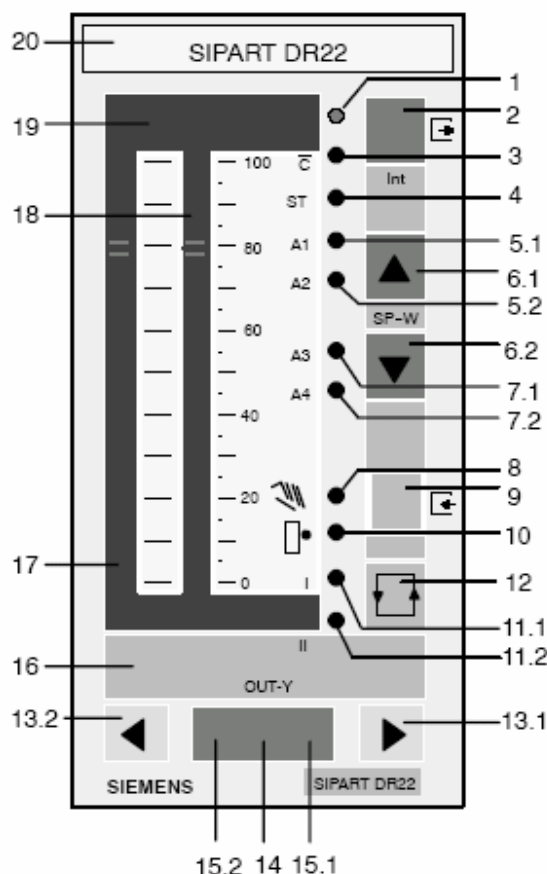


问：如何通过面板按键操作 SIPART DR22 调节器？

答：DR22 面板基本说明如下：



1 内部设定点信号定（绿色）——绿色说明是内部设定点。

2转换开关——内部/外部设定点和“EXIT”按钮从组态和选择级返回到过程控制级

3 信号灯 (绿色) ——计算机断开后或者退出组态时，亮

4 自适应信号灯(黄色) 不亮： 自适应准备

闪烁： 自适应过程

亮： 自适应结束

5.1 A1信号灯 (红色)—— 超出A1限位值响应

5.2 A2信号灯 (红色) ——超出A2限位值响应

6.1 + Δ w键——内部设定点增加按钮

6.2 - Δ w键——内部设定点减少按钮

7.1 A3信号灯 (红色) ——超出A3限位值响应

7.2 A4信号灯 (红色)—— 超出A4限位值响应

8 信号灯(黄色) ——亮为内部手动模式

闪烁： 外部手动模式

9 手动—自动转换按钮——和“Enter”按钮从选择级转为组态级

10 y-外部模式信号灯 (黄色)——组态外部模式或外部输入

11.1 控制器 I-信号灯 (绿色) ——控制器 I 的操作或显示

11.2 控制器 II-信号灯 (绿色) ——控制器 II 的操作或显示

注：闪烁——当前操作与显示不一致

常亮——当前操作与显示一致

12 转换按钮——控制器 I/II 操作和显示的转换

13.1 + Δy 键——修改手动变量按钮

13.2 - Δy 键——修改手动变量按钮

14 数字指示器 (黄色) ——执行变量 y

15.1 + Δy 信号灯 (黄色) ——显示在 S 控制器输出时 + Δy 校正的增量

15.2 - Δy 信号灯 (黄色) ——显示在 S 控制器输出时 - Δy 校正的增量

16 数字指示器 (红色) ——控制变量 X

17 模拟量指示器 (红色) ——控制变量 X

18 模拟量指示器 (绿色) ——对设定点 W

19 数字指示器 (绿色) ——对设定点 W

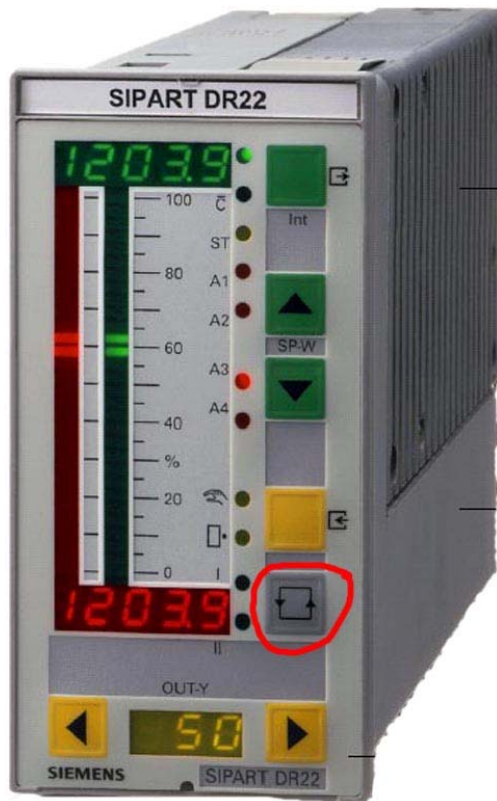
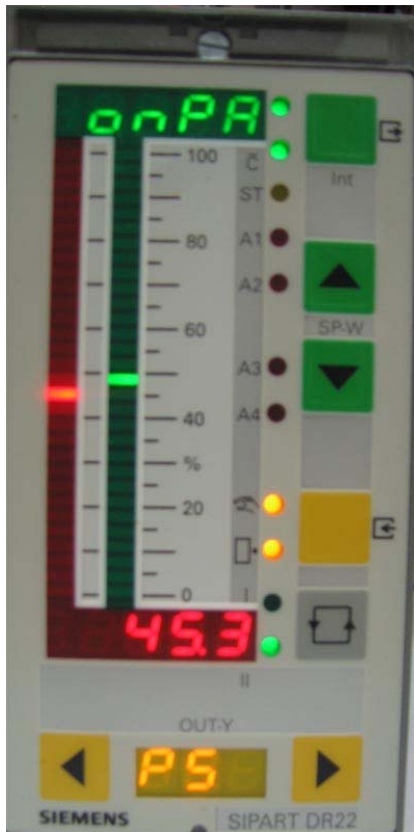
20 标签。

具体操作步骤如下：

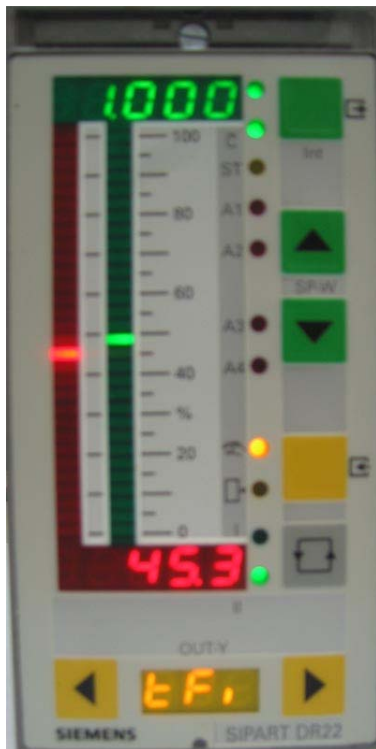
1, 首先进入选择级, 选择 onPA, oFPA, PAST, StrS, APSt 等选择级
上电后, 状态图如下 (左图为实际图像, 右图为 Demo) :



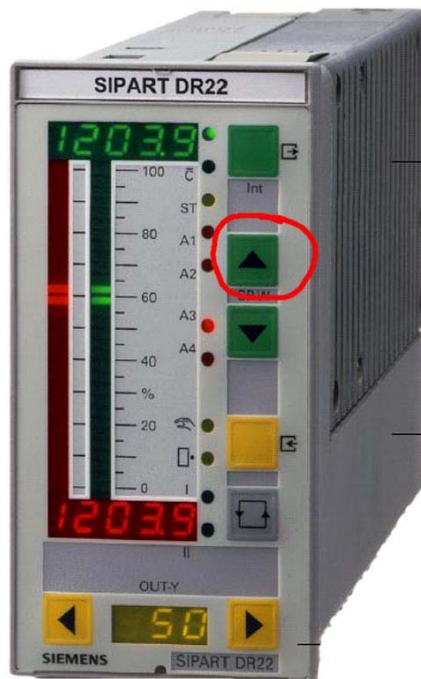
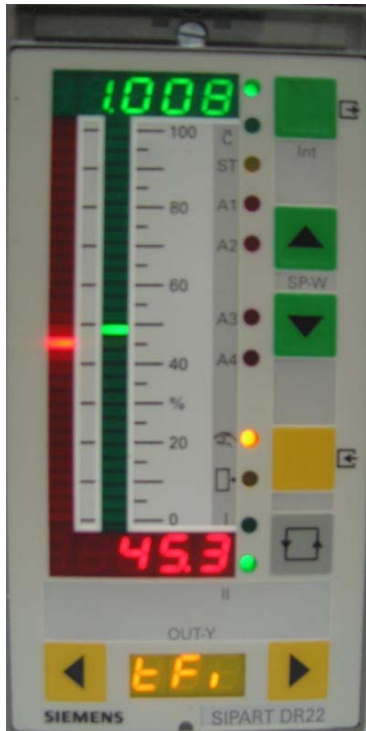
2, 按转换键 12 约 6 秒后, 进入以下界面, 进入 onPA 在线参数级



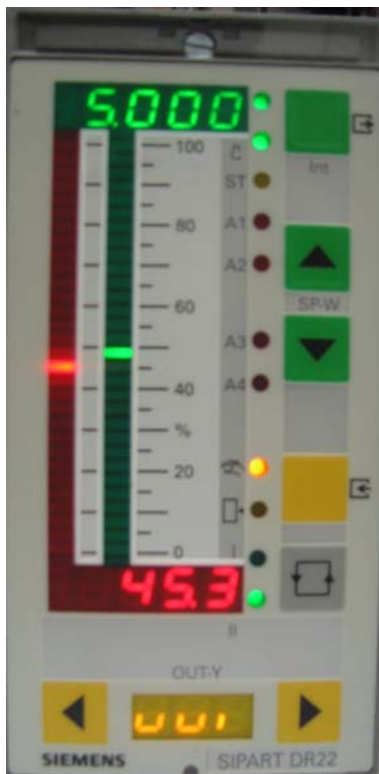
短按输入键 9，进入相应组态级，起始参数 tF1



通过增加按键 6.1 或减少按键 6.2 修改参数值大小



通过 13.1 或 13.2 按键，可以循环选择 onPA 在线参数级下的参数列表，以下进入 vv1 选项



按退出键 2，退出 onPA 在线参数级的组态参数



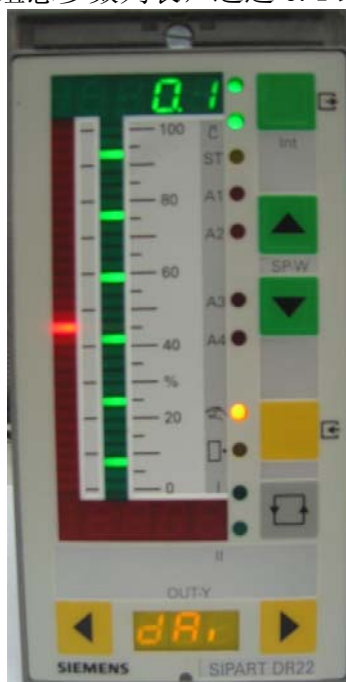
3, 通过增加键 6.1, 进入 oFPA 离线参数级



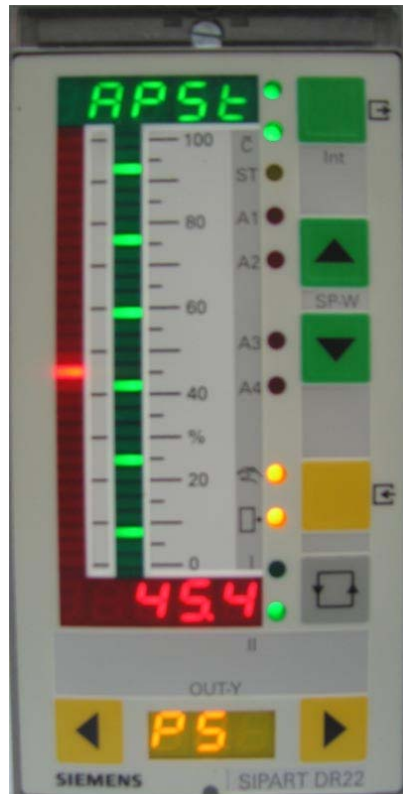
按输入键 9 约 5 秒后，进入离线参数列表



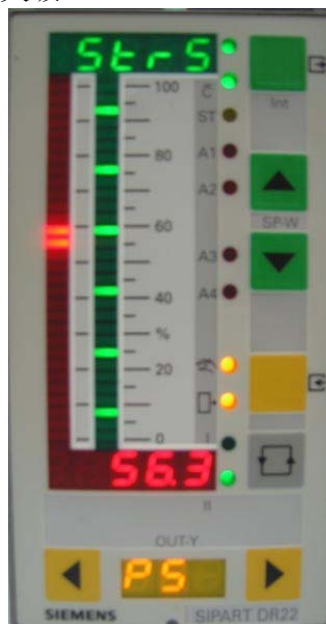
同样通过 13.1 或 13.2 修改组态参数列表，通过 6.1 或 6.2 按键来修改参数值大小



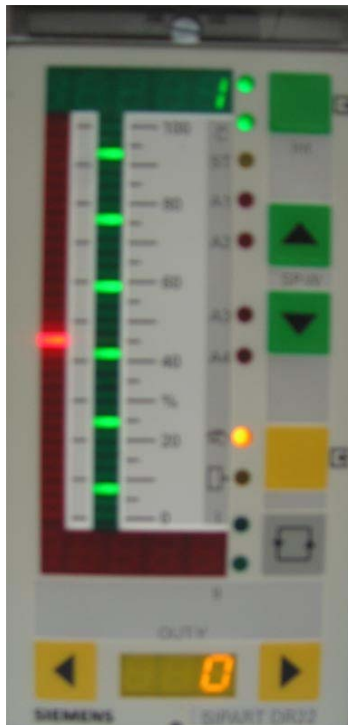
4，按退出键 2，退出 oFPA 离线参数级的组态参数，按 6.1 进入 PAsT 参数控制级，具体操作与以上类似。



按 6.1 键，进入 StrS 组态开关级

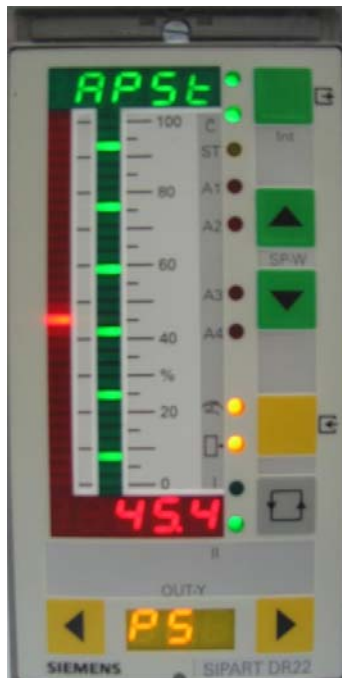


短按 9 键，进入相应参数列表

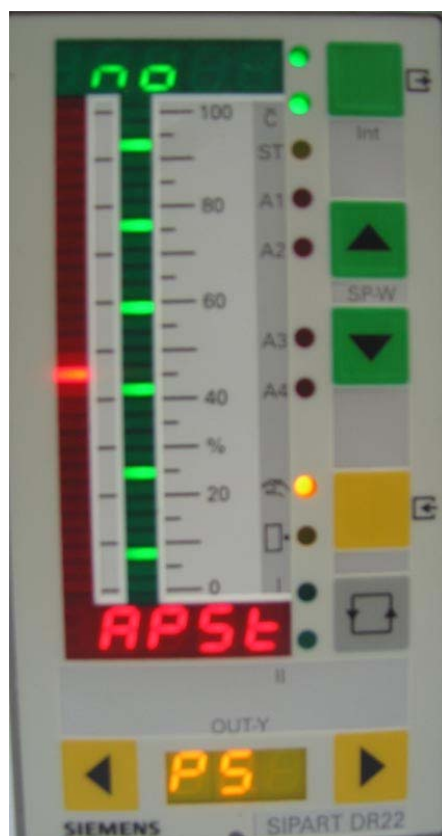


通过 13.1 或 13.2 键选择相应参数，按 6.1 或 6.2 键修改具体参数的大小。此组态开关用来组态控制类型，输出结构，模拟量输入输出等等控制功能，具体参照 DR22 操作手册。

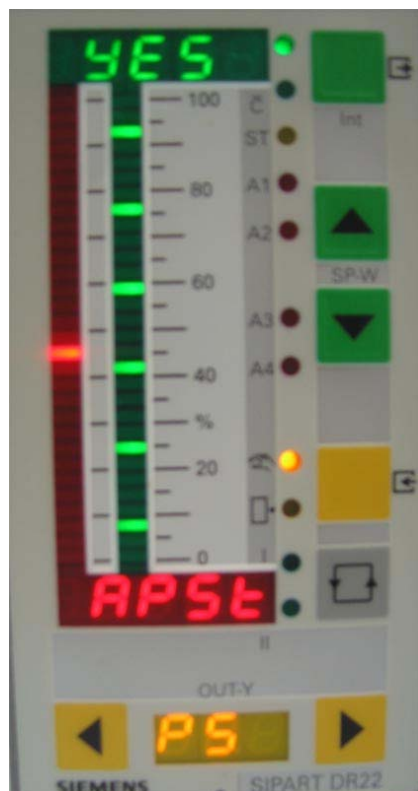
5，按 6.1 进入 APSt 恢复工厂设置级



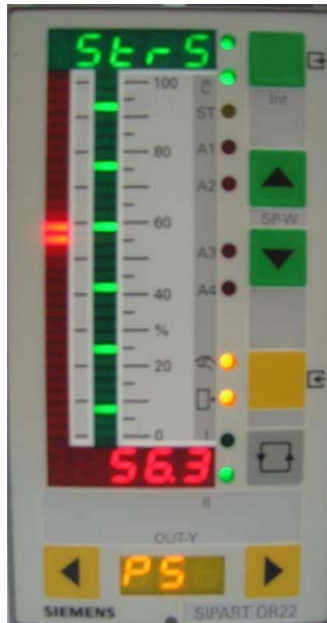
按键 9，进入 APSt 组态级，显示 no



通过 6.1 键，选择 YES



然后一直按住键 9，约 6 秒，自动返回 StrS 组态开关状态，说明 DR22 所有参数恢复工厂设置。



然后重新设置配置参数，实现新的控制功能。

此 FAQ 由西门子自动化与驱动集团客户支持部门过程仪表技术支持工程师总结

如果您对相关产品或此文档有任何疑问，可以直接联系：

自动化与驱动集团技术支持与服务热线：

电话：+86 10 64719990 或：800-810-4288

传真：+86 10 64719991

电子邮件：adscs.China@siemens.com

网址：www.ad.siemens.com.cn/service

或登陆西门子自动化与驱动集团用户园地

<http://www.ad.siemens.com.cn/club/login.asp>

进入“过程及分析仪器”板块留言。

如果进行信息咨询，请拨打：

自动化与驱动集团信息咨询热线：

电话：+86 10 64731919

传真：+86 10 64719991

电子邮件：ad.calldesk@siemens.com

Technical Support Centre Siemens SLC Automation & Drives

7, WangJing Zhonghuan Nanlu Chaoyang District Beijing 100102, P.R. China

Tel.: +86 10 6471 9990 +86 800 810 4288

Fax: + 86 10 64719991

E-Mail:adscs.china@siemens.com