

模拟的简单设置

铣床：

MD11210 UPLOAD_MD_CHANGES_ONLY = 0 (保证所有的数据在数据匹配时存到硬盘上)

MD9020 TECHNOLOGY = 2 (=1 车床, =2 铣床)

如果已进入过图形模拟，按下面步骤做（没进入过模拟也最好检查一下）：

按区域选择键

→按 Services

→按 Data selection

→将光标键移动到 Interactive-programming 上，并用选择键选中（变蓝）

→按 OK

→将光标键移动到 Interactive-programming 上，按回车键

→将光标键移动到 Simulation-data 上，按回车

→这时会看到几个类型为 INI 的文件（有 INITIAL.INI 和 TO_INI.INI 等，这些都是进入模拟时，进行数据匹配、刀具匹配时自动生成的）

→用选择键选中它们

→按 Manage data

→按 Delete 删除它们（为了保险起见，也可以只更改文件名保留它们）

→按区域选择键

→按 Program

→找到要模拟的程序所在的目录，将同目录下的 DPWP.INI 文件删除（此文件会在你创建新文件或打开老文件时自动创建）。

下面是一个简单的例子：

→在 Parameter 区，创建一把新刀，刀具类型：铣刀，刀长：50mm，刀具半径：10mm

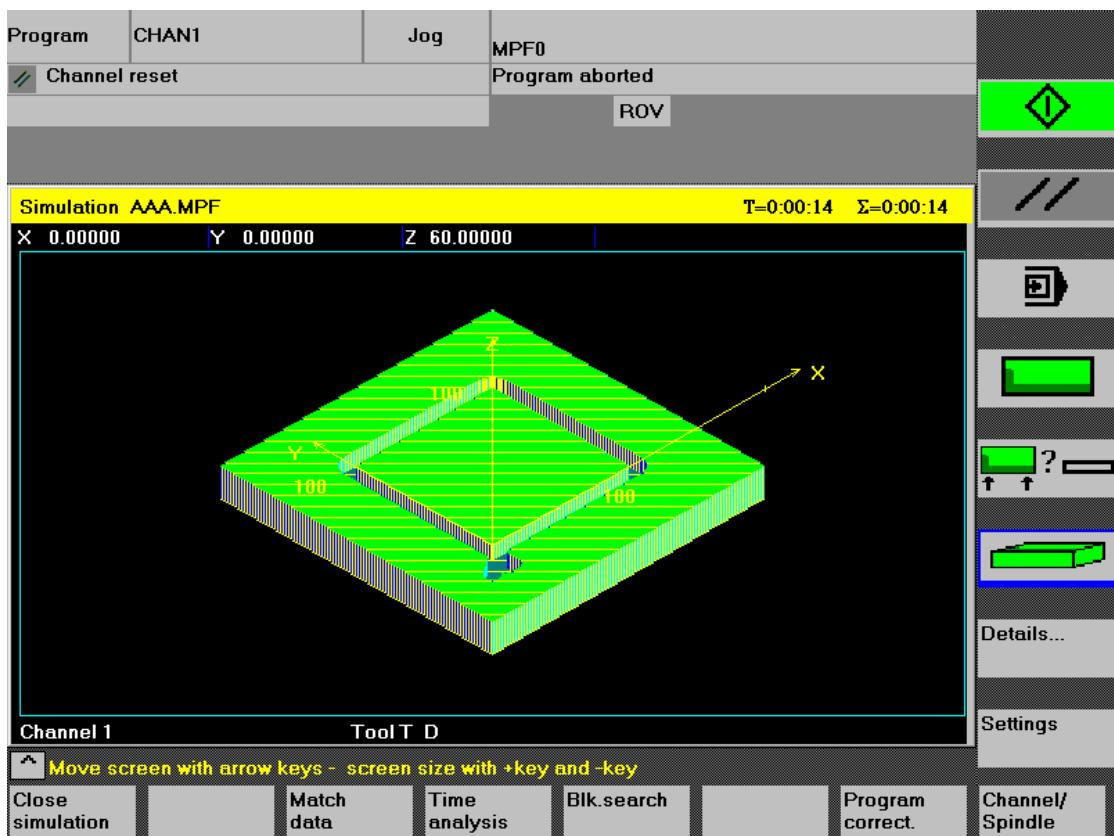
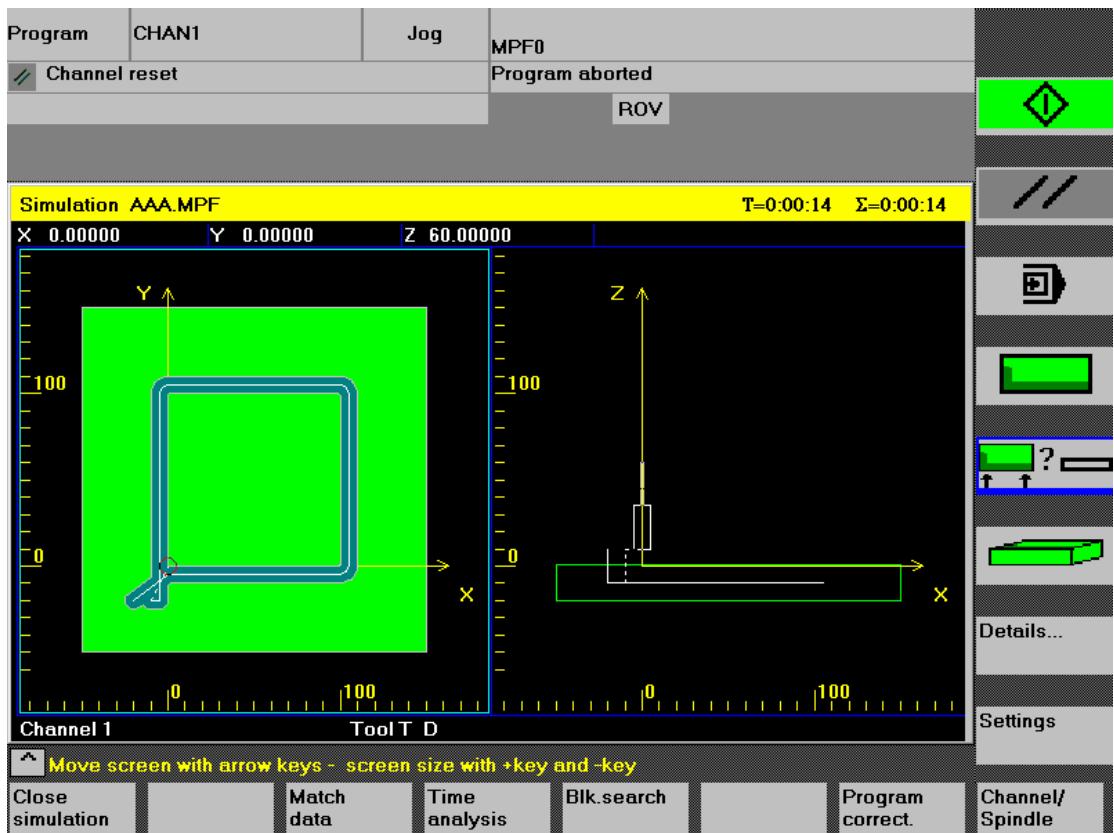
→打开要模拟的程序，程序如下：

```
T1 M6
G0 X-20 Y-20 Z10
S1000 M3
G1 Z-10 F2000
G42 G1 X0 Y0
X100 Y0 F500
X100 Y100
X0 Y100
X0 Y-20
G40 X-10 Y-20
G0 Z10
X0 Y0
M02
```

→按 Simulation 键

→系统会自动提示是否要进行数据匹配，按键做机床数据匹配，按键做刀具数据匹配，如果需要按键做循环数据匹配。

→在模拟画面下，按第一个垂直软键（绿色）启动模拟程序，可得到下面图形



车床：

MD11210 UPLOAD_MD_CHANGES_ONLY = 0 (保证所有的数据在数据匹配时存到硬盘上)

MD9020 TECHNOLOGY = 1 (=1 车床, =2 铣床)

如果已进入过图形模拟，按下面步骤做（没进入过模拟也最好检查一下）：

按区域选择键

→按 Services

→按 Data selection

→将光标键移动到 Interactive-programming 上，并用选择键选中（变蓝）

→按 OK

→将光标键移动到 Interactive-programming 上，按回车键

→将光标键移动到 Simulation-data 上，按回车

→这时会看到几个类型为 INI 的文件（有 INITIAL.INI 和 TO_INI.INI 等，这些都是进入模拟时，进行数据匹配、刀具匹配时自动生成的）

→用选择键选中它们

→按 Manage data

→按 Delete 删除它们（为了保险起见，也可以只更改文件名保留它们）

→按区域选择键

→按 Program

→找到要模拟的程序所在的目录，将同目录下的 DPWP.INI 文件删除（此文件会在你创建新文件或打开老文件时自动创建）。

下面是一个简单的例子：

→在 Parameter 区，创建一把新刀，刀具类型：车刀

→打开要模拟的程序，程序如下：

```
G18  
T1 D1  
S500 M3  
DIAMON  
G0 X120 Z120  
CYCLE95("GMS",1,1,1,1,2000,2000,,1,0.5,10,0.5)  
G41 G1 X80 F200  
Z100  
Z80  
G3 X120 Z60 I0 K-20  
G1 Z0  
X120  
G40 Z120  
M02
```

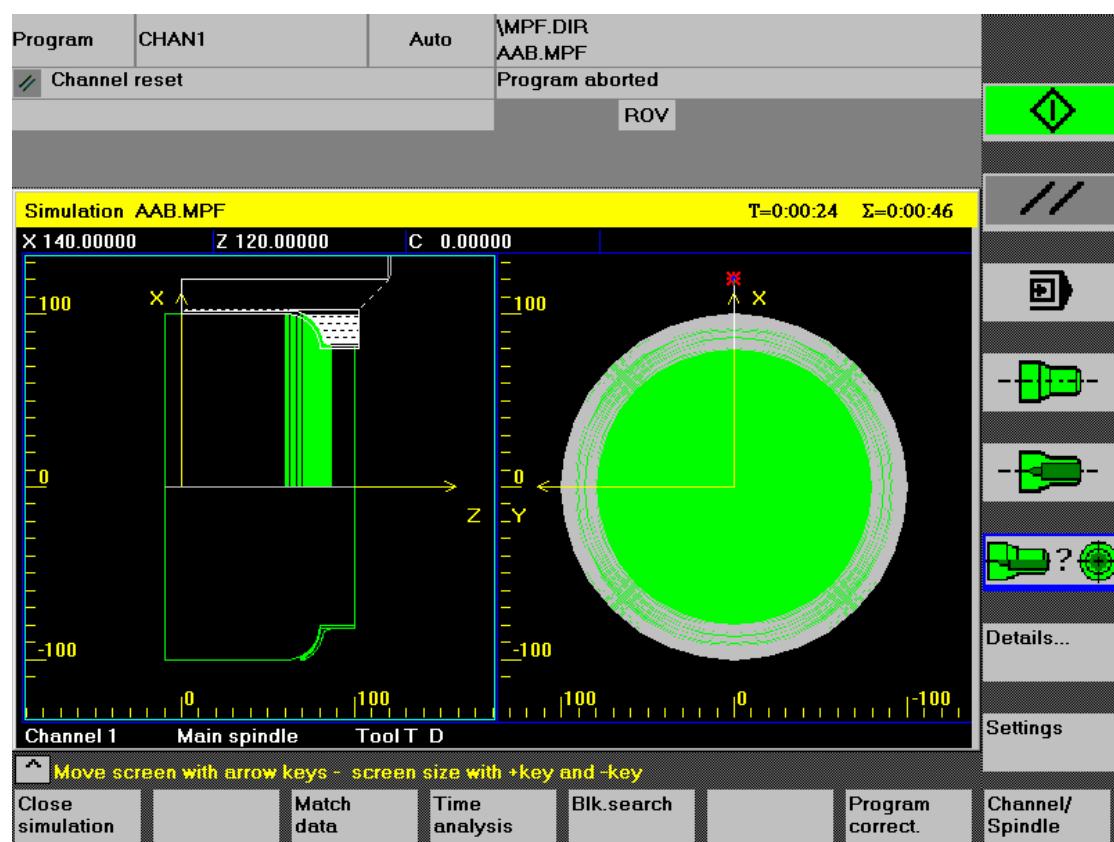
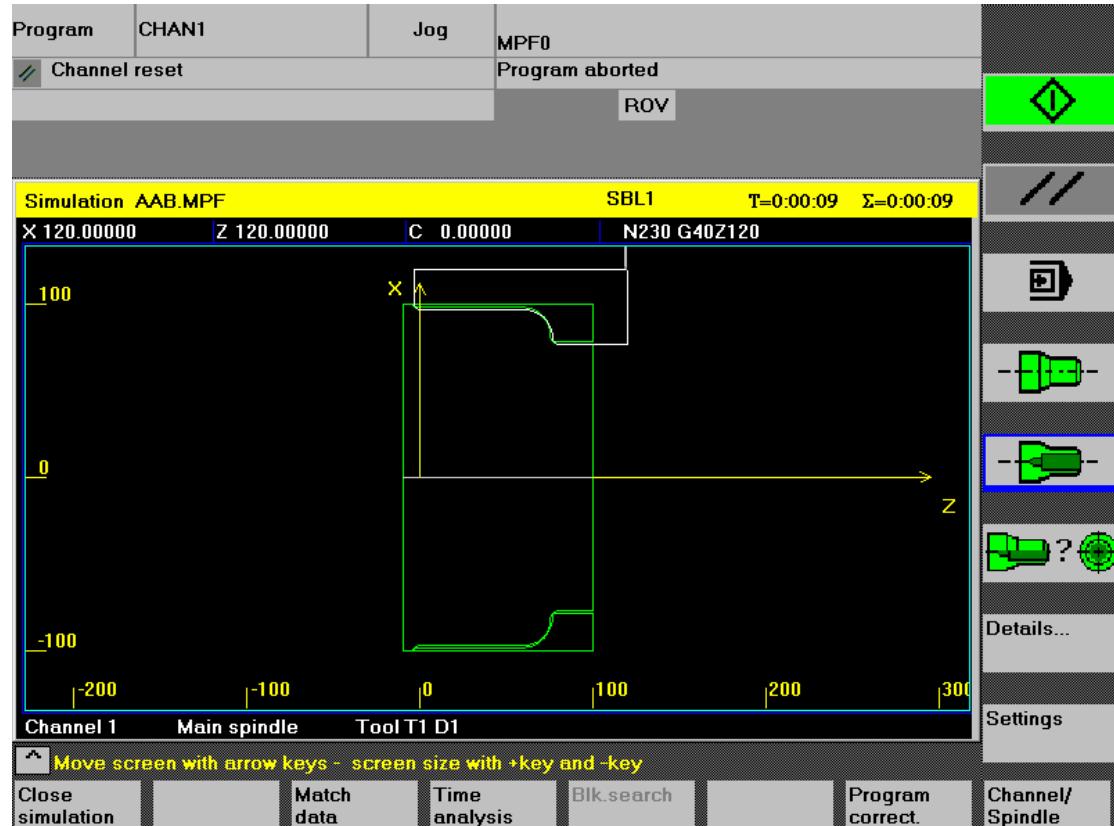
轮廓程序 GMS.SPF 如下：

```
PROC GMS  
G18  
G1 Z100 X80 F200  
G1 Z80 X80 F200  
G3 X120 Z60 I0 K-20 F200  
G1 Z0  
M17
```

→按 Simulation 键

→系统会自动提示是否要进行数据匹配，按键做机床数据匹配，按键做刀具数据匹配，如果需要按键做循环数据匹配。

→在模拟画面下，按第一个垂直软键（绿色）启动模拟程序，可得到下面图形



另外：

如果是立车，模拟画面中 X, Z 轴的方向与机床轴的方向不统一，需要做下面的修改：

按区域选择键

→按 Services

→按 Data selection

→将光标键移动到 Part-program 上，并用选择键选中（变蓝）

→按 OK

→将光标键移动到 Part-program 上，按回车键

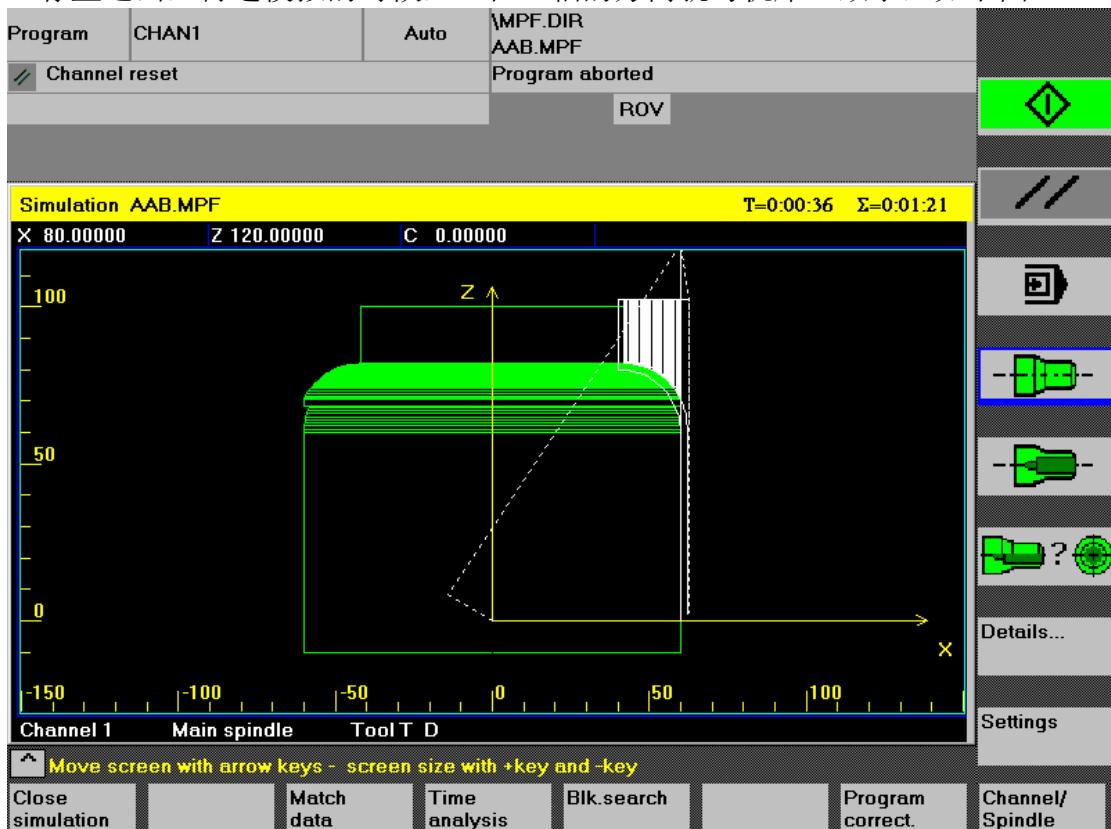
→用光标找到 DPWP.INI 文件，并按回车键，打开此文件。

→找到 [VIS] 区，其中有一行为“PLANE_VIEW=BDL”

如果是立车，且 Z+朝上的结构，应改为 BDL

如果是立车，且 Z+朝下的结构，应改为 FUL

→存盘退出，再进模拟的时候，X 和 Z 轴的方向就与机床一致了，如下图。



😊😊
HaHa

欢迎访问我的西门子博客：

<http://www.ad.siemens.com.cn/blog/user1/94/index.html>

欢迎访问我的新浪博客：

<http://blog.sina.com.cn/u/1235918587>