

DI MC MTS APC

AMM 軟體經由 X130 連線

SINUMERIK 828D / 840D sl

目錄

內容

1	注意事項與責任	1
2	功能概述	2
3	功能需求	3
4	注意事項	4
5	功能設定及使用步驟	5
6	版本紀錄	15

MTSAPC

1 注意事項與責任

本文件及範例所包含文字檔、PLC 程式、機器可執行程式 (MPF、SPF、...)、電路圖，可能與使用者實際使用不同，使用者可能需要先對相關程式做修改和調整，才能將其用於測試。本範例的作者和擁有者對於該程式的功能性和相容性不負任何責任，使用該範例程式的風險完全由使用者自行承擔。由於它是免費的，所以不提供任何擔保，錯誤糾正和熱線支援。

對於在使用中發生的人員、財產損失本公司不承擔任何責任，由使用者自行承擔風險。

以上聲明內容的最終解釋權歸西門子股份有限公司所有，後續內容更新不做另行通知。

MTS APC

2 功能概述

使用者可以在電腦側將程式傳送至 840Dsl / 828D 需要的目錄。

MTSAPPC

3 功能需求

3.1 參考系統版本

- V4.07/V4.08

MTSAPC

4 注意事項

4.1 注意事項

此技術功能的說明及範例僅提供參考，使用者必須考慮實際機器的安全狀態作測試。

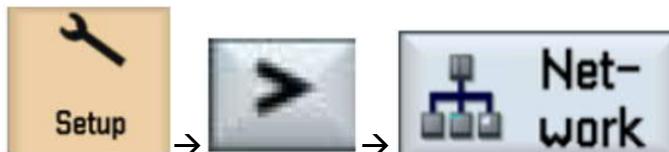
使用者必須承擔功能測試及最後結果的責任。

MTS APC

5 功能設定及使用步驟

5.1 設定 X130 網路 IP 與防火牆

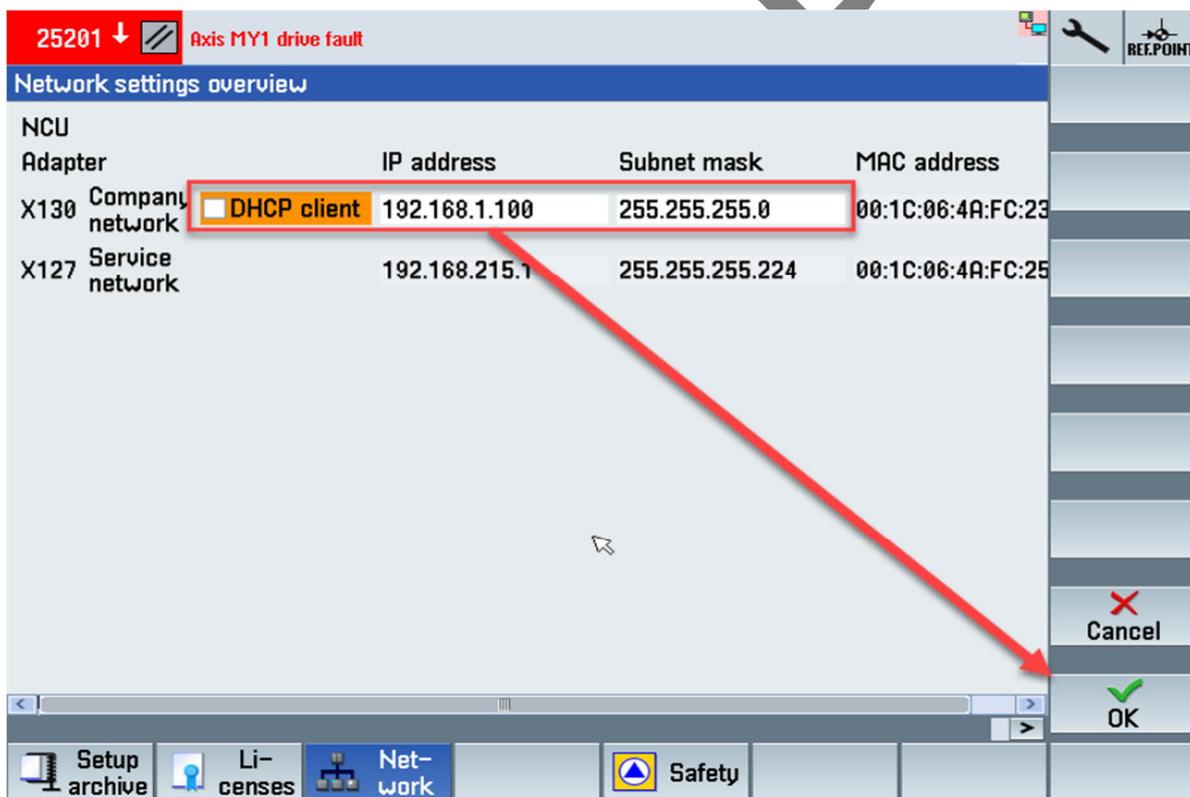
a. MENU Select → setup → Network



取消勾選 DHCP Client

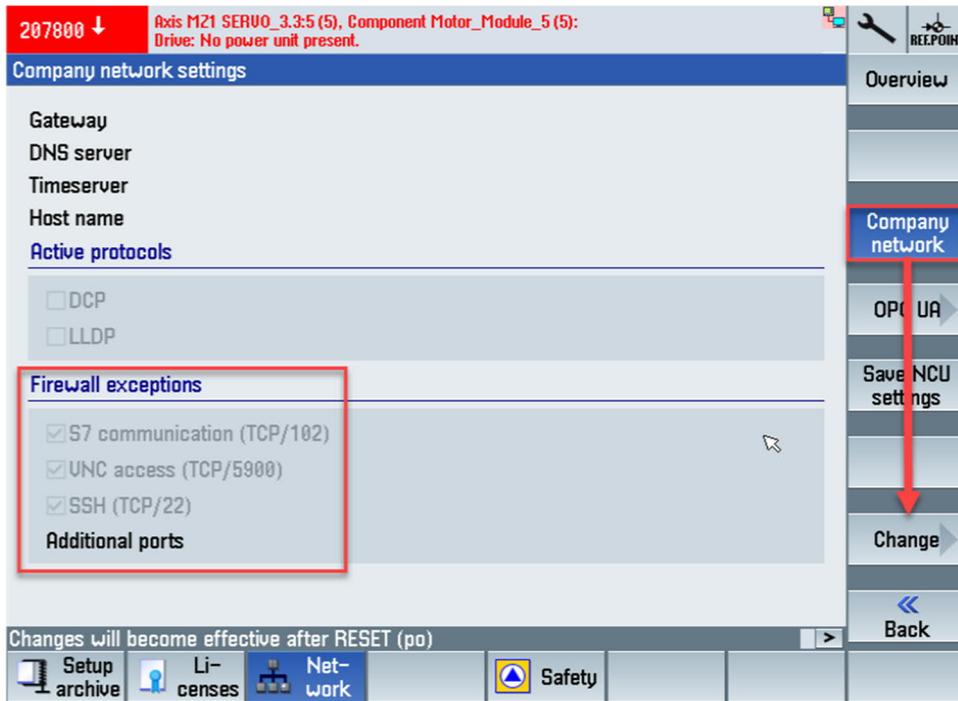
IP: 192.168.1.100 (可依客戶廠內 Local IP，更動 IP 位址)

Subnet mask: 255.255.255.0 → OK

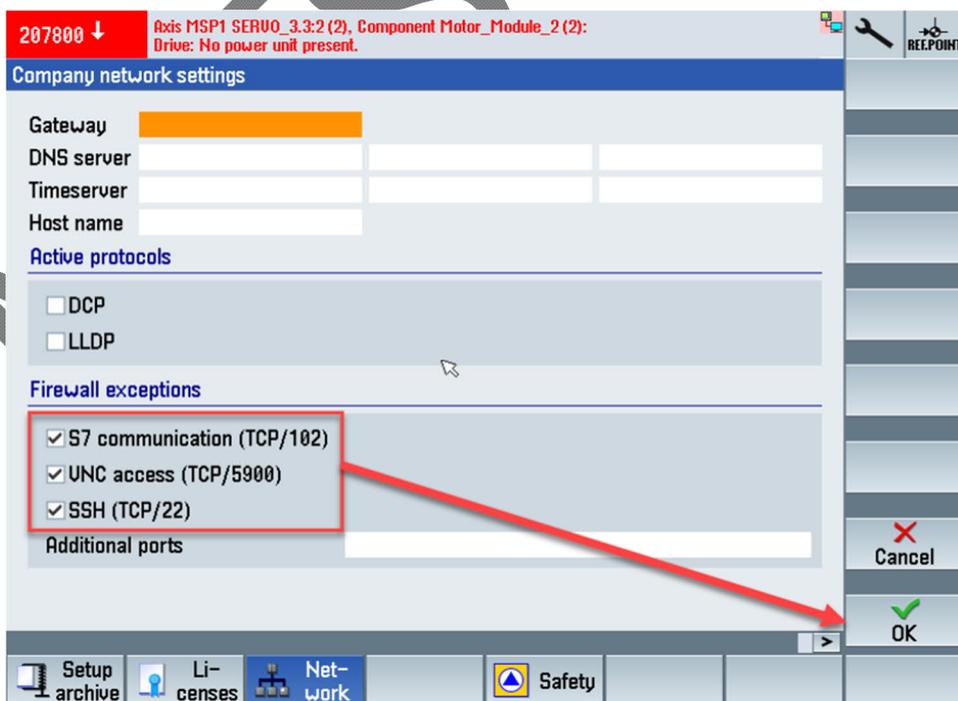


b. 設定防火牆權限

Company network → Change → Firewall exceptions



勾选 S7, VNC, SSH. → OK

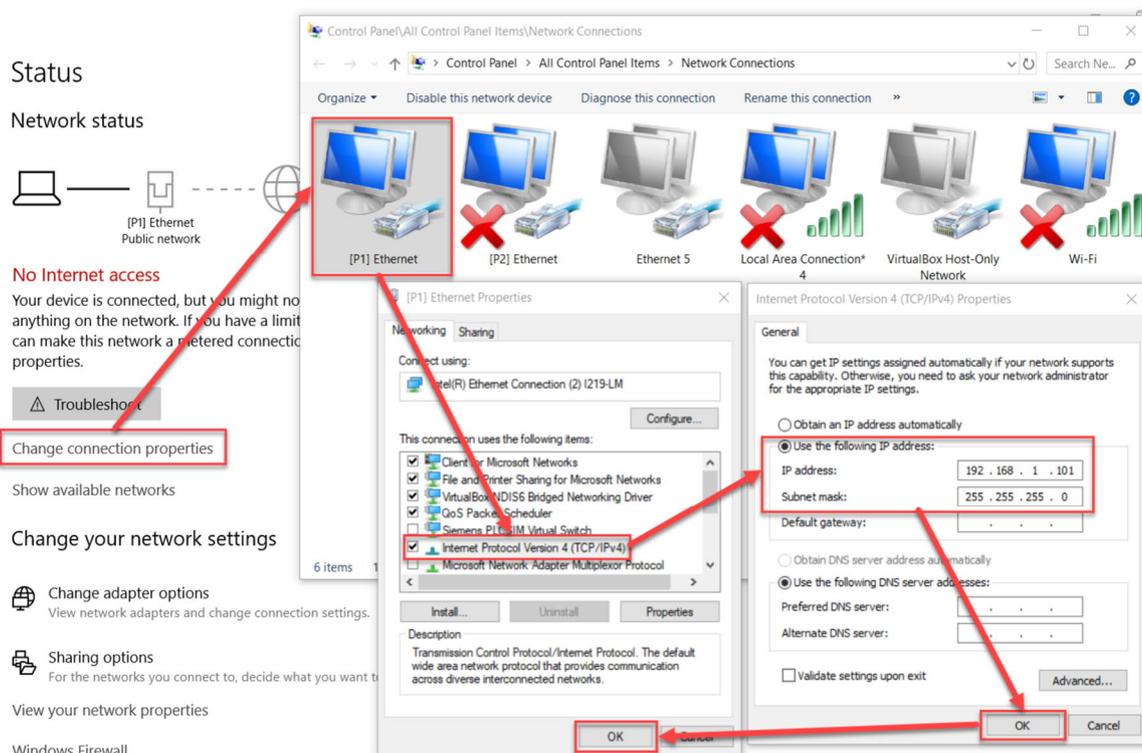


Power OFF & ON (一定要做此步驟)

MTS APC

5.2 設定 X130 與 PC 連線與測試

a. 設定 PC Local IP 與 NC 端 IP 最後一碼錯號



b. 使用 PC 的 Command Prompt 測試 IP / AMM 軟體連線

Ping 192.168.1.100

```
Command Prompt
Microsoft Windows [Version 10.0.17134.885]
(c) 2018 Microsoft Corporation. All rights reserved.

C:\Users\Howard> ping 192.168.1.100

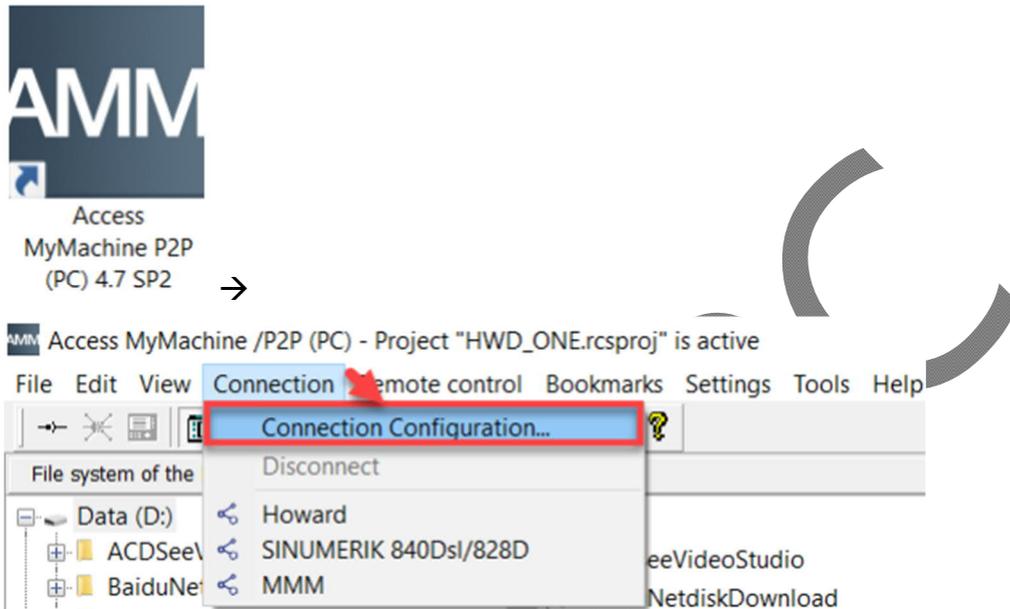
Pinging 192.168.1.100 with 32 bytes of data:
Reply from 192.168.1.100: bytes=32 time<1ms TTL=64
Reply from 192.168.1.100: bytes=32 time<1ms TTL=64
Reply from 192.168.1.100: bytes=32 time=1ms TTL=64
Reply from 192.168.1.100: bytes=32 time<1ms TTL=64

Ping statistics for 192.168.1.100:
    Packets: Sent = 4, Received = 4, Lost = 0 (0% loss),
    Approximate round trip times in milli-seconds:
        Minimum = 0ms, Maximum = 1ms, Average = 0ms

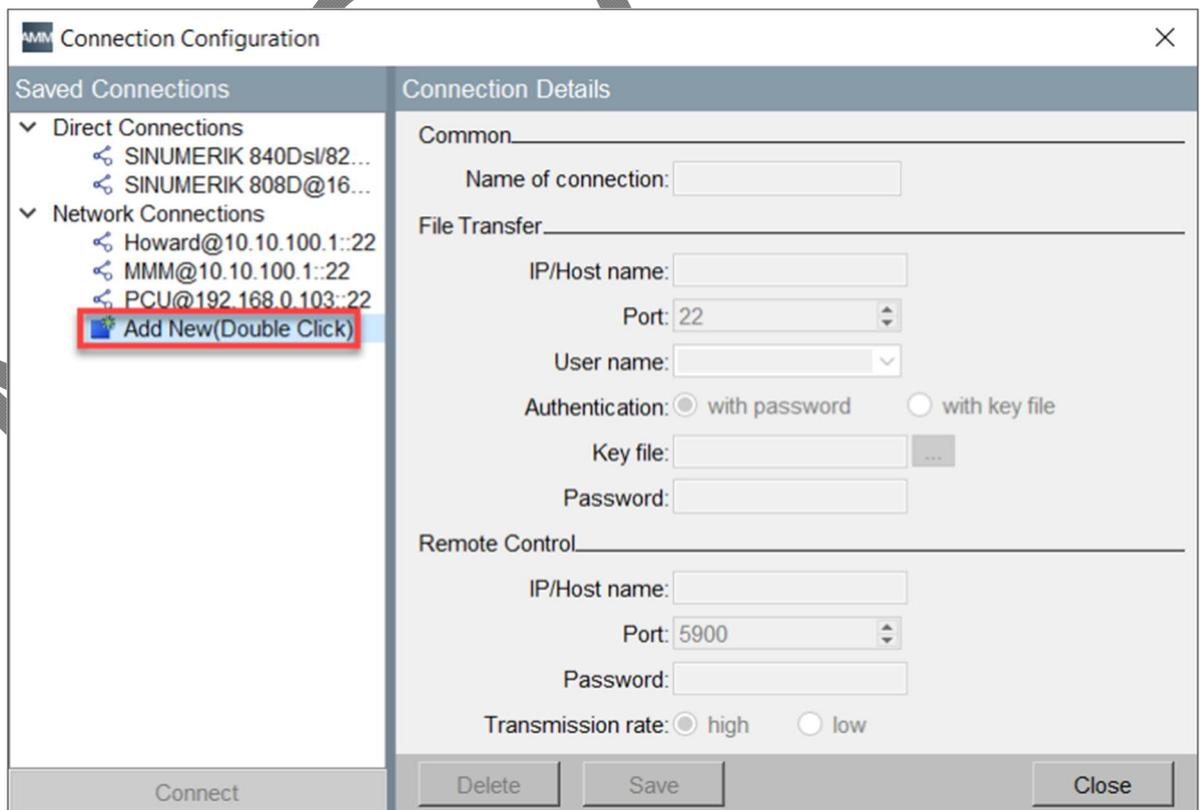
C:\Users\Howard>
```

c. 設定 AMM X130 連線 ID 與密碼

開啟 AMM 軟體，點選連線組態設定

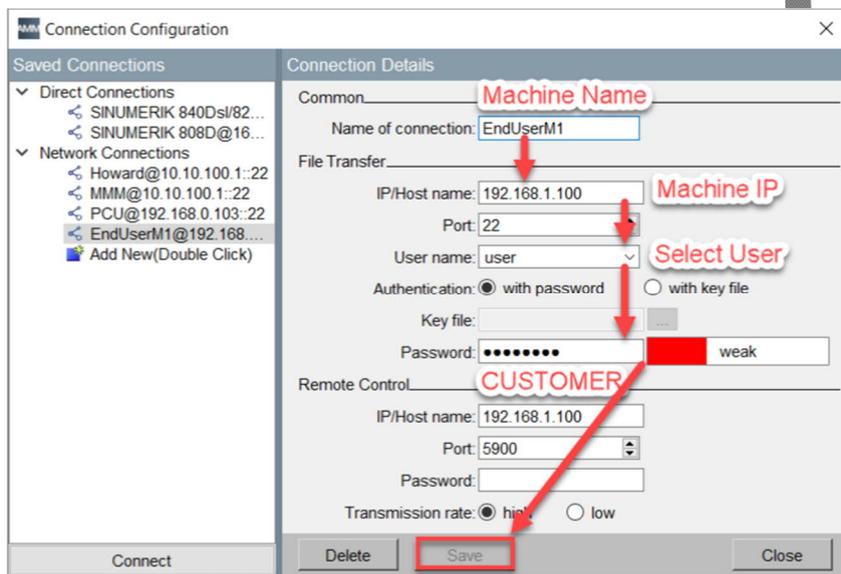


點擊下圖紅框左鍵兩下

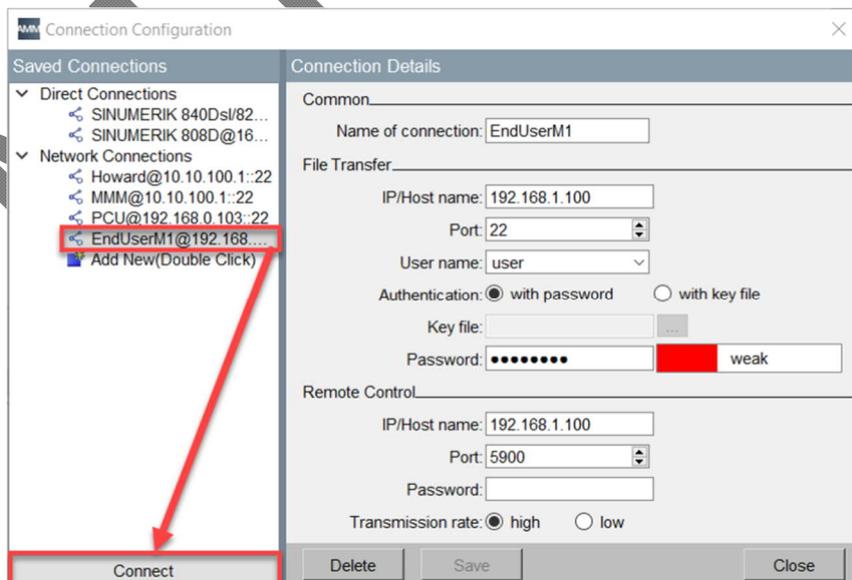


輸入以下有紅色字體的地方

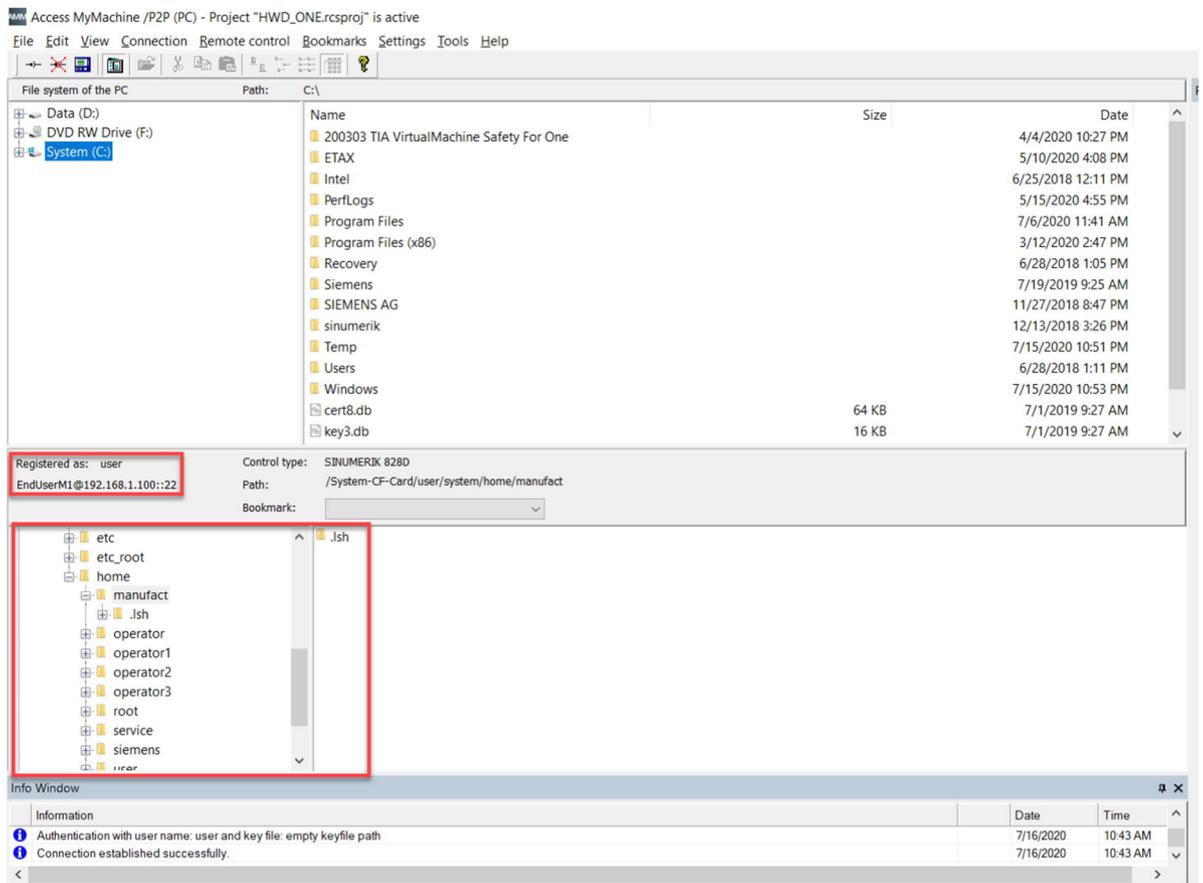
1. 機台名稱
2. 機台 IP
3. 選擇使用者(User)
4. 使用者密碼: CUSTOMER
5. Save



選擇左邊欄位內，此次連線機台名稱，與點擊連線(Connect)



確認下列出現 User 權限, IP 位址與列出 NC 資料夾位置

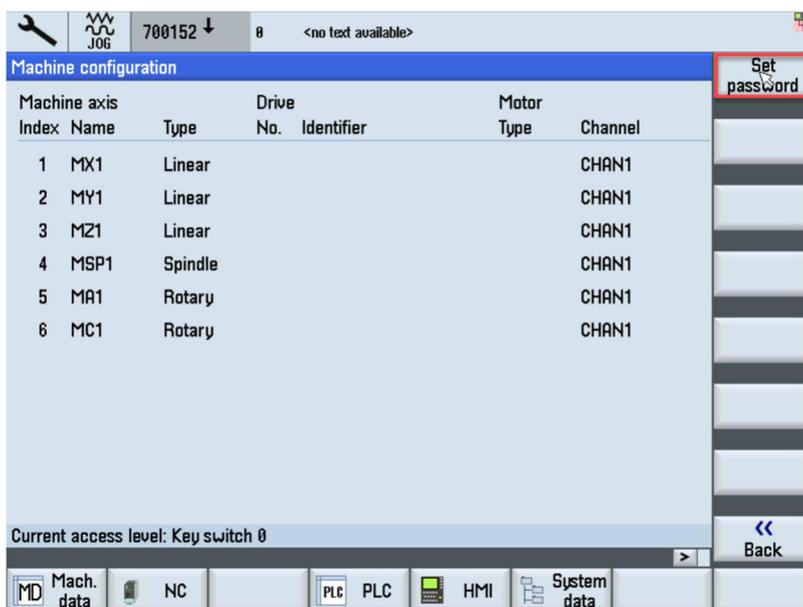


5.3 設定機台權限為進階使用者權限

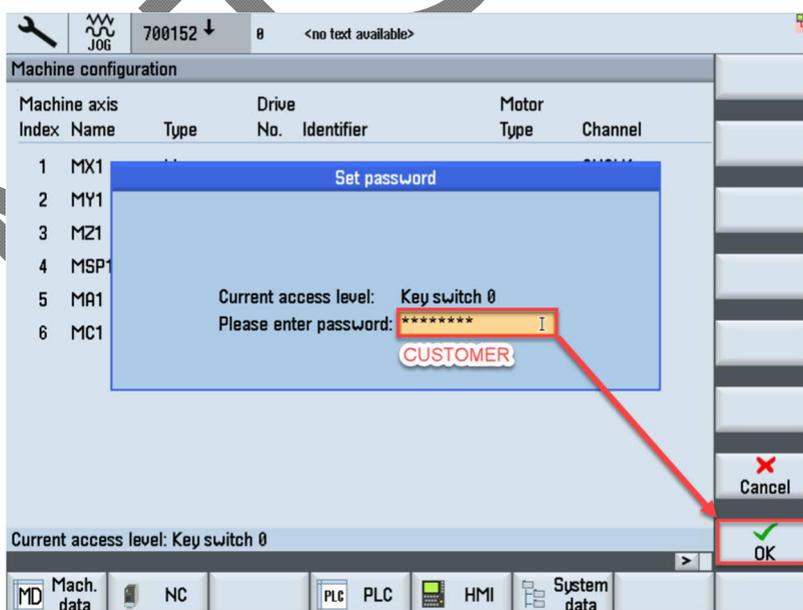
- a. MENU Select -> Password -> Set Password -> CUSTOMER



→ Set Password



Password: CUSTOMER



OK (確認使用者權限)

The screenshot shows a software interface for machine configuration. At the top, there is a status bar with a red emergency stop indicator and the text "Emergency stop". Below this is a table titled "Machine configuration" with the following columns: "Machine axis", "Index", "Name", "Type", "Drive No.", "Identifier", "Motor Type", and "Channel". The table contains six rows of data, with the first row highlighted in orange. To the right of the table is a vertical toolbar with buttons for "Change language", "Reset (po)", "Pass-word", "Details", and "Save data". At the bottom of the interface, a status bar displays "Current access level: User" and "Password is set - current access level is: User". Below the status bar is a navigation menu with icons for "Mach. data", "NC", "Drive system", "PLC", "HMI", "System data", and "Optim./test".

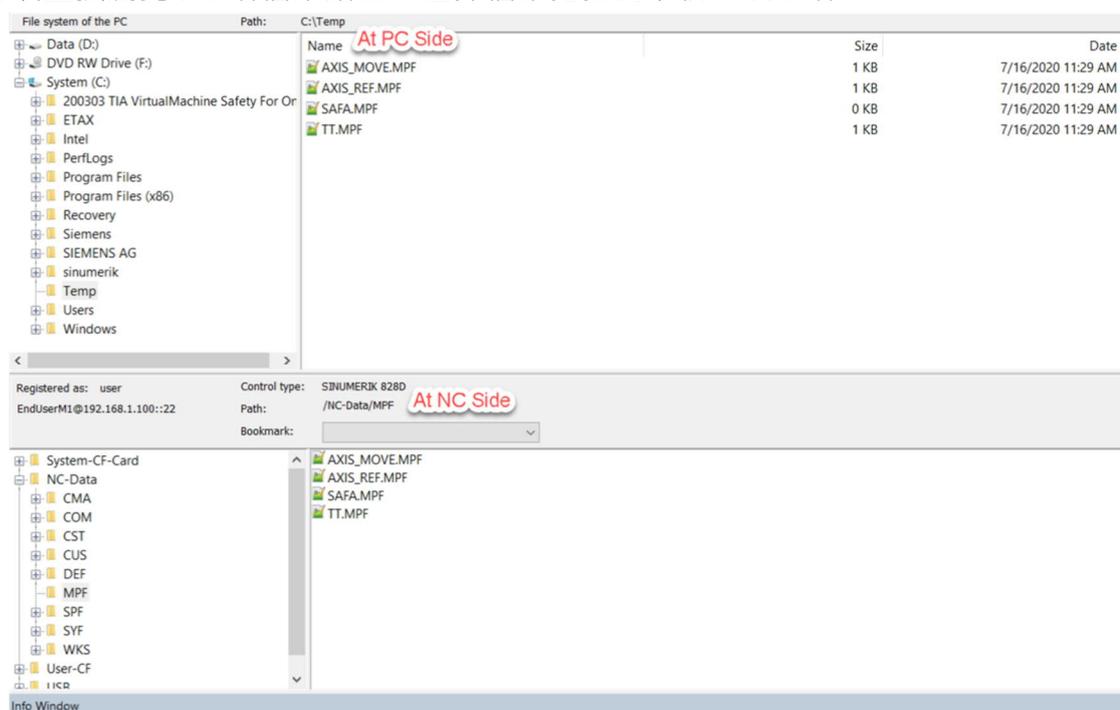
Machine axis	Index	Name	Type	Drive No.	Identifier	Motor Type	Channel
1	MX1	Linear					CHAN1
2	MY1	Linear					CHAN1
3	MZ1	Linear					CHAN1
4	MSP1	Spindle					CHAN1
5	MA1	Rotary					CHAN1
6	MC1	Rotary					CHAN1

Current access level: User
Password is set - current access level is: User

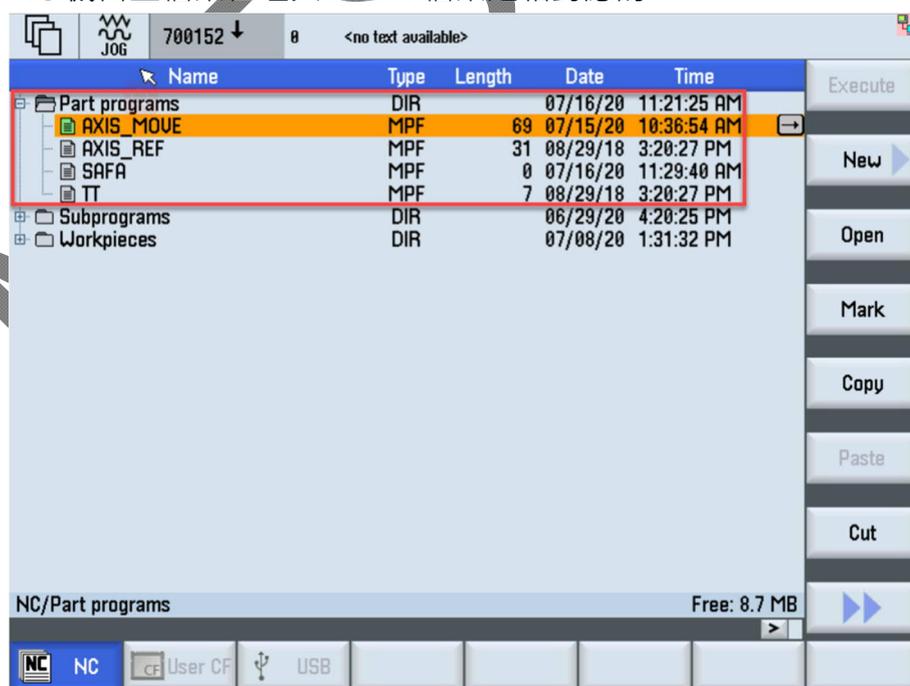
5.4 測試 MPF 與 SPF 程序傳輸

上視圖路徑為 PC 端，下視圖路徑為 NC 端

可以直接瀏覽 PC 端檔案路徑，選擇檔案拖拉到下視圖 NC 端



NC 機台上檔案管理與 AMM 檔案是相對應的



6 版本紀錄

版本	日期	作者	附註
V1.0	2020.07.16	Howard Chou	

MTSAPC