

SIWAREX称重技术

奶油拔顶的称重技术

SIWAREX P 的应用

SIWAREX称量15吨带有奶油拔顶的容器



如何在不打开消毒罐的情况下测量内部的产品呢？
来自**Neuburg, Milchwerke**的过程专家也问了同样的问题，并且从西门子**SIWAREX**称重和批处理系统中得到了答案。



Neuburg的MilchwerkeNeuburg公司每天将500.000公升的鲜牛奶加工成巧克力布丁、巧克力牛奶饮料、酸乳酪和奶油。当生产巧克力布丁时，精确的批处理重量特别重要。每个布丁容器有**奶油拔顶**，与布丁的比例为1比10。

生产扰动后，奶油罐的重量很可能不再精确，这是由于布丁甚至奶油的供应不足，其超量没能够立即处理。一直到现在，由于清洁的原因，这种超量必须消除，它不仅耗费Milchwerke Neuburg的时间，也提高了成本。

SIWAREX R称重传感器和SIWAREX P电子模块解决了燃眉之急。他们没有触碰到奶油的情况下，提供高精度的生产测量数据。

SIWAREX系统在Neuburger Milchwerke运行了个月。用SIWAREX系统可以精确地测量罐内的重量，这样可以精确地控制日常需要，大大减少超量。

西门子（中国）有限公司
上海浦东新区浦东大道1号船舶大厦7楼
电话： (021)38892381
传真： (021)38893264
www.ad.siemens.com.cn

西门子（中国）有限公司
自动化与驱动集团
西门子公司版权所有
如有变动，恕不另行通知