

机床用户数据一览表

MD14510 [数据类型: INT (整数)]

机床参数	PLC 信号	说明
MD14510[0]	DB4500.DBW0	刀位数量
MD14510[1]	DB4500.DBW2	手轮类型: 0, 第三方手轮; 1, 西门子 mini-HHU; 2, 简易手轮
MD14510[2]	DB4500.DBW4	润滑时间 (单位: s)
MD14510[3]	DB4500.DBW6	润滑间隔时间 (单位: min)
MD14510[4]	DB4500.DBW8	润滑压力低报警输出延时 (单位: s)

MD14512 [数据类型: HEX (二进制位)]

机床参数	PLC 信号	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
MD14512[0]									主轴优化 1, 激活
测量系统 MD14512[1]	DB4500 DBB1001				4th 轴第二 测量	SP 轴第二 测量	Z 轴第二 测量	Y 轴第二测 量	X 轴第二测 量
系统功能 MD14512[2]	DB4500 DBB1002								上电清除口 令 1, 不清除
排屑信号 MD14512[3]	DB4500 DBB1003	排屑激活 1, 激活							排屑过载 1, 常开 0, 常闭
冷却信号 MD14512[4]	DB4500 DBB1004	冷却激活 1, 激活						冷却过载 1, 常开 0, 常闭	液位 1, 常开 0, 常闭
润滑信号 MD14512[5]	DB4500 DBB1005	PLC 润滑 1, 激活				润滑控制 0, 受控 1, 非受控	润滑过载 1, 常开 0, 常闭	压力 1, 常开 0, 常闭	液位 1, 常开 0, 常闭
刀库类型 MD14512[6]	DB4500 DBB1006						液压刀塔 1, 激活	二进制刀塔 1, 激活	电动刀塔 1, 激活
液压站控制 MD14512[7]	DB4500 DBB1007							电机过载 1, 常开 0, 常闭	液位检测 1, 常开 0, 常闭
辅助功能 MD14512[10]	DB4500 DBB1010							主轴换档 1, 激活	报警灯闪烁 1, 闪烁
MD14512[16]								车床尾座 1, 激活	卡盘 1, 激活

MD14514 [数据类型: FLO (浮点数)]

机床参数	PLC 信号	说明
MD14514[0]	DB4500.DBD2000	主轴定位角度

MD14514[2]	DB4500.DB2008	Z 轴减速点 (夹臂式刀库)
MD14514[3]	DB4500.DB2012	Z 轴安全位置

M 代码 [对应 PLC 上升沿信号]

M 代码	PLC 信号	说明
M02	DB2500.DBX1000.2	程序结束;
M06	DB2500.DBX1000.6	铣床换刀
M07	DB2500.DBX1000.7	冷却 (水冷) 开启
M08	DB2500.DBX1001.0	冷却 (气冷) 开启
M09	DB2500.DBX1001.1	冷却 (所有) 关闭
M10	DB2500.DBX1001.2	主轴卡盘卡紧 (车)
M11	DB2500.DBX1001.3	主轴卡盘松开 (车)
M20	DB2500.DBX1002.4	尾座卡紧 (车)
M21	DB2500.DBX1002.5	尾座放松 (车)
M30	DB2500.DBX1003.6	程序结束; 冷却停
M55	DB2500.DBX1006.7	斗笠刀库二次备刀 (铣) / 夹臂式刀库备刀 (钻攻中心)
M58	DB2500.DBX1007.2	主轴松刀 (铣)
M59	DB2500.DBX1007.3	主轴紧刀 (铣)
M62	DB2500.DBX1007.6	斗笠刀库推出 (铣)
M63	DB2500.DBX1007.7	斗笠刀库推入 (铣)