动(JOG)

S120中点动有两种方式：

- 速度方式(travel endless)：点动按钮按下，轴以设定的速度运行直至按钮释放。
- 位置方式(travel incremental)：点动按钮按下并保持，轴以设定的速度运行固定长的距离自动停止。

1. 选择点动功能

2. 点动方式选择  
0: 速度  
1: 位置

3. 点动数据设定

相关参数设定：  
点动命令源选择 1/2：P2589/P2590  
点动速度 1/2：P2585/P2586  
点动位置 1/2：P2587/P2588

注：

使用控制面板的点动功能仅限于速度方式，位置方式需进行相关参数设定。

# S120的基本定位

## 基本定位\_回零 (Homing / Reference)

### 概述

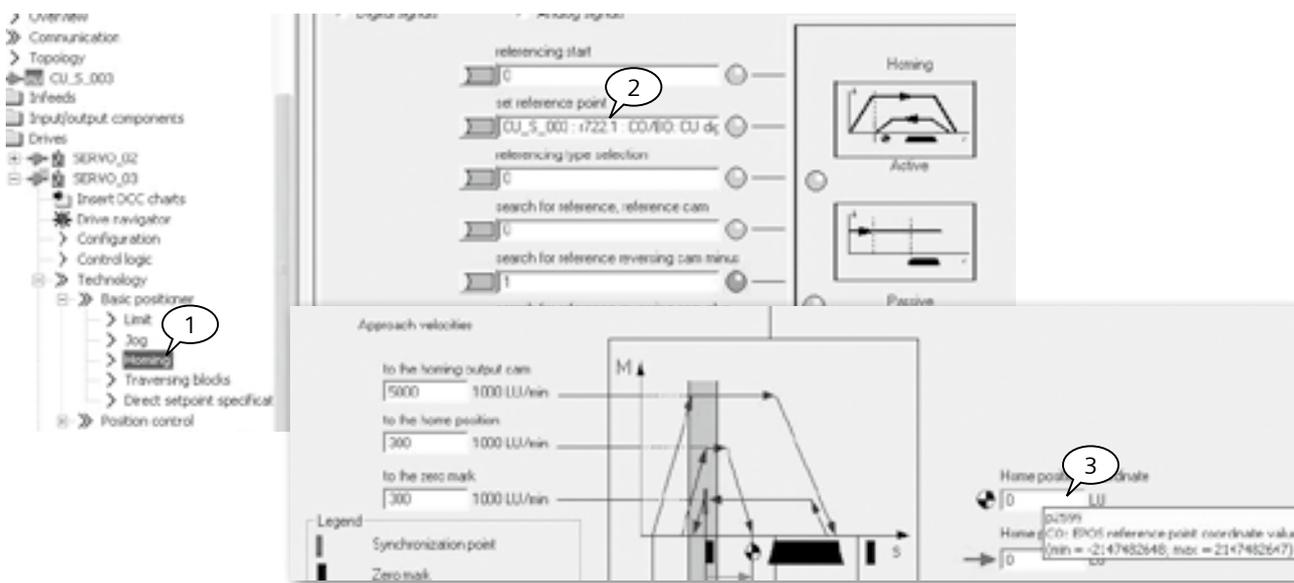
#### 回零 (Homing / Reference)

S120中回零有三种方式:

- 直接设定参考点(Reference): 对任意编码器均可
- 主动回零(Reference point approach): 主要指增量编码器
- 被动回零(Flying Reference): 对任意编码器均可

#### 设置参考点 (Set\_Reference)

通过用户程序可设置任意位置为坐标零点。通常情况下当需要轴被设置为一个不同的位置时才使用该方式。



#### 操作步骤 (已设定开关量输入点DI1为ON/OFF1命令源P840)

1. 已激活定位功能
2. 连接一数字量输入点(DI 2)至参数 P2596 作为设置参考点信号位, 该位上升沿有效
3. 设定参考点位置值 P2599 (如0)
4. 闭合 DI 1 运行使能
5. 闭合 DI 2 激活设置参考点命令, 该轴当前位置 r2521 置为 P2599 中设定的值。如 r2521=0

### 主动回零 (Active Homing)

主动回零方式只适用于增量编码器，绝对值编码器只需在初始化阶段进行一次编码器校准，以后不必做回零。

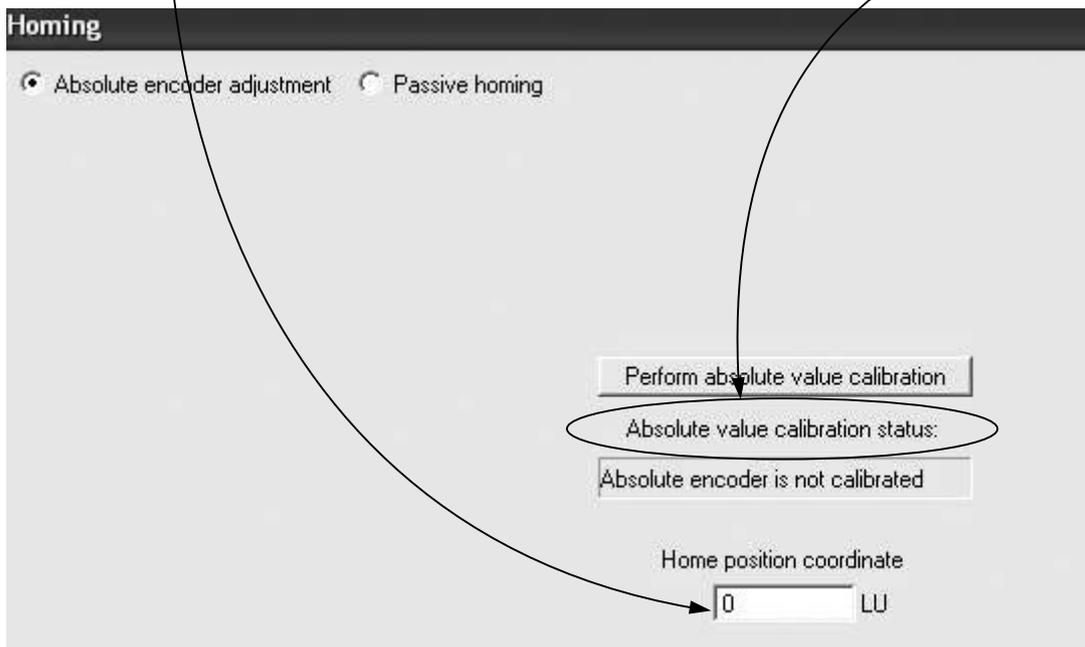
主动回零有三种方式：

- 仅用编码器零标志位 (Encoder Zero Mark) 回零
- 仅用外部零标志 (External Zero Mark) 回零
- 使用接近开关 + 编码器零标志位 (Homing output cam + Zero Mark) 回零

#### 绝对值编码器的主动回零

如果我们使用绝对值编码器并且作主动回零时会看到如下页面：

我们只需在“Home Position coordinate”设置零点坐标值，然后点击按钮“Perform absolute value calibration”作编码器校准即可。



对于绝对值编码器来说此方法可以保证编码器实际位置保存，重新上电后会记录当前位置，而对于直接设置参考点或被动回零也可以改变当前位置，但都不能掉电保存。

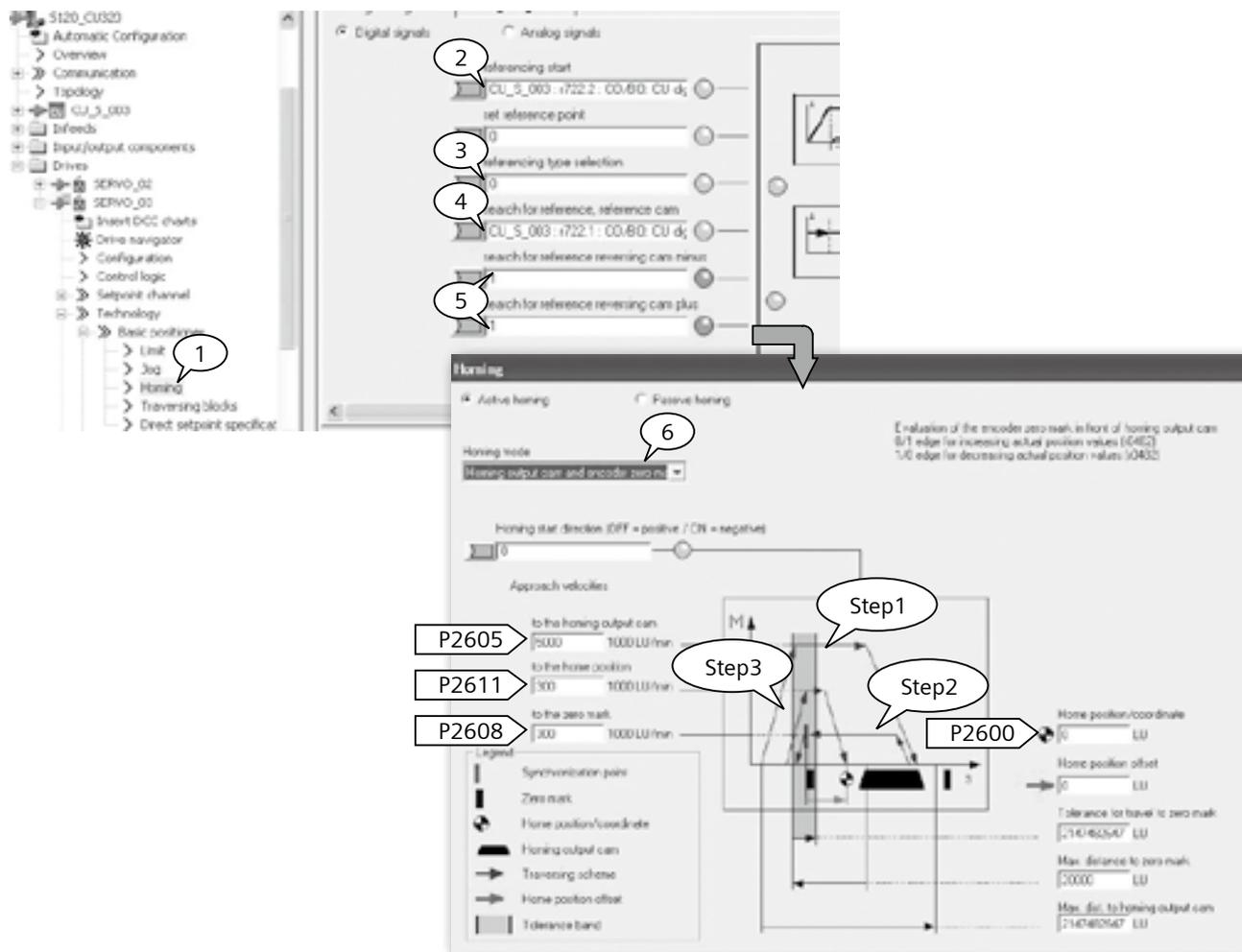
# S120的基本定位

## 基本定位\_回零 (Homing / Reference)

### 主动回零 (Active Homing) (续)

增量编码器的主动回零

依下图所示进行配置:



#### 相关参数设定

1. 打开“Homing”(回零)页面。
2. 定义开关量输入点DI 3为开始寻参命令(参数P2595 = 722.2)。
3. 回零方式选择主动回零P2597=0。
4. 定义开关量输入点DI 2为接近开关P2612= 722.1(粗脉冲)。
5. 指定轴运行极限点, 如果回零过程中极限点到达(P2613/P2614=0)则轴反转。若两点全为零则轴停止。
6. 指定回零方式: 接近开关 + 编码器零脉冲。

#### 动作过程

DI1 (ON/OFF1) 闭合, 变频器运行, DI 3 闭合, 开始寻参过程。

- 上图中(Step1)轴按照P2604定义的搜索方向, 以最大加速度P2572加速至搜索速度P2605, 到达接近开关后DI 4 闭合, 以最大减速度P2573减速停止, 进入下一步: 搜索编码器的零脉冲
- 上图中(Step2)轴反转加速至速度P2608, 离开接近开关后遇到的编码器的第一个零脉冲后轴停止。进入下一步: 回参考点
- 轴加速以速度P2611运行偏置距离P2600后停止在参考点(上图中Step3)

全部动作结束后轴回到零位。完成主动回零过程。

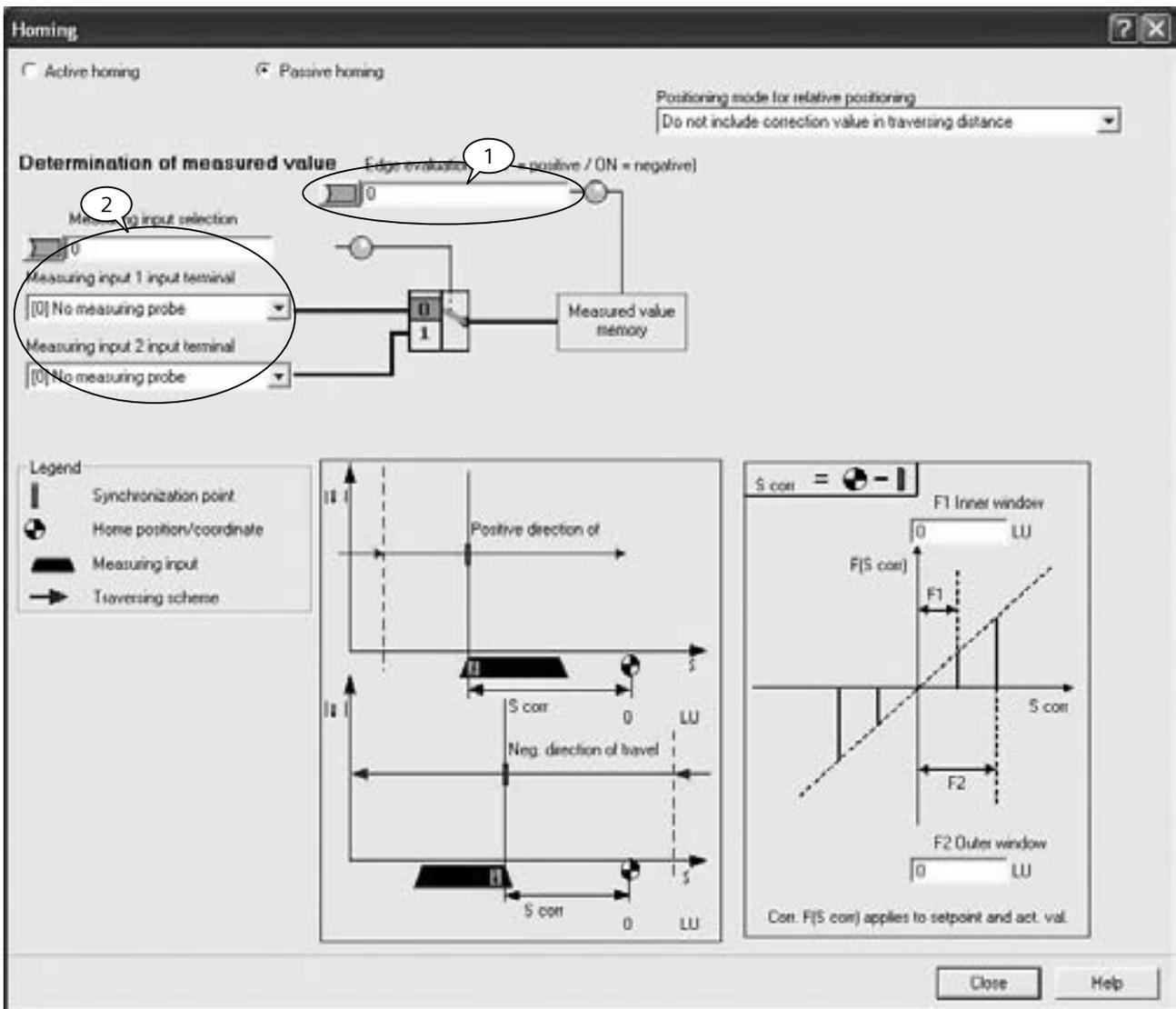
## 被动回零 (Passive Homing)

Passive Homing 又称为Homing on the fly (被动回零)。

被动回零用于轴工作于位控模式时动态修改当前位置值为零(如: 在点动时、执行程序步时, 执行程序MDI时), 执行被动回零后并不影响轴当前的运行状态, 轴并不是真正的走到零点而只是其当前位置值被置为0, 重新开始计算位置。

前提条件: P2597=1

## 绝对值编码器的被动回零



## 参数设定

- 打开“Homing”(回零)页面
- 定义开始寻参命令源(如开关量输入点DI2)
- 回零方式选择被动回零P2597=1
- 指定接近开关Bero为上升沿有效(如上图步骤1)
- 定义开关量输入点DI 10(只能为快速I/O)为接近开关P2612=722.10(如上图步骤2)

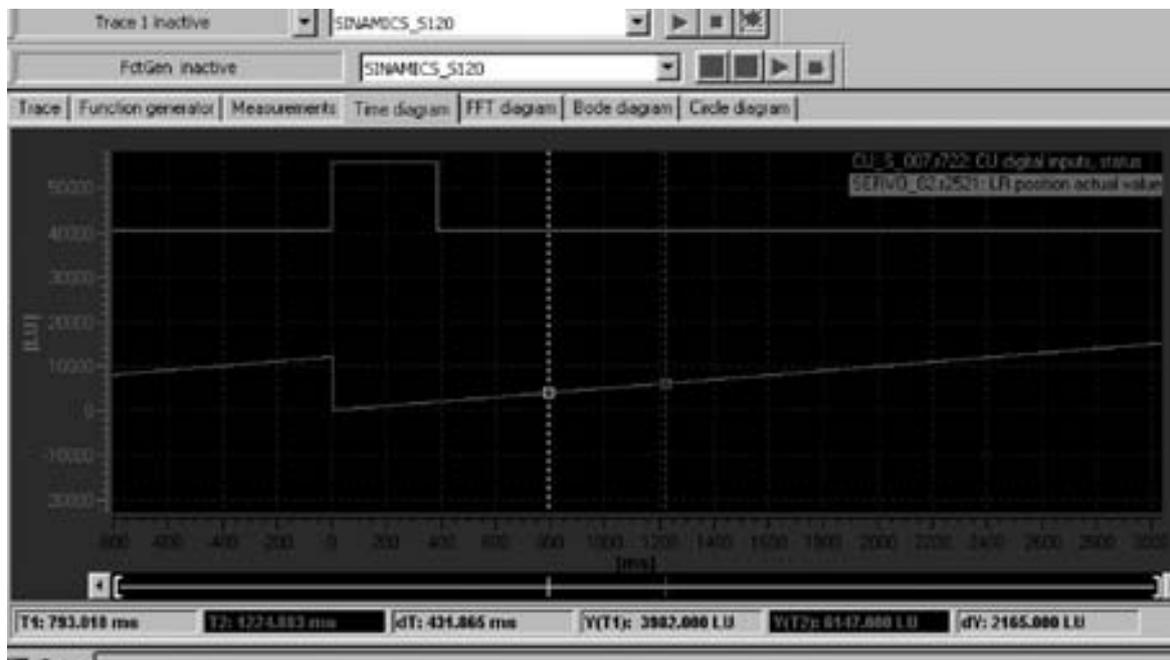
# S120的基本定位

## 基本定位\_回零 (Homing / Reference)

### 被动回零 (Passive Homing) (续)

动作过程:

- 闭合DI1 (ON/OFF1), 变频器运行, 选择任意一种命令 (如点动, 程序步、MDI等) 轴按照所选择的方式运行
- 闭合DI 2, 开始被动回零
- 闭合快速开关DI 10 (下图中红色线为该开关状态), 可见到位置实际值恢复为0而后继续运行 (如图中绿色线所示)



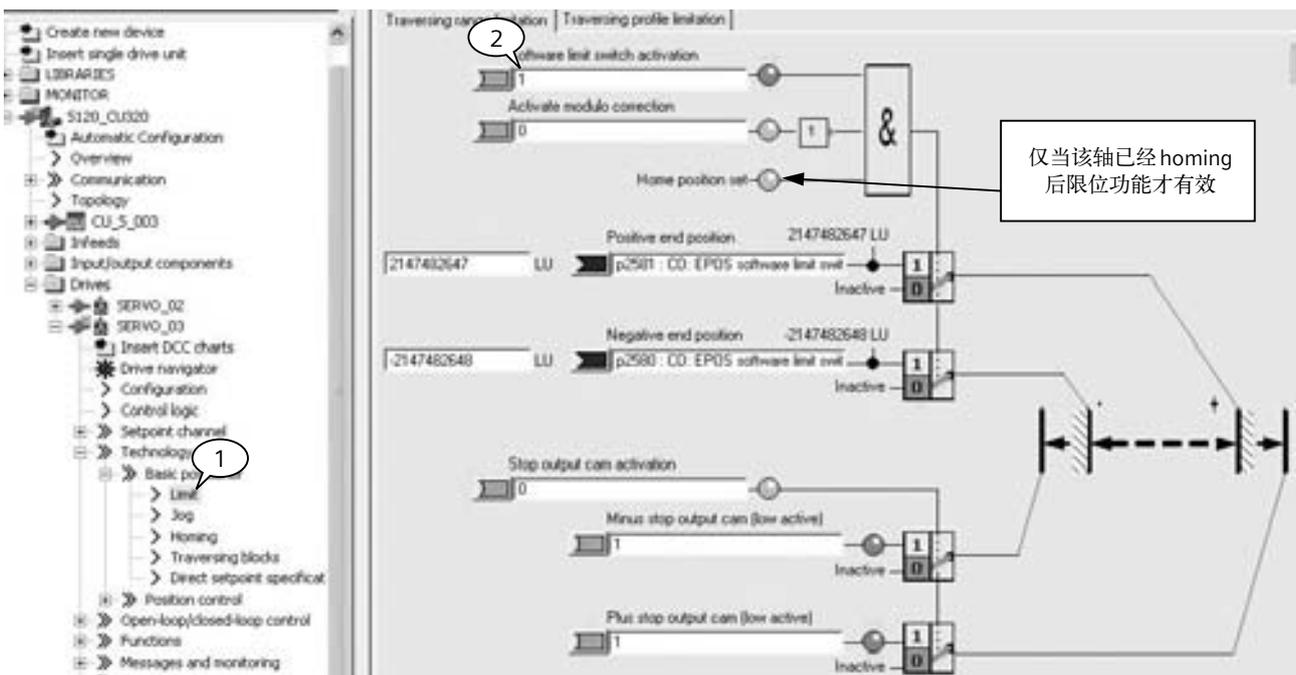
## 描述

S120中包含两种限位功能：软限位、硬限位。以限制轴运行范围。同时还有对轴运行速度，加减速的限制。

如下图所示激活限位方式：

- 项目导航栏中选择限位功能块
- 激活软限位 P2579 = 1，正/反向位置范围通过 P2578，P2579 设定
- 激活硬限位 P2568 = 1，硬限位位置开关源 P2569，P2570
- 最大速度：P2571、最大加速度：P2572、最大减速度：P2573

注：限位开关信号为“低电平”有效



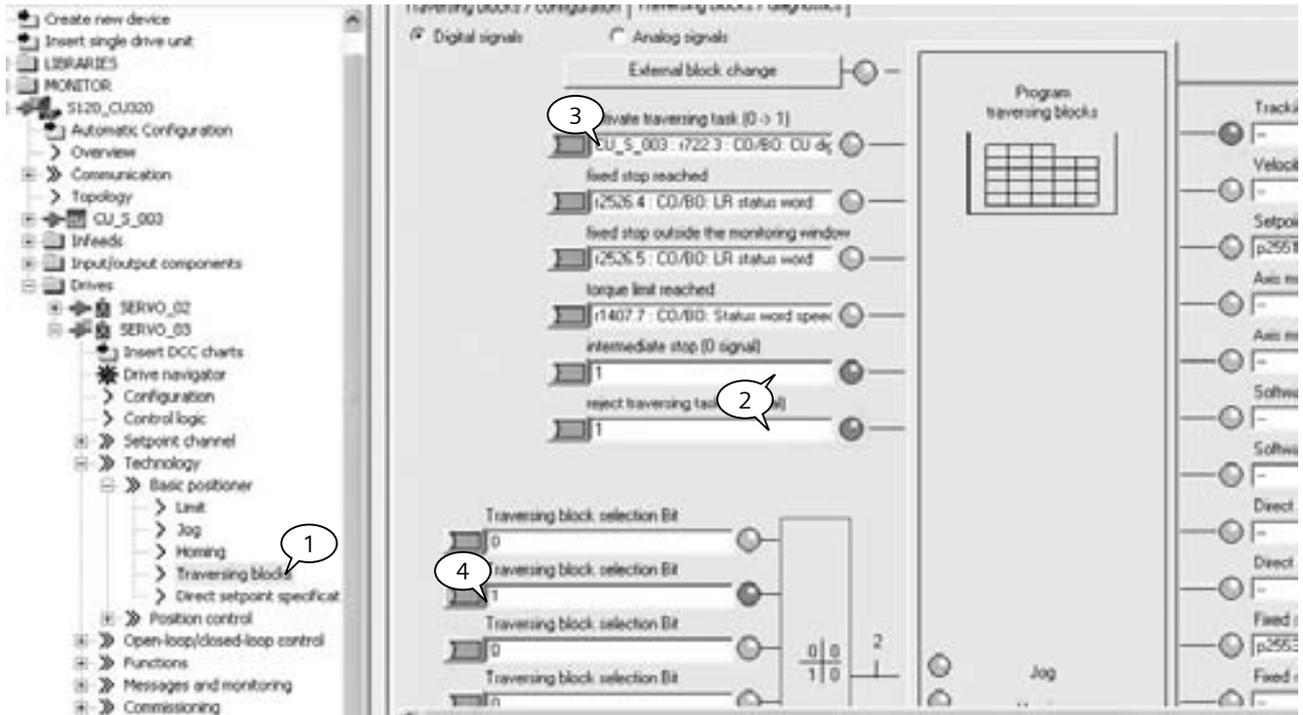
# S120的基本定位

## 基本定位\_程序步 (Traversing Blocks)

### 描述

通过使用 Traversing Blocks \_ “程序步” 模式可以自动执行一个完整的定位程序，也可实现单步控制；各程序步之间可通过数字量输入信号切换。但只有当前程序步执行完后才能执行下一程序步。

在S120中提供了最多64个程序步供使用。



### 程序步执行步骤:

1. 项目导航栏中选择 Traversing Blocks 模式，设定开关量输入点 DI3 用于激活程序步功能。
2. 不拒绝任务 P2641=1、没有停止命令 P2640=1。  
运行过程中可通过断开联接与 P2640 的外部开关发出停止命令，则轴将以减速度 P2620 减速停车。  
若断开联接与 P2641 的外部开关发出拒绝任务命令，则轴将以最大减速度 P2573 减速停车。
3. 按工艺需要设定各个程序步参数，程序步代号决定程序的执行顺序。代号为 -1 表示该步不执行 (初始代号全部为 -1)。
4. 通过 6 个数字量输入点的不同组合选择需要的程序步。
5. 闭合 DI1 (ON/OFF1) 运行，闭合 DI3 激活 Traversing 方式 (P2631=1 有效) 轴按设定步骤运行。

Index	Job	Parameter	Mode	Position	Velocity	Acceleration	Deceleration	Advance	Hide
1	POSITIONING	0	ABSOLUTE (	50000	600	100	100	CONTINUE_WITH_STO	<input type="checkbox"/>
2	POSITIONING	0	ABSOLUTE (	40000	600	100	100	END (0)	<input type="checkbox"/>
3	WAITING	30	ABSOLUTE (	0	600	100	100	CONTINUE_WITH_STO	<input type="checkbox"/>
4	FIXED STOP	1	ABSOLUTE (	0	600	100	100	END (0)	<input type="checkbox"/>

↑ 程序步代号  
↑ 程序步任务  
↑ 响应功能参数

图中灰色部分表示该值无效，与所对应的任务无关

## 描述

Direct Setpoint Input / MDI (直接设定点输入方式 / 手动数据输入方式), MDI的缩写来自于NC术语“Manual Data Input”。

使用MDI功能我们可以很轻松地通过外部控制系统来实现定位程序, 通过由上位机控制的连续变化的位置、速度来满足我们的工艺需要。

MDI有两种不同模式:

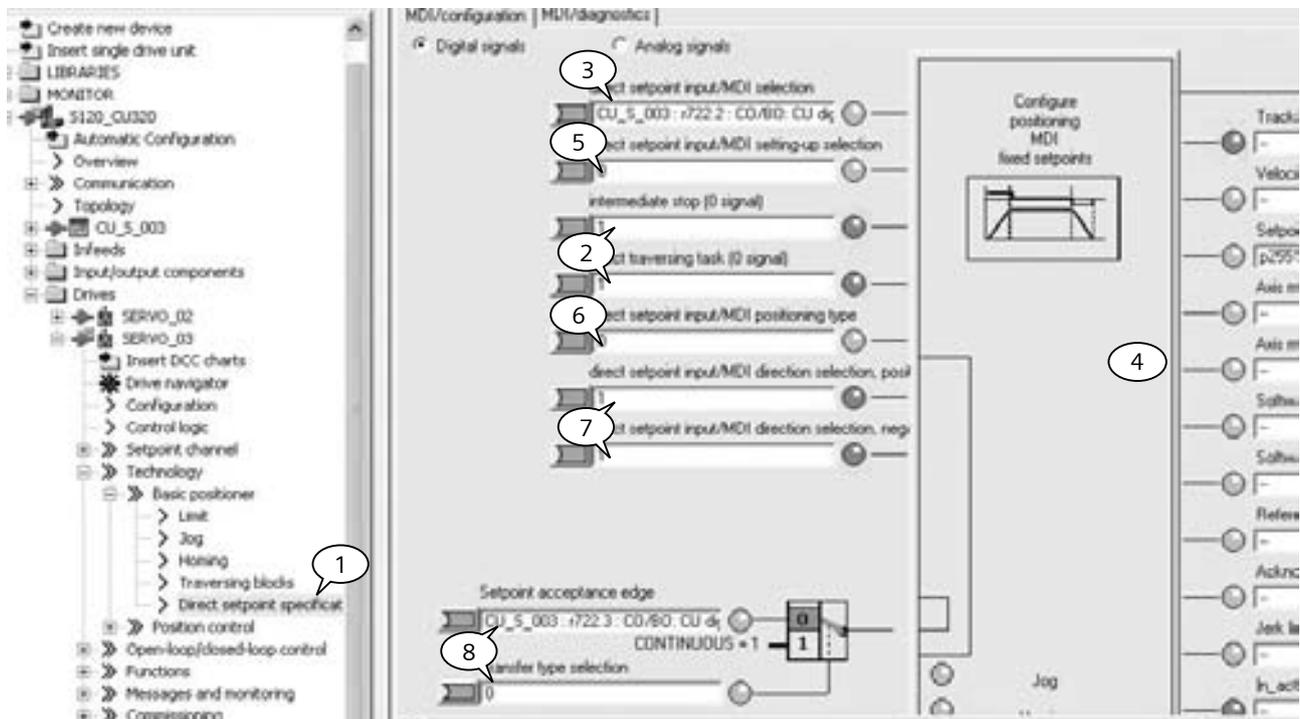
- 位置(position)模式 P2653=0、
- 手动定位或称速度模式(setting up) P2653=1 这两种模式可在线切换

速度模式是指轴按照设定的速度及加/减速运行, 不考虑轴的实际位置。

位置模式是指轴按照设定的位置、速度、加/减速运行。

位置模式又可分为绝对位置(P2648=1)和相对位值(P2648=0)两种方式。但需要注意P2654连接器的值必须为0, 如果是通过通讯来激活MDI功能, 报文110最后一个控制字MDIMODE就是链接到P2654上。如果MDIMODE>0, 则P2648、P2651、P2652的设定没有意义。

MDI模式配置如下图所示:



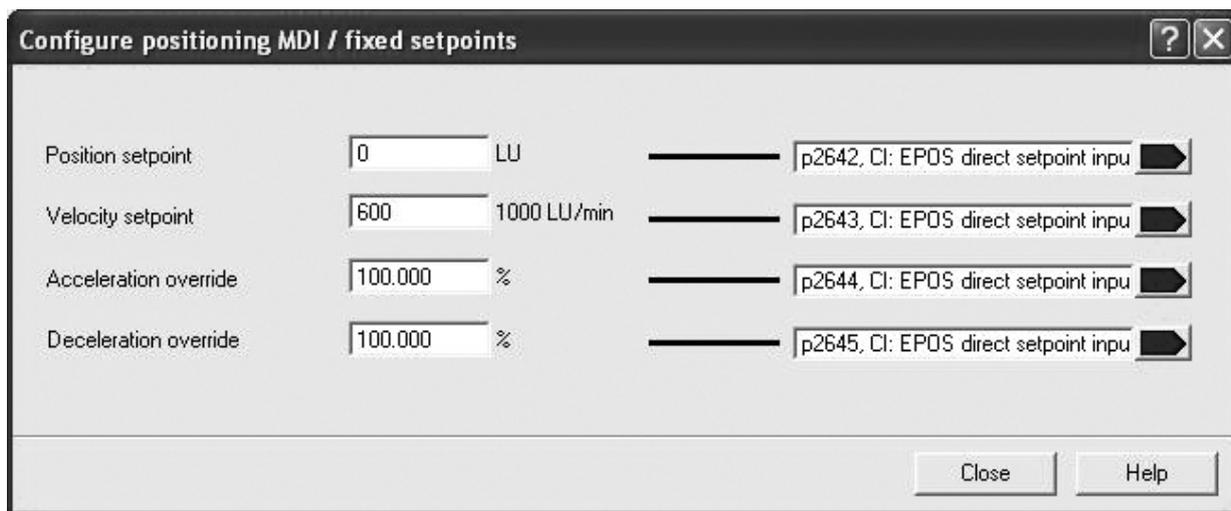
# S120的基本定位

## 手动数据输入 (MDI)

### 描述 (续)

#### 激活MDI方式及参数配置:

1. 项目导航栏中选择直接数据输入 / MDI 模式
2. 如上面程序步中所述: 不拒绝任务 P2641=1、没有停止命令 P2640=1  
运行过程中可通过断开联接与 P2640 的外部开关发出停止命令, 则轴将以减速度 P2620 减速停车。  
若断开联接与 P2641 的外部开关发出拒绝任务命令, 则轴将以最大减速度 P2573 减速停车。
3. 设定开关量输入点 DI4 用于激活 MDI 功能 (P2647 为 “1” 有效)
4. 相关数据设置位置、速度、加 / 减速度 P2642 ~ P2645), 如下图



5. 位置模式选择 P2653  
P2653=1: 速度方式; P2653=0: 位置方式
  6. 定位方式选择 P2648, P2654
    - 如果 P2654=\*\*0\*  
P2648=1: 绝对位置方式; P2648=0: 相对定位方式
    - 如果 P2654=\*\*1\*  
绝对定位
  7. 方向设定源 P2651、P2652
  8. 数据传输形式 (P2649) 及数据设定值确认命令源 (P2650)
  9. 速度比例因子 (override) 参数 P2646, 通常为 100%
- S120 中 MDI 的数据传输可采用两种形式:
- 连续传输 P2649=1  
单步传输、上升沿确认 P2649=0
- 所谓单步传输是指 MDI 数据的传输依赖于参数 P2650 中选择的开关量信号。该命令为 “沿” 有效, 每次执行完一个机器步后, 需要再次施加上升沿, 新的速度、位置等才能有效。
  - 与单步传输不同, 一旦激活连续数据传输, MDI 数据 (位置、速度、加 / 减速度) 可连续修改且立即有效而无需开关使能。这样我们就可通过上位机实时调整目标位置及轴的运行速度、加 / 减速度而不会停机。
- 注: 连续数据传输仅适用于绝对定位方式。
- #### 调试参数
- 运行命令源 (ON/ OFF1) 为 P840=DI1
  - 不拒绝数据传输: P2641=1
  - 无停止命令: P2640=1
  - MDI 位置模式: P2653=0/1
  - 选择传输模式: P2649=0/1
  - 数据设定值确认命令源 P2650=DI3 (P2649=1 时无效)
  - 激活 MDI 模式的命令源 P2647=DI2
  - 选择绝对定位方式: P2648=1
  - 设置目标参数: P2690、P2691、P2692、P2693
  - 依次合开关 DI1, DI2, 轴按设定值运行。



5/2	<b>S120 与 PG/PC 的串口通讯</b>
5/4	<b>S120 与 HMI 直接通讯</b>
5/4	概述
5/5	WinCC Flexible 连接设置及变量建立
5/8	<b>通过 DP 总线实现 S7-300 与 SINAMICS S120 通讯</b>
5/8	概述
5/8	DP 总线通讯功能简述
5/8	DP 通讯步骤
5/23	<b>用 DP 总线对电机起、停及速度控制</b>
5/24	<b>驱动器参数的读取及写入</b>
5/24	扩展 PROFIBUS DP 功能 (DPV1)
5/24	参数请求及参数应答的结构
5/27	S7-300PLC 通过 PROFIBUS 非周期性通讯方式读取驱动器参数
5/29	S7-300PLC 通过 PROFIBUS 非周期性通讯方式写入驱动器参数 P1217

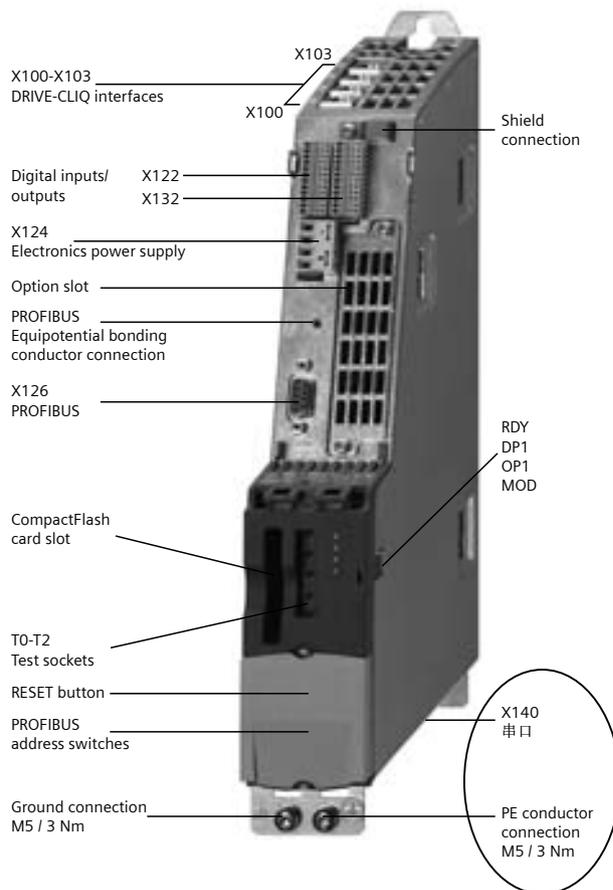
## S120与PG/PC的串口通讯

### 概述

从STARTER的版本V4.0开始，STARTER可以通过PG/PC的串口与SINAMICS CU310/CU320通讯进行参数设置及监控，使用这种方式只需一根标准232电缆即可。

DC/AC装置上的RS232口(X140)在CU320的底部

AC/AC装置上的RS232口(X22)在CU310-DP的顶部



概述 (续)

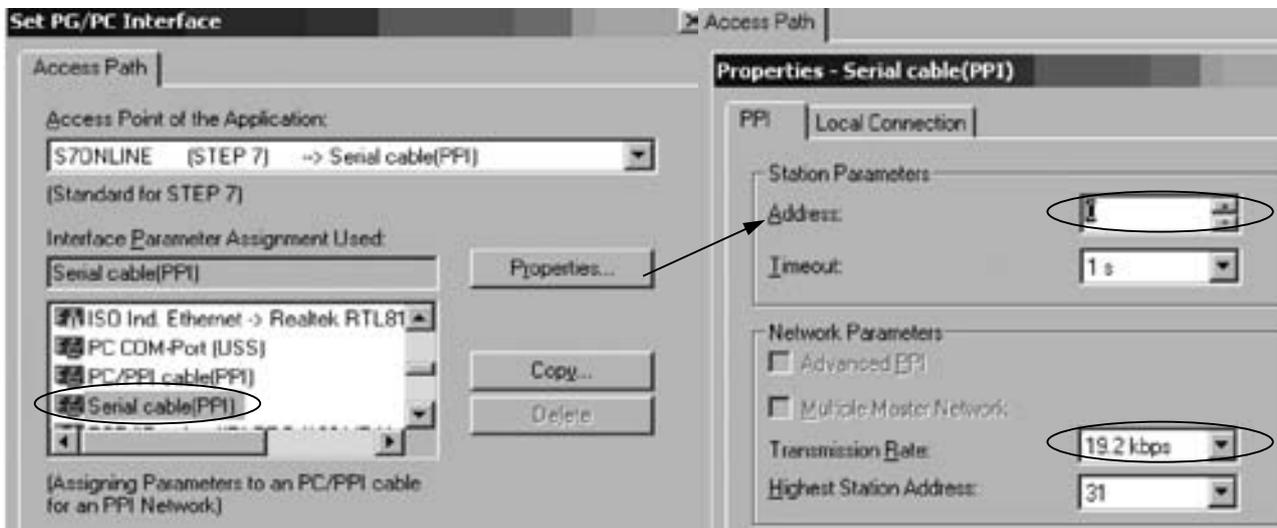
设置步骤

按下图所示设置 PG/PC。

如果 PG/PC 设置时“Interface”项找不到 SerialCable\_PPI，则关掉 STARTER 安装 SerialCable\_PPI 的驱动，然后再打开 PG/PC 设置。

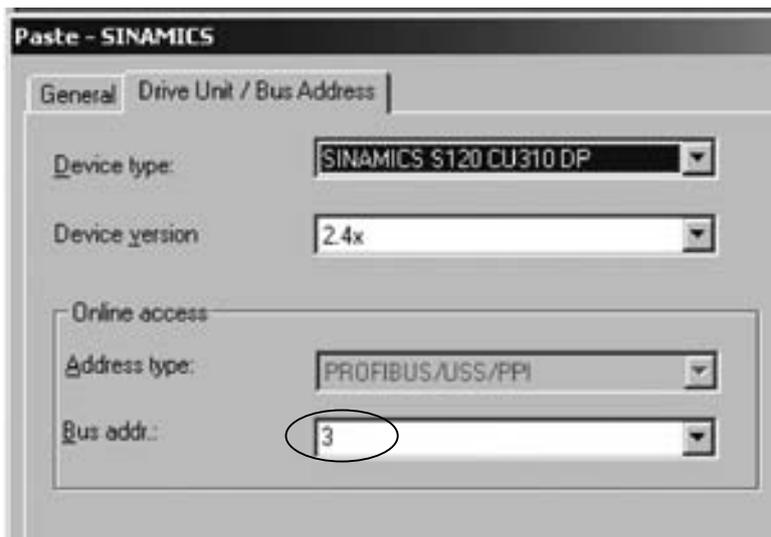
下载 SerialCable\_PPI 驱动：

<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/23963280>



S120 地址的设置

变频器地址通过 DP 地址开关设定为 3，并在项目配置时设定 Bus address=3。



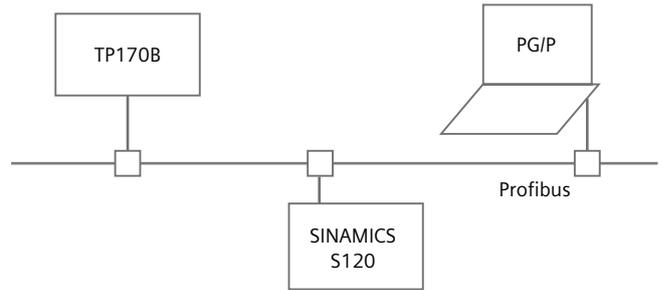
这样设好后，连接 232 电缆，变频器送电，打开 STARTER 即可在线调试。

### 概述

HMI可以与SINAMICS S120直接连接，以修改目标位置、运行速度、加/减速度等参数，也可用于模拟开关量信号控制起停等操作而无需PLC等其他控制器。

#### 硬件准备与网络连接

- 一台插有CP5511或CP5512的计算机(装有SIMATIC S7 V5.3.3.1以上、SCOUT V4.0、ProTool/Protool CS V6.0+SP2、或者WinCC flexible)
- 一台SINAMICS S120(本实验中使用AC/AC装置,包含:控制模块CU310\_DP,功率模块PM340、一台带DRIVE-CLIQ及增量编码器的电机、用于TP170B的直流24V电源)、一个HMI(如TP170B)



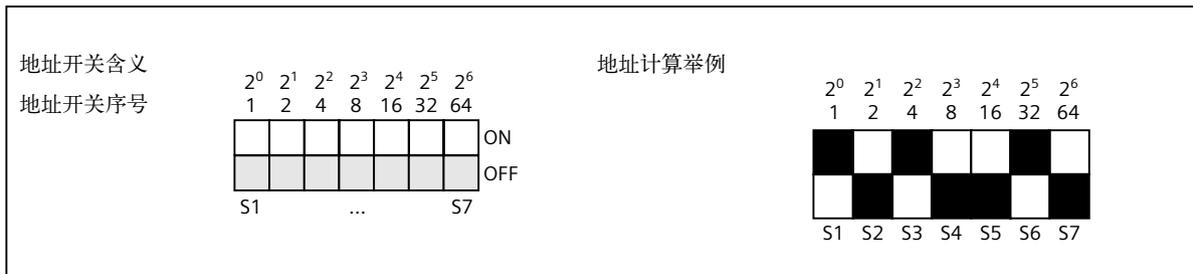
通过Profibus电缆连于TP170B的1FB1(DP)口, S120的DP口及PC的CP5512(在这种配置中HMI为二类主站)。

#### 网络地址的设定

SINAMICS S120 DP地址设定有两种方式:

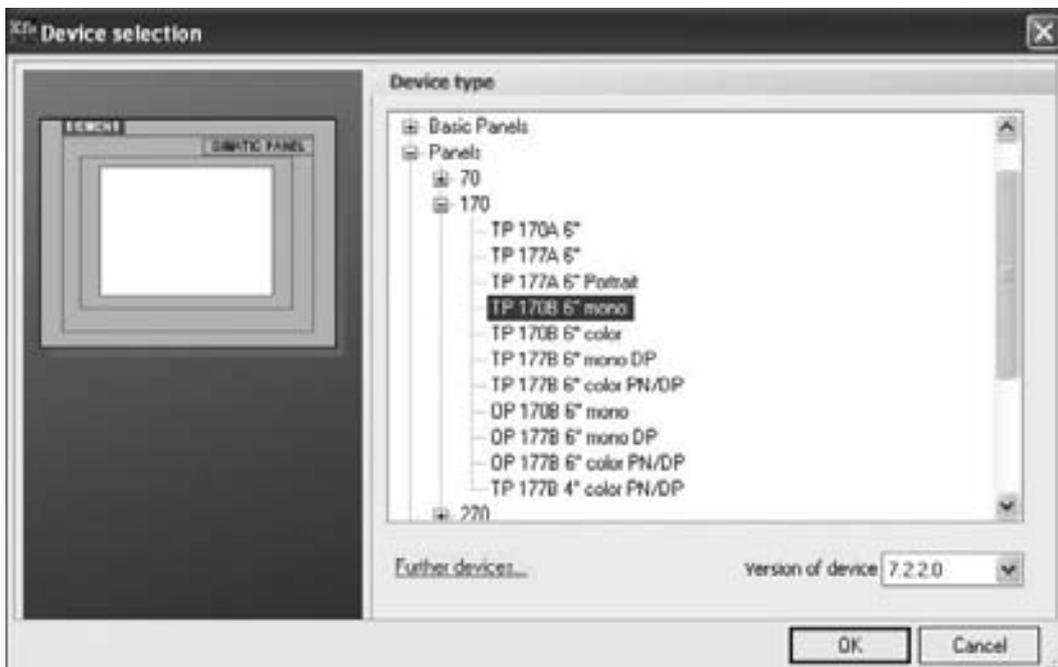
- 当使用DP地址开关设置时,按照二进制编码组合方式来设定:地址开关拨到上步为ON,向下为OFF,开关的排序从左至右0、1、2.....,则对应的DP地址相应为20、21、22.....例如:开关0和1,2都置ON,则对应DP地址为 $20+21+22 = 1+2+4 = 7$
- 当DP地址开关全部置于ON或OFF时,其地址由参数P918的值决定
- 设定好后的地址即为以后在硬件网络配置中使用的地址
- 不论使用那种方式设定DP地址,每次修改后需断电再上电新的地址才有效

TP170B的地址在硬件网络配置种设定,通过下装完成。



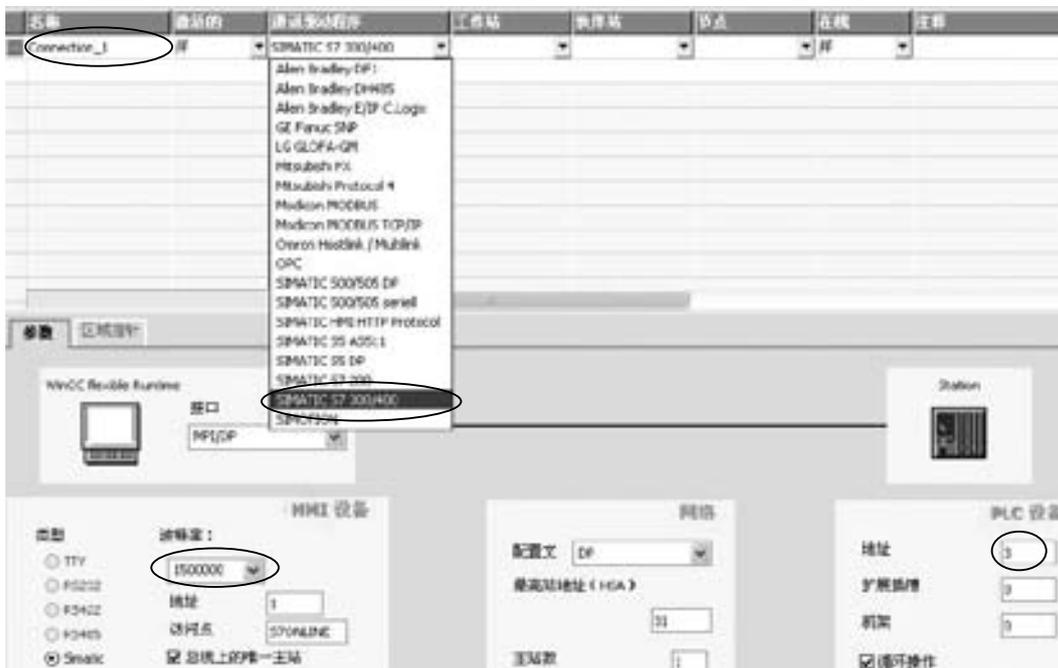
WinCC Flexible 连接设置及变量建立

1. 选择设备



选择实际的设备类型，这个例子中选择TP170B。

2. 连接设置



“通讯”->“连接”里进行HMI设备和S120的连接：

- 1) 建立连接的名称并激活（可以任意命名），如这里的“Connection\_1”
- 2) 选择“通讯驱动程序”，这里选择SIMATIC S7 300/400
- 3) 设置通讯接口的波特率，站地址等。这里的Station地址指S120的硬件上拨码开关的设置地址

## S120与HMI直接通讯

### WinCC Flexible 连接设置及变量建立 (续 1)

#### 3. 连接变量建立

名称	显示名称	连接	数据类型	符号	地址	数据计数	采集周期
EICO_2090_0		Connection_1	Int	<未定义>	DB 2090 DBW 2048	1	1 s
EICO_2090_1		Connection_1	Int	<未定义>	DB 2090 DBW 2049	1	1 s
jog_1_set_position		Connection_1	DInt	<未定义>	DB 2507 DBD 2040	1	1 s
jog_1_set_velocity		Connection_1	DInt	<未定义>			
jog_2_set_position		Connection_1	DInt	<未定义>			
jog_2_set_velocity		Connection_1	DInt	<未定义>			
MDI_acceleration_set		Connection_1	Real	<未定义>			
MDI_active		<内部变量>	Bool	<未定义>			
MDI_deceleration_set		Connection_1	Real	<未定义>			
MDI_function_select		<内部变量>	Bool	<未定义>			
MDI_intermediate_stop		<内部变量>	Bool	<未定义>	<没有地址>	1	1 s

“通讯” → “变量”里建立HMI和S120关联的变量，地址设定时，

1) HMI直接和S120连接时，范围选“DB”

“DB”填写对应的S120中关联的变量

这里DB2587对应S120中的p2587，Jog功能中位置设定值，如下图所示：

p2587	EPOS jog 1 traversing distance	1000	LU	Operation	1
p2588	EPOS jog 2 traversing distance	1000	LU	Operation	1
p2589	Bl. EPOS jog 1 signal source	Drive 1 : r20		Ready to run	1

2) “DBD”对应这个参数的总索引号

索引号定义如下：

位15-10：装置号（见SCOUT或STARTER中S120的配置）

位9-0：参数索引号

15	10	9	0
----	----	---	---

即：DBW=1024\*装置号+参数索引号

举例：

项目中的装置号可以在离线状态下，打开项目配置如下图所示查看：

Object	Drive object	No.	Message frame type	Input data Length	Output data Length
1	Drive_1	2	Free telegram configuration with BICO	0	0
2	Control_Unit	1	Free telegram configuration with BICO	0	0

Without PZDs (no cyclic data exchange)

### WinCC Flexible 连接设置及变量建立 (续2)

#### 4. HMI画面设置及变量关联

将HMI上组态的画面和刚才建立的变量进行关联，如下图，就可以实现通过HMI设备控制S120驱动电机的应用，进行给定或读取参数。



变量 jog\_1\_set\_position 关联到 S120 中 Drive\_1 的 p2587 (EPOS jog1 traversing distance)。双击输入 / 输出框，在“常规 -> 过程变量”项中关联变量 jog\_1\_set\_position，从而可以通过 HMI 给定 S120 中 jog 的位置设定。

# 通讯

## 通过 DP 总线实现 S7-300 与 SINAMICS S120 通讯

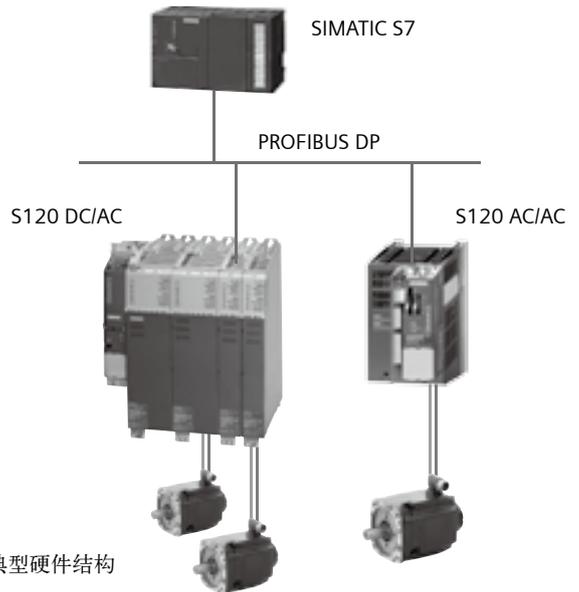
### 概述

本章主要介绍如何借助于 PROFIBUS-DP 来实现 S7-300 与 SINAMICS S120 之间的数据交换，用 S7-300 来控制 S120 的运转，及读写所需的参数。

### DP 总线通讯功能简述

S7-300 与 SINAMICS S120 之间的 DP 通讯是借助于系统功能块 SFC14/SFC15 和 SFC58/SFC59 进行周期性及非周期性数据通讯。

- 周期性数据交换：即数据的实时交换，如：控制字和设定值；状态字和实际值。
- 非周期性数据交换：即读写参数。通常是在需要改变参数值时，才进行读写操作。

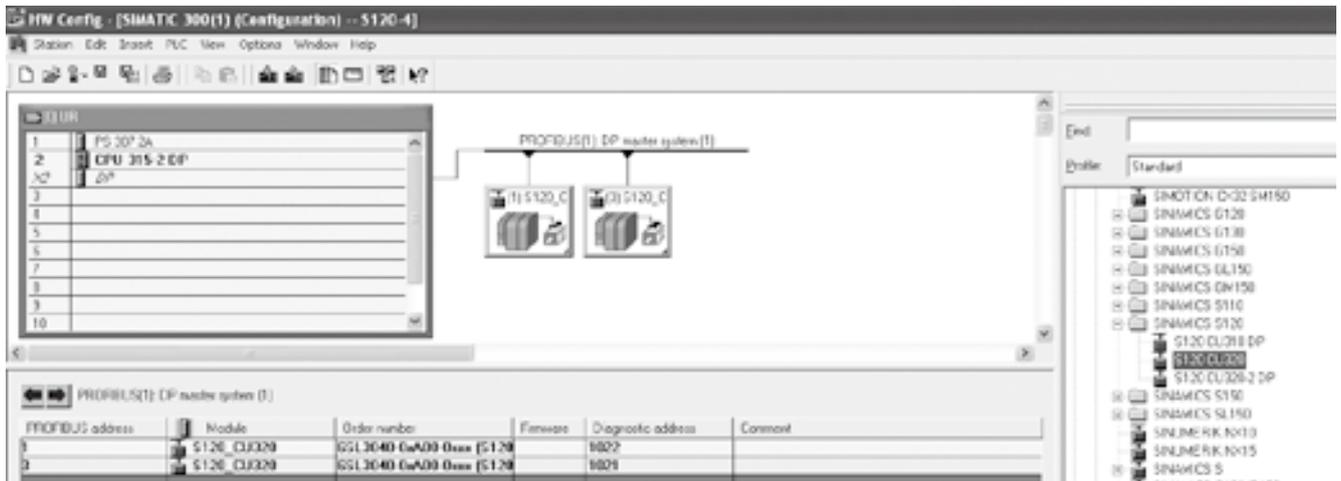


S7-300 DP 和 S120 通讯的典型硬件结构

### DP 通讯步骤

#### DP 地址设定

S7-300 硬件组态中各驱动器的 DP 地址设定要与 S120 的 DP 地址保持一致。



### DP 通讯步骤 (续 1)

#### DP 报文设置

此处的报文是指通讯过程中，S7-300 与 SINAMICS S120 交换的数据字的数量及各字的含义。根据不同的应用来选择相应的报文。S120 所支持的报文种类如下表：

Telegram selection <1> p0922 (999)		PROFIBUS sampling time Refer to 1020.7																				
Interconnection is made according to	Telegram	Appl. class	Function in the drive	PZD 01	PZD 02	PZD 03	PZD 04	PZD 05	PZD 06	PZD 07	PZD 08	PZD 09	PZD 10	PZD 11	PZD 12	PZD 13	PZD 14	PZD 15	PZD 16	PZD 17	PZD 18	PZD 19
[2440] [2450] auto- matic- ally	1	1	Speed control, 2 words	STW1 ZSW1	NSOLL_A NIST_A	Receive telegram from PROFIBUS Send telegram to PROFIBUS																
	2	1	Speed control, 4 words	STW1 ZSW1	NSOLL_B NIST_B	STR2 ZSR2																
	3	1,4	Speed control, 1 position encoder	STW1 ZSW1	NSOLL_B NIST_B	STR2 ZSR2	G1 STW G1 ZSW	G1 XST1	G1 XST2													
	4	1,4	Speed control, 2 position encoder	STW1 ZSW1	NSOLL_B NIST_B	STR2 ZSR2	G1 STW G1 ZSW	G2 STW	G1 XST1 G1 XST2	G2 ZSW	G2 XST1	G2 XST2										
	5	4 DSC	DSC, 1 position encoder	STW1 ZSW1	NSOLL_B NIST_B	STR2 ZSR2	G1 STW G1 ZSW	XERR	KPC	G1 XST1 G1 XST2												
	6	4 DSC	DSC, 2 position encoder	STW1 ZSW1	NSOLL_B NIST_B	STR2 ZSR2	G1 STW G1 ZSW	G2 STW	XERR	KPC	G1 XST1 G1 XST2	G2 ZSW	G2 XST1	G2 XST2								
	7	3	Basic positioner	STW1 ZSW1	SATZANW AKTSATZ																	
[2440] [2450] auto- matic- ally	20	1	Closed-loop control, V/K, NAMUR	STW1 ZSW1	NSOLL_A NIST_A, GLATT	JUST_GLATT	MIST_GLATT	RET_GLATT	<4>													
	102	1,4	Speed control with torque reduction, 1 position encoder	STW1 ZSW1	NSOLL_B NIST_B	STR2 ZSR2	MOARRED	G1 STW G1 ZSW	G1 XST1	G1 XST2												
	103	1,4	Speed control with torque reduction, 2 position encoders	STW1 ZSW1	NSOLL_B NIST_B	STR2 ZSR2	MOARRED	G1 STW G1 ZSW	G2 STW	G1 XST1 G1 XST2	G2 ZSW	G2 XST1	G2 XST2									
	105	4 DSC	DSC with torque reduction, 1 position encoder	STW1 ZSW1	NSOLL_B NIST_B	STR2 ZSR2	MOARRED	G1 STW G1 ZSW	XERR	KPC	G1 XST1 G1 XST2											
	106	4 DSC	DSC with torque reduction, 2 position encoder	STW1 ZSW1	NSOLL_B NIST_B	STR2 ZSR2	MOARRED	G1 STW G1 ZSW	G2 STW	XERR	KPC	G1 XST1 G1 XST2	G2 ZSW	G2 XST1	G2 XST2							
	110	3	Basic positioner	STW1 ZSW1	SATZANW AKTSATZ	PosSTW PosZSW	STR2 ZSR2	Over	MOBPos	XERR	KPC	MOVvel	MOVacc	MOEacc	MOBacc	GL = SMOOTH						
	116	4 DSC	DSC with torque reduction, 2 position encoder	STW1 ZSW1	NSOLL_B NIST_B	STR2 ZSR2	MOARRED	G1 STW G1 ZSW	G2 STW	XERR	KPC	G1 XST1 G1 XST2	G2 ZSW	G2 XST1	G2 XST2	FACT_G1	FACT_G2	FACT_G3				
	302	1	Closed-loop speed control, PCS7	STW1 ZSW1	NSOLL_A NIST_A, GLATT	<5>	<5>	<5>	<5>													
	370	-	Infeed, 1 word	E_STW E_ZSW																		
	[2460] [2470]	390	-	CU (DO1), digital inputs/outputs	CU_STW CU_ZSW	A, DIGITAL																
391		-	CU (DO1), digital inputs/outputs and measuring probe	CU_STW CU_ZSW	A, DIGITAL	MT_STW																
999	-	Free interconnection via BICO	STW1-3 ZSW1-3	Receive telegram length can be freely selected via the central PROFIBUS configuring in the master Send telegram length can be freely selected via the central PROFIBUS configuring in the master																		

<1> Depending on the drive object, only specific telegrams can be used.

<2> When p0922 = 999 is changed to another value, the telegram is automatically assigned according to [2420].

If p0922 is not equal to 999 and is changed to p0922 = 999, the "old" telegram assignment is kept according to [2420].

<3> In order to be in compliance with the PROFIdrive profile, PZD1 must be used as control word 1 (STW1) or status word 1 (ZSW1). p2037 should be set to 2 if STW1, with PZD1, is not transferred according to the PROFIdrive profile.

<4> Freely interconnectable (pre-setting: MELD\_NAMUR).

<5> Can be freely connected.

### DP通讯步骤(续2)

S120中的报文结构分为三类

#### 标准报文

标准报文是根据Profidrive规范制定的常规报文，当选择标准报文时，内部的过程参数会自动链接。选择报文在参数P0922中设定，或者在组态驱动时选择。

#### 1: 速度控制(2个字) 矢量、伺服(带扩展设定值通道)

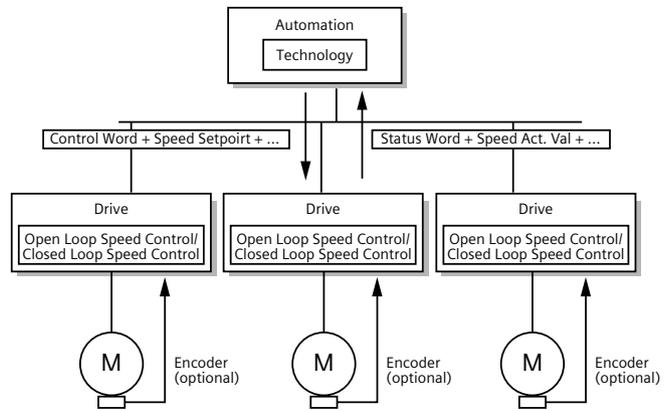
最简单的控制，控制字仅包括一个字的控制字与一个字的的速度给定，结构如下：

Speed control, 2 words	STW1	NSOLL_A	← Receive telegram from PROFIBUS
	ZSW1	NIST_A	→ Send telegram to PROFIBUS

当然，如果对于不同的产品，其相应的第一个控制字STW1的内容也不相同，比如在S120中，当P2038等于0时，STW1的内容符合SINAMICS系列标准。

#### 2: 速度控制(4个字) 矢量、伺服

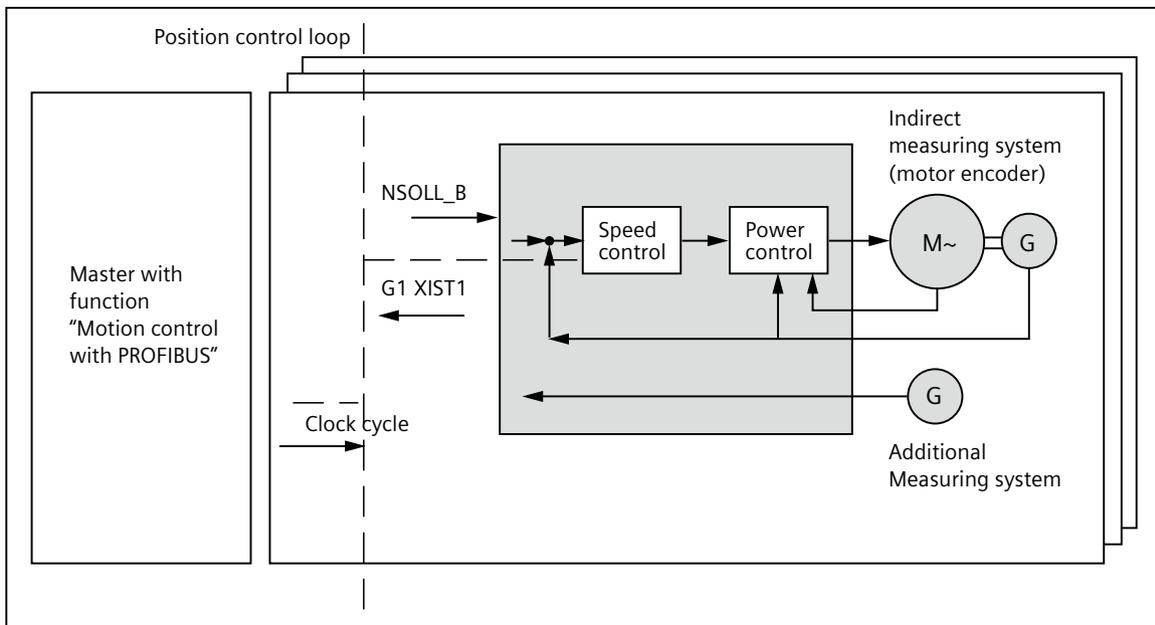
含有两个字的控制字与两个字的速度给定。



标准报文结构

#### 3: 带一个位置编码器的速度控制 (矢量、伺服)

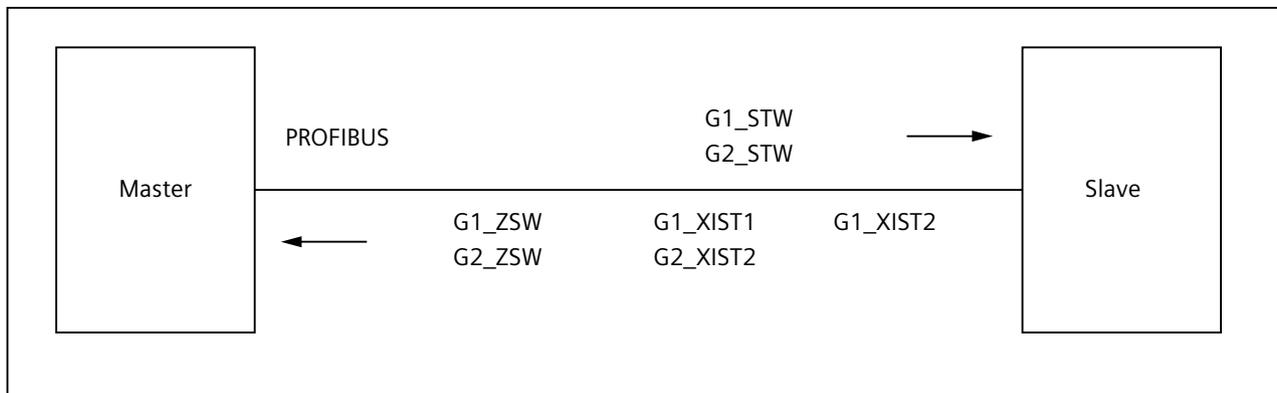
对于带位置编码器的控制，必须通过报文来获得编码器的状态字Gn\_XIST1与Gn\_XIST2，同时上位机向编码器发送一个字长的控制字Gn\_STW。



编码器报文读送

### DP通讯步骤 (续3)

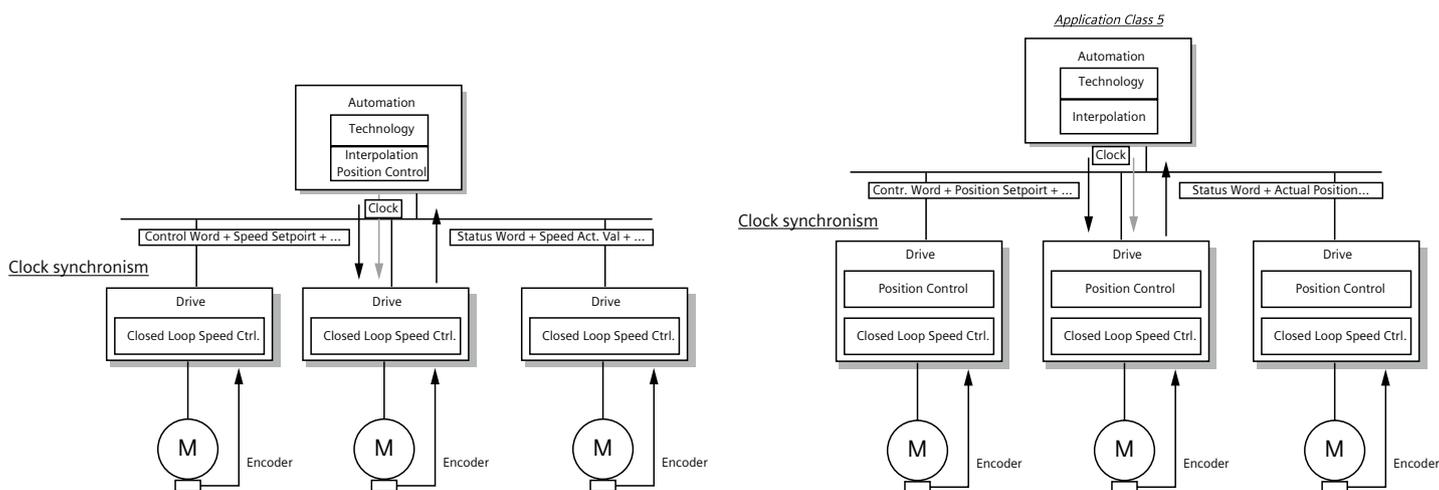
#### 4: 带两个位置编码器的速度控制 矢量、伺服



双编码器报文

#### 5: 带一个位置编码器的DSC (一种动态伺服控制方式) 伺服

对于不带有DSC功能的系统位置环位于上位控制系统中，上位在完成位置控制的闭环运算后，将得到的速度给定值通过时钟同步的方式传递给驱动。而带有DSC功能的位置控制器是在驱动中完成的，这样做的结果加速了位置运算的采样周期，增强了系统的动态响应特性。下面两幅图显示出两种控制结构的不同。



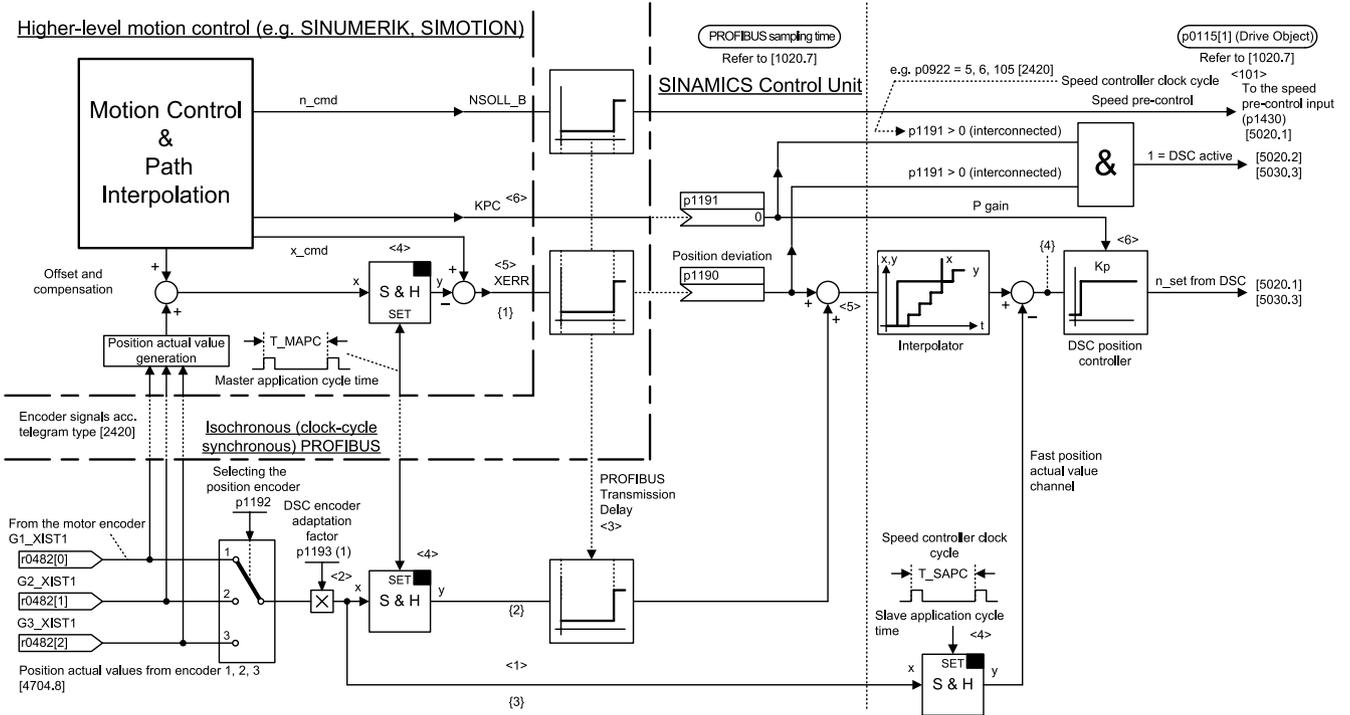
不带DSC的位置控制

带有DSC的位置控制

通常情况下，含有DSC定位功能的报文除了传输控制字STW与速度给定NSOLL\_B之外，还含有位置偏差XERR与位置控制器的比例增益KPC，如果不带DSC控制的报文，位置控制在上位机中完成，因此不需要传输XERR与KPC。

STW1	NSOLL_B	STW2	G1_STW	XERR	KPC
ZSW1	NIST_B	ZSW2	G1_ZSW	G1_XIST1	G1_XIST2

### DP通讯步骤 (续4)



注意:

DSC 不单独是 S120 驱动器本身的功能，而是上位运动控制器与驱动器之间共同的功能，脱离了支持 DSC 的运动控制器，驱动中的 DSC 是没有任何意义的。

- 6: 带两个位置编码器的 DSC (动态伺服控制方式) 伺服
- 7: 基本定位  
伺服 (带基本定位功能，即配置驱动时选中“basic positioner”)
- 20: 化工专用报文 (VIK-NUMUR)

### DP 通讯步骤 (续 5)

#### Siemens 报文

102: 一个位置编码器、可变转矩限制的速度控制 伺服 (基本定位除外)

在 102 报文中通过控制字 MOMRED 来实现可变转矩限制功能, 其中 MOMRED 为一个 Int 类型字。

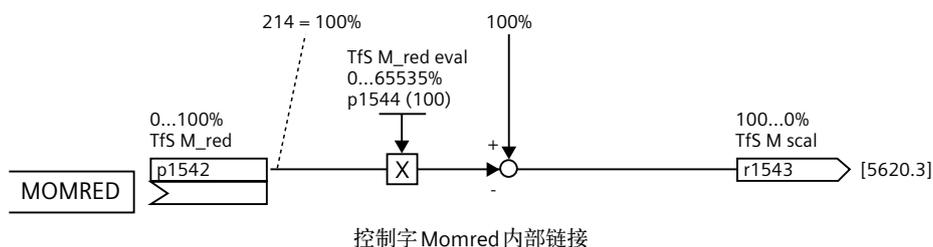
103: 两个位置编码器、可变转矩限制的速度控制 伺服

105: 一个位置编码器、可变转矩限制的 DSC 伺服

106: 两个位置编码器、可变转矩限制的 DSC 伺服

110: 基本定位 伺服

(带基本定位功能, 即配置驱动时选中“basic positioner”)



SINAMICS 的基本定位功能主要包括以下功能:

- 回参考点 (homing)
- 点动 (Jog)
- 64: 位置传输块 (Traversing block)
- MDI

要通过通讯的方式来实现基本定位功能, 报文中必须含有激活以上四个功能的控制器, 110 报文由以下部分组成:

STW1	SATZANW	PosSTW	STW2	Over	MDIPos	MDIVel	MDIAcc	MDIDec	MDIMode
ZSW1	AKTSATZ	PosZSW	ZSW2	MELDW	XistP				

### DP通讯步骤(续6)

需要注意的是定位模式下的STW1与速度控制方式的STW1有一定的区别，其内部包含激活位置传输块与回零点的控制等命令：

Signal targets for STW1 (positioning mode, r0108.4 = 1) <1>					
Signal	Meaning	Interconnection parameters	[Function diagram] Internal control word	[Function diagram] signal target	Inverted
STW1.0	= ON (pulses can be enabled) = OFF1 (braking with ramp-funct. generator, then pulse cancellation and ready-to-power-up)	p0840[0] = r2090.0	[2501.3]	[2610]	-
STW1.1	1 = No OFF2 (enable is possible) <4> 0 = OFF2 (immediate pulse cancellation and power-on inhibit)	p0840[0] = r2090.1	[2501.3]	[2610]	-
STW1.2	1 = No OFF3 (enable possible) <4> 0 = OFF3 (braking with the OFF3 ramp p1135, then pulse cancellation and power-on inhibit)	p0840[0] = r2090.2	[2501.3]	[2610]	-
STW1.3	1 = Enable operation (pulses can be enabled) 0 = Inhibit operation (cancel pulses)	p0852[0] = r2090.3	[2501.3]	[2610]	-
STW1.4	1 = Do not reject traversing task 0 = Reject traversing task (ramp-down with the maximum deceleration)	p2641 = r2090.4	-	[3616.5] [3625]	-
STW1.5	1 = No intermediate stop 0 = Intermediate stop	p2640 = r2090.5	-	[3616.5] [3625]	-
STW1.6	= Activate traversing task	<sup>&lt;3&gt;</sup> p2631 = r2090.6 p2650 = r2090.6	-	[3620.1] [3625]	-
STW1.7	= Acknowledge faults	p2103[0] = r2090.7	[2546.1]	[8060]	-
STW1.8	1 = Jog 1 ON 0 = Jog 1 OFF	p2589 = r2090.8	-	[3610.1] [3625]	-
STW1.9	1 = Jog 2 ON 0 = Jog 2 OFF	p2590 = r2090.9	-	[3610.1] [3625]	-
STW1.10	1 = Control via PLC <2>	p0854[0] = r2090.10	[2501.3]	[2501]	-
STW1.11	1 = Start homing 0 = Stop homing	p2595 = r2090.11	-	[3612.1] [3625]	-
STW1.12	Reserved	-	-	-	-
STW1.13	= External block change	p2633 = r2090.13	-	[3615]	-
STW1.14	Reserved	-	-	-	-
STW1.15	Reserved	-	-	-	-

位置模式 STW 1

DP 通讯步骤 (续7)

SATZANW 含有位置传输块的选择以及是否激活 MDI。如图：

Signal targets for SATZANW (positioning mode, r0108.4 = 1)					<1>
Signal	Meaning	Interconnection parameters	[Function diagram] internal control word	[Function diagram] signal target	Inverted
SATZANW.0	1 = Block selection, bit 0	p2625 = r2091.0	-	[3640]	-
SATZANW.1	1 = Block selection, bit 1	p2626 = r2091.1	-	[3640]	-
SATZANW.2	1 = Block selection, bit 2	p2627 = r2091.2	-	[3640]	-
SATZANW.3	1 = Block selection, bit 3	p2628 = r2091.3	-	[3640]	-
SATZANW.4	1 = Block selection, bit 4	p2629 = r2091.4	-	[3640]	-
SATZANW.5	1 = Block selection, bit 5	p2630 = r2091.5	-	[3640]	-
SATZANW.6	Reserved	-	-	-	-
SATZANW.7	Reserved	-	-	-	-
SATZANW.8	Reserved	-	-	-	-
SATZANW.9	Reserved	-	-	-	-
SATZANW.10	Reserved	-	-	-	-
SATZANW.11	Reserved	-	-	-	-
SATZANW.12	Reserved	-	-	-	-
SATZANW.13	Reserved	-	-	-	-
SATZANW.14	Reserved	-	-	-	-
SATZANW.15	1 = Activate MDI 0 = De-activate MDI	p2647 = r2091.15	-	[3625] [3640]	-

位置模式 SATZANW

### DP通讯步骤 (续8)

PosSTW中包括跟踪模式，参考点以及点动方式的控制。如图：

Signal targets for POS_STW (positioning mode, r0108.4 = 1)					<1>
Signal	Meaning	Interconnection parameters	[Function diagram] internal control word	[Function diagram] signal target	Inverted
POS_STW.0	1 = Tracking mode active 0 = No tracking mode active	p2655[s] = r2092.0	-	[3635]	-
POS_STW.1	1 = Set home position 0 = Do not set home position	p2596 = r2092.1	-	[3612]	-
POS_STW.2	1 = Reference cam active	p2612 = r2092.2	-	[3612]	-
POS_STW.3	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.4	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.5	1 = Jogging, incremental active 0 = Jogging, velocity active	p2591 = r2092.5	-	[3610]	-
POS_STW.6	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.7	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.8	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.9	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.10	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.11	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.12	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.13	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.14	Reserved	-	-	-	-
POS_STW.15	Reserved	-	-	-	-

位置模式 POSSTW

如果在SATZANW中激活MDI，则还要在后面的报文中发送以下数据：

- Override 速度标定 (字)
- MDIpos 位置设定值 (双字)
- MDIvec 速度设定值 (双字)
- MDIacc 加速度值 (字)
- MDIdec 减速度值 (字)
- MDImode MDI模式 (字)

116: 两个位置编码器、可变转矩限制的DSC 伺服

352: 速度控制，PCS7专用

370: 电源模块的专用报文

DP 通讯步骤 (续9)

针对整流单元 ALM 与 SLM、BLM 模块的控制，需要激活 370 报文：

Signal targets for E_STW1									
Signal	Meaning	Interconnection parameters	[Function diagram] internal control word			[Function diagram] signal target			Inverted
			A_INF	B_INF<5>	S_INF<5>	A_INF	B_INF<5>	S_INF<5>	
STW1.0	<b>1 = ON</b> (close pre-charging/line contactor, pulses can be enabled) 0 = OFF1 (reduce V50 along a ramp, pulse cancel and open pre-charging/line contactor)	p084[0] + r2090.0	[800.3]	[8720.3]	[8820.3]	[8932]	[8732]	[8832]	-
STW1.1	<b>1 = No OFF2 (enable is possible)</b> 0 = OFF2 (immediate pulse cancellation and power-on inhibit)	p084[0] + r2090.1	[800.3]	[8720.3]	[8820.3]	[8932]	[8732]	[8832]	-
STW1.2	Reserved		-	-	-	-	-	-	-
STW1.3	<b>1 = Enable operation (pulses can be enabled)</b> 0 = Inhibit operation (cancel pulses)	p082[0] + r2090.3	[800.3]	-	[8820.3]	[8932]	-	[8832]	-
STW1.4	Reserved		-	-	-	-	-	-	-
STW1.5	<b>1 = Inhibit motoring operation</b>	p353[0] + r2090.5	[800.3]	-	-	[8900]	-	-	-
STW1.6	<b>1 = Inhibit regenerative operation</b>	p353[0] + r2090.6	[800.3]	-	[8820.3]	[8900]	-	[8820]	-
STW1.7	<b>1 = Acknowledge faults</b>	p210[0] + r2090.7	[2548.3]			[8060]			-
STW1.8	Reserved		-	-	-	-	-	-	-
STW1.9	Reserved		-	-	-	-	-	-	-
STW1.10	<b>1 = Control via PLC</b>	p0854[0] + r2090.10	[800.3]	[8720.3]	[8820.3]	[8900]	[8720]	[8820]	-
STW1.11	Reserved		-	-	-	-	-	-	-
STW1.12	Reserved		-	-	-	-	-	-	-
STW1.13	Reserved		-	-	-	-	-	-	-
STW1.14	Reserved		-	-	-	-	-	-	-
STW1.15	Reserved		-	-	-	-	-	-	-

<1> Used in telegram 370.  
 <2> STW1.10 must be set to ensure that the drive object accepts the process data (PZD).  
 <3> Only for A\_INF, S\_INF  
 <4> Only for A\_INF  
 <5> B\_INF and S\_INF only for S120.

电源模块控制字

如果使用小功率 SLM 模块，不需要在对电源模块进行控制，默认它已经被激活。

390: 控制单元的报文

报文对控制单元的控制包括以下功能：

- Synchronization                      用来同步主从的系统时间
- Acknowledge fault                      确认系统故障
- Master sign of life                      主站通讯监控
- Set signal source for terminal        定义数字端子功能

391: 控制单元的报文，支持探针

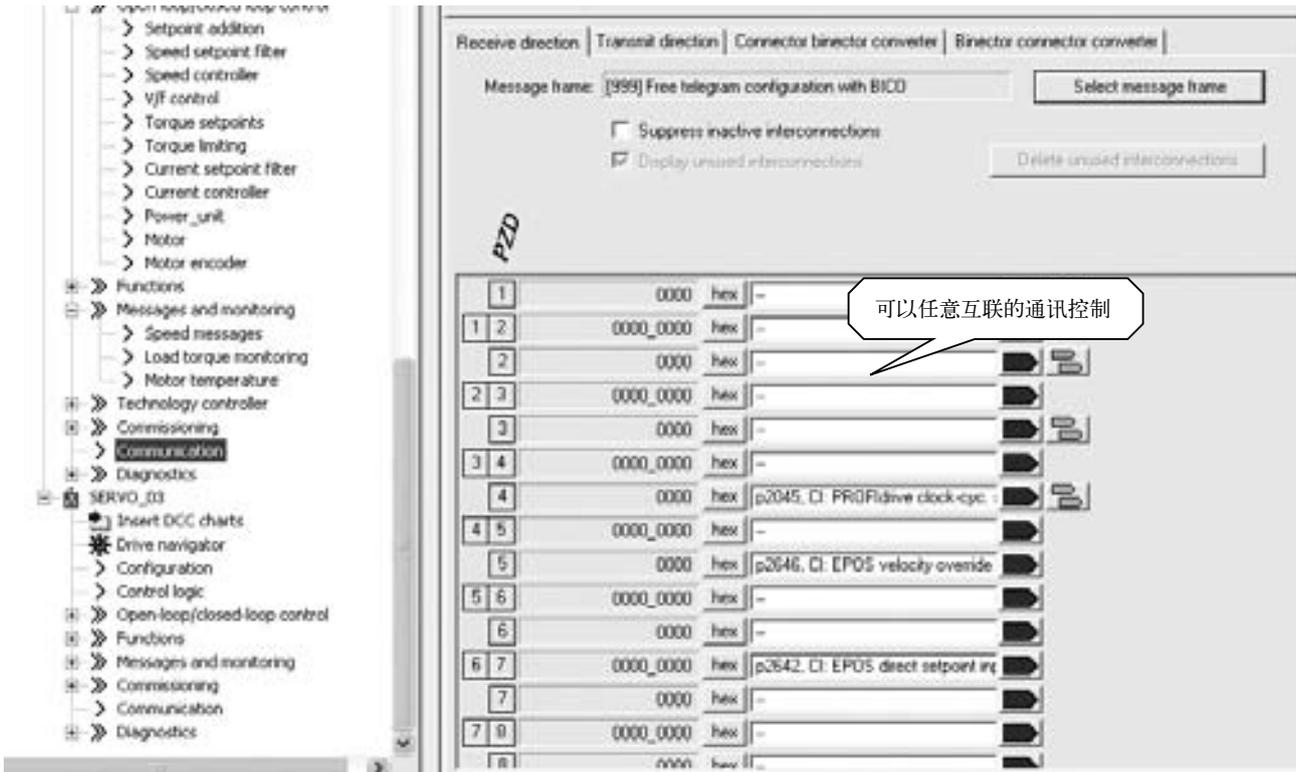
# 通讯

## 通过 DP 总线实现 S7-300 与 SINAMICS S120 通讯

### DP 通讯步骤 (续 10)

#### 自由报文

999 是一种自由的报文，在选择此报文结构后，驱动器中所有的功能需要手动去链接。相比之下，999 报文为用户提供了一个灵活、开放的结构。



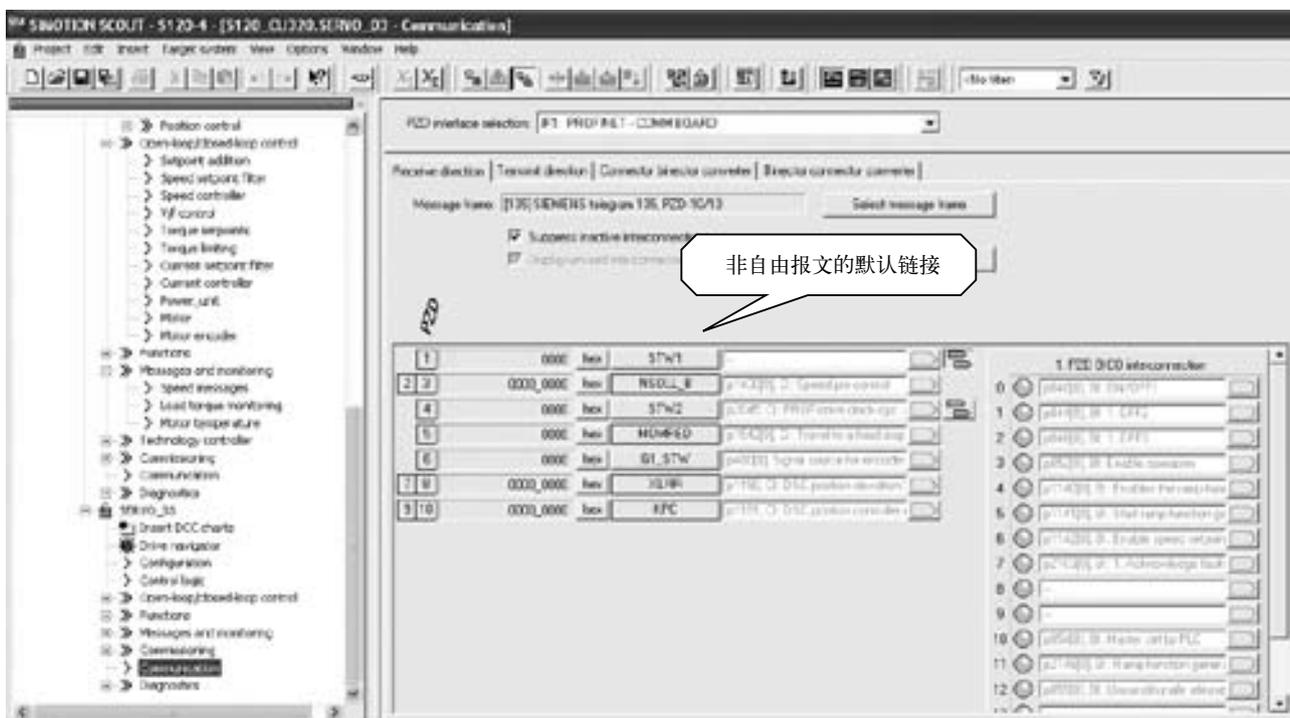
自由报文参数互联

### DP通讯步骤 (续11)

当我们将工厂缺省的报文从P0922=999改变为其它设定时，变频器内部的参数会自动地互联与封锁。此时一些相关驱动参数都不能被改变，如P0840，P1501等，下图显示报文105的内部参数互联情况。

但对于报文20与352，其少数部分控制字还可以按需求互联。

如果将报文结构P0922从其它类型转换到P0922=999时，原有的内部互联参数保留，但是可以随意修改。



105 报文内部参数互联

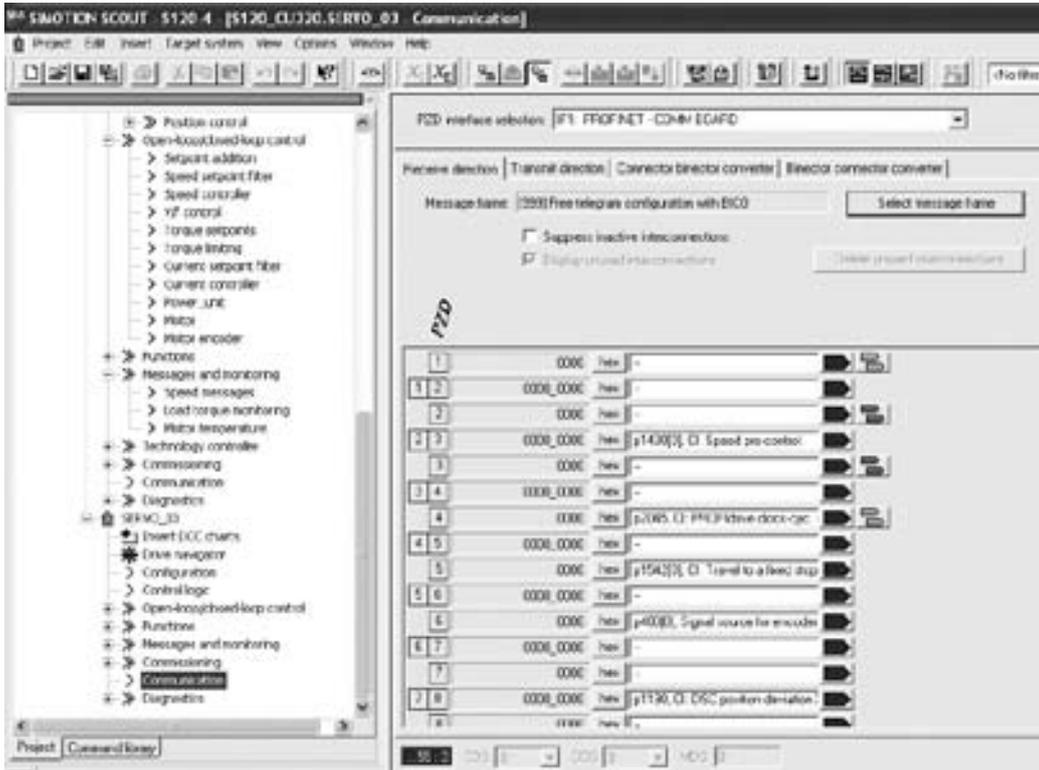
# 通讯

## 通过 DP 总线实现 S7-300 与 SINAMICS S120 通讯

### DP 通讯步骤 (续 12)

#### 报文结构的扩展:

当报文结构 P0922=999 时, 如果 P2079 的值小于 999 时, 变频器的报文结构被扩展, 例如当 P2079=105 时, 那么由报文 105 所捆绑的报文会在原来的基础上自动互联。例如在组态驱动时选择基本定位功能后, 在后面的组态中不能选择 105 等其它报文, 但可以选择 999, 相当于扩展报文结构。



扩展报文

### DP 通讯步骤 (续 13)

对于 SINAMICS 系列产品，其产品所适用的报文如下表：

Drive object	通讯报文格式类型 (p0922)
ALM	370, 999
BLM	370, 999
SLM	370, 999
SERVO	2, 3, 4, 5, 6, 102, 103, 105, 106, 116, 999
SERVO (EPOS)	7, 110, 999
SERVO (extension, setpoint channel)	1, 2, 3, 4, 5, 6, 102, 103, 105, 106, 116, 999
VECTOR	1, 2, 3, 4, 20, 352, 999
TM15DI/DO	无
TM31	无
TM41	3, 999
TB30	无
CU320	390, 391, 999

- 电源模块：  
通常选 370 或 999
- 电机轴：
  - + 在伺服控制模式下，借助于上位机实现位置控制，常用 102 和 105。如需要 DSC，则选 105。
  - + 在伺服 / 矢量控制模式下，通过集成的定位功能块实现单轴的定位，常用 999 或 110。
  - + 在伺服 / 矢量控制模式下，实现速度控制，常用 1、2 或 999。

注意：

1. 999 为用户自定义格式，通讯字的数量及各字的含义由用户自己来定义。
2. 发送数据的第一个字，应为控制字且第 10 位必须为“1”。
3. 如果驱动装置用做伺服位置控制，报文结构只能选择：Siemens Telegram 105，或 Siemens Telegram 106。
4. 如果驱动装置用做速度控制，报文结构有多种选择，可选择用户自定义格式：999，将电机的起、停控制位自己做关联。注意：必须将 PLC 控制请求置 1 (P850=1)。
5. 用户可在 S7-300 硬件配置时根据需要配置报文结构，配置结束后进行编译保存；之后打开 Starter，核对报文结构是否一致，若不一致需在 Starter 侧做调整后点击“Transfer to HW config”按钮。

# 通讯

## 通过DP总线实现S7-300与SINAMICS S120通讯

### DP通讯步骤(续14)

DP slave properties

General Configuration Isochronous Operation

Slot	Drive	PROFIBUS partner							
	Type	Addr...	Type	PR...	IO a...	Pro...	L...	Unit	Con
4	Actual value	PZD 1	Input	2	276	...	4	Word	Tota
5	Setpoint	PZD 1	Output	2	276	...	4	Word	Tota
6	Axis disconnecter								
7	Actual value	PZD 1	Input	2	264	...	2	Word	Tota
8	Setpoint	PZD 1	Output	2	264	...	2	Word	Tota
9									

→ S7-300侧报文设定

IF1: PROFIdrive PZD message frames | IF2: PZD message frames

The drive objects are supplied with data from the PROFIdrive message frame in the following order:  
**The input data corresponds to the send and the output data of the receive direction of the drive object.**

Master view:

Object	Drive object	No.	Message frame type	Input data		Output data	
				Length	Address	Length	Address
1	Drive_1	2	Standard telegram 2, PZD-4/4	4	256..263	4	256..263
2	Control_Unit	1	SIEMENS telegram 390, PZD-2/2	2	264..267	2	264..267

Without PZDs (no cyclic data exchange)

→ Start侧报文设定

报文结构与S7-300侧一致  
显示“蓝钩”

DP slave properties

General Configuration Isochronous Operation

Default

Object	Message frame selection	Option
1	Standard message frame 2, PZD-4/4	No PROFIsafe
2	Standard message frame 2, PZD-4/4	No PROFIsafe
3	None	No PROFIsafe
4	SIEMENS message frame 390, PZD-2/2	No PROFIsafe

→ S7-300侧报文设定

IF1: PROFIdrive PZD message frames

The drive objects are supplied with data from the PROFIdrive message frame in the following order:  
**The input data corresponds to the send and the output data of the receive direction of the drive object.**

Master view:

Object	Drive object	No.	Message frame type	Input data		Output data	
				Length	Address	Length	Address
1	SERVO_02	2	Standard telegram 2, PZD-4/4	✓ 4	256..263	4	256..263
2	SERVO_03	3	Standard telegram 2, PZD-4/4	✓ 4	264..271	4	264..271
3	TB00_04	4	Free message frame configuration with ERCO technology	✓ 1	272..273	1	272..273
4	OU_S_003	1	SIEMENS telegram 390, PZD-1/1	✓ 2	274..277	2	274..277

Without PZDs (no cyclic data exchange)

→ Start侧报文设定

DC/AC驱动装置侧报文设定

### 概述

S7-300PLC通过 PROFIBUS 周期性通讯方式将控制字 1(CTW1)和主设定值(NSETP\_B)发送至驱动器。

1. 控制字中 Bit0 做电机的起、停控制。
2. 主设定值为速度设定值，频率设定值和实际值要经过标准化，使得 4000(十六进制)对应于 50 Hz，发送的最高频率(最大值)为 7FFF。可以在 P2000 中修改标准化频率，即参考频率(缺省值为 50 Hz)。
3. 当组态的报文结构 PZD=2 或自由报文 999 时，频率设定值为一个字，在 S7-300 中可用“MOVE”指令进行数据传送；当组态的报文结构 PZD>2，频率设定值为两个字时，在 S7-300 中对 PZD (过程数据)读写参数时需调用 SFC14 和 SFC15 系统功能块。
  - SFC14 (“DPRD\_DAT”)用于读 Profibus 从站的数据
  - SFC15 (“DPWR\_DAT”)用于将数据写入 Profibus 从站

例子：SERVO\_02 控制字、主设定值的发送及状态字、实际频率的读取程序

- 控制驱动器运行：  
通过先发送典型控制字 047E 然后发送 047F(Bit 0 的信号边沿：ON)来启动驱动器，该数据控制字在 DB10.DBW8(见图 2)中指定，主设定值在 DB10.DBD10 中设定，运行信号为 M1.0。这些值均通过变量表 VAT\_2 设定及监控。控制程序见图 1。
- 停止驱动器：  
应发送典型控制字 047E 至驱动器(Bit 0 的信号边沿：OFF)。
- 读取驱动器状态字及频率实际值：  
PLC 接收状态字 1(STW1)，存放在 DB10.DBW0 中；接收驱动器传来的频率实际值(NACT\_B)，存放在 DB10.DBD2 中。

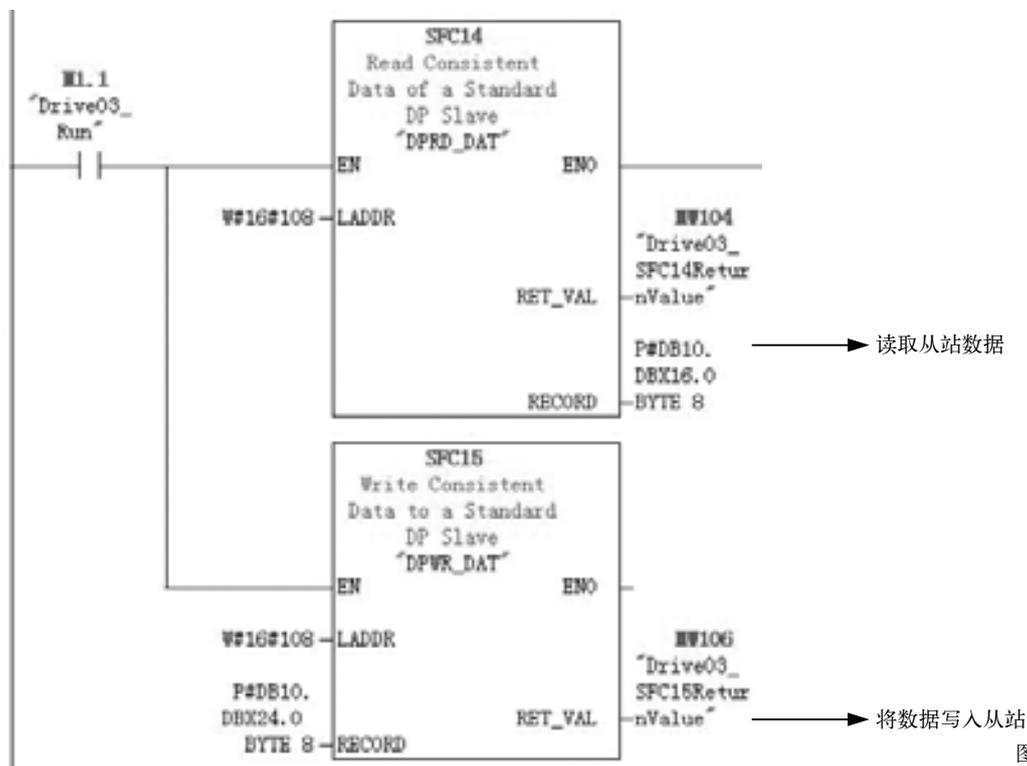


图 1. 控制程序

Address	Name	Type	Initial value
0.0		STRUCT	
+0.0	Drive02_StatusWord1	WORD	W#16#0
+2.0	Drive02_ActualSpeed	DWORD	DW#16#0
+6.0	Drive02_StatusWord2	WORD	W#16#0
+8.0	Drive02_CtrlWord1	WORD	W#16#0
+10.0	Drive02_SpeedSetPoint	DWORD	DW#16#0
+14.0	Drive02_CtrlWord2	WORD	W#16#0
+16.0	Drive03_StatusWord1	WORD	W#16#0

Drive02 状态字及实际速度

Drive02 控制字及设定速度

图 2. DB10 控制字及状态字 DB10

## 驱动器参数的读取及写入

### 扩展 PROFIBUS DP 功能 (DPV1)

非周期性数据传送模式允许：

- 交换大量的用户数据 (最多 240 bytes)。
- 用 DPV1 的功能 READ 和 WRITE 可以实现非周期性数据交换。传输数据块的内容应遵照 PROFIdrive Profile, version 4.0 (with data block 47 (DS47)) 非周期参数通道结构。

### 参数请求及参数应答的结构

参数请求包括三部分：请求标题、参数地址及参数值。

	字	
	字节	字节
请求标题	请求参考	请求 ID
	设备 ID	参数数量
第 1 个参数地址	属性	元素数量
	参数号 (PNU)	
	下标	
...		
第 n 个参数地址	属性	元素数量
	参数号 (PNU)	
	下标	
第 1 个参数值	格式	元素数量
(仅用于请求“写参数”)	数值	
	...	
第 n 个参数值	格式	元素数量
(仅用于请求“写参数”)	数值	
	...	

参数请求格式

	字	
	字节	字节
应答标题	应答参考镜像	应答 ID
	设备 ID 镜像	参数数量
第 1 个参数值	格式	元素数量
	数值或错误值	
	...	
...		
第 n 个参数值	格式	元素数量
	数值或错误值	
	...	

参数应答格式

参数请求及参数应答的结构(续1)

项目	数据类型	数值	注释
请求参考	无符号8位数	0x01 ... 0xFF	每一次新的请求主站改变“请求参考”，从站在其应答时镜像“请求参考”
请求ID	无符号8位数	0x01	读请求
		0x02	写请求
应答ID	无符号8位数	0x01	读请求(+)
		0x02	写请求(+)
		0x81	读请求(-)
		0x82	写请求(-)
轴	无符号8位数	0x00 ... 0xFF	对于多个驱动单元设定相应设备ID
参数数量	无符号8位数	0x01 ... 0x27	No.1.39, 对于请求多个参数时的参数数量, =1为请求一个参数
属性	无符号8位数	0x10	数值型
		0x20	描述型(不可用)
		0x30	文本型(不可用)
元素数量	无符号8位数	0x00	特定功能
		0x01 ... 0x75	No.1 ... 117, 数组数量
参数号	无符号16位数	0x0001 ... 0xFFFF	No.1 ... 65535
下标	无符号16位数	0x0001 ... 0xFFFF	No.1 ... 65535
格式	无符号8位数	0x02	8位整数
		0x03	16位整数
		0x04	32位整数
		0x05	无符号8位数
		0x06	无符号16位数
		0x07	无符号32位数
		0x08	浮点数
		Other values	见 PROFIdrive Profile
		0x40	0
		0x41	字节
		0x42	字
		0x43	双字
		0x44	错误
		数值数量	无符号8位数
数值或错误值	无符号16位数	0x0000 ...	读或写的参数值; 应答错误值
		0x00FF	

参数请求及应答描述

### 参数请求及参数应答的结构(续2)

错误值	含义	注释
0x00	无效的参数号	获取不存在的参数
0x01	参数值不能被改变	修改了一个不允许修改的参数
0x02	超出上下限	修改的数值超限
0x03	无效的下标	获取不存在的下标
0x04	没有数组	用下标获取不存在下标的参数
0x05	数据类型不正确	
0x06	无效の設定操作(参数只能设定为0)	
0x07	描述的元素不能被修改	修改了不能被修改的元素
0x09	没有描述的数据	获取不存在的参数
0x0B	没有操作权限	
0x0F	下一个数组不存在	获取下一个不存在的数组
0x11	变频器运行时不能执行请求任务	
0x14	无效数值	
0x15	应答长度太长	当前的应答长度超出最大传输长度
0x16	无效的参数地址	
0x17	无效的数据格式	
0x18	数据数量不一致	
0x19	驱动装置不存在	
0x20	文字类型的参数不能被改变	

在DPV1参数应答中的错误值描述

S7-300PLC通过 PROFIBUS 非周期性通讯方式读取驱动器参数

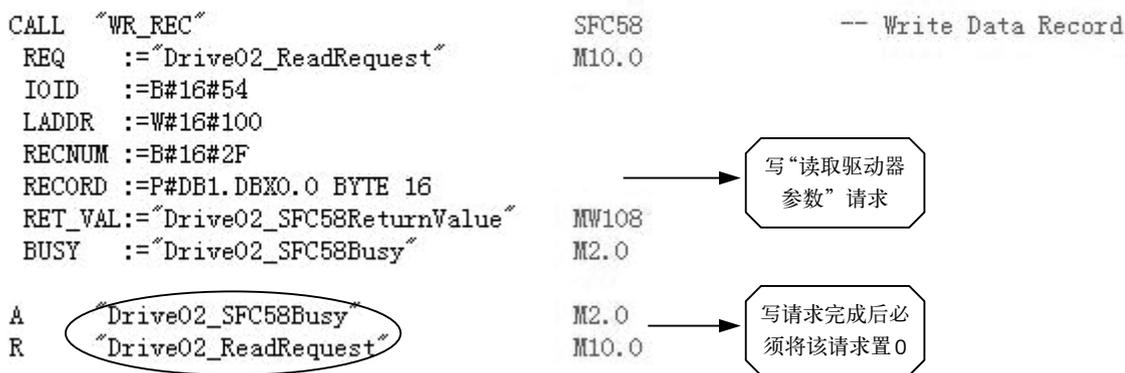
请注意：PLC 读取驱动器参数时必须使用两个功能块 SFC58/SFC59（程序参见图 3）。

举例如下：

1. 使用标志位 M10.0 及功能 SFC58 块将写请求（数据集 RECORD DB1）（图 4）发送至驱动器。  
将 M10.0 设定为数值 1 启动写请求，当写请求完成后必须将该请求置 0，结束该请求。MW108 (RET\_VAL) 显示错误代码，用于表示功能处理时发生的错误。有关所有错误的描述，请参见“系统功能/功能块帮助”。
2. 之后，使用标志位 M10.1 及功能 SFC59 块将读请求发送至驱动器，驱动器返回参数值响应（响应块 DB2）（参见图 5）。  
将 M10.1 设定为数值 1 启动读请求，当读请求完成后必须将该请求置 0，结束该请求。MW110 (RET\_VAL) 显示包括错误代码。用于表示功能处理时发生的错误。有关所有错误的描述，请参见“系统功能/功能块帮助”。

**Network 3: drive\_02**

With SFC58 "WR\_REC" (write record), you transfer the data record contained in the RECORD (DB1) to the addressed module.



**Network 4: drive\_02**

With SFC59 "RD\_REC" (read record), you read the data record with the number RECNUM from the addressed module. The data record read is entered in the destination area (DB2), which is indicated by the RECORD parameter.

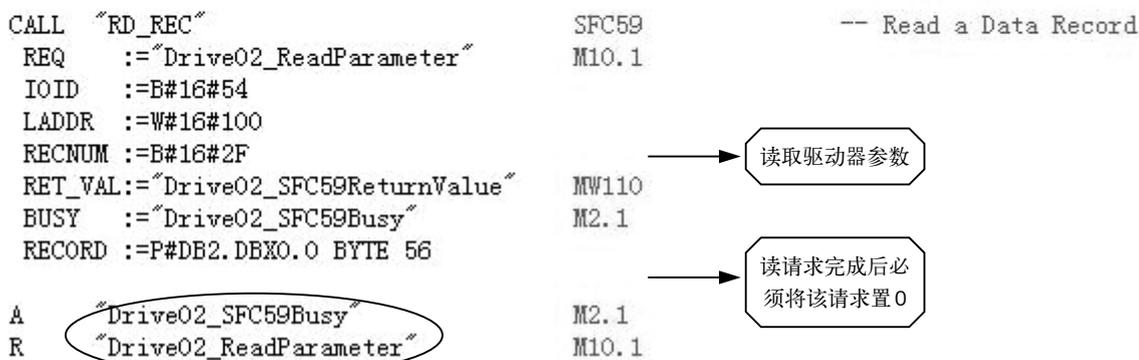


图 3. 读取驱动器参数程序

## 驱动器参数的读取及写入

S7-300PLC通过 PROFIBUS 非周期性通讯方式读取驱动器参数 (续 1)

Address	Name	Type	Initial value	Comment
0.0		STRUCT		
+0.0	Request_reference	BYTE	B#16#25	request number
+1.0	Request_ID	BYTE	B#16#1	request parameter = 1; change parameter = 2
+2.0	Axis	BYTE	B#16#2	Adress an Axis
+3.0	No_of_parameters	BYTE	B#16#1	read out two parameters (r0945[?])
+4.0	Attribute_parameter_01	BYTE	B#16#10	value
+5.0	No_of_elements_01	BYTE	B#16#8	number of indicies 8
+6.0	parameter_number_01	WORD	W#16#3B1	parameter r0945[?]
+8.0	Subindex_01	WORD	W#16#0	subindex
+10.0	Attribute_parameter_02	BYTE	B#16#10	value
+11.0	No_of_elements_02	BYTE	B#16#0	number of indicies
+12.0	parameter_number_02	WORD	W#16#0	Address the Parameter
+14.0	Subindex_02	WORD	W#16#0	subindex
=16.0		END_STRUCT		

5

Request header	Request_reference = 25Hex	Request_ID = 0x01
	Axis = 02Hex	No_of_parameters = 01Hex
Parameter Address_01	Attribute_parameter_01 = 10Hex	No_of_elements_01 = 08Hex
	parameter_number_01 = 3B1Hex	
	Subindex_01 = 0Hex	
Parameter Address_02	Attribute_parameter_02 = 10Hex	No_of_elements_02 = 0Hex
	parameter_number_02 = 0Hex	
	Subindex_02 = 0Hex	

本例子只读了一组参数

图 4. 写请求数据集 DB1

S7-300PLC通过 PROFIBUS 非周期性通讯方式读取驱动器参数 (续2)

Address	Name	Type	Initial value	Comment
0.0		STRUCT		
+0.0	Request_reference_mirror	BYTE	B#16#0	request number mirrored
+1.0	Response_ID	BYTE	B#16#0	request parameter
+2.0	Axis_mirrored	BYTE	B#16#0	Axis mirrored
+3.0	No_of_parameters	BYTE	B#16#0	response about number of parameter
+4.0	Format_parameter_1	BYTE	B#16#0	response about parameter 1 format
+5.0	No_of_values_parameter_1	BYTE	B#16#0	response about number of value of parameter 1
+6.0	value_01_P1	WORD	W#16#0	error code from index 0
+8.0	value_02_P1	WORD	W#16#0	error code from index 1
+10.0	value_03_P1	WORD	W#16#0	error code from index 2
+12.0	value_04_P1	WORD	W#16#0	error code from index 3
+14.0	value_05_P1	WORD	W#16#0	error code from index 4
+16.0	value_06_P1	WORD	W#16#0	error code from index 5
+18.0	value_07_P1	WORD	W#16#0	error code from index 6
+20.0	value_08_P1	WORD	W#16#0	error code from index 7

Response header	Request _ reference mirror = 25Hex	Response _ ID = 0x01
	Axis mirrored = 02Hex	No _ of _ parameters = 01Hex
Parameter Value(s)	Format _ parameter _ 1 = 0x06	No _ of _ values _ parameter _ 1 = 0x08
	1. Value=	
	2. Value=	
	...	
	8. Value=	
Parameter Value(s)	Format _ parameter _ 2 = 0x06	No _ of _ values _ parameter _ 2 = 0x08
	1. Value=	
	2. Value=	
	...	
	8. Value=	

图5. 驱动器返回参数值响应块 DB2

S7-300PLC通过 PROFIBUS 非周期性通讯方式写入驱动器参数 P1217

举例如下:

PLC写参数时只需使用SFC58, 在本项目的Network 3中发送写请求DB1(参见图7)到驱动器; PLC读“写参数”响应时需使用SFC59, 在本项目中读取驱动器返回的参数值响应块为DB2(参见图8)。程序参见图6。

1. 将M10.0设定为数值1启动写请求, 当写请求完成后必须将该请求位置0, 结束该请求。MW108 (RET\_VAL)显示错误代码, 用于表示功能处理时发生的错误。有关所有错误的描述, 请参见“系统功能/功能块帮助”。
2. 将M10.1设定为数值1启动读请求, 当读请求完成后必须将该请求位置0, 结束该请求。MW110 (RET\_VAL)显示包括错误代码。用于表示功能处理时发生的错误。有关所有错误的描述, 请参见“系统功能/功能块帮助”。

### S7-300PLC通过 PROFIBUS 非周期性通讯方式写入驱动器参数P1217(续)

With SFC58 "WR\_REC" (write record), you transfer the data record contained in the RECORD (DB1) to the addressed module.

```
CALL "WR_REC"
REQ := "Drive02_ReadRequest"
IOID := B#16#54
LADDR := W#16#100
RECNUM := B#16#2F
RECORD := P#DB1.DBX0.0 BYTE 16
RET_VAL := "Drive02_SFC58ReturnValue"
BUSY := "Drive02_SFC58Busy"

A "Drive02_SFC58Busy"
R "Drive02_ReadRequest"
```

#### Network 4: drive\_02

With SFC59 "RD\_REC" (read record), you read the data record with the number RECNUM from the addressed module. The data record read is entered in the destination area (DB2), which is indicated by the RECORD parameter.

```
CALL "RD_REC"
REQ := "Drive02_ReadParameter"
IOID := B#16#54
LADDR := W#16#100
RECNUM := B#16#2F
RET_VAL := "Drive02_SFC59ReturnValue"
BUSY := "Drive02_SFC59Busy"
RECORD := P#DB2.DBX0.0 BYTE 56

A "Drive02_SFC59Busy"
R "Drive02_ReadParameter"
```

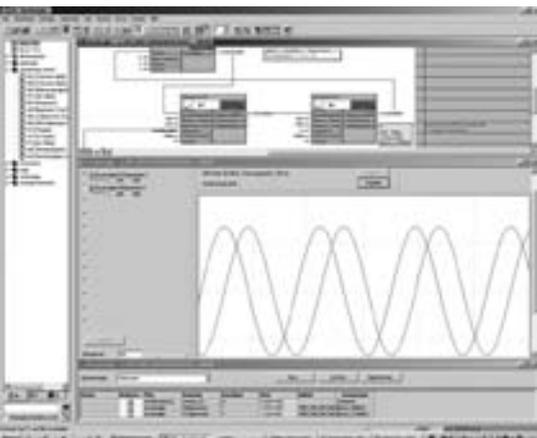
图6. 写入驱动器参数程序

Address	Name	Type	Initial value	Comment
0.0		STRUCT		
+0.0	Request_reference	BYTE	B#16#25	request number
+1.0	Request_ID	BYTE	B#16#1	request parameter = 1; change parameter = 2
+2.0	Axis	BYTE	B#16#2	Adress an Axis
+3.0	No_of_parameters	BYTE	B#16#1	read out two parameters (r0945[7])
+4.0	Attribute_parameter_01	BYTE	B#16#10	value
+5.0	No_of_elements_01	BYTE	B#16#8	number of indices 8
+6.0	parameter_number_01	WORD	W#16#3B1	parameter r0945[7]
+8.0	Subindex_01	WORD	W#16#0	subindex
+10.0	Attribute_parameter_02	BYTE	B#16#10	value
+11.0	No_of_elements_02	BYTE	B#16#0	number of indices
+12.0	parameter_number_02	WORD	W#16#0	Address the Parameter
+14.0	Subindex_02	WORD	W#16#0	subindex
=16.0		END_STRUCT		

图7. 写请求DB1

Address	Name	Type	Initial value	Comment
0.0		STRUCT		
+0.0	Request_reference_mirror	BYTE	B#16#0	request number mirrored
+1.0	Response_ID	BYTE	B#16#0	request parameter
+2.0	Axis_mirrored	BYTE	B#16#0	Axis mirrored
+3.0	No_of_parameters	BYTE	B#16#0	response about number of parameter
+4.0	Format_parameter_1	BYTE	B#16#0	response about parameter 1 format
+5.0	No_of_values_parameter_1	BYTE	B#16#0	response about number of value of parameter 1

图8. 驱动器返回的响应块DB2



6/2	前言
6/2	选择工艺包
6/3	插入DCC表

# S120 DCC功能

## 前言

安装了CFC软件及授权后，就可以对SINAMICS S120的DCC功能进行编辑调试，还需要注意的是仅仅在版本V2.5以上的S120才支持DCC功能，每一个DO仅支持一个DCC块，例如CU中可以生成一个DCC，每一个Drive中可以生成一个DCC表，每一个DCC表中可以包含10个不同的执行组。

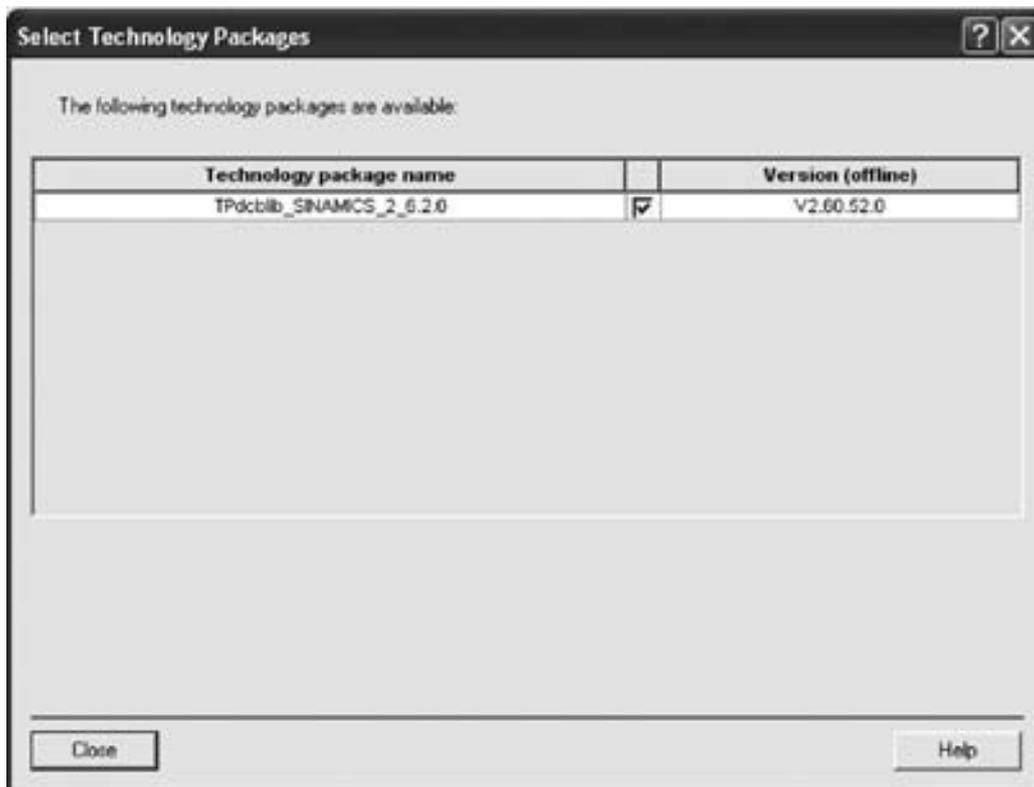
## 选择工艺包

如果在DO中找不到“insert DCC charts”选项，则需要激活DCC的工艺包。激活的方式如下：

选择左边硬件栏目中的SINAMICS S120，点击右键，选择“Select technology packages”，如右图所示。

如果是离线的状态下，会弹出如下图的页面。

如果是在线情况下，在“Action”选项中，有选项“load into target device”可以将库文件TPdclib下载到S120中。

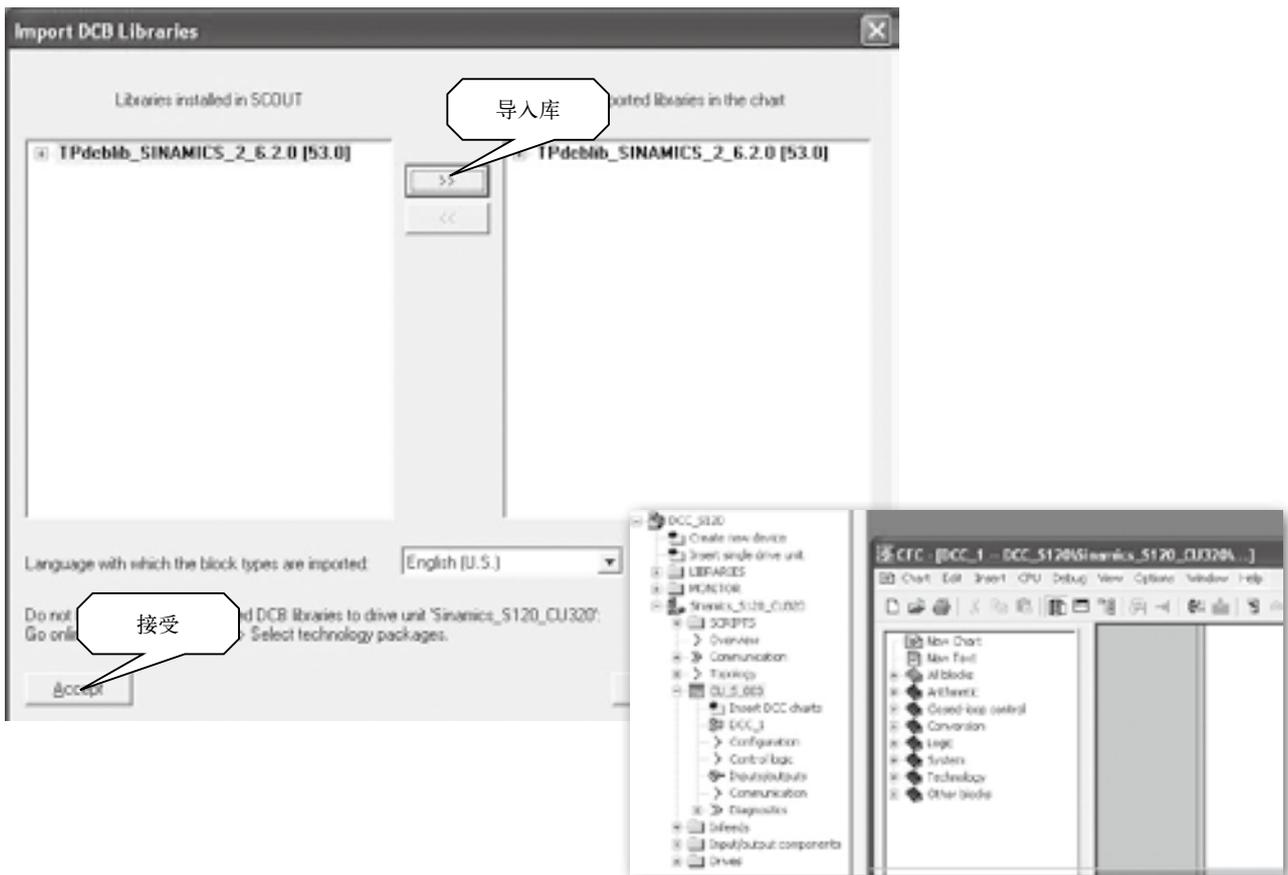


## 插入DCC表

在OBJECT中插入一个DCC表：



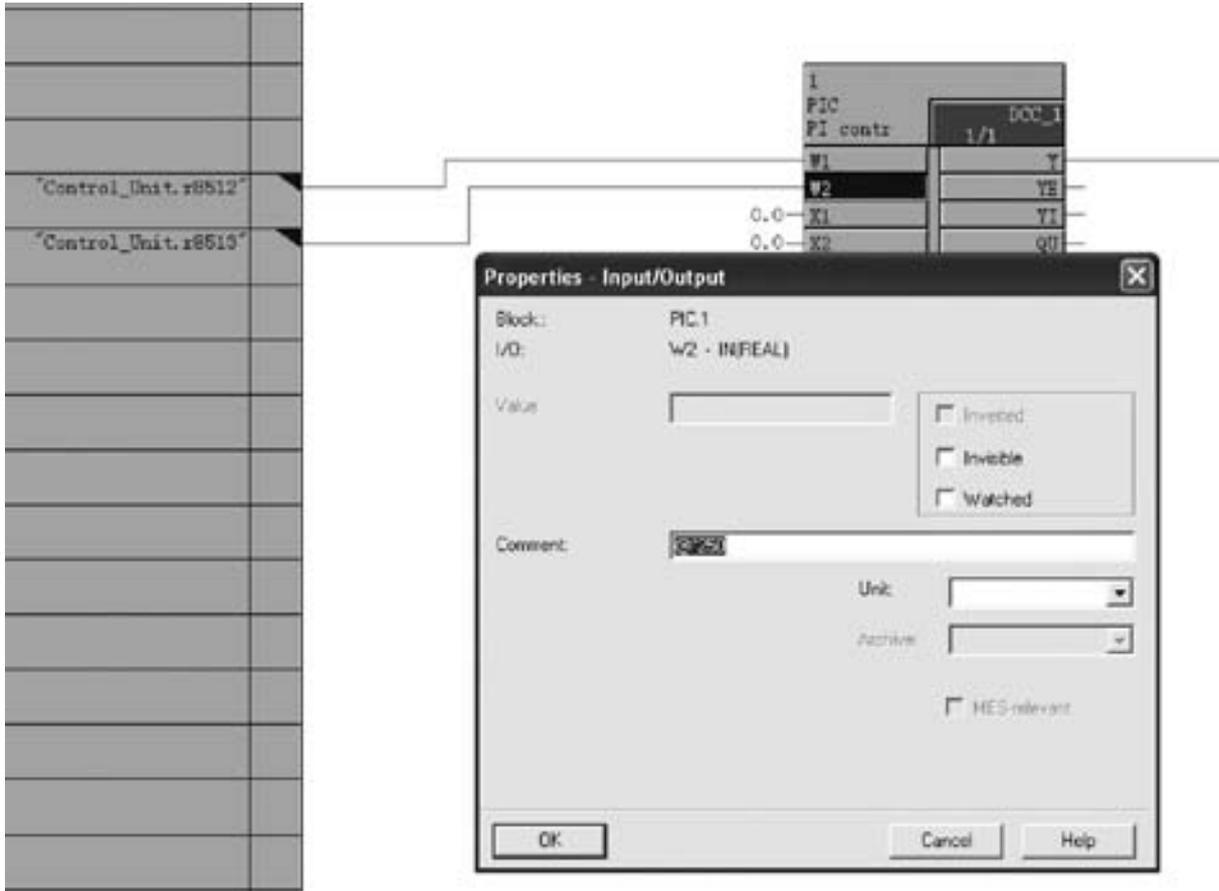
输入DCC表的名字后，系统会自动弹出右面界面，将库文件导入。



## 插入DCC表(续1)

插入DCC表后，在DO的下面会生成相应的DCC，并且系统会自动打开DCC的编辑画面。在编辑画面的左侧有供用户使用的库指令。其中包括：算术、闭环控制、字符转换、逻辑、系统、工艺指令等。

可以将DCC库里的功能块直接拖到编辑窗口。然后对功能块的各个管角及参数进行设置，需要注意的是，如果将功能块的管角与外围的参数进行BICO互联时，需要对参数进行声明。如下图所示：



6

否则在编译过程中出现错误。声明的方式分为两种：@或者@\*，二者都能被Trace。在用@\*或@声明变量的同时，DO的参数表中会增加参数：21500+XX，其中，@\*支持BICO互联。关于两者的详细区别，如下表：

在DCC版本V2.0.2之前，两种自定义参数区别：

从DCC版本≥V2.0.2开始：

		输入	输出
不声明		不可操作	
声明	无 *	参数赋值、不可监视	仅监视
	有 *	BICO 互联、不可监视	BICO 互联、不可监视

		输入	输出
不声明		可监视、可在线赋值、无p参数	可监视、无r参数
声明	无 *	可监视、可在线赋值、能生成p参数(可用STARTER修改)	可监视、可用STARTER中trace功能录波
	有 *	BICO 互联、可监视、能生成p参数(可用STARTER修改)	BICO 互联、可监视、可用STARTER中trace功能录波

两种声明参数方式区别

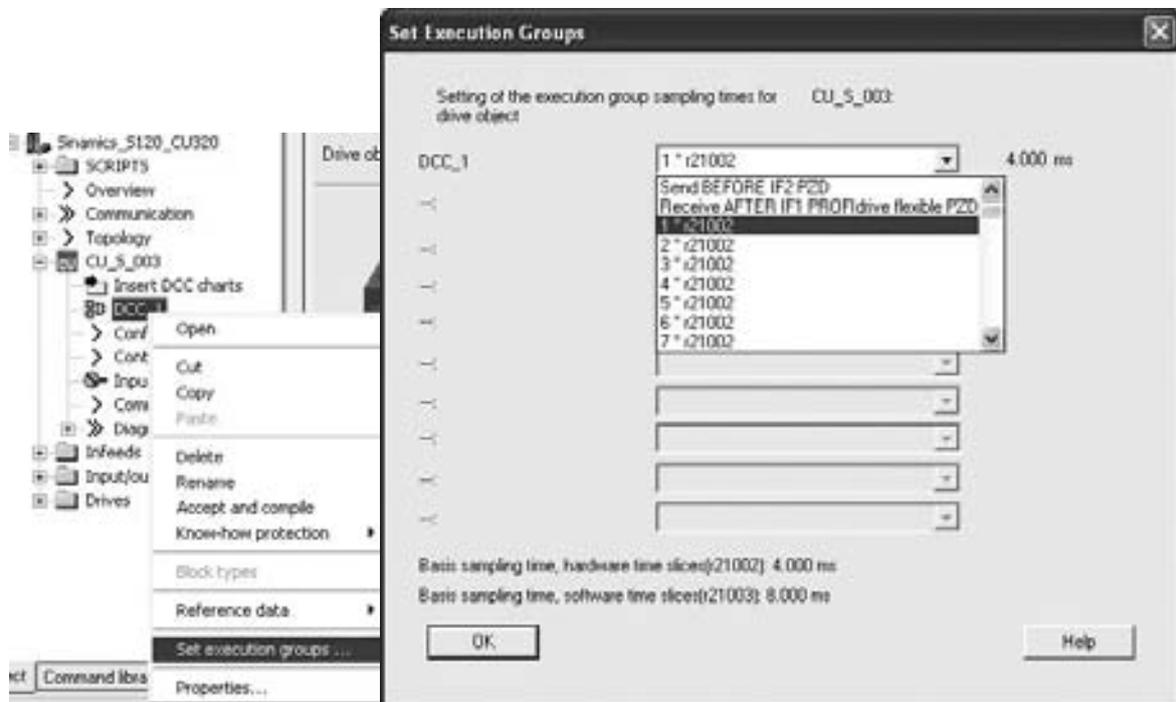
## 插入DCC表(续2)

声明参数之后我们会在参数表中找到相对应的参数:

p21000[0]	+	Run-time group properties, Run-time group 1	[0] Do not calculate		Ready to run
r21001[0]	+	Run-time group sampling time, Run-time group 1	0.000	ms	
r21002		Basis sampling time, hardware time slices	0.000	ms	
r21003		Basis sampling time, software time slices	0.000	ms	
r21008[0]	+	Hardware sampling times available	0.000	ms	
p21520		Setpoint 1	CU_S_003 : r8512		Operation
p21750			CU_S_003 : r8513		Operation

在DCC表编译过后,还需要将此表放入相应的执行任务组中,系统默认为不计算。设置的方法有两种,如下图所示:

首先点击DCC\_1,右键,选择“set execution groups”



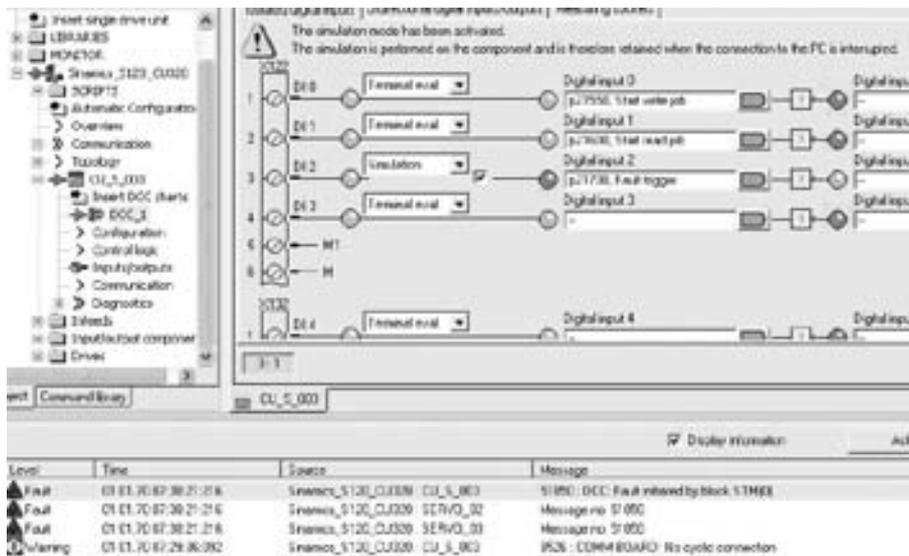
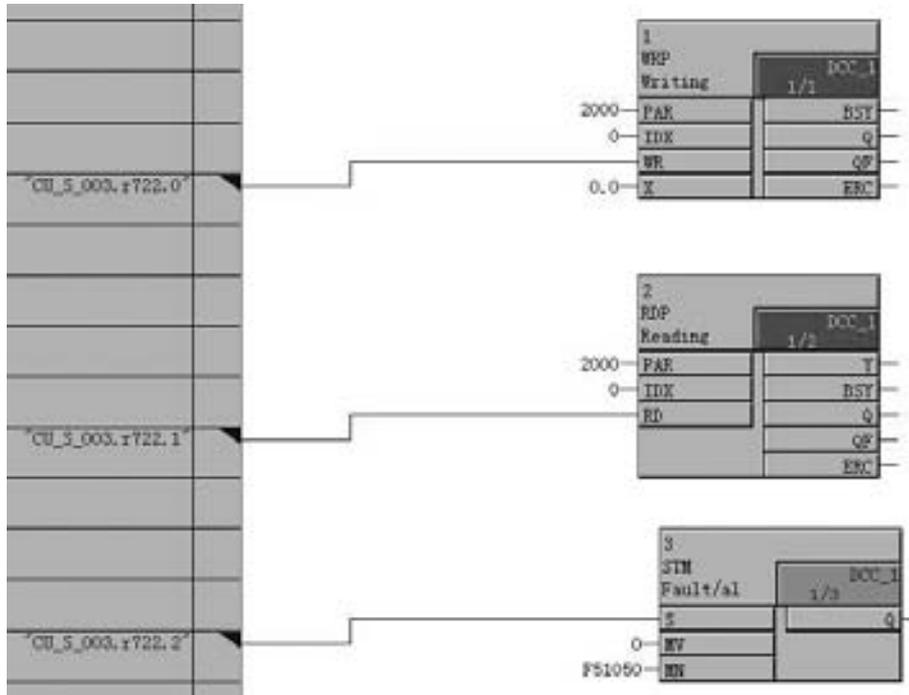
# S120 DCC功能

## 插入DCC表(续3)

或者是直接通过参数P21000来设置。

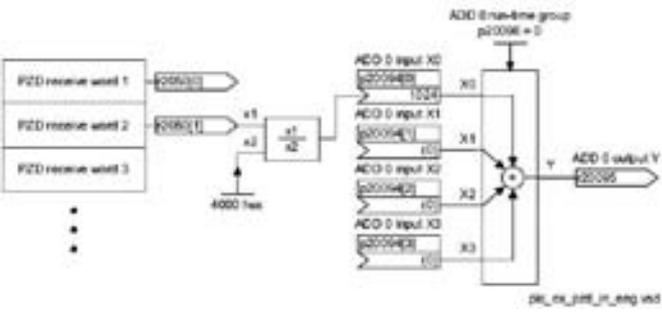
应用实例：通过DCC来读写驱动参数以及产生故障报警：

如下图所示，分别调用系统功能里的三个功能块：WRP(写驱动参数)、RDP(读驱动参数)、STM(参数系统故障与报警)，然后用三个数字量完成三个任务。



经过试验验证，如上图所示，当数字输入3得电时，触发故障号Error51055。

# 自由功能块



7/2

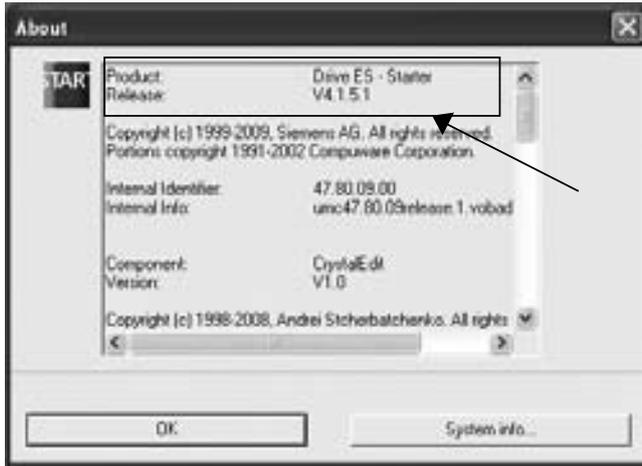
总述

# 自由功能块

## 综述

在 SINAMCIS S120 驱动器中，除了 DCC 功能外，还可以利用功能块来搭建一些逻辑控制功能，S120 的功能块为用户提供了数学运算、计时、置位、切换、控制以及其它控制功能。功能块的使用条件及激活方式如下图所示：

- 首先 Starter 必须是 V4.0 及更高版本
- S120 必须是 V2.4 及更高版本
- 需要在 DO 的属性中将 Free function block 激活

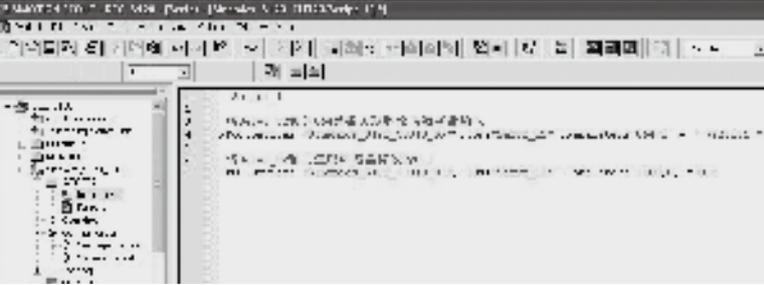


Parameter ID	Parameter text
r20000	Software error internal supplementary di...
r20001	Run-time group property, Run-time group...
r20002	Run-time group sampling time, Run-time g...
r20003	Basis sampling time, hardware
r20004	Basis sampling time, software
r20005	Hardware sampling times available
p20006	AND 6 inputs, Input ID
r20007	AND 6 output Q
p20008	AND 1 input, Input ID
r20009	AND 1 output Q
p20010	AND 1 RTG
r20011	AND 1 run sequence
p20012	AND 2 inputs, Input ID
r20013	AND 2 output Q
p20014	AND 2 RTG
r20015	AND 2 run sequence
p20016	AND 3 inputs, Input ID
r20017	AND 3 output Q
p20018	AND 3 RTG
r20019	AND 3 run sequence
p20020	AND 4 inputs, Input ID
r20021	AND 4 output Q
p20022	AND 4 RTG
r20023	AND 4 run sequence
p20024	AND 5 inputs, Input ID
r20025	AND 5 output Q
p20026	AND 5 RTG
r20027	AND 5 run sequence
p20028	AND 6 inputs, Input ID
r20029	AND 6 output Q
p20030	AND 6 RTG
r20031	AND 6 run sequence

将总的自由功能块激活后，还需要对所用到的个别功能块进行激活，激活的方式如下图所示：首先从参数 P20000 中来设置采样时间组，然后在相应的功能块参数将其放入相应的采样时间组。

p20000[0]	+	Run-time group property, Run-time group 0	[1] Sampling time 1 * r20002	Ready to run	1
r20001[0]	+	Run-time group sampling time, Run-time gro	0.000	ms	1
r20002		Basis sampling time, hardware	0.000	ms	1
r20003		Basis sampling time, software	0.000	ms	1
r20008[0]	+	Hardware sampling times available	0.000	ms	3
p20030[0]	+	AND 0 inputs, Input ID	0	Ready to run	1
r20031		AND 0 output Q	0	Ready to run	1
p20032		AND 0 RTG	0 [0] Run-time group 0	Ready to run	1
p20033		AND 0 run sequence	10	Ready to run	1
p20034[0]	+	AND 1 inputs, Input ID	0	Ready to run	1

上图中，将加法器放入采样时间组 0。



- 8/2 脚本功能概述
- 8/2 脚本语法
- 8/3 操作步骤

# 脚本功能

## 脚本功能概述

### 脚本语法

SINAMICS 集成了脚本功能来进行参数设置，通常在对轴进行参数设置时，尤其是对于轴数非常多的系统，参数设置是一项非常繁琐的工作，而且容易出错，通过脚本功能可以很方便的进行参数设置，和调试过程中的参数修改。

#### 脚本语法

PROJ.devices(" ").Tos/SubObjects (" ").Parameters(Parameter,Index/Bit)

= 固定值或者 " Parameter:Index: 所属的 Device ID "

Object	Drive object	No.	Message frame type	Data exchange	
				Input data Length	Output data Length
1	SERVO_02		Free telegram configuration with BICO	0	0
2	SERVO_03		Free telegram configuration with BICO	0	0
3	CU_S_003		Free telegram configuration with BICO	0	0

注：将项目中 SINAMICS 的名称填入 device 后面的“ ”中。

将 CU 的名字或者轴的名字填入 Tos/SubObjects 后面的“ ”中。如果对象是 CU，则 Tos/SubObjects 用 SubObjects，如果对象是轴，则 Tos/SubObjects 用 Tos。

例如：

将 Servo\_02 轴的抱闸使能信号关联到数字量输出 1 上。

```
PROJ.devices("Sinamics_S120_CU310_DP").SubObjects("CU_S_003").Parameters(738,0) = " 899:13:2 "
```

将 Servo\_02 轴的 864 参数关联到设为数字量输入 1 上。

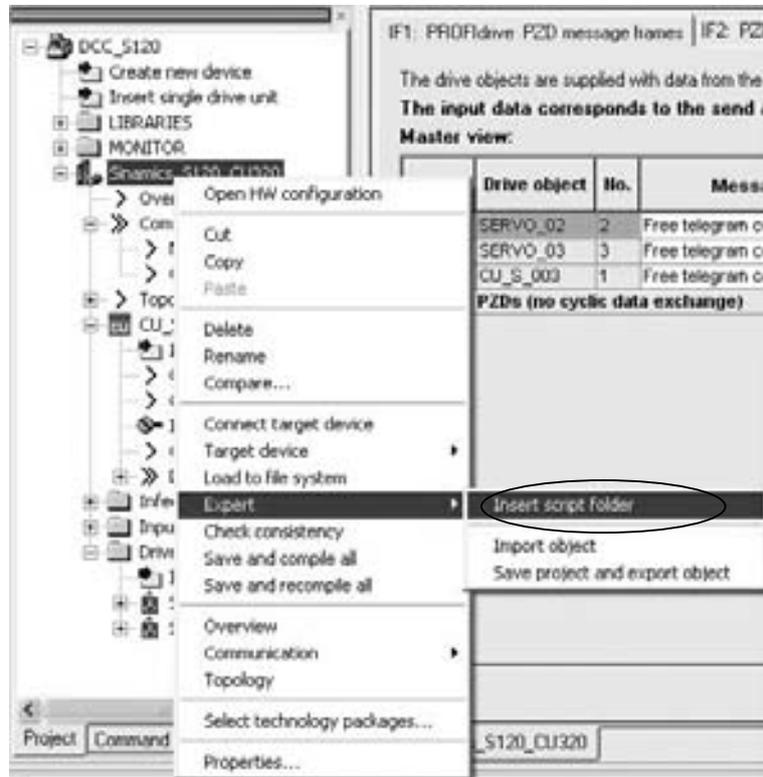
```
PROJ.devices("Sinamics_S120_CU310_DP").Tos("Servo_02").Parameters(864,0) = " 722:0:1 "
```

将 Servo\_02 轴的速度环增益修改为 0.5

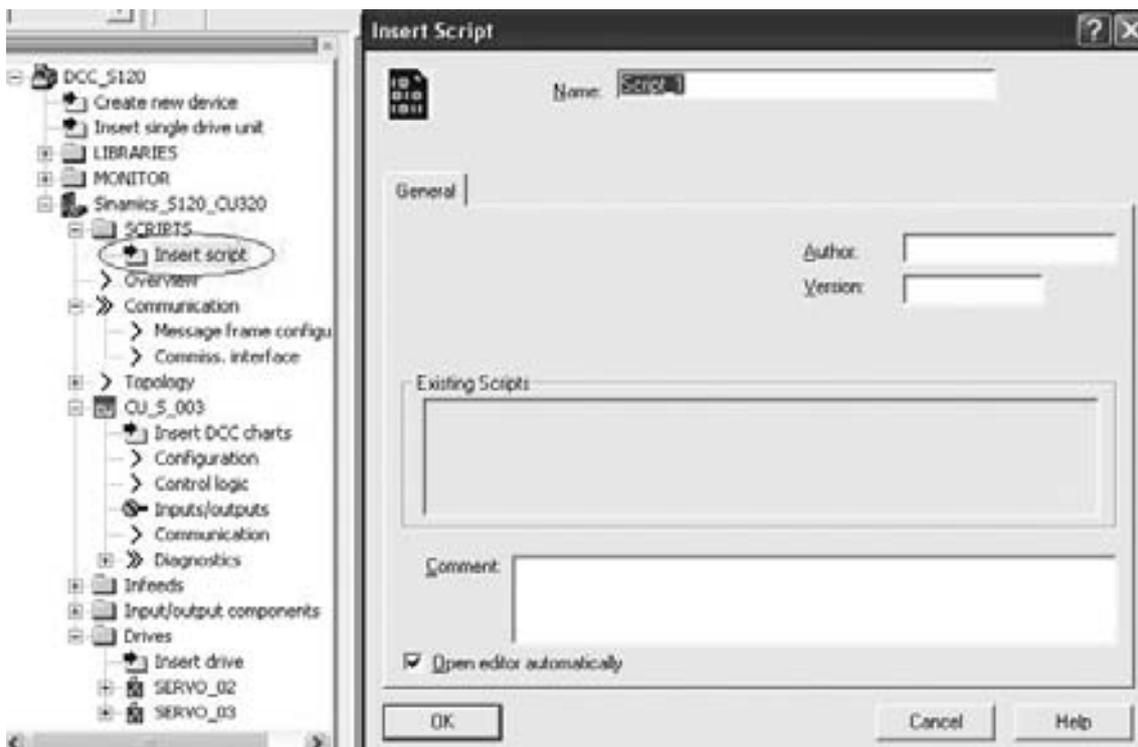
```
PROJ.devices("Sinamics_S120_CU310_DP").Tos("Servo_02").Parameters(1460,0) = 0.5
```

## 操作步骤

第一步：在项目中插入脚本文件夹。



第二步：插入脚本文件。



# 脚本功能

## 脚本功能概述

### 操作步骤 (续)

第三步：编辑脚本文件并编译执行。



## BOP的操作与使用



9/2	总述
9/3	<b>BOP20 概要</b>
9/3	BOP20 的LED 显示状态
9/3	BOP20 的按键信息
9/3	BOP20 的功能
9/4	BOP20 的相关参数
9/5	<b>BOP20 参数设置方法</b>
9/5	运行显示
9/5	参数显示
9/6	参数值显示
9/8	故障和报警显示
9/9	<b>BOP20 控制驱动电机演示</b>
9/9	演示步骤

# BOP的操作与使用

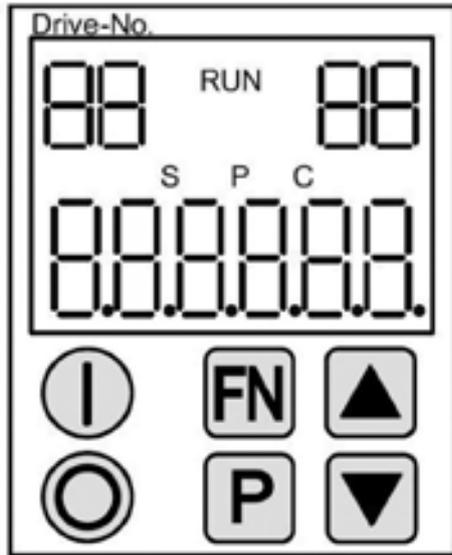
## 总述

### 总述

使用BOP20可以在调试的过程中实现对SINAMICS S120实现以下功能：

- 改变驱动对象，启动或停止驱动轴
- 实现参数的修改和显示
- 显示故障信息并复位故障

在一个应用简单并使用SINAMICS S120的场合，使用BOP20是一个经济有效的选择。



BOP20 面板

## BOP20的LED显示状态

显示	描述
左上角两位数字	显示被激活的传动对象
RUN	表明驱动轴处于运行状态；RUN状态是通过驱动轴的位r0899.2来显示的
右上角两位数字	<p>此处显示如下内容：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>在参数值得左侧或右侧还有几位数字不可见。（如：“r2”指的是参数值得左侧1位数字没有被显示出来）</li> <li>故障：选择或显示其他传动对象的故障</li> <li>BICO参数的类型（bi, ci, bo, co）</li> <li>连接器的源（表明此连接器属于哪个传动对象）</li> </ul>
S	至少有一个参数被修改没有保存到EEPROM中，S被点亮
P	当需要修改参数时，需要按P键以后才能修改，P被点亮
C	至少有一个参数被修改但兼容性测试没有通过，C被点亮
底部六位数字	显示如：参数值、下表、故障或报警

## BOP20的功能

名称	描述
背景灯	通过CU上的参数p0007可以设置一个时间，在没有任何按键的情况下，背景灯会自动关闭。只要有按键按下，背景灯就会打开。
改变传动对象	通过设置CU上的参数p0008或“Fn”键和“Arrow up”键可以改变传动对象。
访问等级	通过参数p0003可以设置访问等级，访问等级越高，BOP20可以访问的参数也就越多。
参数过滤	通过参数p0004可以实现参数过滤功能，只有特定的功能参数可以被BOP20显示出来。
选择运行显示	在运行显示状态，实际值和给定值被显示。也可通过p0006来显示。
热插拔	BOP20支持热插拔功能：如果使用BOP20控制驱动运行时，当拔掉BOP20后，驱动会停止。当重新插上BOP20，需要重新启动传动；如果当前没有使用BOP20控制驱动运行，当拔掉BOP20后，对驱动没有影响。
功能键	当“P”或“Fn”键与其他键一起使用时，必须先按下“P”或“Fn”键，然后再按下其他键。

## BOP20的按键信息

按键	名称	描述
	运行	将驱动轴的使能命令源“ON/OFF1”设置成来源于BOP20，即来源于控制单元的r0019.0，启动驱动轴。
	停止	将驱动轴的命令源“ON/OFF1”、“OFF2”、“OFF3”设置成来源于BOP20，即来源于控制单元的r0019.0，.1，.2，停止驱动轴。当此键被按下，r0019.0，.1，.2被同时复位。当此键释放后，r0019.0，.1，.2被设置成1。
	功能	此功能键的功能取决于BOP20显示的内容。
	参数	此功能键的功能取决于BOP20显示的内容。如果此键被按下超过3s，则“Copy RAM to ROM”功能被执行。“S”显示消失。
	增加	这两个按键的功能依赖于当前的显示内容，一般用于增加或减少值。
	减小	

# BOP的操作与使用

## BOP20 概要

### BOP20的相关参数

#### 对于控制单元

- r0000 BOP20 运行显示
- p0003 BOP20 访问等级
- p0004 BOP20 参数显示过滤
- p0007 BOP20 背景灯设置
- p0008 BOP20 传动对象选择
- p0009 设备调试, 参数过滤
- p0011 BOP20 密码输入
- p0012 BOP20 密码确认
- r0019 BOP20 控制字
- p0977 保存所有参数

#### 对于所有驱动对象

- p0005 BOP20 运行显示选择
- p0006 BOP20 运行显示模式
- p0013 BOP20 用户定义参数
- p0971 保存传动对象参数

#### 对于所有控制单元 (如: servo, vector, infeed, TM31)

- p0010 调试参数过滤

此外, 通过 BOP20 实现的重要功能有:

#### 工厂复位

通过设置控制单元 CU 上的参数完成工厂复位

- p0009 = 30
- p0976 = 1

#### Copy RAM to ROM

在 CU 上可以初始化所有参数, 并保存在非易失性内存中 (CF 卡)

- 按住 P 键 3 秒  
或
- p0009 = 0
- p0977 = 1

#### LED 识别

驱动器对象的主要组成部分 (如, 电机模块) 可以通过参数 p0124 指数来识别。装置上的 “Ready” LED 指示灯开始闪烁, 该指数与 CU 上的参数 P0107 的指数相匹配。通过这一参数可以识别出驱动对象的类型。

在驱动对象上, 可以通过以参数来识别组件:

- p0124, 通过 LED 检测功率单元
- p0144, 通过 LED 检测电压传感器模块
- p0144, 通过 LED 检测传感器模块

#### 故障复位

按住 Fn 键, 可以承认所有校正过的故障错误。

### 运行显示

BOP20可以通过参数p0005和p0006来设定每一个驱动对象运行显示的状态,通过运行显示,可切换到另一个驱动对象的参数。具体描述如下:

#### 改变驱动对象

- 按下“Fn”和“Arrow up”键,屏幕左上角的驱动对象号开始闪烁
- 使用“Arrow up”键选择需要的驱动对象
- 使用“P”键来确认

#### 参数显示

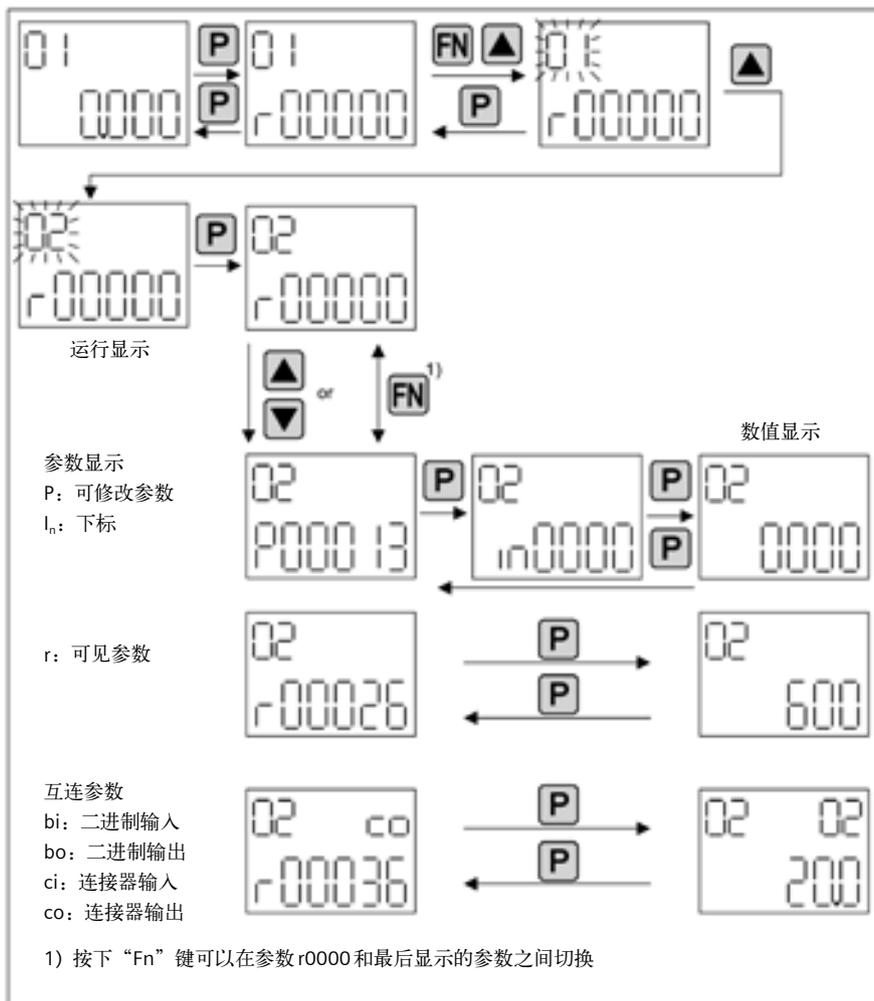
- 按下“P”键
- 使用“Arrow up”键选择需要设置的参数
- 按下“Fn”键,显示参数r0000
- 按下“P”键,切换到运行显示状态

### 参数显示

#### 通过使用BOP20上的数字选择参数

- 按下“P”键,可以从运行显示状态切换到参数显示
- 使用“Arrow up”键选择需要设置的参数
- 再按下“P”键,显示参数值
- 同时按下“Fn”和“Arrow up”键可以切换不同的驱动对象
- 使用“Fn”键可以在参数r0000和最后显示的参数之间切换

具体操作如右图:



参数显示操作流程

# BOP的操作与使用

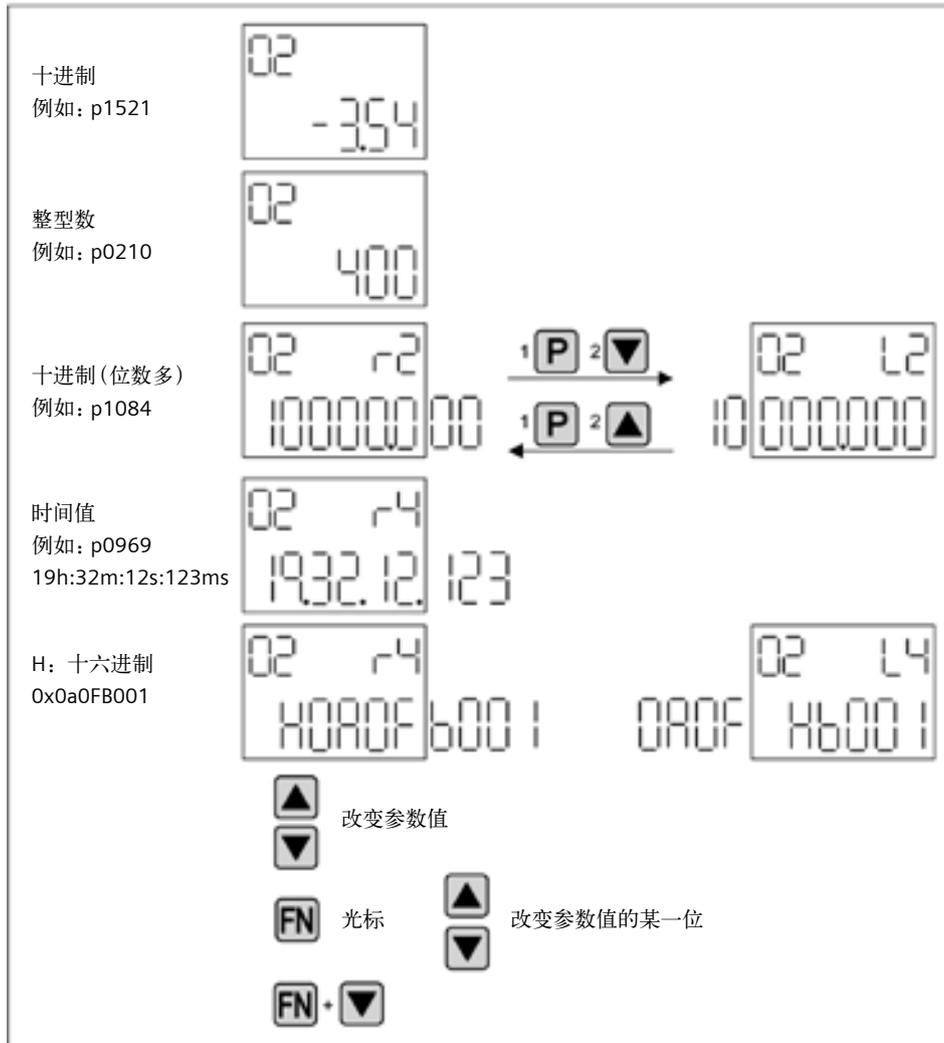
## BOP20 参数设置方法

### 参数值显示

通过按下“P”键，可以切换参数和参数值显示，在参数值的显示中：

- 按下“Arrow”键，可以增加或减小可修改参数的参数值
- 按下“Fn”键，可以让参数值的某一位闪动，只有此时方可修改

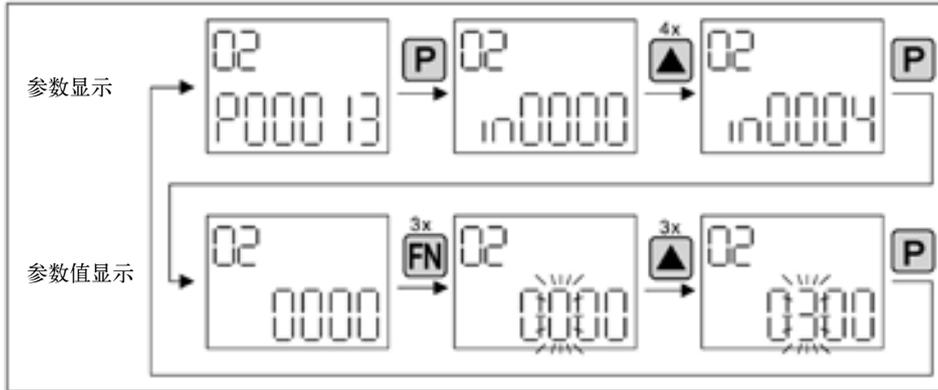
具体操作如下图：



参数值显示操作流程

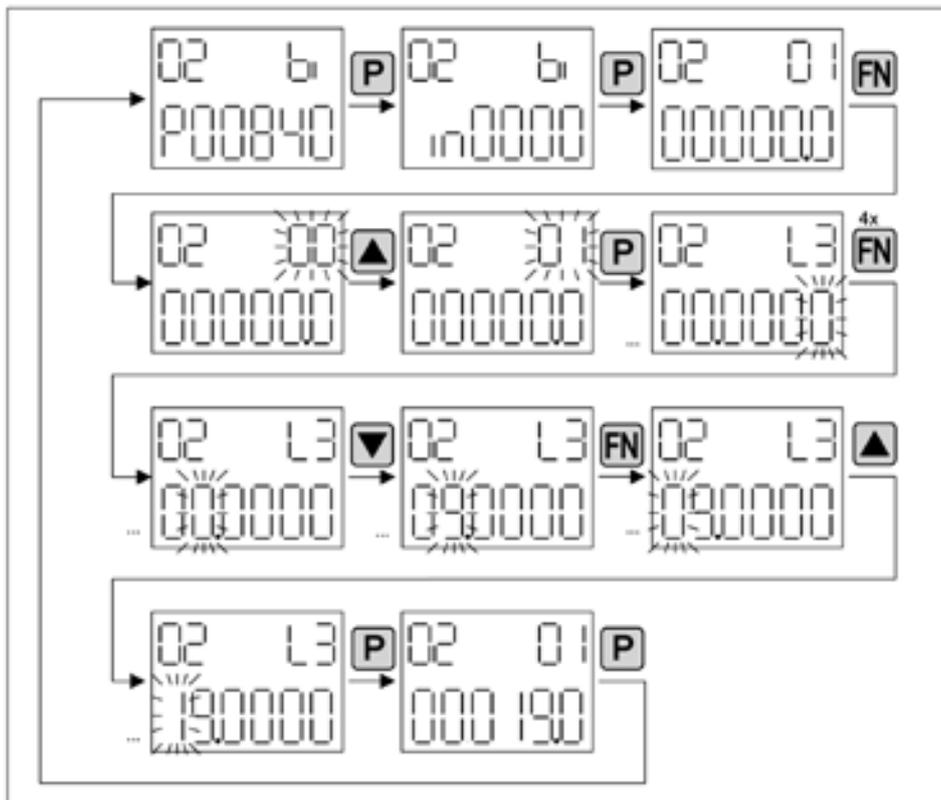
### 参数值显示 (续)

例如：改变一个参数，访问等级被预先设置p0003=3，如下图所示：



参数值p0003 修改访问等级

例如：改变一个连接器参数，如将p840.0设置成r0019.0，如下图所示：



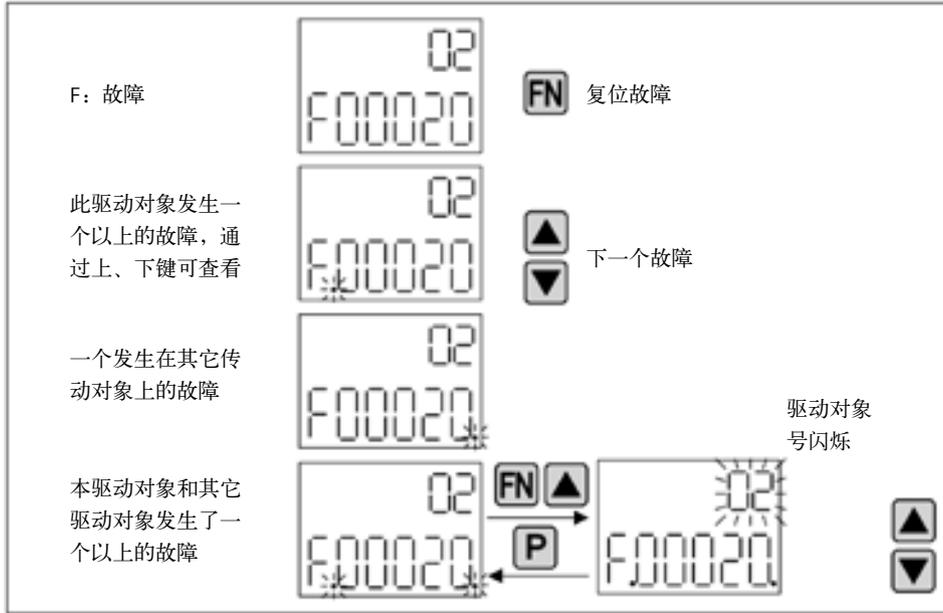
参数值p0003 修改访问等级

# BOP的操作与使用

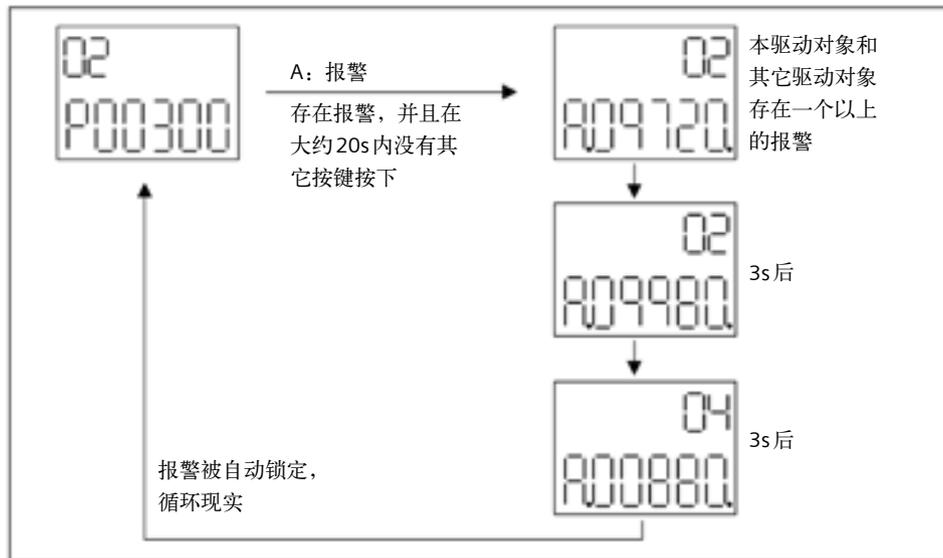
## BOP20 参数设置方法

### 故障和报警显示

#### 故障显示



#### 报警显示



### 演示步骤

在使用BOP20控制驱动轴时，SINAMICS S120上的Control Unit控制字r0019可以连接到驱动轴或整流模块的二进制互连参数中。

注意：如果选择了标准的PROFIdrive报文，此连接无效。

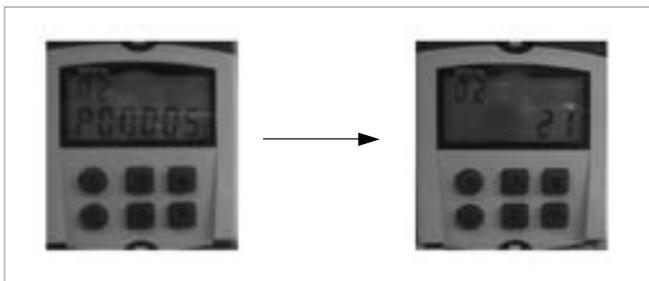
演示装置如右图所示，BOP20安装在控制单元CU310上。



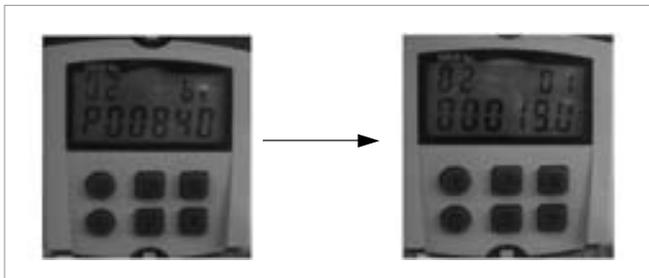
演示装置

操作步骤如下：

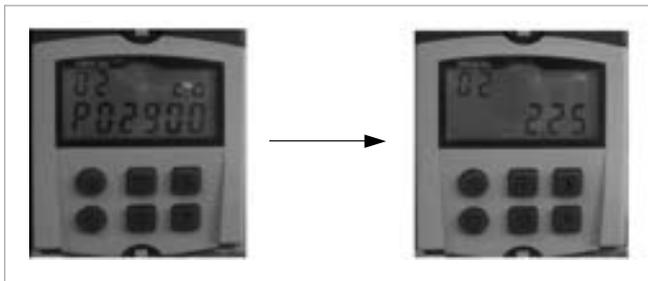
1. 选择驱动轴，即 Drive No. 为02；选择显示参数p0005，将其关联到该驱动的参数r21，即实际速度。



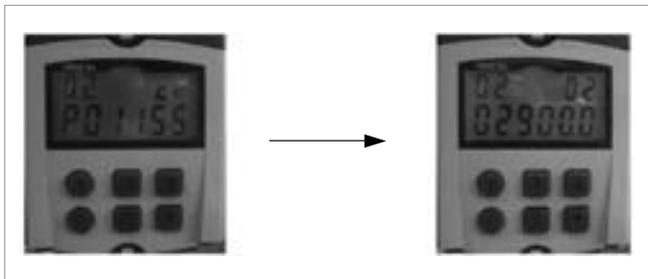
2. 选择驱动轴ON/OFF1使能信号参数p840.0，将其互连到CU中的BOP20控制字参数r0019上。



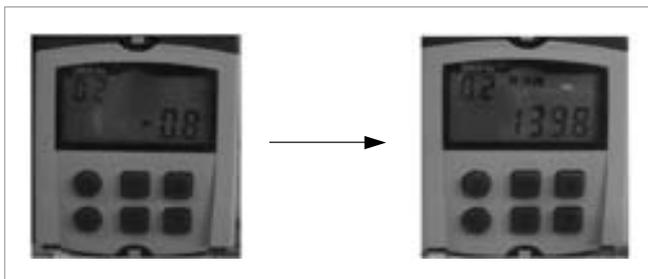
3. 选择驱动轴的固定值设定参数p2900，设定所需要的转速，如：将p2900参数值设为2.25，其基值为参数r2700的6000 r/min，即电机设定转速。  
 $n = 6000 \times 2.25 \% = 135 \text{ r/min}$



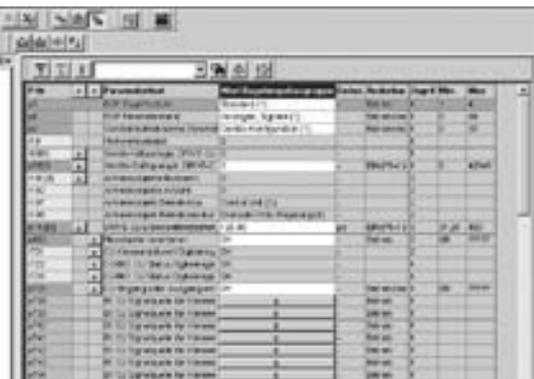
4. 将驱动轴设定好的参数p2900关联到驱动速度环控制器的速度设定通道1上，即参数p1150。



5. 将参数返回到驱动参数r0000，使其进入显示状态，按下运行按钮 ，启动驱动轴，按下停止按钮 ，停止驱动轴。







- 10/2 简介
- 10/2 总述
- 10/2 如何打开驱动器的参数表
- 10/3 参数分类

# SINAMICS S120参数简介

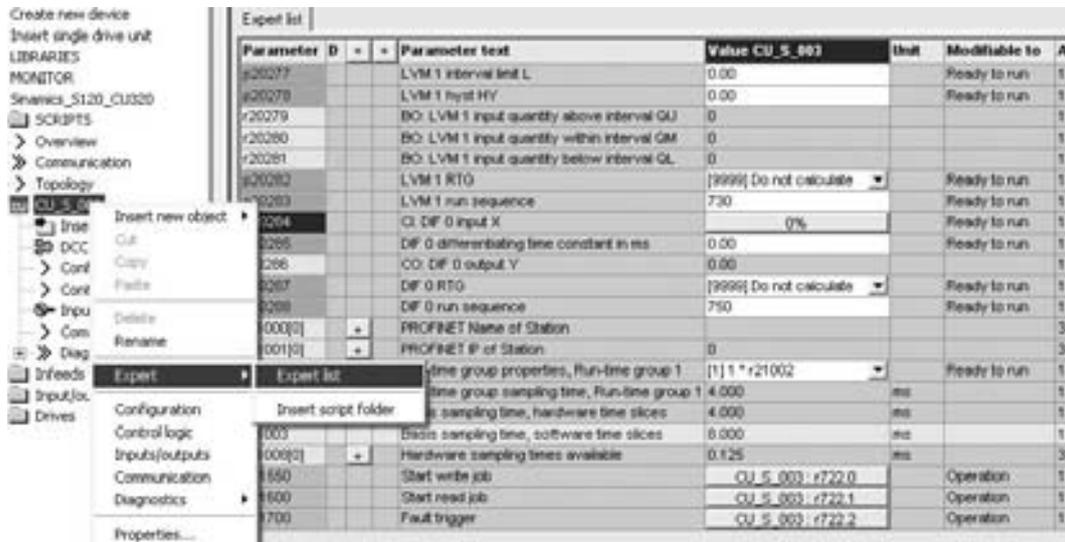
## 简介

### 综述

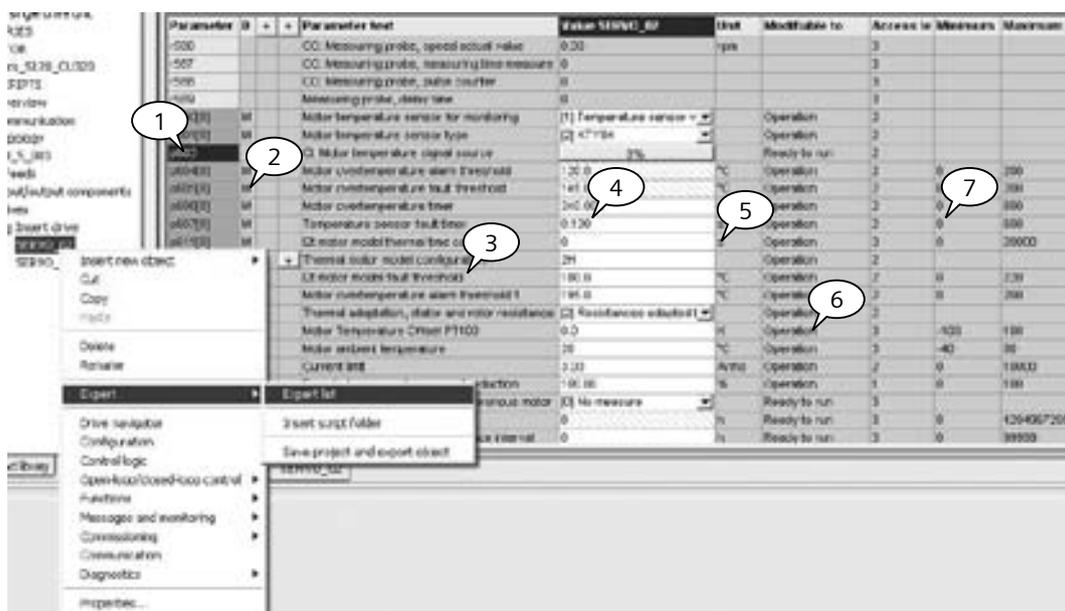
同所有变频器一样，S120驱动器有很多参数，其中每一个DO有自己的参数表，如CU，Infeed，Vector axis，Servo axis，TM模块等都有自己的参数。至于参数的详细解释，可以参考S120 list manual（S120参数手册）。本文简单介绍如何读写驱动器的参数，驱动器的参数如何分类等。

### 如何打开驱动器的参数表

如下图所示，选中DO，点击右键，在“Expert”中选择“Expert list”则打开DO的参数表。



控制单元CU的参数表



轴Drive\_1的参数表

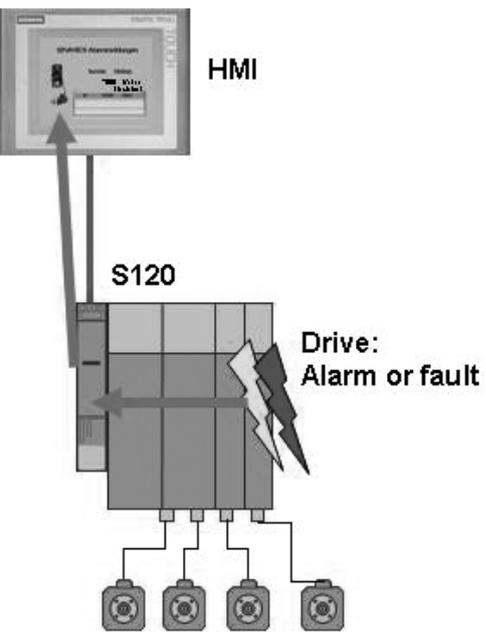
轴的参数表中有两类参数，PXXXX以及rXXXX，前者为可读写参数，后者为只读参数。如上图，最左边1为参数号，2为参数所属数据组类别(M为电机数据组)，3为参数解释，4为参数当前值，5为参数的单位，6表示参数的修改条件，7表示参数设置的最大与最小值。对于控制单元与整流单元的参数。用户一般不用去修改，而对于电机轴（矢量或者伺服）的参数，对用户的调试很重要，下面对所有参数进行分类：

## 参数分类

参数范围		参数描述
0000	0099	装置的运行状态及常用只读参数
0100	0199	调试参数, 通常不需修改
0200	0299	功率模块参数, 一般经过 DRIVE-CLIQ 自动读取
0300	0399	电机参数
0400	0499	编码器参数
0500	0599	工艺应用与单位
0600	0699	电机温度, 最大电流监控等
0700	0799	控制单元的数字量状态
0800	0839	数据组管理与切换
0840	0879	启停控制等命令 (ON/OFF)
0880	0899	控制字及状态字
0990	0999	Profibus/Profidrive
1000	1199	设定值通道
1200	1299	功能参数, 如自动再启动, 抱闸控制等
1300	1399	控制方式及 V/F 控制参数
1400	1799	闭环控制
1800	1899	脉冲触发控制
1900	1999	电机识别及优化
2000	2099	通讯 (Profibus)
2100	2199	故障, 报警, 监控功能
2200	2399	PID 控制器参数
2900	2930	固定值设定
3400	3699	整流单元控制 (ALM)
3800	3899	摩擦特性参数
3900	3999	管理参数
4000	4199	端子板, 端子模块参数 (TM31, TB30)
4200	4399	端子模块 (TM15, TM17)
6000	6999	中压装置
7000	7499	装置并联参数
7800	7899	EPROM 读写参数
8500	8599	数据、宏管理
8600	8799	CAN Bus
8800	8899	通讯板参数
9300	9899	安全功能 (safety integrated)
9900	9949	拓扑比较参数
9950	9999	内部诊断参数
10000	10099	安全功能 (safety integrated)
11000	11299	自由工艺控制器 1, 2, 3
20000	20999	自由功能块
21000	25999	DCC
61000	61999	Profinet 相关参数



# S120的故障与报警



- 11/2 总述
- 11/3 故障与报警的分类
- 11/3 故障确认

# S120的故障与报警

## 总述

S120在非正常工作状态下运行是会出现系统报警与故障，报警以A打头，并不会导致装置停机；而故障以F打头，通常会导致装置停机。某些故障也可以定义相应的措施（如不采取措施，或者自由停车方式等等），参见参数P2100，P2101。除了故障与报警，还有以N打头的信息，表示内部软件故障。另外还有以C打头的故障，与安全相关的故障。通常情况下，装置出现故障后，需要对故障进行确认，而报警不需要确认，当报警条件不存在时，报警会自动消失。

根据报警或者故障的类型，一些报警与故障之间可以相互转换，通过参数P2118，P2119。

Axxxx Alarm xxxxx

Axxxx (F, N) Alarm xxxxx (报警信息可以被改变成故障或者无信息F or N)

Fxxxx Fault xxxxx

Fxxxx (A, N) Fault xxxxx (故障类型可以被转化成为报警或无信息A or N)

Nxxxx No message

Nxxxx (A) No message (信息类型可以被改成报警A)

Cxxxx Safety message (独立的信息缓冲区)

### 改变复位模式

p2126[0...19]输入故障代码；p2127[0...19]输入相应的复位方式（断电、故障消失后立即复位、脉冲禁止）

### 故障缓存区有

r0948[0...63] [ms]	r2109[0...63] [ms]	r3115[0...63]	r952
r2130[0...63] [d]	r2136[0...63] [d]		
故障发生时间	故障取消时间	触发故障的传动对象的代码	故障数
r2123[0...63] [ms]	r2125[0...63] [ms]		r2111
r2145[0...63] [d]	r2146[0...63] [d]		
显示报警发生时间	显示报警取消时间		报警数

## 故障与报警的分类

故障与报警号范围		与故障与报警相关的模块
From	To	
1000	3999	控制单元故障或报警
5000	5999	功率单元故障或报警
6000	6899	整流单元故障或报警
6900	6999	制动模块故障或报警
7000	7999	驱动故障或者报警
8000	8999	选件故障或者报警
13000	13001	授权报警
30000	30999	DRIVE-CLIQ功率部分报警或故障
31000	31999	DRIVE-CLIQ编码器1报警或故障
32000	32999	DRIVE-CLIQ编码器2报警或故障
33000	33999	DRIVE-CLIQ编码器3报警或故障
34000	34999	电压传感器模块VSM
35000	35199	端子模块TM54故障或报警
35200	35999	端子模块TM31故障或报警
36000	36999	HUB模块
40000	40999	扩展模块CX32故障或报警

关于故障及报警的详细解释请参考S120参数手册：S120 List manual。

## 故障确认

在用软件调试的过程中，如果装置出现故障，软件的“alarm”页面中会显示相应故障，根据当前的故障号来判断故障产生的原因，详细的故障号解释可以参考S120的参数手册。消除故障原因后可以通过“alarm”页面中的确认按钮来消除故障。如果装置在运行过程中出现故障，可以通过简易操作面板BOP20上面显示的故障号来对故障进行诊断，或者是联机后用Starter在线来查找故障号。当然确认故障还可以通过通讯、外围端子、重新上电的方式进行。根据现场的实际情况来选择合适的诊断与故障确认方式。





A/2

相关参考手册  
推荐网址

## 相关参考手册

- S120 参数手册 (S120 list manual)，下载地址：  
<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/33974002>
- S120 功能手册 (S120 function manual)，下载地址：  
<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/26545136>
- S120 调试手册 (SINAMICS S120 commissioning manual)，下载地址：  
<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/26547069>

## 推荐网址

### 驱动技术

西门子(中国)有限公司

工业自动化与驱动技术集团 客户服务与支持中心

网站首页：[www.4008104288.com.cn](http://www.4008104288.com.cn)

驱动技术 下载中心：<http://www.ad.siemens.com.cn/download/DocList.aspx?TypeId=0&CatFirst=85>

驱动技术 全球技术资源：<http://support.automation.siemens.com/CN/view/zh/10803928/130000>

“找答案”驱动技术版区：<http://www.ad.siemens.com.cn/service/answer/category.asp?cid=1038>

### 注意事项

应用示例与所示电路、设备及任何可能结果没有必然联系，并不完全相关。应用示例不表示客户的具体解决方案。它们仅对典型应用提供支持。用户负责确保所述产品的正确使用。这些应用示例不能免除用户在确保安全、专业使用、安装、操作和维护设备方面的责任。当使用这些应用示例时，应意识到西门子不对在所述责任条款范围之外的任何损坏/索赔承担责任。我们保留随时修改这些应用示例的权利，恕不另行通知。如果这些应用示例与其它西门子出版物(例如，目录)给出的建议不同，则以其它文档的内容为准。

### 声明

我们已核对过本手册的内容与所描述的硬件和软件相符。由于差错难以完全避免，我们不能保证完全一致。我们会经常对手册中的数据进行检查，并在后续的版本中进行必要的更正。欢迎您提出宝贵意见。

版权 © 西门子(中国)有限公司 2001-2008 版权保留

复制、传播或者使用该文件或文件内容必须经过权利人书面明确同意。侵权者将承担权利人的全部损失。权利人保留一切权利，包括复制、发行，以及改编、汇编的权利。

西门子(中国)有限公司



## 西门子工业自动化与驱动技术集团 资料文档哪里找？

---

### 西门子工业自动化与驱动技术集团网站下载中心

在西门子工业自动化与驱动技术集团网站的“支持中心”下，点击“下载中心”即可进入。

下载中心提供最新最常用的主流产品技术文档，包括产品选型样本、宣传册、产品手册、软件、产品使用入门、证书许可、常问问题等。内容实时更新、文档类型清晰、产品划分简明、方便您轻松查找并下载技术文档！

[www.ad.siemens.com.cn/download](http://www.ad.siemens.com.cn/download)

**SIEMENS**

## 北方区

**北京**  
北京市朝阳区望京中环南路7号  
邮政编码: 8543  
邮编: 100102  
电话: (010) 6476 8888  
传真: (010) 6476 4973

**济南**  
济南市舜耕路28号  
舜华园商务中心5楼  
邮编: 250014  
电话: (0531) 8266 6088  
传真: (0531) 8266 0836

**西安**  
西安市高新区科技路33号  
高新国际商务中心28层  
邮编: 710075  
电话: (029) 8831 9898  
传真: (029) 8833 8818

**天津**  
天津市和平区南京路189号  
津汇广场写字楼1401室  
邮编: 300051  
电话: (022) 8319 1666  
传真: (022) 2332 8833

**青岛**  
青岛市香港中路76号  
青岛颐中皇冠假日酒店405室  
邮编: 266071  
电话: (0532) 8573 5888  
传真: (0532) 8576 9963

**郑州**  
郑州市中原中路220号  
裕达国贸中心写字楼2506室  
邮编: 450007  
电话: (0371) 6771 9110  
传真: (0371) 6771 9120

**唐山**  
唐山市建设北路99号  
火炬大厦1308房间  
邮编: 063020  
电话: (0315) 317 9450/51  
传真: (0315) 317 9733

**太原**  
太原市府西街69号  
国际贸易中心西塔16层1610B  
邮编: 030002  
电话: (0351) 868 9048  
传真: (0351) 868 9046

**乌鲁木齐**  
乌鲁木齐市西一路160号  
鸿福饭店C座918室  
邮编: 830000  
电话: (0991) 582 1122  
传真: (0991) 584 6288

**洛阳**  
洛阳市中州西路15号  
洛阳牡丹大酒店4层415房间  
邮编: 471003  
电话: (0379) 6468 0295  
传真: (0379) 6468 0296

**兰州**  
兰州市东岗西路589号  
锦江阳光酒店21层2111室  
邮编: 730000  
电话: (0931) 888 5151  
传真: (0931) 881 0707

**石家庄**  
石家庄市中山东路303号  
石家庄世贸广场酒店1309室  
邮编: 050011  
电话: (0311) 8669 5100  
传真: (0311) 8669 5300

**烟台**  
烟台市南大街9号  
金都大厦16F1606室  
邮编: 264001  
电话: (0535) 212 1880  
传真: (0535) 212 1887

**银川**  
银川市北京东路123号  
太阳神大酒店A区1507房间  
邮编: 750001  
电话: (0951) 786 9866  
传真: (0951) 786 9867

**淄博**  
淄博市张店区共青团西路95号  
钻石商务大厦19层L单元  
邮编: 255036  
电话: (0533) 230 9898  
传真: (0533) 230 9944

**塘沽**  
天津经济技术开发区第三大街  
广场东路20号滨海金融街东区  
E4C座三层15号  
邮编: 300457  
电话: (022) 5981 0333  
传真: (022) 5981 0335

## 东北区

**沈阳**  
沈阳市沈河区北站路59号  
财富大厦E座13层  
邮编: 110013  
电话: (024) 8251 8111  
传真: (024) 8251 8597

**大连**  
大连市高新园七贤岭广贤路117号  
邮编: 116001  
电话: (0411) 8369 9760  
传真: (0411) 8360 9468

**哈尔滨**  
哈尔滨市南岗区红军街15号  
奥威斯发展大厦30层A座  
邮编: 150001  
电话: (0451) 5300 9933  
传真: (0451) 5300 9990

**长春**  
长春市西安大路569号  
长春香格里拉大酒店401房间  
邮编: 130061  
电话: (0431) 8898 1100  
传真: (0431) 8898 1087

**包头**  
包头市钢铁大街66号  
国贸大厦2107室  
邮编: 014010  
电话: (0472) 590 8380  
传真: (0472) 590 8385

**鞍山**  
鞍山市铁东区园林路333号  
鞍山四海大酒店716室  
邮编: 114010  
电话: (0412) 638 8888  
传真: (0412) 638 8716

**呼和浩特**  
呼和浩特市乌兰察布西路  
内蒙古饭店15层1508房间  
邮编: 010010  
电话: (0471) 693 8888-1508  
传真: (0471) 628 8269

## 华东区

**上海**  
上海市杨浦区大连路500号  
西门子公司  
邮编: 200082  
电话: (021) 3889 3889

**长沙**  
长沙市五一一大道456号  
亚大时代2101房  
邮编: 410011  
电话: (0731) 8446 7770  
传真: (0731) 8446 7771

**南京**  
南京市玄武区中山路228号  
地铁大厦18层  
邮编: 210008  
电话: (025) 8456 0550  
传真: (025) 8451 1612

**无锡**  
无锡市解放路1000号  
金陵大饭店2401-2403室  
邮编: 214007  
电话: (0510) 8273 6868  
传真: (0510) 8276 8481

**合肥**  
合肥市濠溪路278号  
财富广场27层2701、2702室  
邮编: 230041  
电话: (0551) 568 1299  
传真: (0551) 568 1256

**扬州**  
扬州市江阳中路43号  
九州大厦7楼704房间  
邮编: 225009  
电话: (0514) 8778 4218  
传真: (0514) 8787 7115

**杭州**  
杭州市西湖区杭大路15号  
嘉华国际商务中心1710室  
邮编: 310007  
电话: (0571) 8765 2999  
传真: (0571) 8765 2998

**宜昌**  
宜昌市东山大道95号  
清江大厦2011室  
邮编: 443000  
电话: (0717) 631 9033  
传真: (0717) 631 9034

**徐州**  
徐州市彭城路93号  
泛亚大厦18层  
邮编: 221003  
电话: (0516) 8370 8388  
传真: (0516) 8370 8308

**武汉**  
武汉市汉口江汉区建设大道709号  
建银大厦18楼  
邮编: 430015  
电话: (027) 8548 6688  
传真: (027) 8548 6777

**温州**  
温州市车站大道  
高联大厦9楼B1室  
邮编: 325000  
电话: (0577) 8606 7091  
传真: (0577) 8606 7093

**苏州**  
苏州市新加坡工业园苏华路2号  
国际大厦11层17-19单元  
邮编: 215021  
电话: (0512) 6288 8191  
传真: (0512) 6661 4898

**宁波**  
宁波市沧海路1926号  
上东商务中心25楼2511室  
邮编: 315040  
电话: (0574) 8785 5377  
传真: (0574) 8787 0631

**南昌**  
南昌市北京西路88号  
江信国际大厦1401室  
邮编: 330046  
电话: (0791) 630 4866  
传真: (0791) 630 4918

**常州**  
常州市关河东路38号  
九州寰宇大厦911室  
邮编: 213001  
电话: (0519) 8989 5801  
传真: (0519) 8989 5802

**绍兴**  
绍兴市解放北路玛格丽特商业中心  
西区2幢玛格丽特酒店10层1020室  
邮编: 312000  
电话: (0575) 8820 1306  
传真: (0575) 8820 1632/1759

**南通**  
南通崇川区桃园路8号  
中南世纪城17栋1104室  
邮编: 226018  
电话: (0513) 8102 9880  
传真: (0513) 8102 9890

**扬中**  
扬中市扬子中路199号  
华康医药大厦703室  
邮编: 212200  
电话: (0511) 832 7566  
传真: (0511) 832 3356

## 华南区

**广州**  
广州市天河路208号天河城侧  
粤海天河城大厦8-10层  
邮编: 510620  
电话: (020) 3718 2888  
传真: (020) 3718 2164

**福州**  
福州市五四路136号  
中银大厦21层  
邮编: 350003  
电话: (0591) 8750 0888  
传真: (0591) 8750 0333

**南宁**  
南宁市金湖路63号  
金源现代城9层935室  
邮编: 530022  
电话: (0771) 552 0700  
传真: (0771) 552 0701

**深圳**  
深圳市华侨城汉唐大厦9楼  
邮编: 518053  
电话: (0755) 2693 5188  
传真: (0755) 2693 4245

**东莞**  
东莞市南城区宏远路1号  
宏远大厦1403-1405室  
邮编: 523087  
电话: (0769) 2240 9881  
传真: (0769) 2242 2575

**厦门**  
厦门市厦禾路189号  
银行中心29楼21层2111-2112室  
邮编: 361003  
电话: (0592) 268 5508  
传真: (0592) 268 5505

**佛山**  
佛山市汾江南路38号  
东建大厦19楼K单元  
邮编: 528000  
电话: (0757) 8232 6710  
传真: (0757) 8232 6720

**海口**  
海口市大同路38号  
海口国际商业大厦1042房间  
邮编: 570102  
电话: (0898) 6678 8038  
传真: (0898) 6678 2118

**珠海**  
珠海市景山路193号  
珠海石景山旅游中心229房间  
邮编: 519015  
电话: (0756) 337 0869  
传真: (0756) 332 4473

**汕头**  
汕头市海湾大酒店1502房  
邮编: 515041  
电话: (0754) 848 1196  
传真: (0754) 848 1195

**湛江**  
湛江市经济开发区乐山大道31号  
湛江皇冠假日酒店1616单元  
邮编: 524022  
电话: (0759) 338 1616  
(0759) 338 3232  
传真: (0759) 338 6789

## 西南区

**成都**  
成都市高新区拓新东街81号  
天府软件园C6栋1/2楼  
邮编: 610041  
电话: (028) 6238 7888  
传真: (028) 6238 7000

**重庆**  
重庆市渝中区邹容路68号  
大都会商厦18层1809-12  
邮编: 400010  
电话: (023) 6382 8919  
传真: (023) 6370 0612

**昆明**  
昆明市北京路155号  
红塔大厦1204室  
邮编: 650011  
电话: (0871) 315 8080  
传真: (0871) 315 8093

**攀枝花**  
攀枝花市炳草岗新华街  
泰隆国际商务大厦B座16层B2-2  
邮编: 617000  
电话: (0812) 335 9500/01  
传真: (0812) 335 9718

**宜宾**  
宜宾市长江大道东段67号  
华荣酒店0233号房  
邮编: 644002  
电话: (0831) 233 8078  
传真: (0831) 233 2680

**绵阳**  
绵阳市高新区火炬广场西南北段89号  
长虹大酒店四楼商务会议中心  
邮编: 621000  
电话: (0816) 241 0142  
传真: (0816) 241 8950

**贵阳**  
贵州省贵阳市新华路  
富中国际广场15层C座  
邮编: 550002  
电话: (0851) 551 0310  
传真: (0851) 551 3932

**西宁**  
西宁市新宁路新宁花苑A座  
紫恒国际公寓16楼21613室  
邮编: 800028  
电话: (0971) 550 3390  
传真: (0971) 550 3390

## 技术培训

北 京: (010) 8459 7518  
上 海: (021) 6281 5933-305/307/308  
广 州: (020) 3810 2015  
武 汉: (027) 8548 6688-6400  
沈 阳: (024) 2294 9880/8251 8219  
重 庆: (023) 6382 8919-3002

## 技术资料

北 京: (010) 6476 3726  
**技术支持与服务热线**  
电 话: 400-810-4288  
电 话: 010-64719990  
传 真: (010) 6471 9991  
E-mail: 4008104288.cn@siemens.com  
Web: www.4008104288.com.cn

## 亚太技术支持(英文服务)

及软件授权维修热线  
电 话: (010) 6475 7575  
传 真: (010) 6474 7474  
E-mail: support.asia.automation@siemens.com

## 网站

www.ad.siemens.com.cn

西门子(中国)有限公司  
工业业务领域  
驱动技术集团

如有变动, 恕不事先通知  
订货号: E20001-A-0202-C500-X-5D00  
5053-S902055-06113

西门子公司版权所有

www.ad.siemens.com.cn

本手册中提供的信息只是对产品的一般说明和特性介绍。文中内容可能与实际应用的情况有所出入, 并且可能会随着产品的进一步开发而发生变化。仅当相关合同条款中有明确规定时, 西门子公司有责任提供文中所述的产品特性。

手册中涉及的所有名称可能是西门子公司或其供应商的商标或产品名称, 如果第三方擅自使用, 可能会侵犯所有者的权利。