淮安欣乐康生产工艺制程

计划单号:	P202007210006	**工单号:**	MO202007200001	**生产日期:**	2020-07-21
产品编号:	Y-0279-01	**产品名称:**	白猫经典洗洁精（桂花		
预计产量:	10000.00	**实际产量:**	10104	**生产批号:**	30220072105
设备组:	302-10T#配料罐组	**总 耗 时:**	177分钟	**生产车间:**	液洗车间
备注:					

制单 _____ **审核** _____ **核准** _____ **品管QA** _____

特别提醒:
生产车间必须严格按照工艺要求执行,如配方需调整或发生任何异常,必须第一时间通报开发部,以开发部建议为调整标准,车间员工切不可随 意更改配方与工艺.

工艺描述	
设备/器具要求	1、 取干净海棉将所需的设备擦拭干净及清洗75%乙醇消毒备用； 2、 称料的电子秤，必须保证清洁，无残留物； 3、 将料桶擦拭并清洗干净，不允许留残留物，装料前需套上袋子使用。

序号	1	**步骤名称**	1(管道投料纯化水)	**时长**	9分钟
设备编号	TK302	**设备名称**	TK302配料罐	**设备类型**	配料罐
执行时间	07-21 18:38 ~ 07-21 18:48	**温度区间**	37.58 ~ 38.18	**重量区间**	0.00 ~ 2008.00
工艺描述	一次加水（30-35℃）				

序	**物料编号**	**物料名称**	**投料人**	**投料量**	**批次**	**投料时间**
1	MN-000000	纯化水		2018.00		07-21 19:44

工艺记录项	**状态**	**记录时间**	**步骤**
step	1	2020-07-21 18:37:56	1(管道投料纯化水)
纯化水	开启	2020-07-21 18:37:56	1(管道投料纯化水)
中心搅拌:0->40	开启	2020-07-21 18:39:57	1(管道投料纯化水)
纯化水	关闭	2020-07-21 18:46:14	1(管道投料纯化水)
压空	开启	2020-07-21 18:46:17	1(管道投料纯化水)
压空	关闭	2020-07-21 18:46:19	1(管道投料纯化水)

序号	2	**步骤名称**	2(人工投料谷氨酸二乙酸四钠)	**时长**	0分钟
设备编号	TK302	**设备名称**	TK302配料罐	**设备类型**	配料罐
执行时间	07-21 18:48 ~ 07-21 18:48	**温度区间**	38.18 ~ 38.19	**重量区间**	2008.00 ~ 2008.00
工艺描述	开启搅拌速度35r/min；至搅拌全完溶解				

序	**物料编号**	**物料名称**	**投料人**	**投料量**	**批次**	**投料时间**
1	MN-000003	谷氨酸二乙酸四钠		7.95	DISS.GL-47-S	

工艺记录项	**状态**	**记录时间**	**步骤**
step	2	2020-07-21 18:47:18	2(人工投料谷氨酸二乙酸四钠)

序号	3	**步骤名称**	3(管道投料液碱)	**时长**	2分钟
设备编号	TK302	**设备名称**	TK302配料罐	**设备类型**	配料罐
执行时间	07-21 18:48 ~ 07-21 18:50	**温度区间**	38.19 ~ 38.19	**重量区间**	2008.00 ~ 2410.00
工艺描述	开启搅拌速度35r/min；至搅拌全完溶解				

序	**物料编号**	**物料名称**	**投料人**	**投料量**	**批次**	**投料时间**
1	MN-000031	液碱		402.00		07-21 18:50

工艺记录项	**状态**	**记录时间**	**步骤**
step	3	2020-07-21 18:47:22	3(管道投料液碱)
液碱	开启	2020-07-21 18:47:22	3(管道投料液碱)
液碱	关闭	2020-07-21 18:49:12	3(管道投料液碱)
压空	开启	2020-07-21 18:49:13	3(管道投料液碱)
压空	关闭	2020-07-21 18:49:14	3(管道投料液碱)

序号	4	**步骤名称**	4(管道投料磺酸)	**时长**	11分钟
设备编号	TK302	**设备名称**	TK302配料罐	**设备类型**	配料罐

执行时间	07-21 18:50 ~ 07-21 19:02	温度区间	38.19 ~ 38.48	重量区间	2410.00 ~ 3434.00
工艺描述	搅拌速度40r/min，匀速投入磺酸中和（温度控制在45~55℃），中和值PH为7.0~9.0				

序	物料编号	物料名称	投料人	投料量	批次	投料时间
1	MN-000029	磺酸		1024.00		07-21 19:02

工艺记录项	状态	记录时间	步骤
step	4	2020-07-21 18:49:25	4(管道投料磺酸)
磺酸	开启	2020-07-21 18:49:25	4(管道投料磺酸)
磺酸	关闭	2020-07-21 19:00:32	4(管道投料磺酸)
压空	开启	2020-07-21 19:00:34	4(管道投料磺酸)
压空	关闭	2020-07-21 19:00:37	4(管道投料磺酸)

序号	5	步骤名称	5(管道投料AES)	时长	15分钟
设备编号	TK302	设备名称	TK302配料罐	设备类型	配料罐
执行时间	07-21 19:02 ~ 07-21 19:17	温度区间	38.48 ~ 38.24	重量区间	3434.00 ~ 4568.00
工艺描述	搅拌速度40r/min，待中和完全结束后，投入AES				

序	物料编号	物料名称	投料人	投料量	批次	投料时间
1	MN-000030	AES		1134.00		07-21 19:17

工艺记录项	状态	记录时间	步骤
step	5	2020-07-21 19:01:09	5(管道投料AES)
AES	开启	2020-07-21 19:01:09	5(管道投料AES)
AES	关闭	2020-07-21 19:15:56	5(管道投料AES)
压空	开启	2020-07-21 19:15:57	5(管道投料AES)
压空	关闭	2020-07-21 19:16:02	5(管道投料AES)

序号	6	步骤名称	6(管道投料尿素)	时长	4分钟
设备编号	TK302	设备名称	TK302配料罐	设备类型	配料罐
执行时间	07-21 19:17 ~ 07-21 19:22	温度区间	38.24 ~ 38.25	重量区间	4568.00 ~ 4818.00
工艺描述	用30℃纯水提前预溶好20%的尿素溶液，投入搅拌至溶解完全				

序	物料编号	物料名称	投料人	投料量	批次	投料时间
1	MN-000009	尿素		250.00		07-21 19:22

工艺记录项	状态	记录时间	步骤
step	6	2020-07-21 19:16:42	6(管道投料尿素)
尿素	开启	2020-07-21 19:16:42	6(管道投料尿素)
尿素	关闭	2020-07-21 19:17:58	6(管道投料尿素)
压空	开启	2020-07-21 19:17:59	6(管道投料尿素)
压空	关闭	2020-07-21 19:18:01	6(管道投料尿素)

序号	7	步骤名称	7(管道投料纯化水)	时长	11分钟
设备编号	TK302	设备名称	TK302配料罐	设备类型	配料罐
执行时间	07-21 19:22 ~ 07-21 19:34	温度区间	38.25 ~ 38.27	重量区间	4818.00 ~ 7324.00
工艺描述	补水CIP热水（温度控制在45~55℃				

序	物料编号	物料名称	投料人	投料量	批次	投料时间
1	MN-000000	纯化水		2506.00		07-21 19:34

工艺记录项	状态	记录时间	步骤
step	7	2020-07-21 19:21:41	7(管道投料纯化水)
纯化水	开启	2020-07-21 19:21:41	7(管道投料纯化水)
纯化水	关闭	2020-07-21 19:32:04	7(管道投料纯化水)
压空	开启	2020-07-21 19:32:07	7(管道投料纯化水)
压空	关闭	2020-07-21 19:32:09	7(管道投料纯化水)

序号	8	步骤名称	8(人工投料苯甲酸钠)	时长	0分钟
设备编号	TK302	设备名称	TK302配料罐	设备类型	配料罐
执行时间	07-21 19:34 ~ 07-21 19:34	温度区间	38.27 ~ 38.28	重量区间	7324.00 ~ 7324.00
工艺描述	投入，继续搅拌至溶解完全				

序	物料编号	物料名称	投料人	投料量	批次	投料时间
1	MN-000010	苯甲酸钠		4.95	2019112001	

工艺记录项	状态	记录时间	步骤
step	8	2020-07-21 19:33:10	8(人工投料苯甲酸钠)

序号	9	**步骤名称**	9((管道投料纯化水))	**时长**	10分钟
设备编号	TK302	**设备名称**	TK302配料罐	**设备类型**	配料罐
执行时间	07-21 19:34 ~ 07-21 19:44	**温度区间**	38.28 ~ 38.34	**重量区间**	7324.00 ~ 9342.00
工艺描述	补水降温（降到≤40℃方可接着投料）				

序	物料编号	物料名称	投料人	投料量	批次	投料时间
1	MN-000000	纯化水				

工艺记录项	状态	记录时间	步骤
step	9	2020-07-21 19:33:13	9((管道投料纯化水))
纯化水	开启	2020-07-21 19:33:13	9((管道投料纯化水))
纯化水	关闭	2020-07-21 19:41:30	9((管道投料纯化水))
压空	开启	2020-07-21 19:41:33	9((管道投料纯化水))
压空	关闭	2020-07-21 19:41:35	9((管道投料纯化水))

序号	10	**步骤名称**	10(人工投料CM-1添加剂)	**时长**	0分钟
设备编号	TK302	**设备名称**	TK302配料罐	**设备类型**	配料罐
执行时间	07-21 19:44 ~ 07-21 19:44	**温度区间**	38.34 ~ 38.32	**重量区间**	9342.00 ~ 9342.00
工艺描述	投入，继续搅拌至溶解完全				

序	物料编号	物料名称	投料人	投料量	批次	投料时间
1	MN-000018	CM-1添加剂		3.95	200624	

工艺记录项	状态	记录时间	步骤
step	10	2020-07-21 19:43:17	10(人工投料CM-1添加剂)

序号	11	**步骤名称**	11(人工投料典雅桂花香精)	**时长**	0分钟
设备编号	TK302	**设备名称**	TK302配料罐	**设备类型**	配料罐
执行时间	07-21 19:44 ~ 07-21 19:44	**温度区间**	38.32 ~ 38.35	**重量区间**	9342.00 ~ 9342.00
工艺描述	投入，继续搅拌至溶解完全				

序	物料编号	物料名称	投料人	投料量	批次	投料时间
1	MN-000043	典雅桂花香精		14.80	20200706-018	

工艺记录项	状态	记录时间	步骤
step	11	2020-07-21 19:43:20	11(人工投料典雅桂花香精)

序号	12	**步骤名称**	12(管道投料氯化钠(NACL))	**时长**	1分钟
设备编号	TK302	**设备名称**	TK302配料罐	**设备类型**	配料罐
执行时间	07-21 19:44 ~ 07-21 19:45	**温度区间**	38.35 ~ 38.33	**重量区间**	9342.00 ~ 9540.00
工艺描述	用30℃纯水提前预溶好20%的盐水，投入搅拌至溶解完全（适宜先投投入80%，测得粘度值后，视情况再调节）				

序	物料编号	物料名称	投料人	投料量	批次	投料时间
1	MN-000032	氯化钠(NACL)		198.00		07-21 19:45

工艺记录项	状态	记录时间	步骤
step	12	2020-07-21 19:43:26	12(管道投料氯化钠(NACL))
盐水	开启	2020-07-21 19:43:26	12(管道投料氯化钠(NACL))
盐水	关闭	2020-07-21 19:44:28	12(管道投料氯化钠(NACL))
压空	开启	2020-07-21 19:44:30	12(管道投料氯化钠(NACL))
压空	关闭	2020-07-21 19:44:32	12(管道投料氯化钠(NACL))

序号	13	**步骤名称**	13(管道投料补足余量水)	**时长**	0分钟
设备编号	TK302	**设备名称**	TK302配料罐	**设备类型**	配料罐
执行时间	07-21 19:45 ~	**温度区间**	38.33 ~	**重量区间**	9540.00
工艺描述	搅拌，取样送检（最终PH6.0~8.0；活性物≥15.5%，月平均≥16%）				

序	物料编号	物料名称	投料人	投料量	批次	投料时间
1	MN-000033	补足余量水				

工艺记录项	状态	记录时间	步骤
step	13	2020-07-21 19:44:40	13(管道投料补足余量水)
纯化水	开启	2020-07-21 19:44:40	13(管道投料补足余量水)
纯化水	关闭	2020-07-21 19:47:01	13(管道投料补足余量水)
压空	开启	2020-07-21 19:47:04	13(管道投料补足余量水)
压空	关闭	2020-07-21 19:47:06	13(管道投料补足余量水)