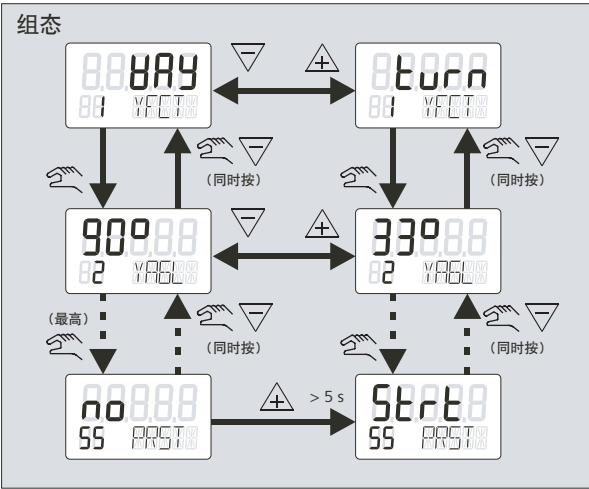
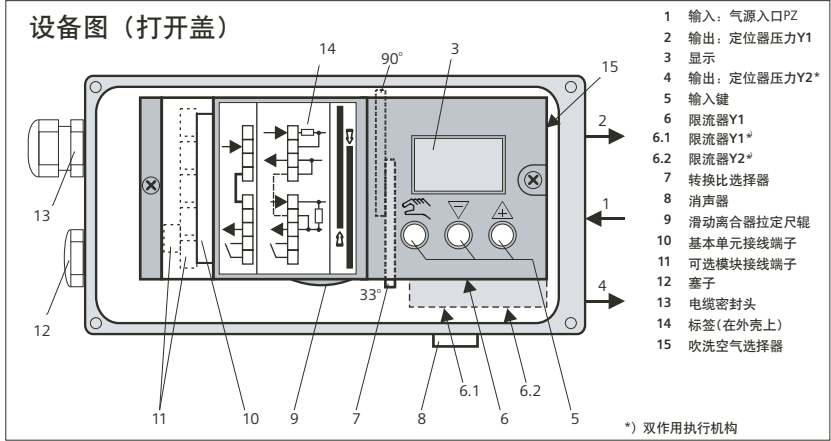




改变输入级别

模式	显示
P手动模式 改变位置使用上升或下降按键 ▽△	位置设定 [%] 未初始化
组态 改变参数名称用 改变值用 ▽△	参数值 参数号 参数名
手动模式 改变位置用上升或下降键 ▽△	位置[%] 错误代码 模式和设定点 [%]
自动模式	位置[%] 错误代码 模式和设定点 [%]
诊断	诊断值 + ▽△ + > 2 s 诊断号 诊断名

自动初始化(以工厂设置开始)

步骤	含义
1.) 角行程 直行程	
2.) > 5 s 直到执行自动初始化	
3.) > 5 s	确定执行器正反作用
4.) > 5 s	标定零点和行程 从停止到停止)
5.) > 5 s	确定和显示定位器的动作时间 下 dxx.x), 上 uxx.x)停止用 ▽ 按 > 5 s 键, 开始泄露测试
6.) > 5 s	确定最小定位增量
7.) > 5 s	优化响应特性曲线
8.) > 5 s	初始化成功 直行程以mm表示行程) 角行程以转角表示)

继续用:

可能的信息		
显示	含义	处理方式
	执行机构不动作	确认信息用 检查限位器 6) 若有必要, 则打开限位器 通过上升下降驱动执行器工作 ▽△ 重新初始化
	超过定位下限	改变传动装置 7) 继续用 或调整滑动离合器显示
	滑动离合器被调整	直行程: 继续用 + 或 - 用 ▽△ 键来设定升降 标定垂直位置 继续用
	超过定位上限	确定信息用 把设定值调到更高行程 重新初始化 用角行程的可能是: 调整 ▽△, 直到显示:
	上 / 下范围同时超限	确定信息用 将控制杆调到另一个最低行程值 重新初始化
	执行机构不动作	调整定位器限流器
	定位器时间有可能要调整	继续用 + 或 -
查看手册获得更多信息		

参数名称	显示	功能	参数值	单位	工厂设置	自定义
1.YFCT [阀类型]	88 YFCT	执行器类型	turn(角行程执行机构 WAY(直行行程执行机构 LWAY(直行行程执行机构 不带正弦波校正 ncSt(角行程执行机构带NCS -ncSL(同上, 执行机构反向 ncSL(直行行程执行机构带NCS		WAY	
2.YAGL ¹ [反馈角]	82 YAGL	额定反馈角 见转换选择器(7) (见设备图)	90° 33°	度	33°	
3.YWAY ² [行程范围]	83 YWAY	行程范围(可选设定) 当选择这个选项的时候, 行程必须与执行器反馈杆值 一致, 执行器驱动销与行程一致, 如果不一致, 选择 最靠近的下一个档()	----- OFF ----- 5 10 15 20 (短杠杆33° ----- 25 30 35 (长杠杆90° ----- 40 50 60 70 90 110 130 (长杠杆90°	mm	OFF	
4.INIT [自动标定命令]	84 INIT	初始化(自动)	no ###.# Strt FINSH		no	
5.INITM	85 INITM	初始化(手动)	no ###.# Strt FINSH		no	
6.SCUR [上升斜率]	86 TSUP	设定点斜率上升	Auto 0 up to 400	s	0	
7.SDIR [下降斜率]	87 TSD	设定点斜率下降	0 up to 400	s	0	
8.SPRA [特性曲线]	88 SFET	流量特性 线性 等百分比 1:25,1:33,1:50 快开 1:25,1:33,1:50 自由设定	Lin 1 - 25 1 - 33 1 - 50 n1 - 25 n1 - 33 n1 - 50 FREE		Lin	
9. SL0 ³ [到] 29.SL20 [自由设定]	89 SL0 29 SL20	设定值在 0% 5%,10%,15% 到 100%	0.0 up to 100.0		0.0 5.0 up to 100.0	
30.DEBA [死区]	30 DEBA	控制死区	Auto 0.1 up to 100.0	%	Auto	
31.YA [行程下限]	31 YA	操作行程下限	0.0 up to 100.0	%	0.0	
32.YE [行程上限]	32 YE	操作行程上限	0.0 up to 100.0	%	100.0	
33.YNRM [显示]	33 YNRM	操作值显示 阀实际机械行程 流量(0~100%)	MPOS FLOW	%	MPOS	
34.YCDO [紧密关断底部]	34 YCDO	紧密关断 底部	OFF 0.0 up to 100.0		OFF	
35.YCUP [紧密关断顶部]	35 YCUP	紧密关断 顶部	OFF 0.0 up to 100.0		OFF	
36.BIN [二进制输入]	36 BIN	二进制输入1的功能 无 仅显示信息 锁定配置 锁定配置并手动 驱动阀到位置YE 驱动阀到位置YA 锁定阀位	OFF NO 触点 on bLoc1 bLoc2 uP doWn StoP -on -uP -doWn -StoP NO 触点		OFF	
37.AFCT [报警功能]	37 AFCT	报警功能 无 A1=min. A2=max A1=min. A2=min A1=max. A2=max	OFF normal normal normal normal inverted inverted		OFF	
38.A1 [报警1]	38 A1	报警1响应阈值	0.0 to 100.0	%	10.0	
39.A2 [报警2]	39 A2	报警2响应阈值	0.0 to 100.0	%	90.0	
40.4FCT [故障功能]	40 SFCT	报警输出功能 默认(显示) 显示+非自动状态 显示+非自动状态+二进制输入 ("+ "表示逻辑或操作)	normal 4 4nA 4nAb -4 -4nA -4nAb inverted		4	
41.4TIM [延迟时间]	41 4TIM	监视时间设定(故障信息) "控制偏差"	Auto 0 up to 100	s	Auto	
42.4LIM [极限区]	42 4LIM	行程累计极限值	Auto 0.0 up to 100.0	%	Auto	
43.4STRK [阀门行程]	43 4STRK	方向改变极值	1 up to 1.00E9		1.00E9	
44.4DCHG [方向改变限制]	44 4DCHG	方向改变极值	OFF 1 up to 1.00E9		OFF	
45.4ZERO [零点限制]	45 4ZERO	极限用于零极值监视	OFF 0.0 up to 100.0	%	OFF	
46.4OPEN [满量程限制]	46 4OPEN	极限用于开极值监控	OFF 0.0 up to 100.0	%	OFF	
47.4DEBA [死区时间限制]	47 4DEBA	极限用于死区极值监控	OFF 0.0 up to 100.0	%	OFF	
48.PRST	48 PRST	预设定(工厂设定 "no" 未启动 "Strt" 按5s后启动工厂设置 "oCAY" 工厂设置成功后显示	no Strt oCAY		no	

5 Normal 表示: 高电平且无故障
Inverted 表示: 低电平且无故障

4 NC 意味: 开关常开或低电平
NO 意味: 开关常闭或高电平

1 只有选择了 "turn" 或 "WAY", 参数才出现。
2 如果 YFCT 参数中选择了 "turn", "LWAY" 或 "ncs",
此参数不出现
3 如果 SFCT=FREE 已经被选择, 添加设置点出现。