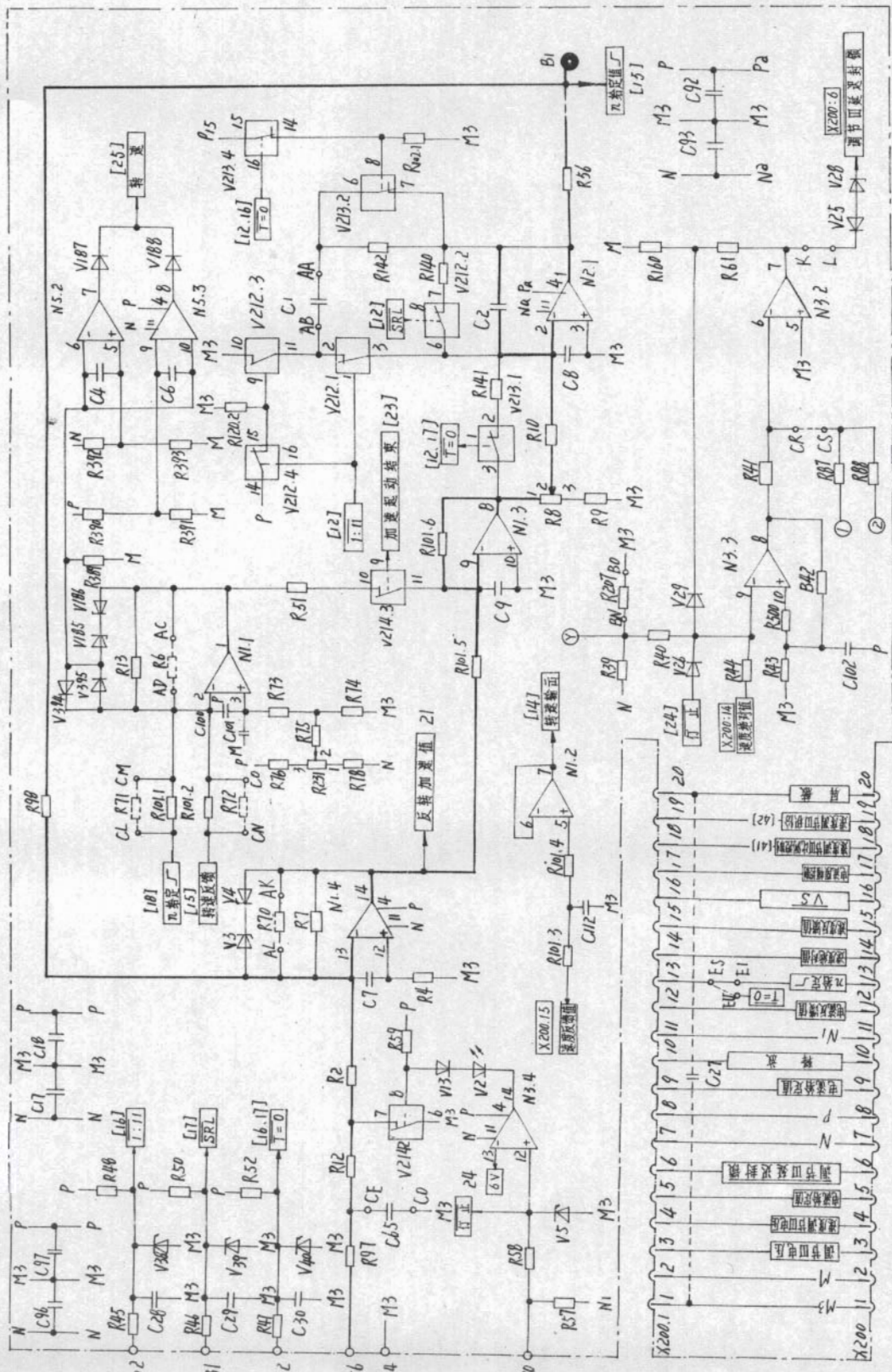


11 12 13 14 15 16 17 18



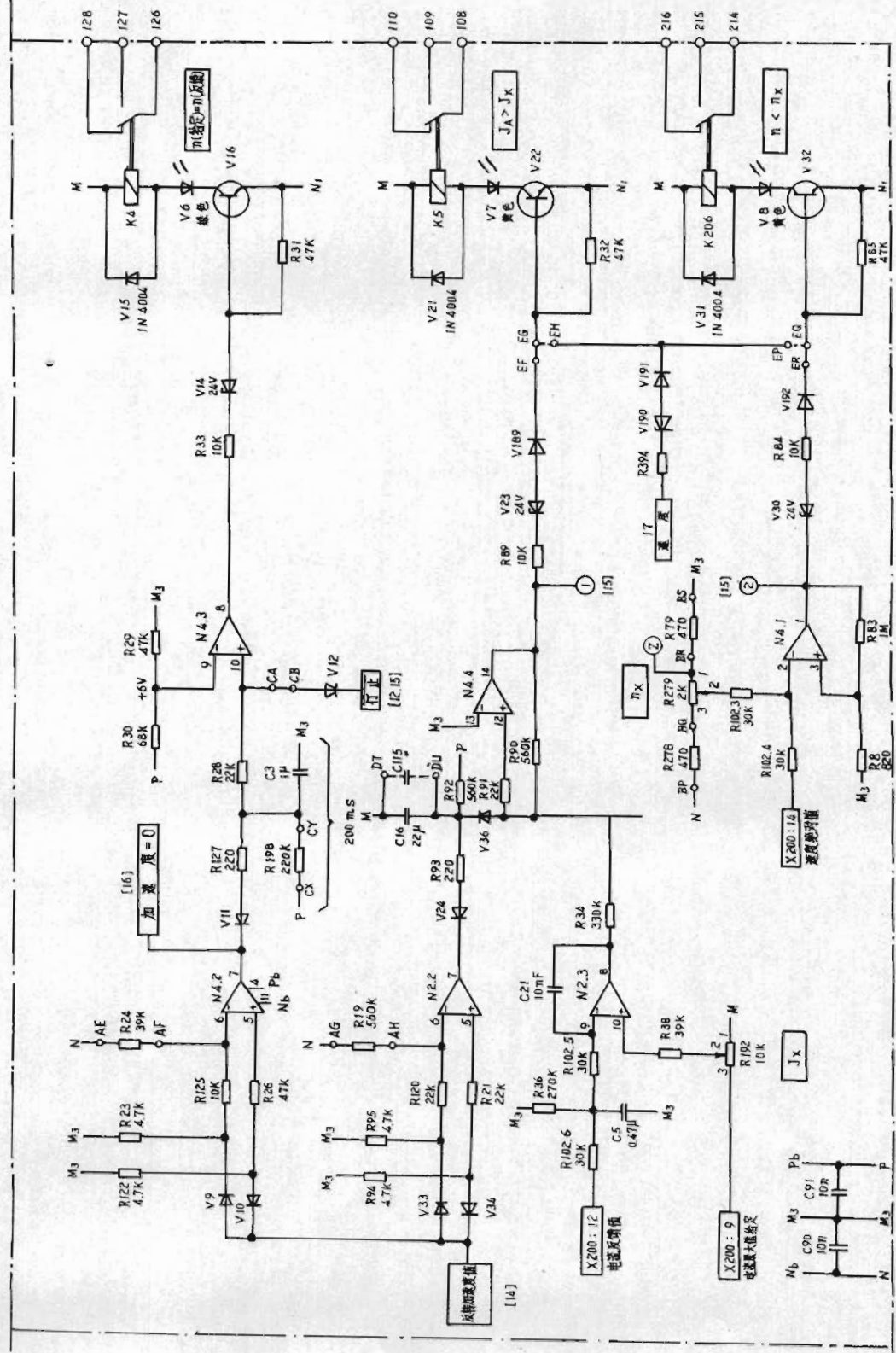
A板

图名 加速度调节板 (,
图号 SRG—V57 800C

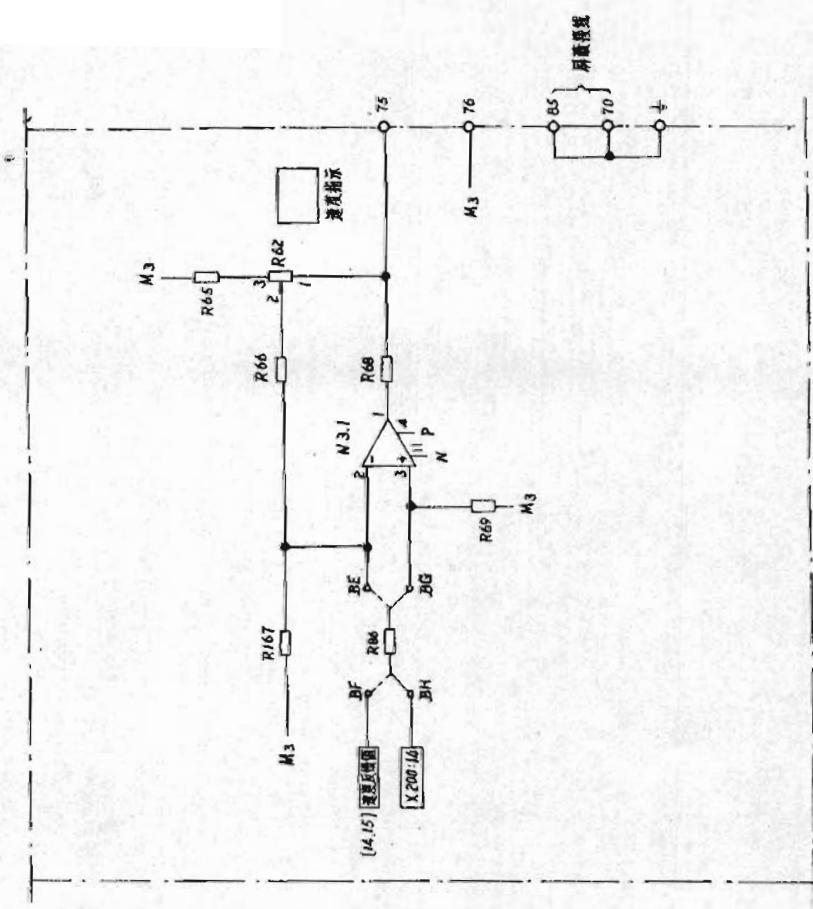
襄樊市机床电气传动设备厂

审核 李源顺
标准 化
工艺

图号 X200.1
图名 速度反馈板



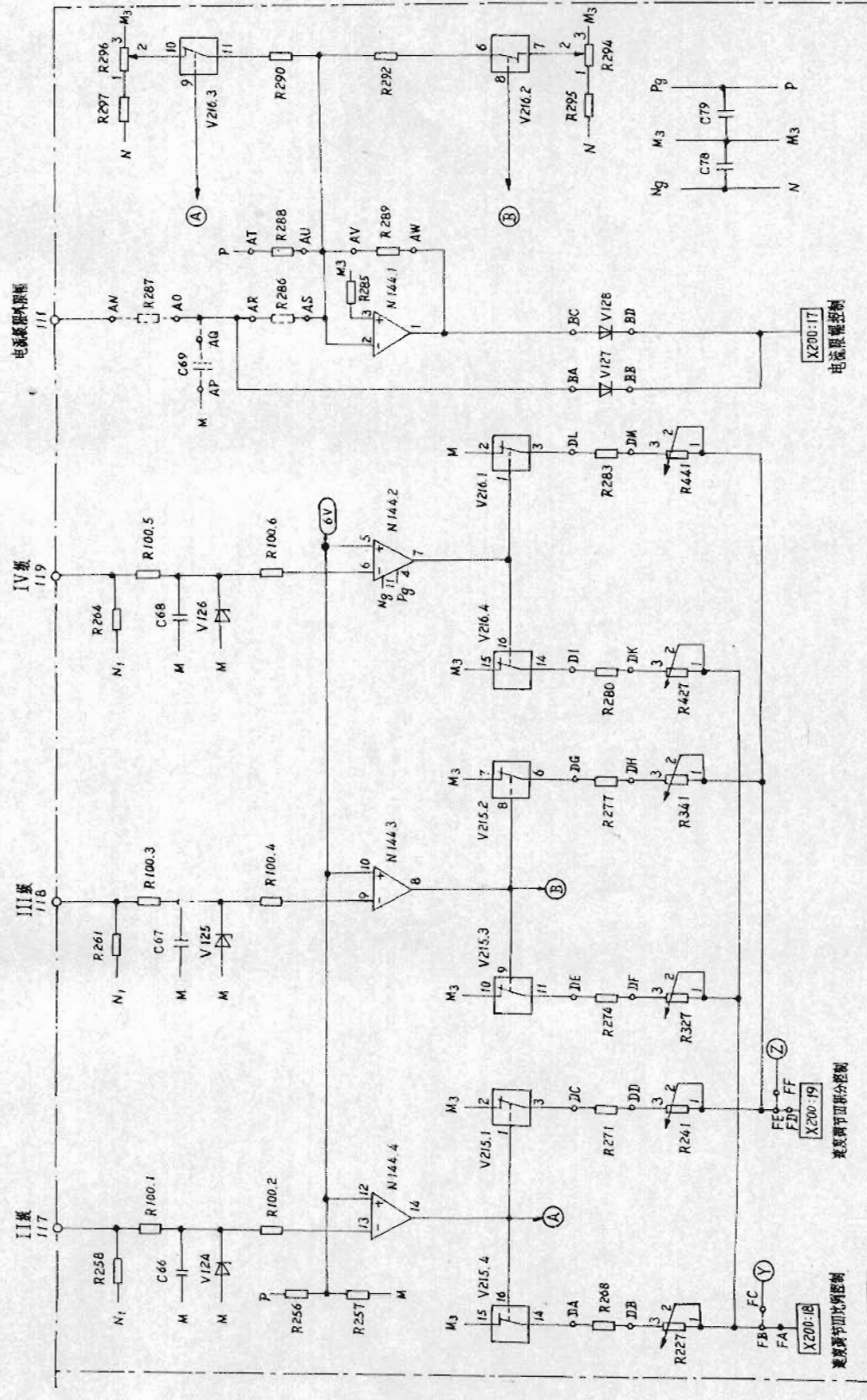
图名	通源显示回 (A) 板
图号	SRG—V57 80001—
图号	襄樊市机床电气传动设备厂
子之工	工艺
描图	工艺
图	工艺
标准	标准
化	化
审	审
核	核
考	考
量	量
测	测



襄樊市机床电气传动设备厂
图名 转速指示
图号 SRG—V57 800

设计	李瑞河
审核	
标准化	
绘图	李瑞河
工艺	

41 42 43 44 45 46 47 48



电流反馈电路

IV 级

III 级

II 级

电流反馈控制

速度反馈比例控制

速度反馈比例控制

图名 速度适应控制 (A) 板
图号 SRG-V57 80001-5

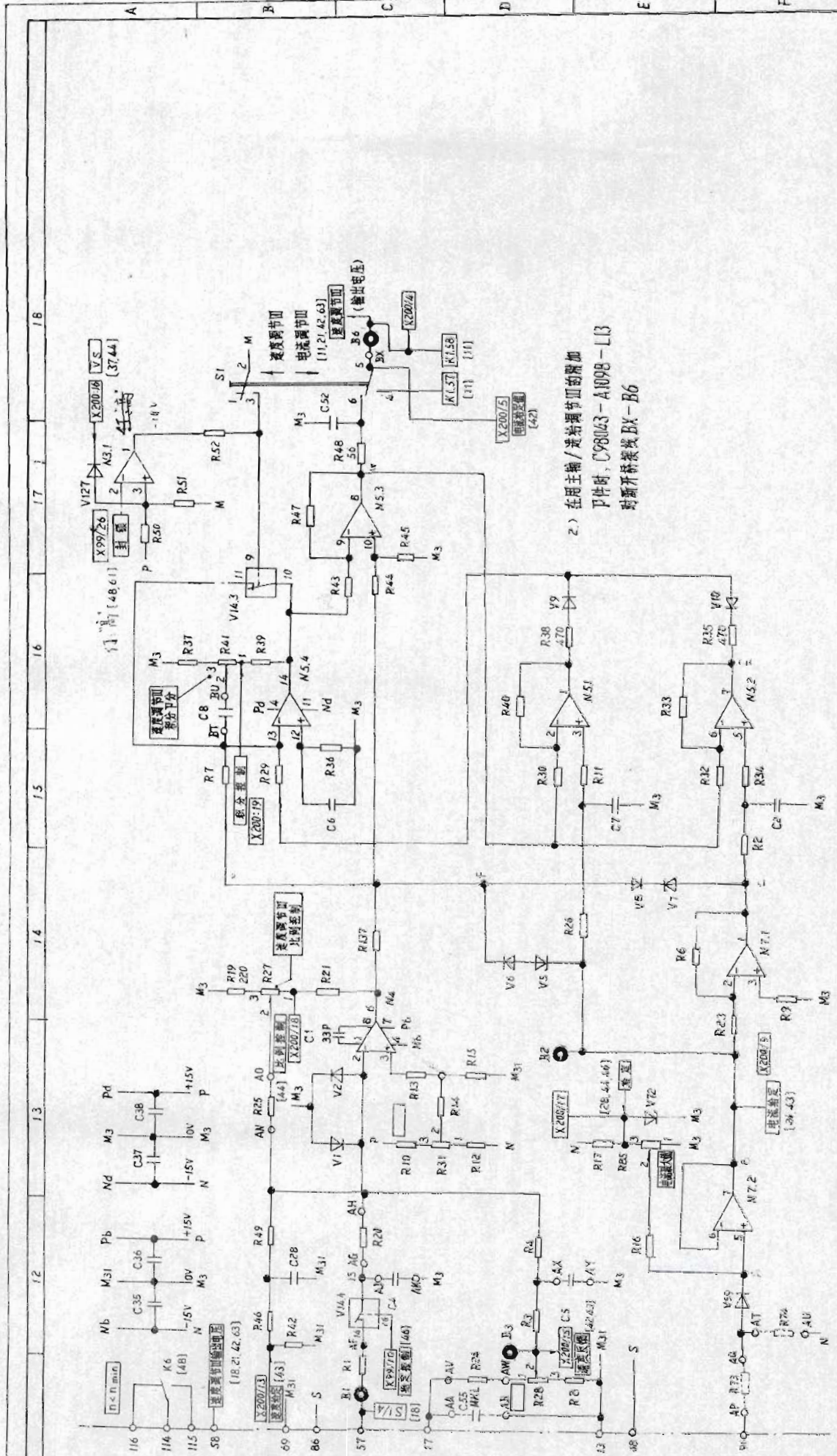
襄樊市机床电气传动设备厂

标准 化 李 焱 明

审 核 李 焱 明

描 图 王 子 华

工 艺

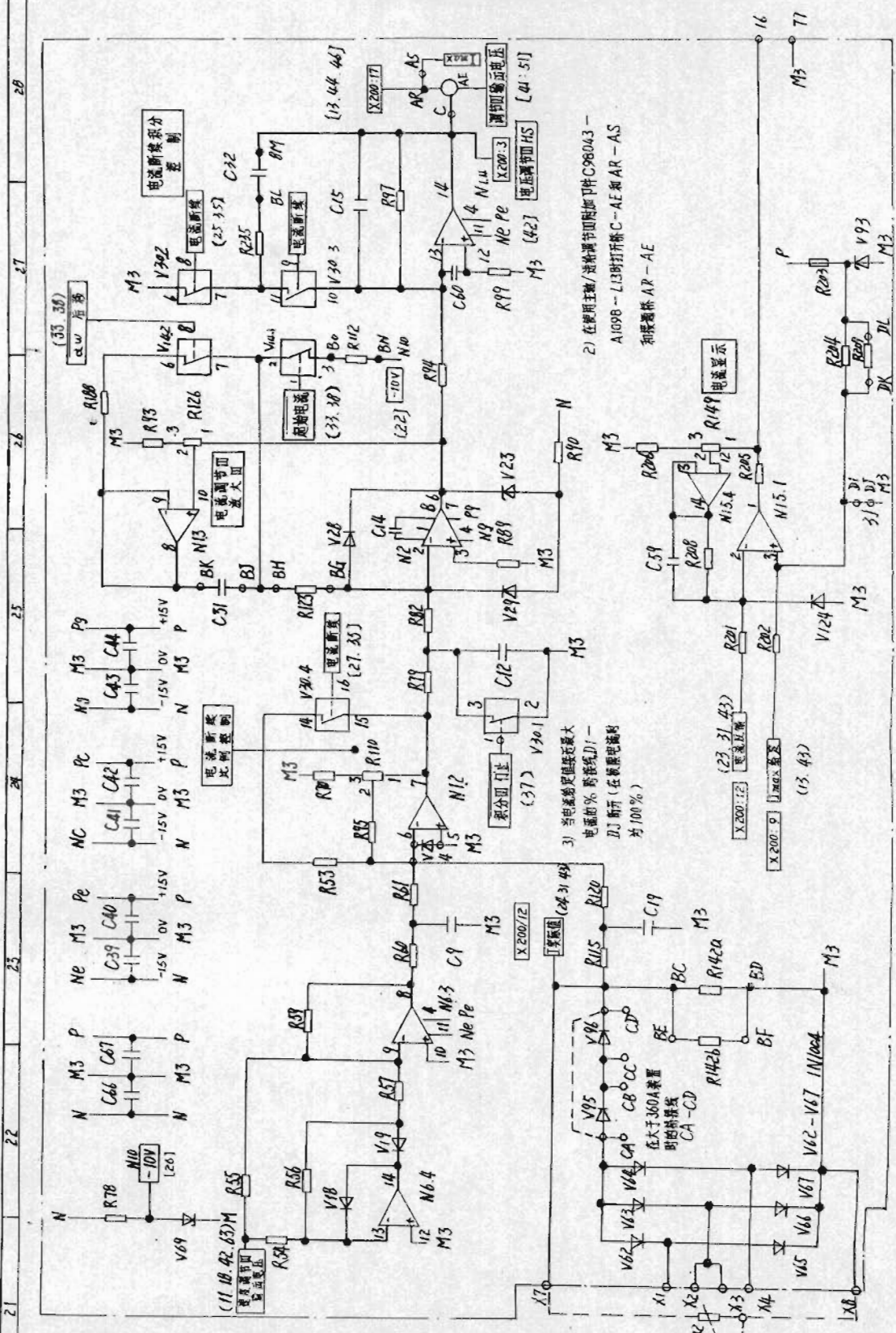


2) 在主轴/定给调节器的附加
 P件时, C98043-A109B-L13
 时断开桥接板 BX-B6

图名	速度调节器 (A2版)
图号	SRG-V57 80001-9

襄樊市机电电气传动设备厂

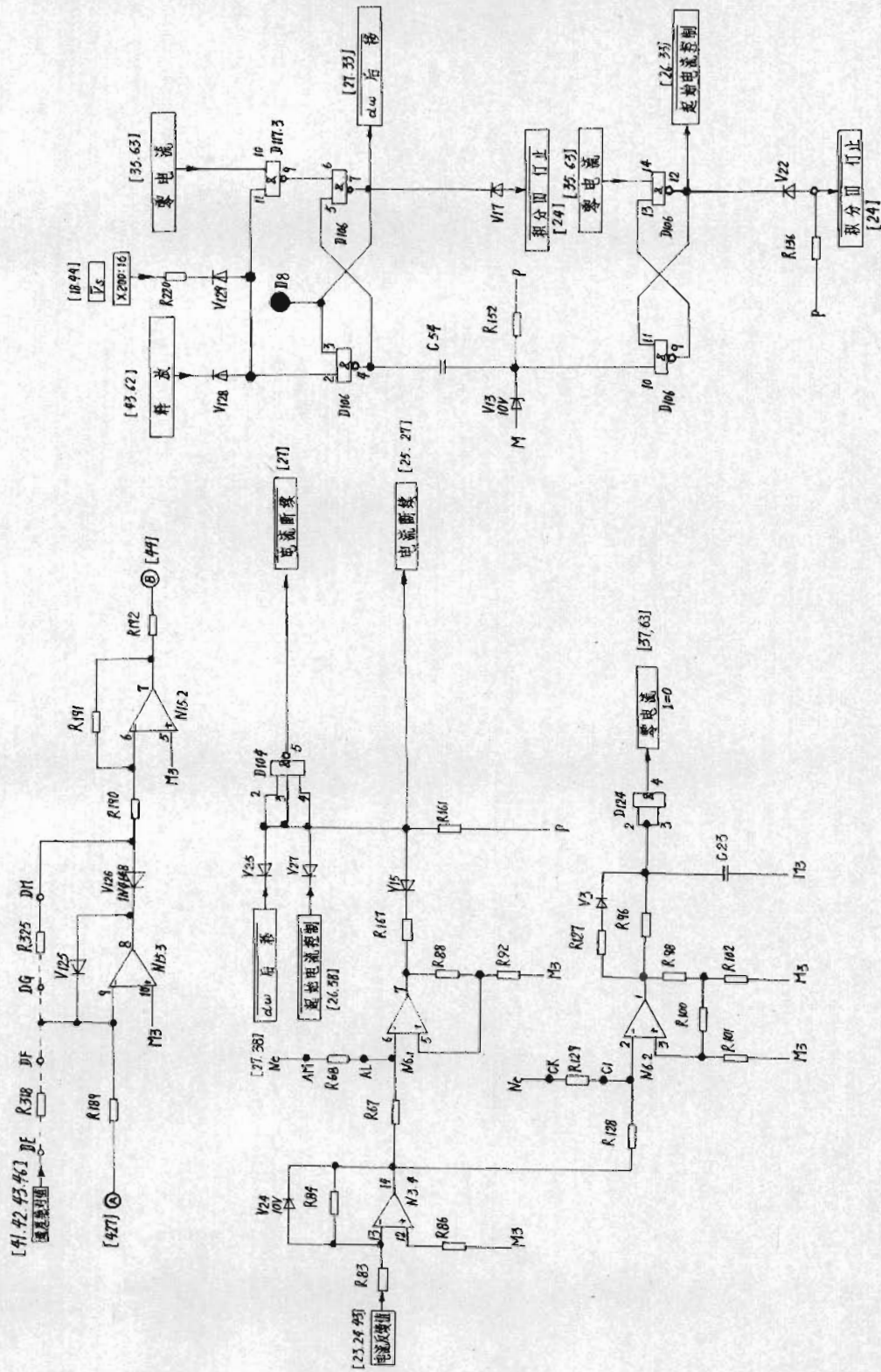
批准	李景顺
审核	
设计	



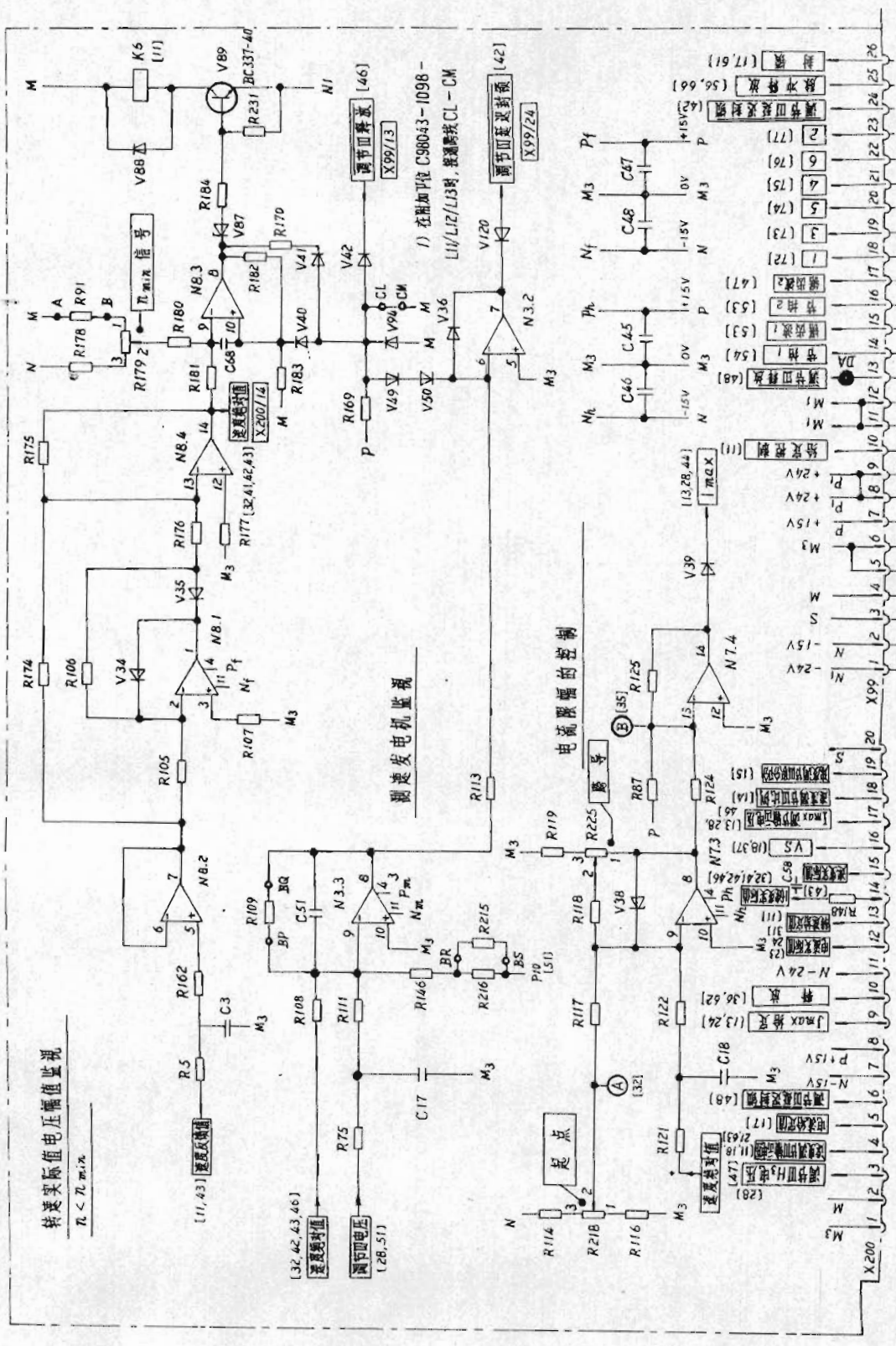
21 22 23 24 25 26 27 28

2) 在使用主磁/消磁调节器时脚件C96043 - A109B - L13时打开桥C-AE和AR - AS 和桥桥AR - AE

3) 当电流给定值最大时 电速的% 桥桥D1 - D1 桥桥 (在桥桥时控制 为100%)



41 42 43 44 45 46 47 48



工艺
 审核
 标准
 吕宗芬

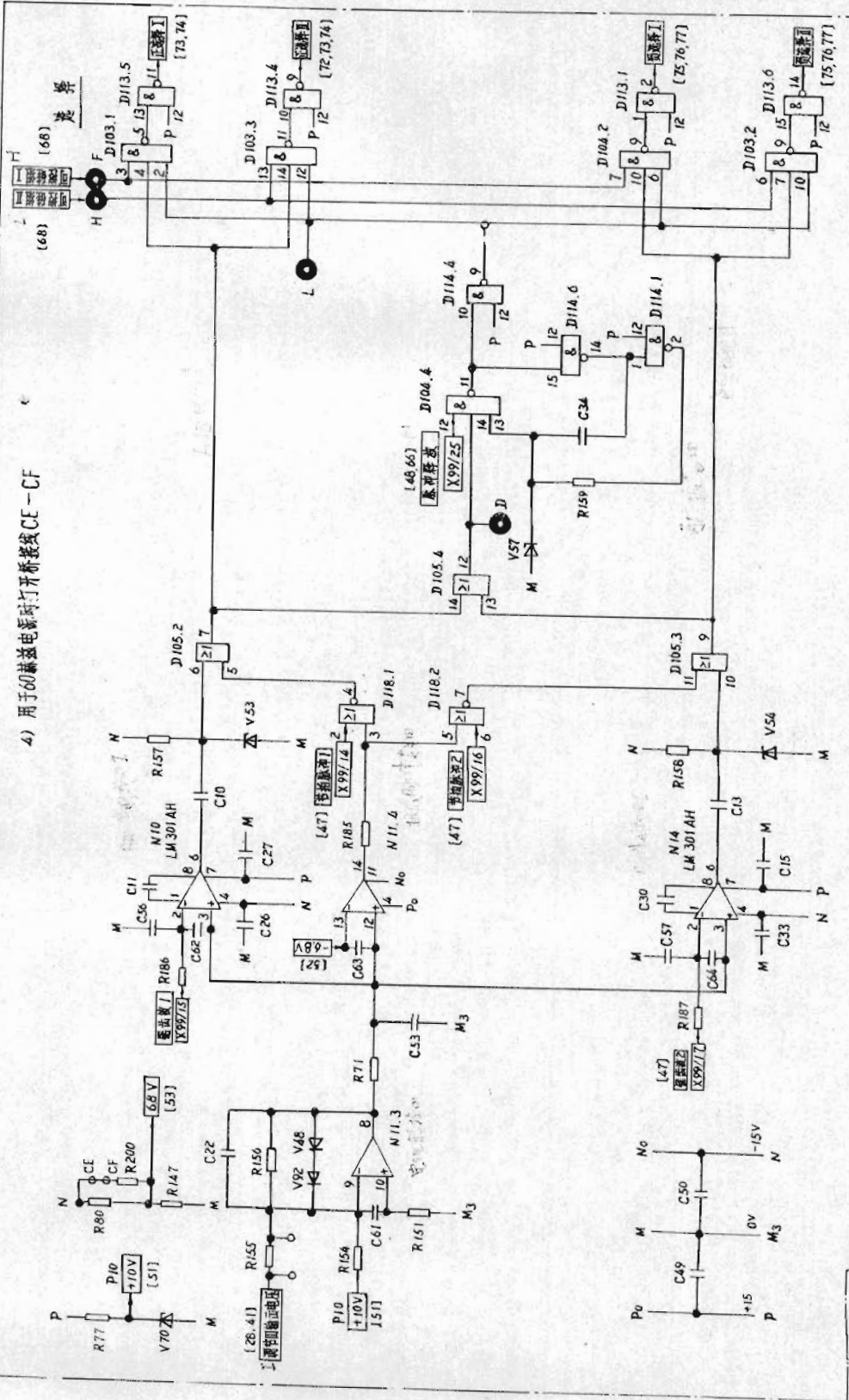
图名
 辅助功能 (A2板)

图号
 SRG-V57 80001-12

图名
 辅助功能 (A2板)

图号
 SRG-V57 80001-12

4) 用于60赫兹电源时开桥接线CE-CF



图名	正、负选择信号形式四 (A2版)
图号	SRG—V57 80001—13
厂名	襄樊市机床电气传动设备厂
审核	李瑞
批准	
设计	

71 72 73 74 75 76 77 78

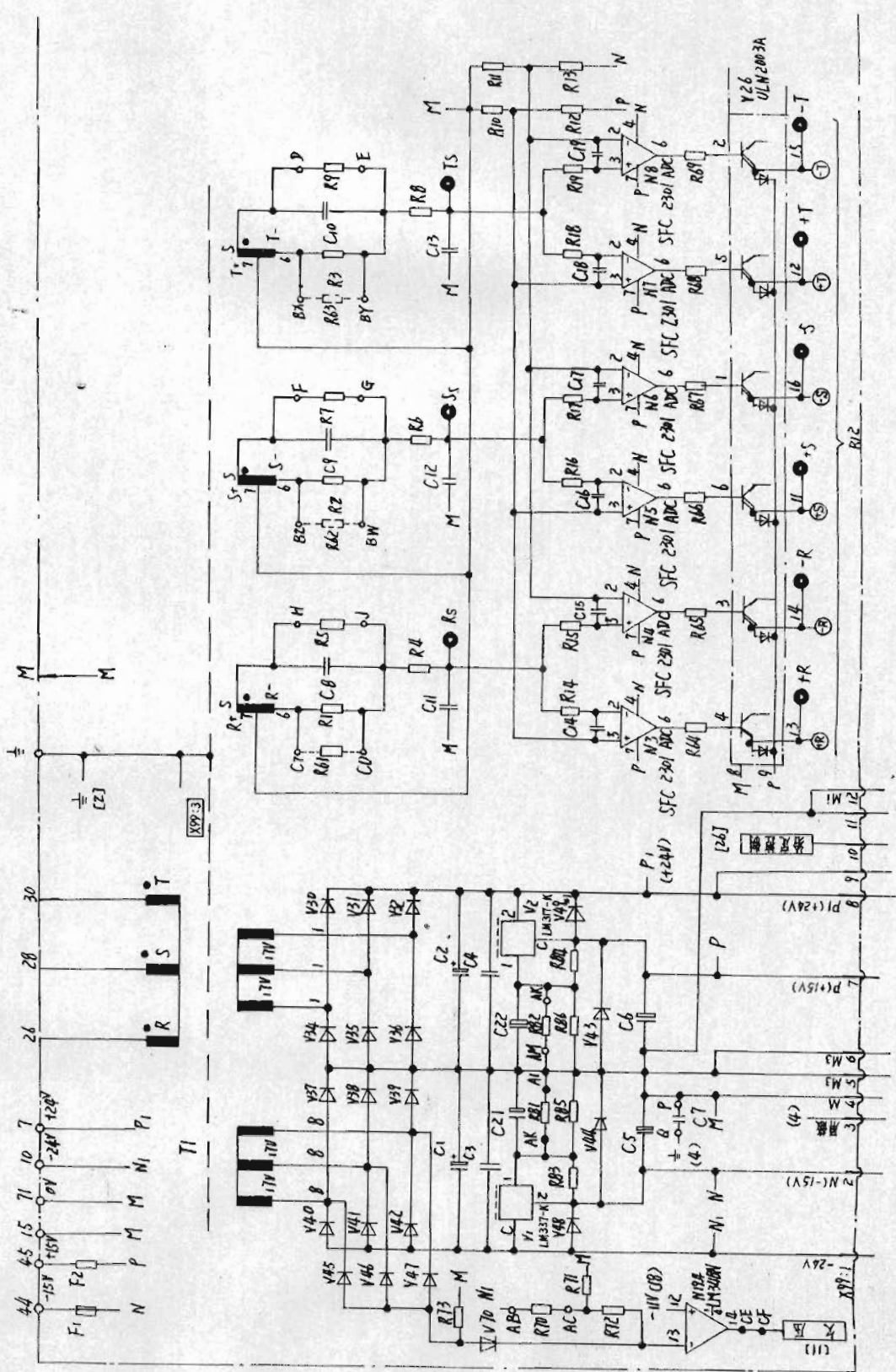


正组桥

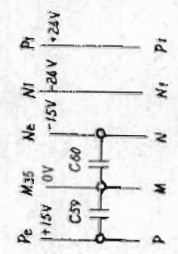
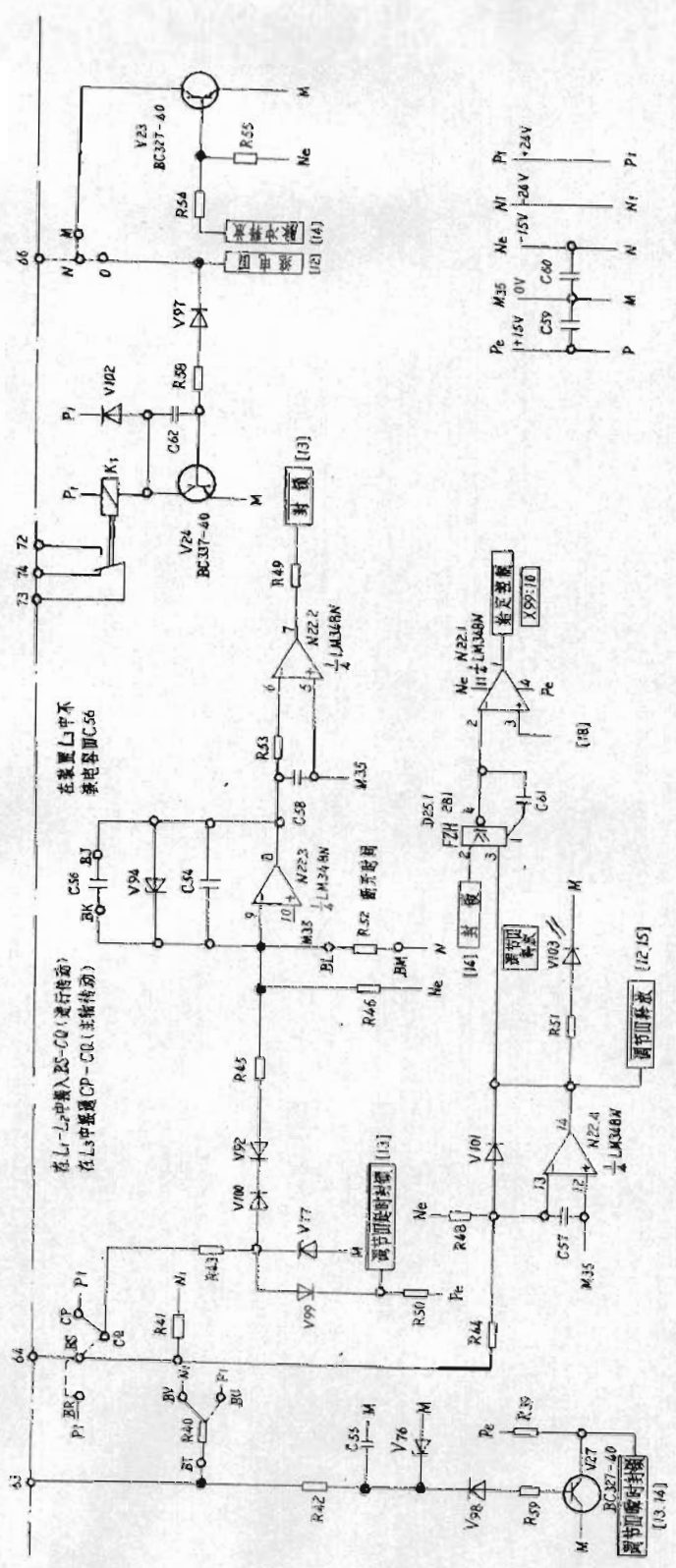
反组桥

图名	可逆硅整流脉冲形成器 (A2版)
图号	SRG—V57 80001—15
厂名	襄樊市机床电气传动设备厂
审核	李显顺
标准	化
工艺	

1 2 3 4 5 6 7 8

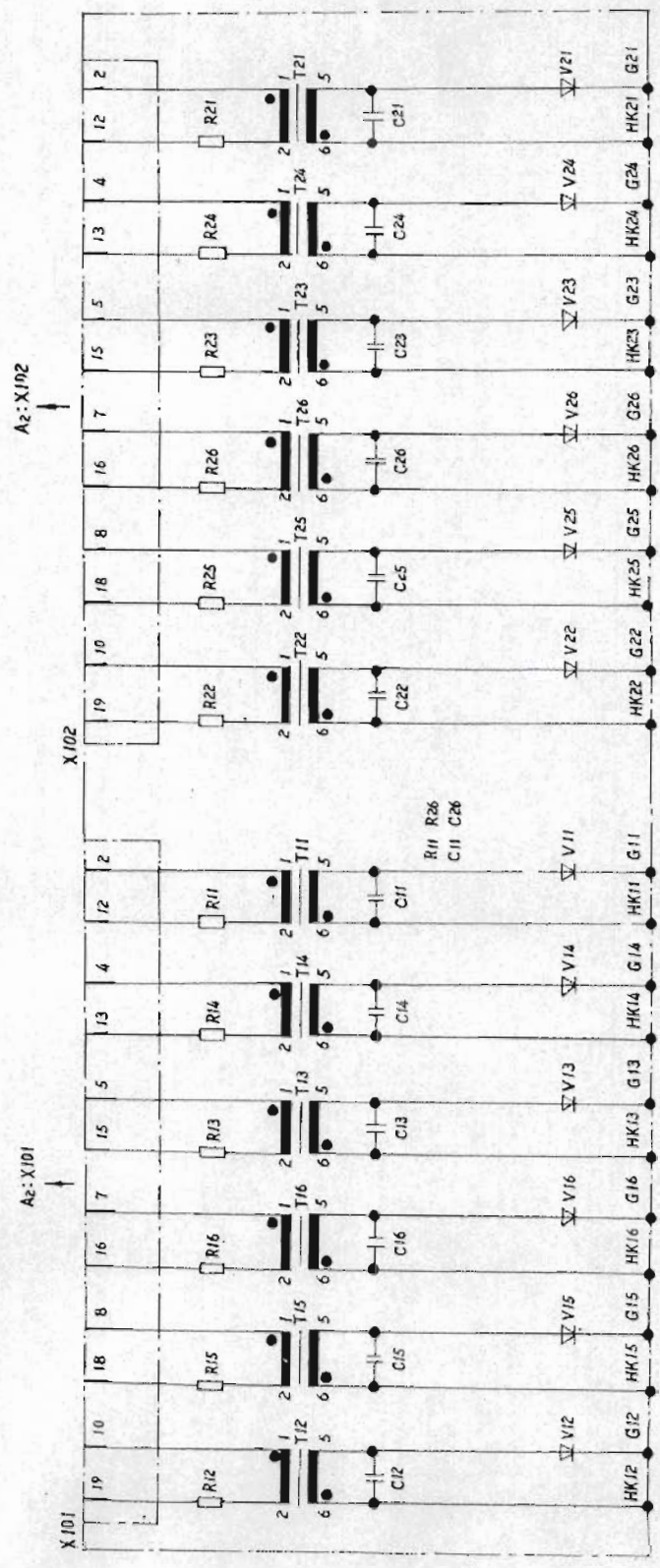


图号	80001-19
图名	电流与同步信号形成四 (A3版)
厂名	襄樊市机床电气传动设备厂
审核	李燕顺
工艺	
标准	化



图号	SRG-V57	图号	80001-21
图名	调速回路线 (A ₂ 板)	图名	襄樊市机床电气传动设备厂
审核	李显顺	审核	
原设计		原设计	
制图		制图	

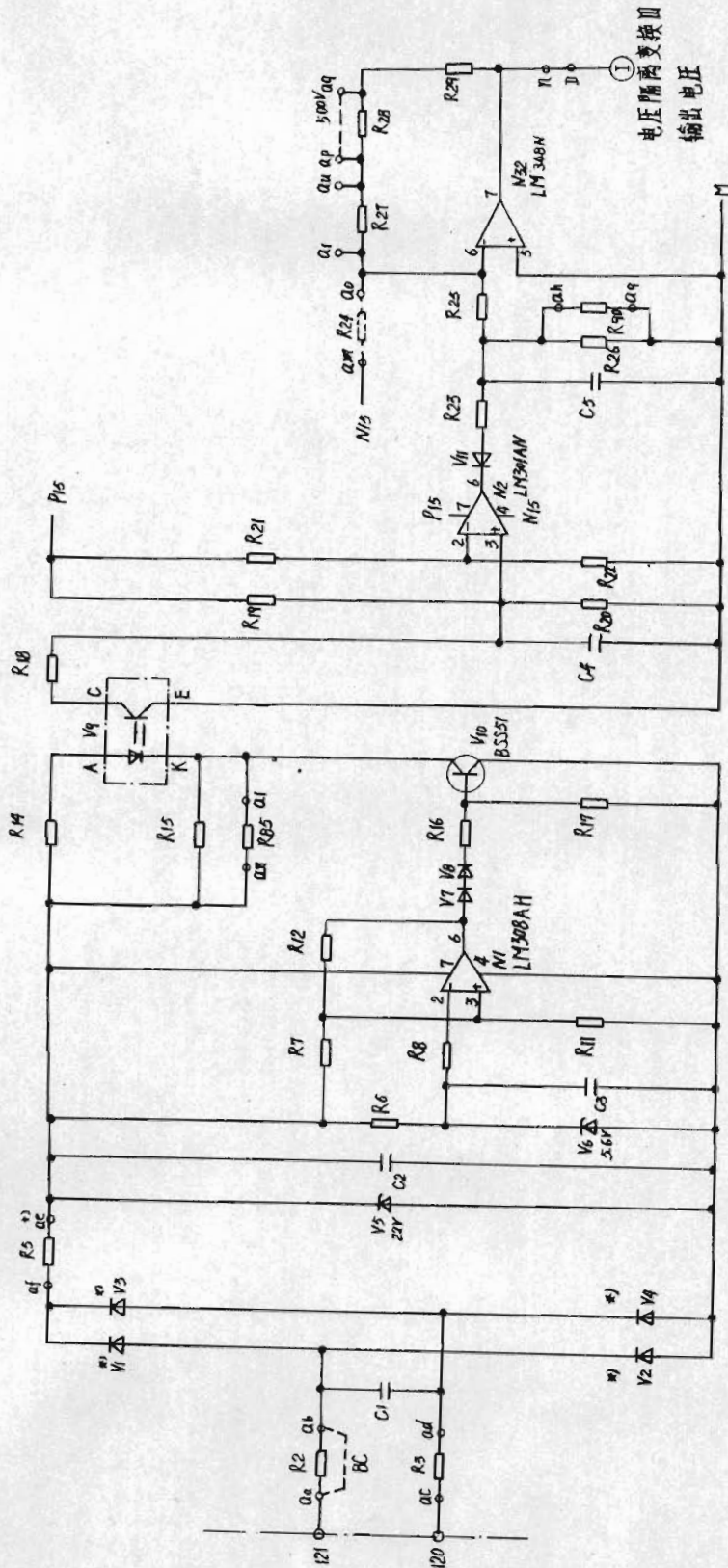
1 2 3 4 5 6 7 8



图名 脉冲步进回 (A4板)
图号 SRG-V57 80001-24

襄樊市机床电气传动设备厂

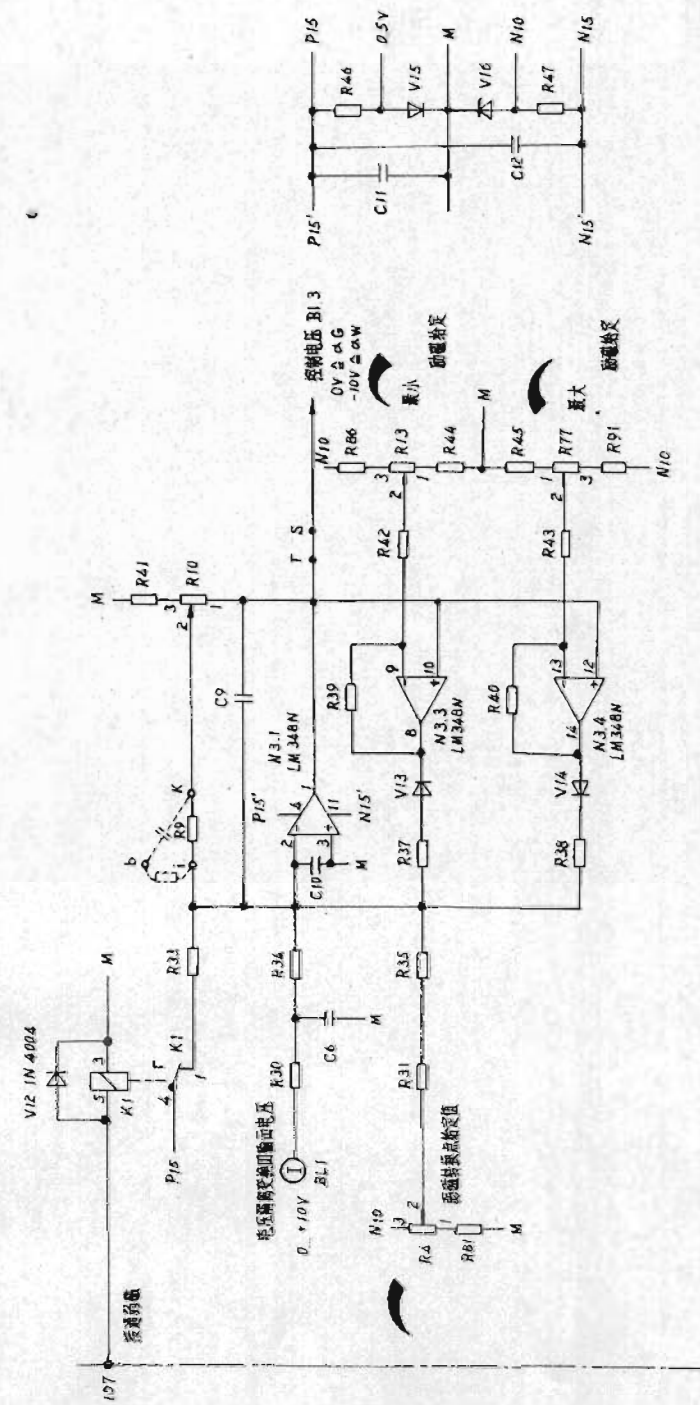
制图	何瑞萍	审核	李嘉顺
工艺		审核	
标准化		审核	



电压隔离变换器 (A01板)
 图号 SRG-V57 80001-25
 图名 电压隔离变换器
 厂名 襄樊市机床电气传动设备厂

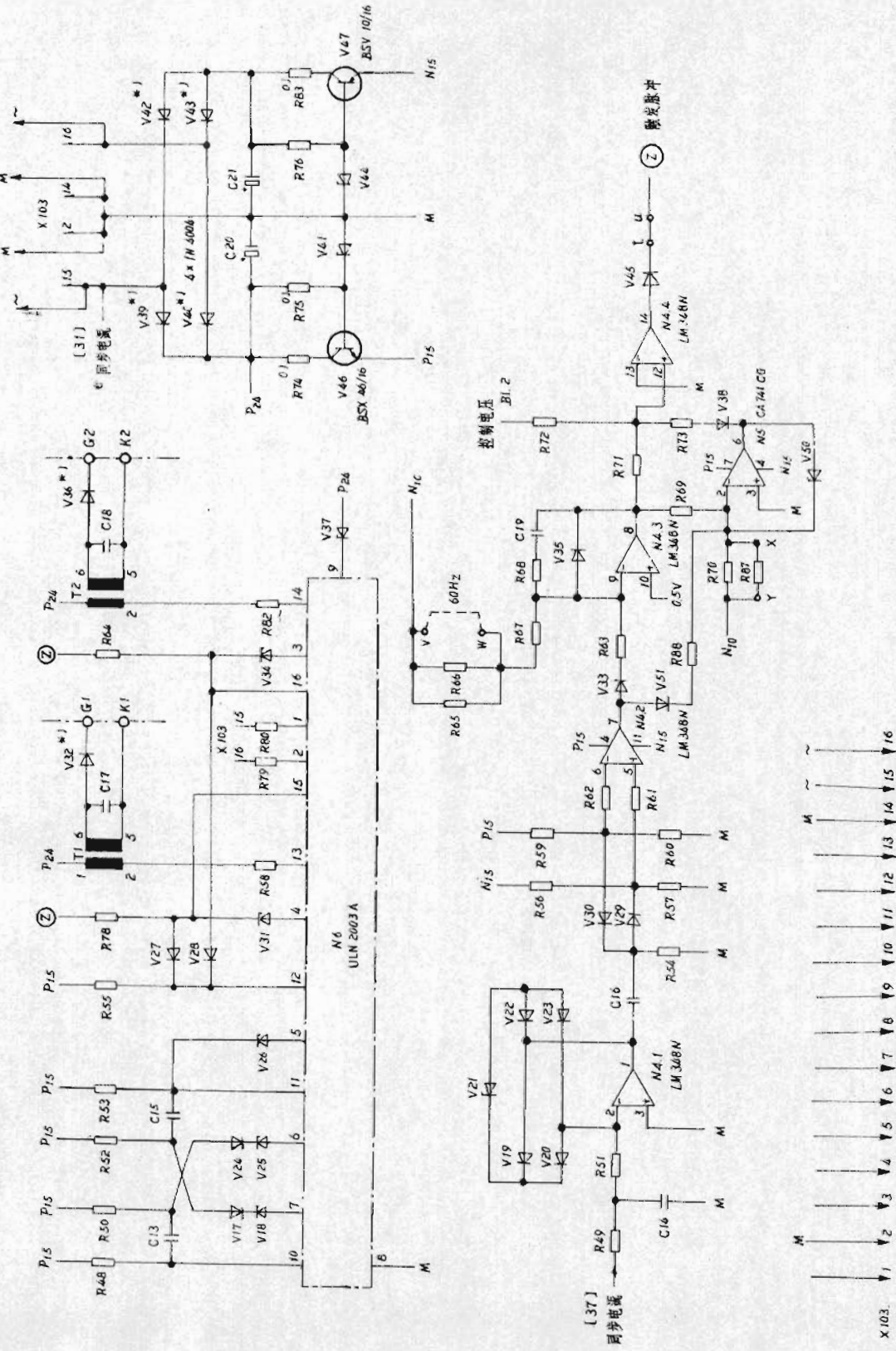
图	李更先	标准	李景顺
艺		审核	

21 22 23 24 25 26 27 28



图名	励磁放大四 (A.c.1板)
图号	SRG—V57 80001—26
图例	襄樊市机床电气传动设备厂
审核	李显顺

31 32 33 34 35 36 37 38

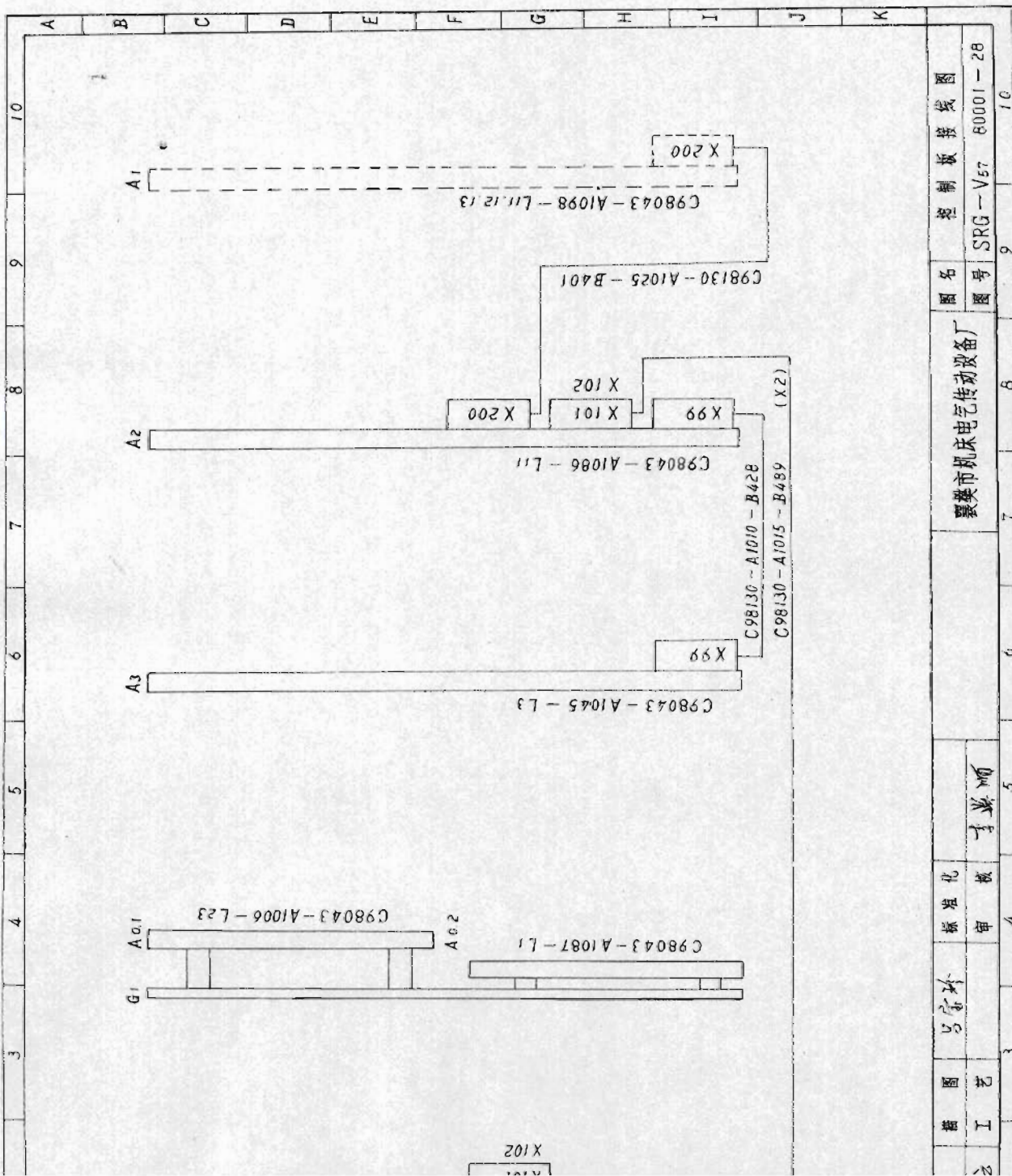


推荐 工艺 王立华 审核 李崇顺

标准 化

图名 顺德脉冲发生器 (A.01.1米)

图号 SRG-V57 80001-27



图名	控制板接线图
图号	SRG-V57 80001-2B
襄樊市机床电气传动设备厂	
审核	李崇如
批准	
工艺	
制图	