

内容

第 1 章 概述	1
第 2 章 要求	1
第 3 章 调试或使用步骤	1
第 4 章 应用举例	3
第 5 章 参考文献	5
第 6 章 作者/联系人	5
第 7 章 版本信息	5

第1章 概述

V4.7 的车床/磨床 Advance 版本支持双通道，第二通道不支持使用预定义变量的方式读/写通道 R 参数，而使用 NC Var 功能，又有如下的局限性：

1. 读/写的参数固化
2. 数量限制在 42 个

使用如下方法，可以实现对任意通道的通道 R 参数灵活的读/写操作。

第2章 要求

2.1 硬件要求

	硬件			
工艺	PPU24x/NCU710	PPU26x/NCU720	PPU28x/NCU730	PPU28x.Advance
车床	-	-	-	●
铣床	-	-	-	-
磨床	-	-	-	●

2.2 软件版本要求

2.2.1 828D 系统软件

V4.7+SP02+HF1 及以上

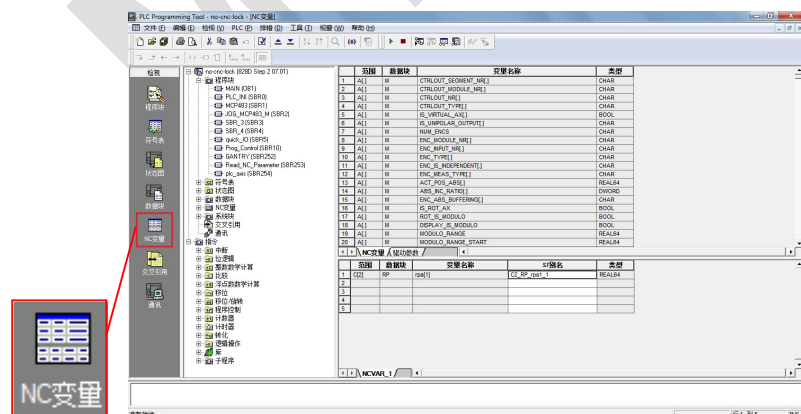
2.2.2 PLC Programming Tool

V03.02.04.08 及以上

第3章 调试或使用步骤

3.1 NC变量选择器选择R参数

打开 PLC Programming Tool，检视窗口可以看到[NC 变量]功能，点击[NC 变量]，可以进入参数选取界面。



将光标定位在变量名称区域，快捷键Ctrl+F打开搜索，输入rpa，找到R参数[行 1184]。

双击 rpa[] 变量名称，[范围编号]和[行]都填 0。

NC变量参数

变量:

rpa[1]

范围编号:

0

行:

0

别名

C0_RP_rpa1_1

帮助 (H)

确认

取消

点击[确认]，完成对参数的选定。
编译生成数据块 DB9910，该数据块为系统数据块，结构固定。



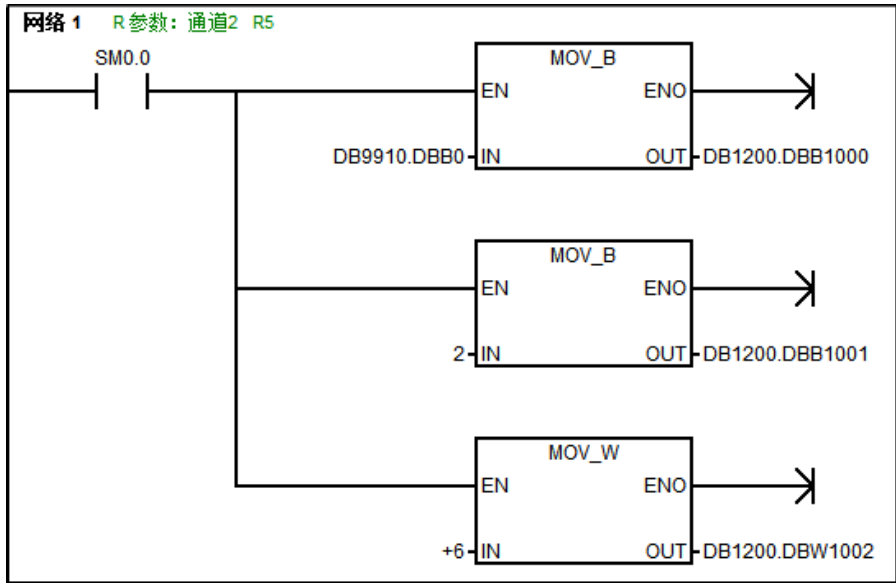
	地址	名称	数据类型	格式	起始值	
1	0.0	C0_RP_rpa0_1	BYTE	不带符号	100	rpa[0]
2	1.0	SyntaxId_1	BYTE	十六位绝	16#82	
3	2.0	Area_1	BYTE	不带符号	2	
4	3.0	Unit_1	BYTE	不带符号	0	
5	4.0	Col_1	WORD	不带符号	1	
6	6.0	Row_1	WORD	不带符号	0	
7	8.0	Block_1	BYTE	十六位绝	16#15	
8	9.0	RowCount_1	BYTE	不带符号	1	
9	10.0	Type_1	BYTE	不带符号	15	
10	11.0	Length_1	BYTE	不带符号	8	
11						

3.2 PLC 信号设定

DB1200-1207	PLC -> NCK[读/写]							
Byte	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DBB1000	DB9910.DBB0 (变量索引号)							

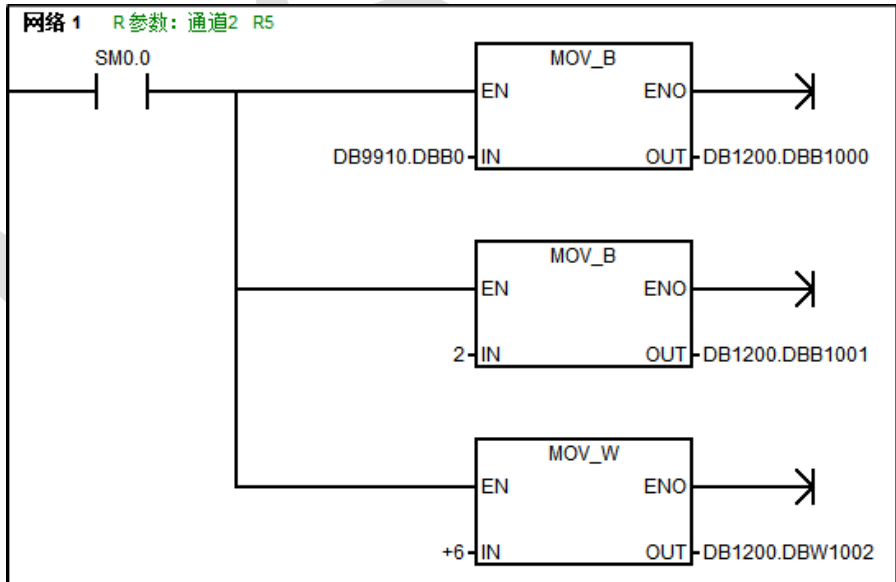
DBB1001	1 或 2 (通道号)
DBW1002	R 参数号+1 (行号)

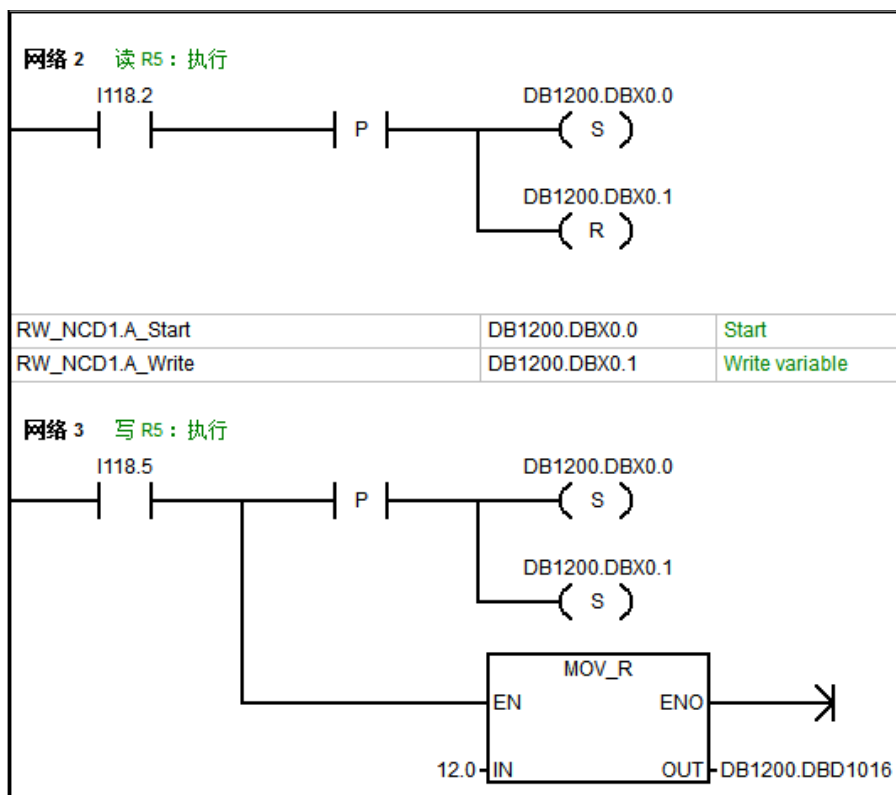
如：读/写第二通道的 R5



第4章 应用举例

4.1 编写 PLC，读/写 R 参数





4.2 附录：PLC 信号说明

4.2.1 R 参数读/写的执行

DB1200	PLC -> NCK[读/写]							
Byte	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
0000							0 : 读 1 : 写	启动 (上升沿触发)
0001	读/写变量的数量 1—8 (这里使用的 NC Var 功能, 数量为 1)							

即：一次只能读或写一个 R 参数。

4.2.2 R 参数读/写的反馈

DB1200-1207	PLC -> NCK [读/写]							
Byte	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DBD1016	写：Real 类型							
DBD1020	写：DWORD / DINT 类型							
DBD1024	写：WORD / INT 类型							
DBD1026	写：BYTE 类型							
DB1200-1207	NCK -> PLC[读]							
DBD3016	读：Real 类型							
DBD3020	读：DWORD / DINT 类型							
DBD3024	读：WORD / INT 类型							

DBD3026	读：BYTE 类型							
DB1200-1207	NCK -> PLC[读]							
Byte	Bit7	Bit6	Bit5	Bit4	Bit3	Bit2	Bit1	Bit0
DBB3000							错误	变量有效
DBB3001	访问结果：0：无故障；1：不正确的访问对象；5：无效地址；10：对象不存在							

第5章 参考文献

828D 简明调试手册, 10/2015

第6章 作者/联系人

Cheng Fei

2016.5.4

第7章 版本信息

版本	日期	修改内容
V1.0	2016.5.4	