

SIEMENS
Ingenuity for life

阀门状态监测 APP

通过智能使用工厂数据提高工厂透明度

挑战

通过对工厂大数据的结构性分析，便可深入洞察工厂内部的状况，显著提高工厂的产量和效率。尤其是阀门和定位器，通常具有很大的优化潜力，只要合理利用这些数据，就可改善工厂运行状况。

对化工厂而言，可靠的阀门是无故障运行的关键，这是因为一个阀门故障就可导致整个工厂停车。阀门的意外故障也会给员工造成安全隐患。为了防止此类问题，工厂运维人员会定期维护阀门，包括无故障阀门，因此，这些预防维护措施也就会增加了必要的运营成本。

解决方案

西门子阀门状态监测 APP 可提供执行预测性维护方法所需的所有信息，进而分析阀门数据，降低维护成本，提高工厂可用性。诸如阀杆末端位置的变化、摩擦力和阀门行程次数等关键性能指标 (KPI) 都可单独选择，从而可显著提高工厂透明度，进而节省维护和运行成本。此外，通过组合与评估多个工厂数据，可实现多个工厂的共同优化。

智能使用工厂数据优势

- 避免阀门的意外故障，提高工厂可用性
- 通过预测性维护降低维护成本
- 提高阀门和定位器的运行的数据透明度
- 监测阀门异常和磨损情况，为维修计划的制定提供数据支撑
- 通过优化定位器的设定使阀门磨损最小化以及降低运营成本
- 通过组合和分析来自不同工厂的数据，挖掘巨大的优化潜力

提高工厂可用性！



用户界面直观，持续为用户更新维护计划，同时额外提供每个阀门和定位器的运行状态信息。

提高直至工厂层级的透明度
智能分析整个工厂阀门和定位器的数据。

生产过程平稳可靠运行
诸如阀杆末端位置的变化、摩擦力和阀门行程次数等关键性能指标 (KPI) 都可单独筛选。

节省成本
高效的维护计划，无故障阀门无需进行任何不必要的操作。从而降低运行成本。

操作直观
安装快捷，无需经过大量培训即可在台式机或移动终端设备上使用该 App。

预测性维护
通过预测性维护，不仅可以降低维护成本，提高工厂可用性，还可避免意外的阀门故障，确保更高的安全性。

基于云的应用
Mindsphere 物联网操作系统所搭载的数据分析应用作为资产和过程性能套件的一部分，可进一步发掘优化潜力。

直接扫描
获得本书
PDF文件

扫描关注
西门子中国
官方微信

西门子（中国）有限公司
数字化工业集团

如有变动，恕不事先通知
订货号：DIPA-P80017-00-5DCN
8421-SH902972-03202

西门子公司版权所有

本宣传页中提供的信息只是对产品的一般说明和特性介绍。文中内容可能与实际应用的情况有所出入，并且可能会随着产品的进一步开发而发生变化。仅当相关合同条款中有明确规定时，西门子方有责任提供文中所述的产品特性。

宣传页中涉及的所有名称可能是西门子公司或其供应商的商标或产品名称，如果第三方擅自使用，可能会侵犯所有者的权利。