

## 产品简介 Product Showcase

### NI 全新 PCI 接口 18 位 M 系列数据采集卡

NI 推出 4 款全新 18 位 M 系列数据采集卡，这是基于 PCI 接口精确度较高的多功能数据采集设备。全新 NI PCI-628x 系列采集卡将原来 16 位精确度设备的分辨力提高 4 倍，并具备 32 通道 625kS/s 的采样率。在测量直流电压时，其精确度相当于 51/2 位精确度电压表，可改善如热电偶等传感器设备的测量精确度。

全新 PCI-628x 系列提供的通道数范围从 16 个模拟输入通道和 24 个数字 I/O 线，到 32 个模拟输入通道、4 个模拟输出通道和 48 条数字 I/O 通道。所有设备包括两个 80MHz、32 位计数器/定时器，并支持 10MHz 传送频率下 32 条硬件定时的数字 I/O 线。用户可在测试应用中使用这些设备，提供相当于 51/2 位精确度

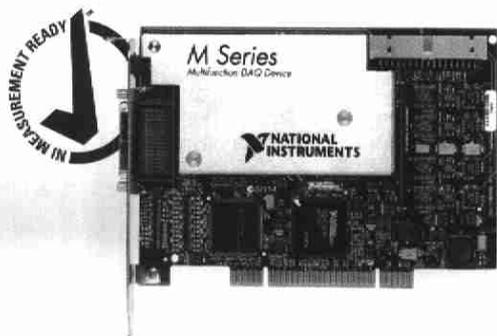
电压表、2.8MS/s 任意波形发生器和 32 位逻辑分析仪的功能。它们还能与 NI 信号调理设备及 IEEE 1451.4 智能传感器兼容，使之成为传感器测量和数据记录应用的良好选择。

M 系列带来的革新技术，包括 NI-MCal 多点校准技术和 NI-STC 2 系统控制器芯片的使用。NI-Mcal 多点校准技术通过在每个输入量程中运行自校准，并补偿非线性误差，从而提高整个测量过程精确度；NI-STC 2 芯片提供数字 I/O 和定时功能，这些功能包括带有积分编码器和反跳滤波器的定时和相关数字 I/O、32 位计数器/定时器，以及 6 个传送给 PC 处理器进行 I/O 操作的 DMA 通道。

M 系列数据采集设备可在兼容 NI-

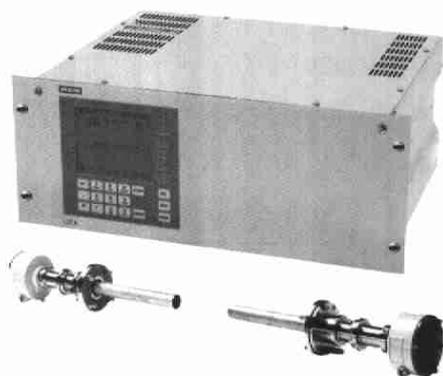
DAQmx 软件开发环境中运行。这些软件包括 LabVIEW、支持 ANSI C 的 LabWindows/CVI 以及用于 Visual Studio.NET 的 Measurement Studio。用户可在使用即插即用 TEDS 传感器技术、DAQ Assistant 和 LabVIEW Real-Time 控制技术时，通过使用 NI-DAQmx 节省大量配置时间。

资料索号 CT 121



### 西门子 LDS 6 激光气体分析仪

西门子自动化与驱动集团 (A&D) 在过程分析仪器产品目录中增加了新型 LDS 6 二极管激光气体分析仪。这一新型的分析仪适用于需要连续插入式测量气体浓度的场合，其测量响应时间为 1s。LDS 6 为一体化设计，易于维护与操作，即使在苛刻条件下仍能提供可靠的测量结果。



LDS 6 配备有坚固的光纤传感器，因此适用于过程条件苛刻的环境，例如用于直接测量气体组分变化的热烟道气，高温过程和气体中颗粒（如灰尘）浓度变化的场合。分析仪带有一个用于自标定的免维护参比单元，无需现场标定。集成通信接口通过对被测值的远程扫描来设置分光计参数，完成诊断。

资料索号 CT 122

资料索号 CT 123

### AdventCR™ 自动化光学测量系统

法国 ActiCM 公司推出一套新的 AdventCR™ 全自动光学测量系统。它是一种供生产线用的三维测量系统，可用于测量几何尺寸和平面尺寸，测量速度比现有系统快 10 倍。根据测量材料和测量体积的不同，其测量精确度在 50 ~ 300 μm 之间。

AdventCR™ 测量系统是一种完整的方案，由软件和硬件组成。软件负责对图像和摄影测绘处理的结果进行计算和分析，并对分析和统计结果做出报告。硬件接受资料，并最多可设置 8 个智慧视觉装置，由一个装备有两个高解析度

CCD 感测器的超级密集式端头测量装置和多个光源组成。每个智慧视觉装置都可装在自动机械臂上，也可永久地固定在测量隧道中。自动机只用于智慧视觉装置的输送，与系统的精确测量过程无关。

AdventCR™ 测量系统分为多种版本：AdventCR™ 用于汽车驾驶装置的生产线测量，AdventSU™ 用于设备的分部件测量，AdventSP™ 用于空气动力学部分的测量，AdventME™ 则用于机械加工的测量。

