

SIWAREX 称重技术

无间断操作

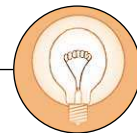
SIWAREX U 应用

一部惊心动魄的电影达到了高潮：一场足球的胜负取决于将要进行的点球，在这时什么发生了呢？屏幕没有了画面！当如此令人厌恶的中断出现时，每位观众怒火中烧。画面显像管必须具有高质量，那么观众不必对着一个空白的屏幕而可以享受生动的画面了。



西门子（中国）有限公司
上海浦东新区浦东大道1号船舶大厦7楼
电话: (021)38892381
传真: (021)38893264
www.ad.siemens.com.cn

西门子（中国）有限公司
自动化与驱动集团
西门子公司版权所有
如有变动，恕不另行通知

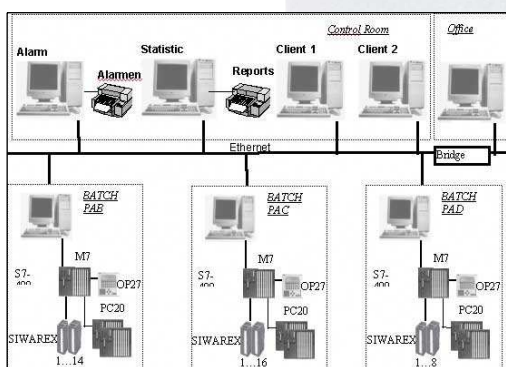


Out of service

一部惊心动魄的电影达到了高潮；一场足球的胜负取决于将要进行的点球，在这时什么发生了呢？屏幕没有了画面！当如此令人厌恶的中断出现时，每位观众怒火中烧。画面现象管必须具有高质量，那么观众不必对着一空白的屏幕而总可以享受生动的画面。

位于Aachen的Philips公司是最大的电视图像显像管的最大生产商之一。制作显像管的玻璃在玻璃熔炉中生产，其原料来自几个玻璃批处理贮料罐，而玻璃批处理贮料罐的原料来自称重配比系统。

旧的称重系统用Philips PC20可编程控制器和Philips PO1581配比系统来组态。在Philips公司的玻璃工厂有三个熔罐，每个都有各自的称重和配比系统。



不需要客户服务

替换老系统的原因是客户技术服务对于连续不间断运行的配比系统不适用并且与Y2K不兼容。此外，要通过一个中心操作三个负责各自熔炉的系统（即系统的互连）。主要问题是，在转换时，只能替换系统，而生产正在进行，并且最多只有最多4小时。这说明没时间进行系统调试，即所有任务必须马上执行。这样，软件的全面测试和所有应用要在服务之前完成。为了这个目标，用带有将被替换系统的过程图像的PLC编程。尽可能实际地对整个配比和控制过程进行仿真，这样巨大的努力可以将调试时间降到最少。

开始，由于SIMATICS7-400和SIWAREX—M良好的集成潜力，确定项目用这两系统完成。为让称重过程不影响S7-400的时序，SIWAREX—M自带处理器。

另外八个带有Philips PC20 PLC的系统，由于Philips PLC通讯的特殊协议，必须通过西门子用户可编程模块M7和S7控制器连接以便集成。

为提高实用性和成本效益，Eekels Elektrotechnik bv公司用位于Aachen的Philips GmbH公司的玻璃熔炉被称重配比系统替换。



M7 与 Philips PC20 的通讯

新系统的容量惊人，带有1,216数字输入和768数字输出的38台称重给料机以最可行的方式实现相互连接和同步运作，并保证系统的最优可用性。

facts and figures

服务：
硬件和软件的组态
工业自动化
控制柜的集成
电子测试装置
电子驱动系统
安装
维护
培训

部门：
化学物品，
食物生产和制药，
造纸，
引用水和废水，
制玻璃
机械工程

成立时间: 1910
员工人数: 290

