

SIWAREX 称重技术

自然之美

SIWAREX M 的应用

“太棒了！现在我们真正可以在整个调色盘上随意挥洒自己的颜色了！”

SIMATIC解决方案的瑞士提供者**L-Automation AG Engineering und Steuerungsbaunow** 公司的**Jean-Francois Leglise** 这样结束了我们简要的讨论。



“太棒了！现在我们真正可以在整个调色盘上随意挥洒自己的色彩了！”SIMATIC解决方案的瑞士提供者L-Automation AG Engineering und Steuerungsbaunow 公司的Jean-Francois Leglise这样结束了我们的简要讨论。

L 瑞士Altnau的Tecos AG公司承包了L-Automation。为完成一个配料站的控制系统，当时Tecos正为德国斯图加特的GmbH公司组建BASF打印系统。全新快速的配比和称重站高度集中了用于特殊涂料生产的半成品。Leglise说道：“客户定购的成品涂料是用计算机控制完成称重的。现今在称重范围内共有60种不同深浅的颜色。由于涂料细微差别的重要性，称量必须非常精确，这是为何称重范围要设定在0.001到1200千克，并精确到克。”

快速，准确的
可再现性
称重

该系统的一大优点是在称量特殊涂料中可引入重复性。Leglise说：“BASF可更快捷地提供涂料，在客户服务中这是具有决定作用的改进。”另外的还有H1总线提供与S5和S7的兼容性。

系统的产品数据释放后以参数的形式通过工作预备机构自动传递给配比系统。配比的执行取决于系统如何分解称

重步骤。使用不同秤时，分解的称重步骤也可以同时执行。

在7台装有条形码阅读器的秤(SIWAREX系统)上可调配15种半成品。11台频率转换器确保任何工序的合理控制。“系统中的工作目录包括100项生产工序。它们通过ETHERNET或手动输入开始工作。Leglise解释道：“可运用带有OP3和OP7的WinCC进行简单的输入操作。”

GmbH的BASF Drucksystem向批发商提供多腔室的储罐。当完成一批原料后，系统立即将生产线转向储罐补给站，主要的涂料也储存在这里。

Jean Francois Léglise耸耸肩膀，对我们的讨论作了总结：“鲜花以特有的颜色盛开，大自然轻易地做到了这点；我们这些俗人只能想尽办法将颜色混合在一起。”现在只能无奈地说，幸好我们有SIMATIC的帮助。

独特的
深浅混合

facts and figures

产品与服务的范围：

用于工业和特殊应用的
软硬件及控制器扩展：

查询

自动化；

成分配比；

业务范围：

过程工程；

生产工程；

建筑工程；

机械；

物流

L-Automation AG



Mother
nature is onto a good thing