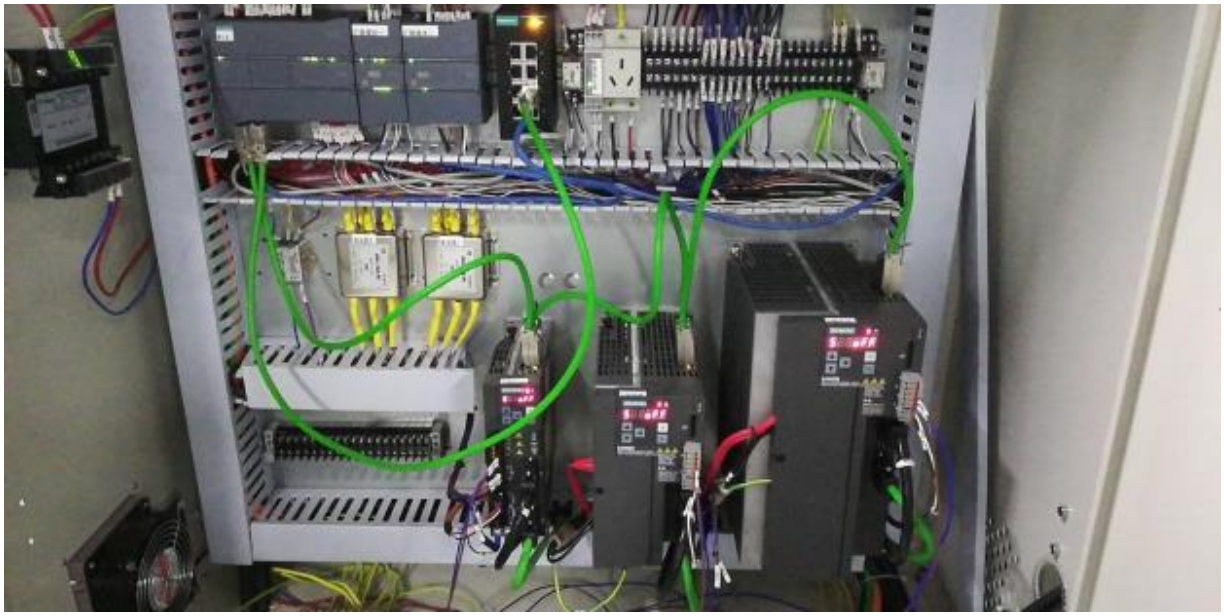
堆垛机 V90 报警描述



1、X 轴（水平轴）、Y 轴（垂直轴）、Z 轴（货叉）在只上使能状态下每天不定期会出现 A8526 报警：

报警	原因	处理
A8526：PROFIdrive：无循环连接 信息类别：驱动器和上位机之间的通讯故障(9)	不存在和控制系统的循环连接。	• 建立循环连接并激活可以循环运行的控制系统。 • 检查参数"站名"和"站 IP"（r8930、r8931）。

2、Y 轴电机在固定位工作下触摸电机会有明显抖动现象，V90 伺服驱动器液晶显示面板上会显示正负值跳动，然后报 A7012 报警，最后报 F7011 故障。尝试过 Y 垂直轴恢复出厂设置，再优化 Y 轴电机参数，但无论是脱开负载还是连接负载，一直优化失败。

F7011:电机过热 信息类别：电机过载(8) 反应：OFF2 应答：立即	• 电机过载 • 电机环境温度过高 • 断线或未连接传感器 • 电机温度模型设置不正确	• 降低电机负载。 • 检查环境温度和电机通风。 • 检查布线和连接。 • 检查电机温度模型参数。

A7012:电机温度模型 1/3 过热 信息类别：电机过载(8)	已通过电机温度模型 1/3 确定超出报警阈值。	• 检查电机负载，如有必要，降低负载。 • 检查电机环境温度。