

# 西门子卓越制造 (ICP) 系统集成解决方案

## 系统集成业务普遍存在的困扰

1

设计工程师能力欠缺，产品性能无法保证

2

客户投诉率高，现场服务时间长

3

工艺标准缺失，产品质量标准不统一

4

项目成本高，准时交付率低

5

生产布局不合理，现场混乱不堪

6

生产装配依靠“大工”，蓝领招工难

7

物料状态不明，员工寻找物料时间长

8

没有合适的工具工装，生产难度大

西门子专业的 ICP 团队提供控制电柜高效设计技术，西门子电柜集成标准与规范以及精益生产管理，帮助合作伙伴控制电柜设计技术升级，产品质量提升。我们提供以下服务：企业高端体检，控制电柜电气设计，结构设计，生产管理能力的培训，精益生产咨询，数字化解决方案等。我们在西门子官网商城 (<https://mall.siemens.com.cn>) 上架了多款服务产品，真诚地期待与您合作，携手共赢。



想寻求改变，优化提升，但是无从下手，不知道从何做起，哪个点可以成为企业提升的突破点。

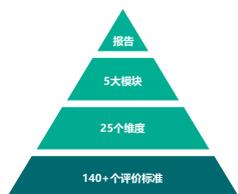
## 对症下药，ICP “4 步法” 提供全套解决方案

1

### 第一步 企业高端体检

5大模块全方位发现企业问题

- ❖ 设计能力评估
- ❖ 制造能力评估
- ❖ 采购能力评估
- ❖ 交付能力评估
- ❖ 管理支持评估



2

### 第二步 设计能力提升

导师模式手把手提升设计能力

- ❖ 确定设计标准/规范
- ❖ 原理图高效设计
- ❖ 3D虚拟设计
- ❖ 面向生产的设计
- ❖ 自动测试台搭建



3

### 第三步 精益生产咨询

流动式生产车间规划&指导实施

- ❖ 现状调研
- ❖ 工序设计
- ❖ 质量嵌入
- ❖ 布局规划
- ❖ 指导实施



4

### 第四步 数字化运营平台

高效的西门子控制电柜运营流程

- ❖ 项目管理
- ❖ 物流仓储
- ❖ 技术管理
- ❖ 质量管理
- ❖ 生产制造
- ❖ 设备管理
- ❖ 物料管理
- ❖ 电子看板

