

SIEMENS



# 品质制胜 实惠之选

三年质保\* 按需而至

SINUMERIK 808D 为机床客户提供理想解决方案

# 三年质保\* 随需而至

\*质保期经注册自西门子产品出厂后最长可达三年

SINUMERIK 808D 数控系统自西门子发货之日起，在质保期内如系统中数控单元、伺服驱动器、电机或相关电缆等附件出现产品质量问题，西门子提供免费的备件更换及相关的现场服务。



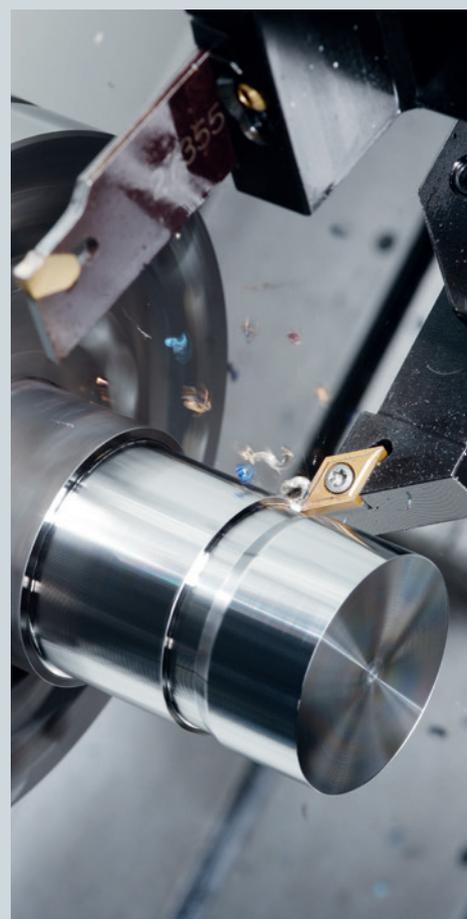
24 小时 / 7 天服务专线

## 400-810-4288

为您提供技术支持

# 目录

概述 .....	02
应用 .....	04
硬件 .....	05
性能 .....	06
功能 .....	07
操作 .....	08
编程 .....	10
在线帮助和诊断 .....	12
调试 .....	14
进给驱动器解决方案 .....	16
主轴驱动器解决方案 .....	17
支持 .....	18
SINUMERIK 808D on PC .....	19
性能数据 .....	20





## 秉承西门子百年品质 SINUMERIK 808D 精彩呈现

SINUMERIK 808D 为普及型车床和铣床提供了最新的数控技术。由于使用了带涂层的电路板，并严格按照德国质量标准进行生产，西门子确保了普及型数控系统的高质量。借助于在数控技术领域超过 50 年的产品经验，SINUMERIK 数控系统确保了机床的加工性能。

SINUMERIK 808D 同时还秉承了来自于西门子高端数控系统的最新数控系统架构以及经过检验的数控功能。作为一个全球性数控设备供应商，西门子为全球客户提供很大的便利：全球性业务销售和服务网络确保了机床在全球成功的销售。



## 小巧、坚固、简单... ...智能

通过采用智能、坚固和易于操作的硬件方案，SINUMERIK 808D 为普及型数控设备树立了新典范。

### 坚固耐用和人性化操作

得益于集成的数控系统设计，SINUMERIK 808D 将系统接口数减到最少。前面板防护等级达到 IP65，即使在恶劣的环境下，SINUMERIK 808D 依然可以保证最长的使用寿命。除了坚固耐用的特点，人性化操作也是 SINUMERIK 808D 的一大优点。机械按键确保了日常参数输入的最大便利性，而热键和软菜单键则使得数控系统操作更加直观。另外，通过前面板上的通用 USB 接口就可以方便地进行数据传输，并且可以连接电脑键盘，使得对工件程序的编辑更加便利。

### 简易灵活的安装

在机床组装方面，SINUMERIK 808D 绝对是省钱的高手。通过卡扣就可以安装好数控单元和机床控制面板，省去了钻孔和攻丝的工作。得益于模块化概念，机床制造商可以选择使用 SINUMERIK 808D 机床控制面板。使用 SINUMERIK 808D 机床控制面板时，通过更换插条就可以将预定义按键标签改变成机床专用标签。最棒的是 SINUMERIK 808D 机床控制面板通过 USB 接口进行通讯，即插即用。

# 显著提高普及型车床和铣床的生产效率

SINUMERIK 808D 与 SINAMICS 驱动器及 SIMOTICS 电机的组合将为您的机床提供强大的动力。即使对于普及型机床，最新的数控技术也全面提升了车、铣加工的生产效率。

## 为车削应用而定制

SINUMERIK 808D 车削版符合现代普及型车床的所有要求——高轮廓精度和高动态特性。确保了最高的机床生产效率，尤其是在大批量加工车床工件时表现尤为明显。



## 为铣削应用而定制

SINUMERIK 808D 铣削版适用于普及型铣床及立式加工中心。得益于 SINUMERIK MDynamics 速度控制功能，SINUMERIK 808D 也适用于简单模具加工。因此在普及型铣床及加工中心应用方面，SINUMERIK 808D 具有高性价比。





### 逼真的显示效果:

- 7.5" LCD 彩色显示器, 640x480 的分辨率

### 人性化操作:

- 针对车/铣工艺优化的键盘设计
- 覆盖有保护膜 of 机械式按键



### 通讯方便:

- 前面板标配 USB 接口 (IP65), 支持 U 盘和 USB 电脑键盘

### 坚固耐用:

- 基于面板的数控系统设计
- 前面板达到 IP65 防护等级

### 过程安全:

- LED 刀具号实时显示
- 带旋钮开关的机床控制面板, 用于调节进给轴倍率和主轴倍率

### 安装维护方便:

- 持久耐用的电池
- 数控单元和机床控制面板的卡扣安装



### 丰富便捷的连接:

#### 后置端口

- 连接机床控制面板的 USB 接口
- RS232C
- 分布式及集成式 I/O
- 进给轴和主轴指令信号接口
- 主轴编码器接口
- 快速 I/O 接口, 例如: 用于连接数字探头
- 手轮

# 普及型机床的优异动态特性和精度

拥有创新性的数控功能，SINUMERIK 808D 确保了极高的工件精度。

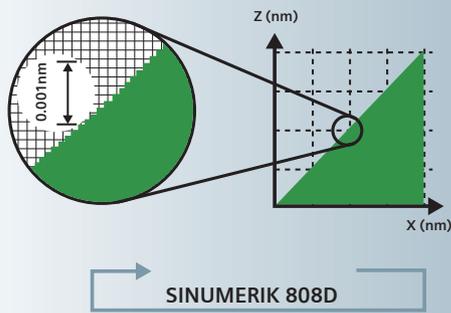
## 80 位浮点数纳米计算精度 (NANO<sup>FP</sup>)

得益于最现代化的软硬件架构，SINUMERIK 808D 确保了计算结果可以达到 80 位浮点数纳米计算精度。最大限度减少了中间误差，确保了最大轮廓精度。得益于 80 位浮点数纳米计算精度 (NANO<sup>FP</sup>)，SINUMERIK 808D 提供的计算精度达到纳米级。

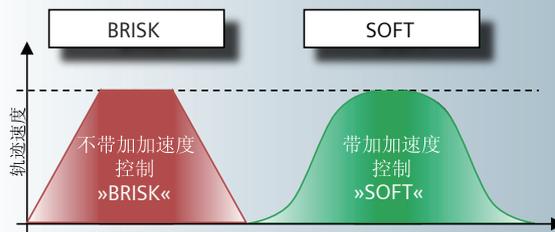
...更多的是

SINUMERIK 808D 具备智能的加加速度控制功能。S 形轮廓加速度不仅确保了平滑的路径运动，也保持了机床的机械特性。配合 SINAMICS V60 进给驱动器的前馈控制功能，SINUMERIK 808D 确保了最大工件精度。

## SINUMERIK 808D 80 位浮点数纳米计算精度



## 加加速度控制

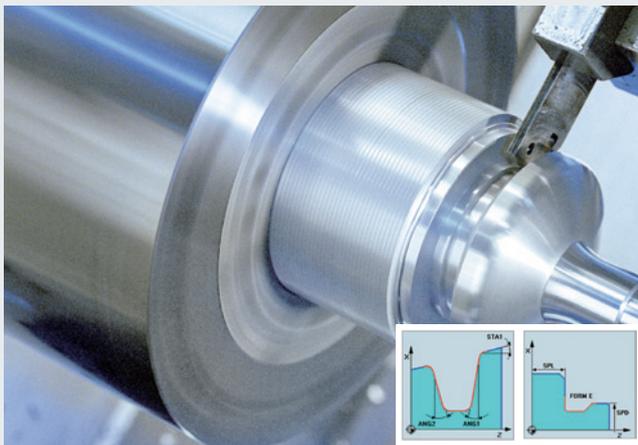


# 车削和铣削功能，来自技术领域的先锋

SINUMERIK 808D 是 SINUMERIK 数控系统家族的一员，所以即使是难度较高的车削和铣削应用，它的功能也依然可以确保理想的应用效果。

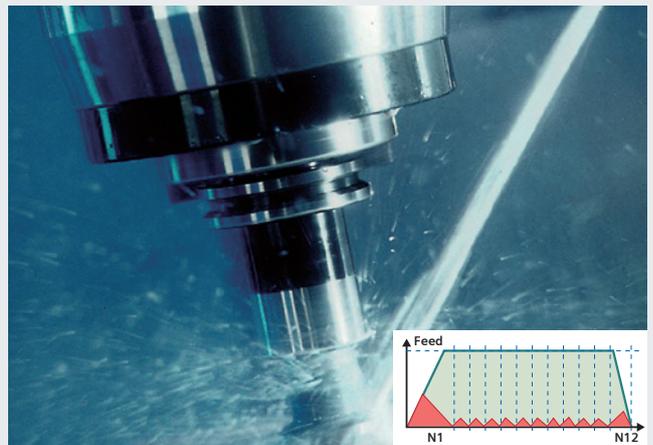
## 车削功能

在普及型车床上大规模加工车削零件时，SINUMERIK 808D 可以体现出高效率。为了减少主轴的等待时间，SINUMERIK 808D 可以实现从主轴模式快速切换至 C 轴模式，无需主轴静止。SINUMERIK 808D 提供多种加工工艺循环，可以方便用户编写加工程序。



## 铣削功能

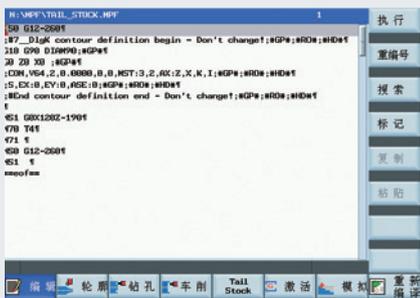
铣床面临的最大挑战是什么？当然是模具加工应用。为确保自由曲面的加工效果，SINUMERIK 808D 和更高端的 SINUMERIK 控制器一样，也具备最现代化的 SINUMERIK MDynamics 路径控制功能。带“预读”功能的数学运算算法既可以计算向前的运动路径，也可以计算反向的运动路径。借助此功能，在对模具进行逐行铣削时，就可以达到最理想的工件曲面质量。得益于 SINUMERIK MDynamics，SINUMERIK 808D 能够在普及型立式加工中心上进行简单的模具加工。





# 轻松、简单 就像操作一台电脑

如今的个人电脑已经非常人性化了。那您的数控设备呢？  
SINUMERIK 808D 通过 SINUMERIK Operate BASIC 用户界面提供的诸多强大功能，将给您带来简洁的现代化电脑式操作体验。



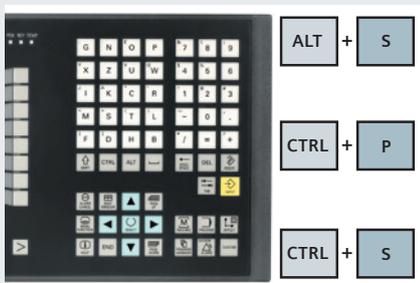
## 支持 USB 电脑键盘输入

还会觉得在数控系统上输入程序很不方便吗？在 SINUMERIK 808D 上，输入程序将不再是难事。将电脑上使用的 USB 接口键盘接到 SINUMERIK 808D 上，就可以直接在键盘上输入加工程序。



## 电脑式文件处理

是否记得曾经零件程序名字只能取成抽象的数字？这些早该淘汰了，试试 SINUMERIK 808D 吧。不仅程序名可以自由地以可读性更高的字母、数字、甚至是汉字来命名，还可以通过子文件夹来组织数量众多的零件程序，使文件管理更简便快捷，就像操作一台电脑。

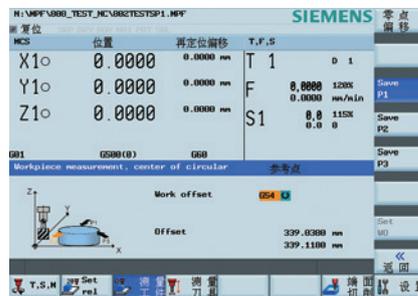


## 热键和快捷键

SINUMERIK 808D 在操作面板上配备了热键，用于打开最常用的 HMI 画面，例如刀具补偿列表或是程序管理器。HMI 功能也可以和快捷键绑定在一起。通过 Ctrl+P 可将 HMI 的截屏以位图形式存储在 U 盘上，或通过 Ctrl+S 生成一个完整的数控系统备份文件。

## 智能 JOG

常用的 JOG 模式并不足以完成所有的加工准备工作。SINUMERIK 808D 具备额外的智能 JOG 功能：刀具和工件的测量及切削循环实现完全图形化，从而可以在不创建零件程序的情况下加工毛坯。无需输入抽象的 G 代码，就可以管理一些简单的机床功能，例如：冷却液开启/关闭或激活零点偏移。



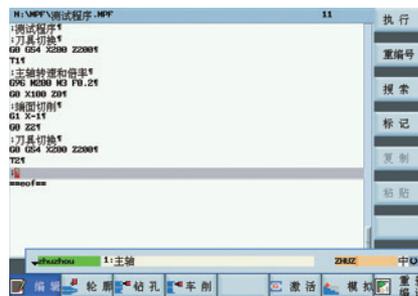
## 刀具处理

准确的刀具数据处理对确保最大加工安全性有着重要的作用。SINUMERIK 808D 具备结构清晰且直观的刀具处理功能。刀具以形象的刀具图标显示，刀具磨损量的输入也具有防错的功能。



## 支持中文输入

怎样才能方便国内操作人员的工作？不只是一个中文操作界面！SINUMERIK 808D 支持直接在操作面板上输入中文字符。操作人员可以定义零件程序名和子文件夹名，也可以用简体中文为零件程序添加注释。



# 智能操作 — 为客户提供全面支持

加工过程不是影响总体生产效率的单一因素。批量加工的准备工作也会对生产效率产生影响：例如，零点偏移或刀具尺寸的计算对整个加工时间具有重要作用。

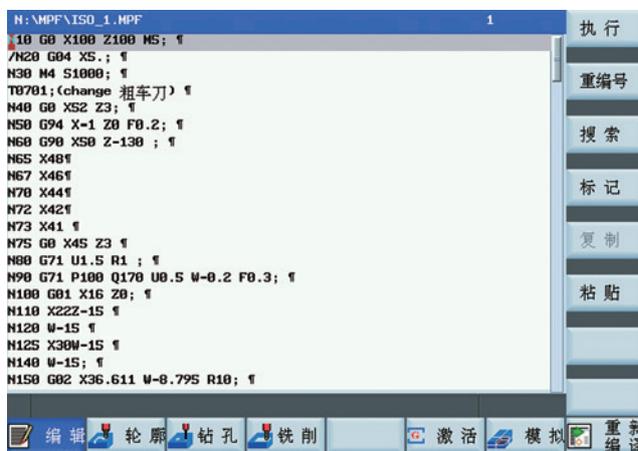
SINUMERIK 808D 提供了大量智能的功能，以减少非加工时间。

# 灵活的编程语言 — 面向全球操作者

当提到机床在全球的销售时，也就要提及不同形式的数控编程。一方面，操作人员仍然在使用 ISO 编程语言。另一方面，某些特定的行业，例如汽车行业，或只是操作人员对灵活性和工艺特性要求较高，则需要一个更现代化的数控编程语言。SINUMERIK 808D 支持两种不同形式的编程语言。使您的机床适合全球不同的操作者，助力您的机床在全球销售。

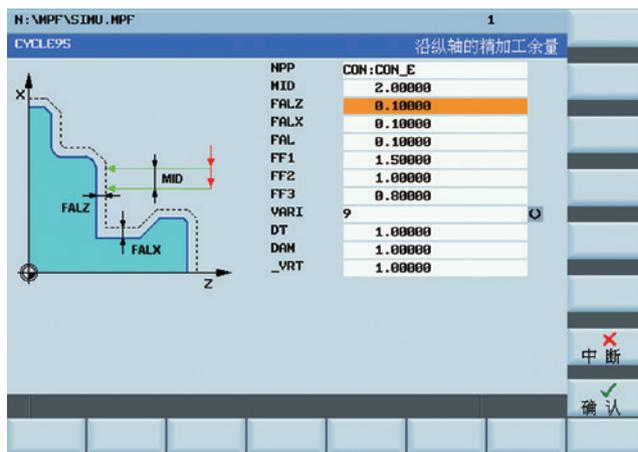
## ISO 语言编程

SINUMERIK 808D 支持常用的 ISO 编程语言。这让那些熟悉基于 ISO 的数控系统的操作人员可以快速的适应 SINUMERIK 808D。除了 G01、G02 这样的标准 G 代码外，也提供 G74 或 G76 这样的固定循环。如果操作人员需要更多的工艺特性，可以将标准 ISO 代码和 SINUMERIK 高级指令混合使用。这有益于发挥 SINUMERIK 808D 具备的强大工艺特性。



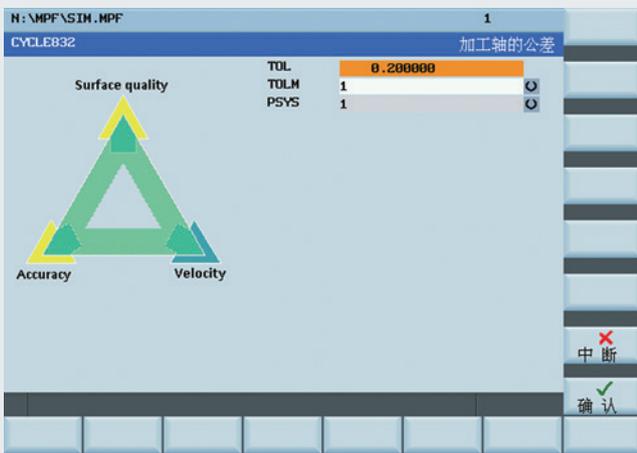
## SINUMERIK 高级语言

除了标准 ISO 代码，SINUMERIK 808D 也提供全球通用的 SINUMERIK 高级语言。这极大地扩展了工艺范围，也增加了操作灵活性。除标准 G 代码外，也提供用于计算或坐标转换的可读数指令。programGUIDE BASIC 提供了多样化的工艺循环。完全图形化的输入画面支持工艺循环中的工艺参数的输入。



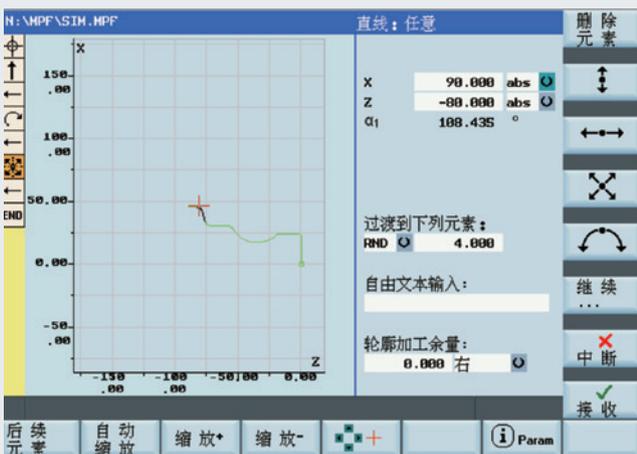
# 强大工艺支持及数控编程支持

SINUMERIK 808D 提供了多样化的工艺循环。通过智能辅助功能（例如：轮廓计算器或是强大的数控程序模拟），就可以轻松快捷地创建数控程序。



## 多样的工艺循环

通过 programGUIDE BASIC, SINUMERIK 808D 提供了最多样化的工艺循环 — 从用于加工螺纹和凹槽的车削循环到不同的钻削循环、镗削循环、攻丝循环和铣削循环。钻孔循环和铣削循环均轻松使用不同的孔模式。还可以通过快速设定循环来确定模具加工的参数。通过图形输入画面就可以直观地进行编程，无需纸质文件的帮助。此外，SINUMERIK 808D 也为钻孔、铣削和车削提供多样化的 ISO 固定循环。确保每一种编程语言都可以得到理想的工艺循环支持。



## 强大的编程支持

再复杂的轮廓也可以通过轮廓计算器直接在数控系统上创建。轮廓计算器可以自动计算部分定义的轮廓元素。SINUMERIK 808D 具备强大的程序模拟功能，可以最大程度确保加工安全性。通过“毛坯移除”功能，模拟可以充分显示毛坯切削的过程。通过模拟功能可以在加工之前和加工过程中对程序进行检测，以显示刀具路径。

## Manual Machine plus

手机机床 (MM+) 二合一：传统机床和数控机床合二为一。

# 全面的在线向导 — startGUIDE

通过 startGUIDE 向导功能，SINUMERIK 808D 可以提供特殊的功能来帮助学习和探索最现代化的数控技术。这就节省了宝贵的培训时间。



## 简单的调试

SINUMERIK 808D startGUIDE 的调试向导为调试参数提供了图形化输入帮助。将机床加工过程中的厂商调试时间减到最少。



## 自我宣传

SINUMERIK 808D startGUIDE 的销售向导可以通过幻灯片就可以展示 SINUMERIK 808D 的亮点。这为机床销售部门提供了强有力的支持。

更棒的是：机床制造商可针对机床自身的优势对幻灯片进行扩展。

# 快速诊断

故障诊断功能是在机床出现问题时，能够确保尽快恢复生产的重要因素。

SINUMERIK 808D 不用借助电脑，即可进行故障检测和诊断。

## 在线帮助

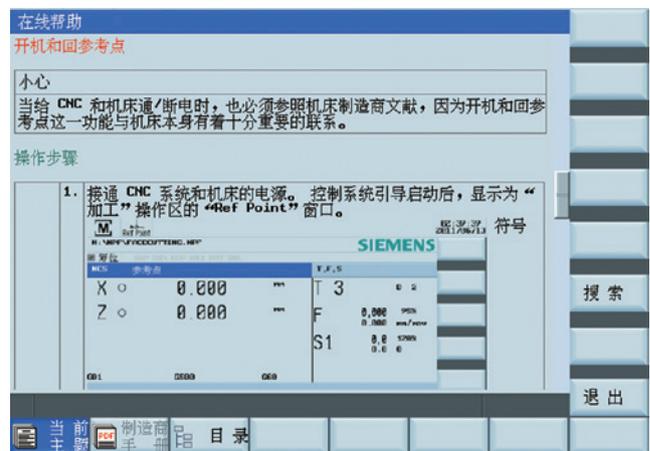
对于所有的数控系统参数 — 从数控指令到系统变量再到系统报警 — 通过按键即可获得在线帮助信息。这些信息涵盖了 SINUMERIK 808D 的操作、编程和调试。在线帮助会阐明系统报警的含义。

## 梯形图查看器

内置的梯形图查看器在机床出现机械故障时，也可以成为诊断问题的重要工具。

## 维护计划

SINUMERIK 808D 支持典型机床维护任务的管理，例如：润滑油检查或主轴维护。作为集成的系统功能，机床制造商无需复杂的 PLC 应用程序就可以轻松定义服务计划。



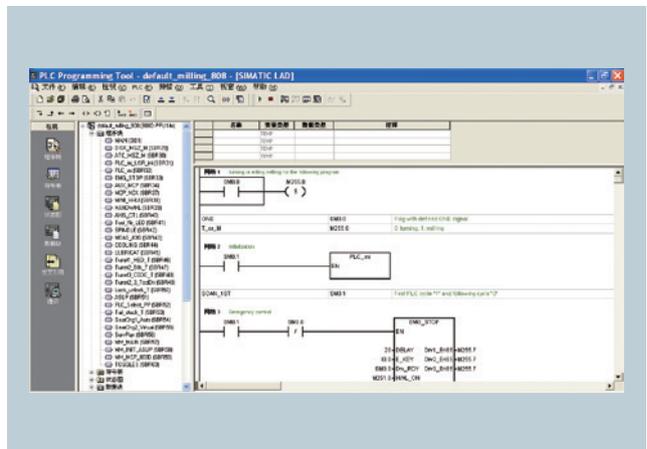
# 从调试准备到灵活运行

PLC 在提高生产效率方面有着重要的作用。加工静止时间（例如：换刀）被减少到最小。SINUMERIK 808D 的 PLC 方案能够帮助机床达到最大效率。

## 灵活的 PLC 方案

808D 根据一般的车床和铣床应用预置了 PLC 程序，这样可将普及型机床的 PLC 调试工作减少到最少。同时，开放的 PLC 结构让机床制造商也可以自定义 PLC 程序，使其更灵活。丰富的功能（例如：功能块、数据块和多样化的 PLC 指令）能够确保自定义 PLC 程序进行改编或替换。使程序拥有最大的灵活性。

SINUMERIK 808D 不仅提供了 PLC 离线编程工具便于在 PC 上进行 PLC 程序的编辑和调试，数控系统自带的梯形图查看器也可以支持 PLC 状态的在线显示，确保了高效的 PLC 程序调试。



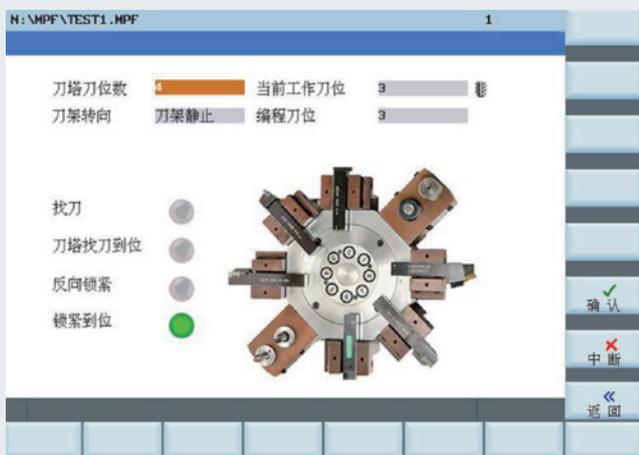
## 智能的 PLC-I/O 方案

SINUMERIK 808D 提供集成式和分布式 PLC I/O 方案。距离操作面板较近的设备可以直接连接至数控系统上的集成式 PLC I/O。安放在电柜中的设备依靠端子转换器，通过扁平电缆或圆电缆连接至数控系统。



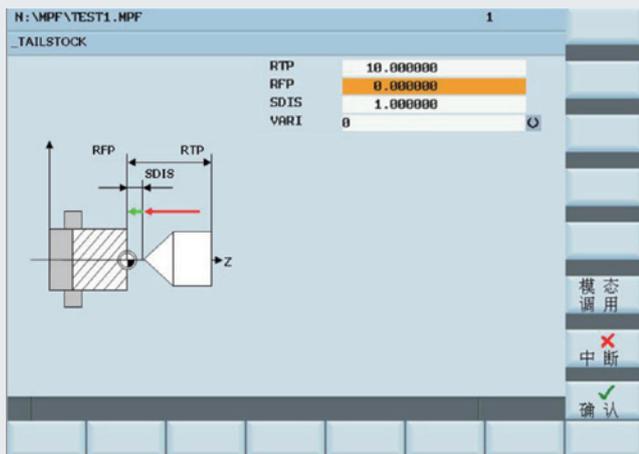
# 创建自己的操作界面

如何差异化您的机床和竞争对手的机床呢？除了机床的自身功能，数控系统的个性化也会成为能否成功的重要因素。为了实现这类个性化，SINUMERIK 808D 提供了灵活性极高的开放式架构。



## 自定义 HMI

自定义画面加强了机床的可用性，例如：机床组件的管理和换刀装置的机械状态显示。SINUMERIK 808D 提供了合适的开放式架构界面，用于自定义 HMI 画面。可以在现有的 HMI 中增加画面或菜单树。画面可以由许多不同的位图组成，并可访问系统或用户定义的数控或 PLC 变量。用户循环和自带菜单可以直接连接至现有的 SINUMERIK 菜单树。



## 具有画面支持的用户循环

可以自定义循环吗？当然也没问题：SINUMERIK 高级语言提供了多样化的数控指令，用于实现最灵活的用户循环。最棒的是：SINUMERIK 808D 提供的开放式架构界面可以为用户循环界面创建自定义支持画面。这个界面确保了输入画面中的每个参数都有独立的参数输入框和独立的辅助位图提示。

# 高精度进给驱动器解决方案

数控系统的性能和精度只有被完美地传递给机床轴才能被充分地利用。

这就是 SINAMICS V60 驱动模块和 SIMOTICS 1FL5 伺服电机所带来的高性能和高精度。



## SINAMICS V60 驱动模块

带有闭环位置、速度和电流控制的 SINAMICS V60 CPM60.1 是专为经济型进给轴而设计的。无风扇、带有涂层的电路板的设计可以使其经受住恶劣环境的考验。由于采用了标准化接口和接头，无需专业技能和特殊工具就可以安装好 SINAMICS V60。通过内置的 7 段数码管显示无需任何电脑工具就可以对参数进行设定。电机数据会在出厂前预先设置，只有用于特殊应用时，才需要对其进行优化。

用于驱动器信号和电机制动的内置继电器触点可以将电柜成本降到最低。

## SINAMICS V60 CPM60.1 性能数据

- 额定输出电流 4 A、6 A、7 A 和 10 A
- 连接数控系统的脉冲/方向接口
- 闭环位置、速度和电流控制
- 集成电机抱闸控制



## SIMOTICS 1FL5 伺服电机

SIMOTICS 1FL5 伺服电机确保了最大的可用性以及高动态性能和高精度。军用型连接器确保了无故障牢固连接。

SIMOTICS 1FL5 电机具有带内置抱闸的型号可供选择。

## SIMOTICS 1FL5 性能数据

- 额定转矩 4 Nm、6 Nm、7.7 Nm 和 10 Nm
- 额定速率 2000 rpm
- TTL 编码器，2.500 ppr（带脉冲倍频的 13 位分辨率）

# 高效节能的主轴驱动器解决方案

谁为机床提供动力？当然是主轴。主轴驱动器方案在节能方面有着决定性作用。带有再生回馈电源的 SINAMICS G120 主轴驱动器是确保最大能效的最好选择。

## SINAMICS G120 功率模块

带有再生回馈功能的 SINAMICS G120 为强大高效的主轴方案树立了行业新标准。强大的冷却方案和带涂层的电路板确保了超长使用寿命。通过便携式操作面板无需任何电脑工具就可以轻松地进行调试。设置在原型机床中的驱动器参数可以通过 MMC 卡复制到批量机床中。

## SINAMICS G120 性能数据

- 内置能量再生回馈
- 额定功率 5.5、7.5、11 和 15 kW
- 连接到数控系统的模拟量  $\pm 10$  V 接口
- 电机温度传感器输入



## SIMOTICS 1LE0 标准电机

加固的轴承挡板确保了 SIMOTICS 1LE0 标准电机的高能效等级和超长使用寿命，而高传导性材料则确保了最小的体积。

## SIMOTICS 1LE0 性能数据

- 额定功率 4、5.5、7.5、11 和 15 kW
- 额定速率 1500 rpm
- 符合 GB18613-2006 标准的 2 级能效等级，符合 IEC 60034-30 标准的 IE2 能效等级



# 全方位技术支持

我们一直致力于为您提供专家级的支持。由机电专家、培训人员和服务工程师组成的高素质团队可以帮助您优化加工工序，并确保用户的设备在理想状态。

## 最优质保

如果设备发生损坏，西门子负责对 SINUMERIK 808D 数控系统、相应的驱动器、电机以及附加组件提供为期 36 个月<sup>1)</sup>的设备保修和免费现场服务。您将享受到免费的现场故障诊断，并进行故障部件更换。更多详细信息，请访问以下网站：

[www.siemens.com.cn/808D](http://www.siemens.com.cn/808D)

<sup>1)</sup> SINUMERIK 808D 数控系统相关产品的标准质保期为：西门子发货日起 24 个月止，如通过客户信息登记可最长延续至 36 个月。

## 贴近客户

作为数控技术领域中的全球性运营公司，西门子提供覆盖全球范围的技术支持、服务网点和备件库存。

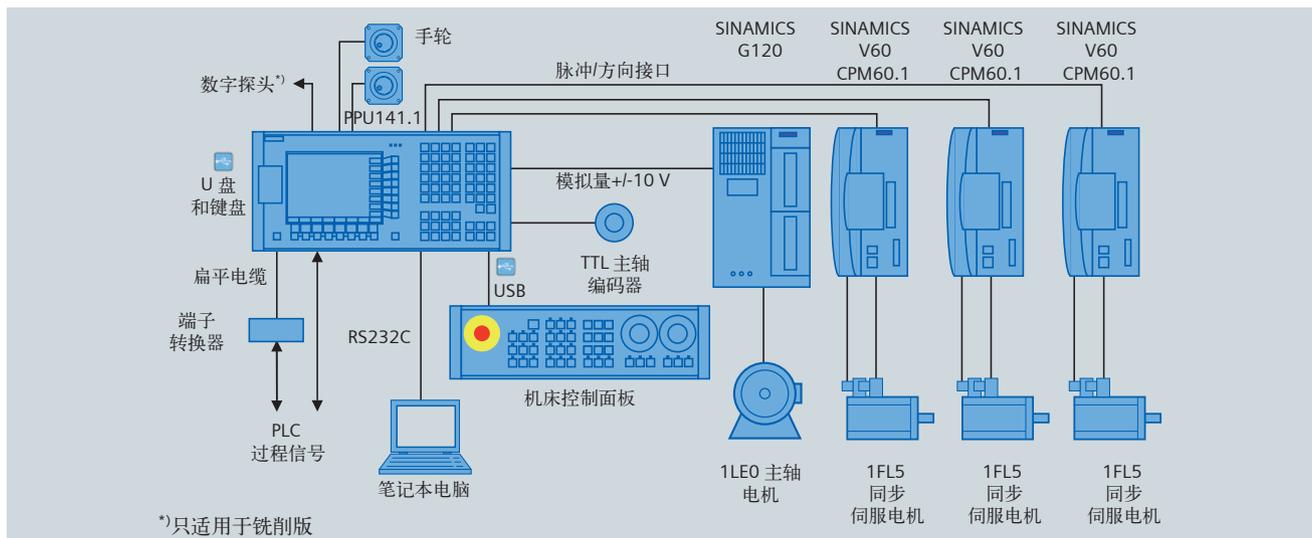
- 在全球有超过 25 个地区的技术支持，且支持当地语言
- 在全球有超过 70 个地区的备件维修网点
- 在全球有超过 60 个地区的现场服务
- 在中国有超过 20 个地区的现场服务和备件库存（对于机床应用的热点区域，响应时间 < 24 小时）

## 技术专家的专业技能

作为数控技术领域中的专家，西门子通过“SINUMERIK 应用中心”为机床制造商提供了最优质的服务，以确保机床应用的最佳性能和最大精度。

紧急情况下可以拨打我们的服务热线 +86 400 810 4288，我们将尽力解决您所有的机床问题。

我们的 SINUMERIK 培训课程高度实用。只需访问我们的 SITRAIN 网站：[www.siemens.com.cn/sitrain](http://www.siemens.com.cn/sitrain) 选择最方便的培训地点参加培训课程。



# 在电脑上运行 SINUMERIK 808D

SINUMERIK 808D on PC 软件免费提供学习、培训和离线编程，和一个真实的 SINUMERIK 808D 完全相同。

像一个真实的 SINUMERIK 808D:

SINUMERIK 808D on PC 拥有和真实 SINUMERIK 808D 完全相同的 CNC 功能及操作界面。允许在电脑上进行完整的 CNC 操作和编程。通过虚拟机床控制面板，SINUMERIK 808D on PC 为您带来如同操作一台真实机床的体验感。

工具适用于...

...简单的学习和专业的培训、与 CNC 相同的离线编程以及专业的 CNC 展示。

最棒的是:

SINUMERIK 808D on PC 软件的下载是免费的!  
[www.siemens.com.cn/808D](http://www.siemens.com.cn/808D)



# 主要性能数据

	SINUMERIK 808D	
	车削	铣削
<b>系统性能</b>		
进给轴/主轴基本数量	3	4
附加轴	○	—
进给轴/主轴的最大数量	4	4
插补轴的最大数量	3	3
连接进给驱动器的脉冲/方向接口	●	●
连接主轴驱动器的 +/-10 V 模拟量接口	●	●
最小语句扫描周期	~ 12 ms	~ 4 ms
CNC 用户加工程序内存 (缓存)	1.25 MB	1.25 MB
可通过 USB 扩展系统内存	●	●
数字探头接口	—	1
手轮接口数量	2	2
SINUMERIK 808D 机床控制面板	○	○
<b>CNC 功能</b>		
80 位浮点数纳米计算精度	●	●
最大刀具/刀沿数量	64/128	64/128
可设置零点偏移的数量	6	6
异步子程序 ASUB	●	●
加加速度控制	●	●
预读 (最大预读程序段的数量)	1	50
SINUMERIK MDynamics	—	●
手动机床 (MM+)	○	—
主轴/C 轴快速转换	●	●
反向间隙和丝杠螺距补偿	●	●
定螺距或变螺距螺纹切削	●	●
直线/圆形/螺旋线插补/进给率插补	●	●
带 (T、S、F、M 位置) 计算的程序段搜索	●	●
刚性攻丝	●	●
恒线速度切削 (G96)	●	—
公制/英制单位	●	●
实时时钟	●	●
报警日志	●	●
访问等级支持	●	●

● 基本功能    ○ 软件/硬件/选项    — 无此功能

	SINUMERIK 808D	
	车削	铣削
<b>编程和操作</b>		
SINUMERIK 编程语言 (DIN 66025 和高级语言扩展)	●	●
带封闭循环的 ISO 代码 CNC 编程语言	●	●
programGUIDE BASIC 工艺循环编程支持	●	●
programGUIDE BASIC 钻削和铣削工艺循环	—	●
programGUIDE BASIC 钻削和车削工艺循环	●	—
刀尖路径平面图形模拟	●	●
带材料移除的平面图形模拟	●	●
同步记录 (当前加工操作的实时仿真)	●	●
轮廓计算器	●	●
SINUMERIK Operate BASIC 人机界面	●	●
SINUMERIK 808D startGUIDE	●	●
支持剪切/复制/粘贴功能的电脑式程序编辑器	●	●
支持子文件夹的程序管理	●	●
零件程序和子文件夹的可读名称	●	●
JOG 模式下的 T、S、M 功能	●	●
JOG 模式下的图形化刀具/工件测量	●	●
JOG 模式下的端面铣削循环	—	●
<b>PLC 功能</b>		
集成基于 SIMATIC S7-200 的 PLC	●	●
预设置的/完全自定义的 PLC 程序	●	●
内置 PLC 梯形图查看器	●	●
每条 PLC 命令的处理时间	0.05 μs	0.05 μs
PLC 梯形图的最大步数	6000	6000
数字 I/O 的数量	72/48	72/48
<b>调试和服务功能</b>		
服务计划	●	●
自定义 HMI 画面	●	●
自定义用户循环	●	●
上下文关联在线帮助	●	●
<b>CNC 模拟软件</b>		
SINUMERIK 808D on PC (免费下载)	○	○

● 基本功能    ○ 软件/硬件/选项    — 无此功能

## 北方区

**北京**  
北京市朝阳区望京中环南路7号  
电话: 400 616 2020

**包头**  
内蒙古自治区包头市昆区钢铁大街74号  
财富中心1905室  
电话: (0472) 520 8828

**济南**  
山东省济南市舜耕路28号  
舜耕山庄商务会所5层  
电话: (0531) 8266 6088

**青岛**  
山东省青岛市香港中路76号  
颐中假日酒店4楼  
电话: (0532) 8573 5888

**烟台**  
山东省烟台市南大街9号  
金都大厦16层1606室  
电话: (0535) 212 1880

**淄博**  
山东省淄博市张店区中心路177号  
淄博饭店7楼  
电话: (0533) 218 7877

**潍坊**  
山东省潍坊市奎文区四平路31号  
秀飞大酒店1507房间  
电话: (0536) 822 1866

**济宁**  
山东省济宁市高新区火炬路19号  
香港大厦361房间  
电话: (0537) 239 6000

**天津**  
天津市和平区南京路189号  
津汇广场写字楼1401室  
电话: (022) 8319 1666

**唐山**  
河北省唐山市建设北路99号  
火炬大厦1308室  
电话: (0315) 317 9450/51

**石家庄**  
河北省石家庄市中山东路303号  
世贸广场酒店1309号  
电话: (0311) 8669 5100

**太原**  
山西省太原市府西街69号  
国际贸易中心西塔16层1609B-1610室  
电话: (0351) 868 9048

**呼和浩特**  
内蒙古呼和浩特市乌兰察布西路  
内蒙古饭店10层1022室  
电话: (0471) 620 4133

## 东北区

**沈阳**  
辽宁省沈阳市沈河区北站路59号  
财富大厦E座12-14层  
电话: (024) 8251 8111

**大连**  
辽宁省大连市高新园区  
七贤岭广贤路117号  
电话: (0411) 8369 9760

**长春**  
吉林省长春市亚泰大街3218号  
通钢国际大厦22层  
电话: (0431) 8898 1100

**哈尔滨**  
黑龙江省哈尔滨市南岗区红军街15号  
奥威斯发展大厦30层A座  
电话: (0451) 5300 9933

## 华西区

**成都**  
四川省成都市高新区拓新东街81号  
天府软件园C6栋1/2楼  
电话: (028) 6238 7888

**重庆**  
重庆市渝中区邹容路68号  
大都会商厦18层1807-1811  
电话: (023) 6382 8919

**贵阳**  
贵州省贵阳市南明区花果园后街  
彭家湾E7栋(国际金融街1号)  
14楼01&02室  
电话: (0851) 8551 0310

**昆明**  
云南昆明市北京路155号  
红塔大厦1204室  
电话: (0871) 6315 8080

**西安**  
西安市高新区锦业一路11号  
西安国家服务外包示范基地一区D座3层  
电话: (029) 8831 9898

**乌鲁木齐**  
新疆乌鲁木齐市五一一路160号  
新疆鸿福大厦贵宾楼918室  
电话: (0991) 582 1122

**银川**  
银川市北京东路123号  
太阳神大酒店A区1507房间  
电话: (0951) 786 9866

**兰州**  
甘肃省兰州市东岗西路589号  
锦江阳光酒店2206室  
电话: (0931) 888 5151

## 华东区

**上海**  
上海杨浦区大连路500号  
西门子上海中心  
电话: 400 616 2020

**杭州**  
浙江省杭州市西湖区杭大路15号  
嘉华国际商务中心1505室  
电话: (0571) 8765 2999

**宁波**  
浙江省宁波市江东区沧海路1926号  
上东国际2号楼2511室  
电话: (0574) 8785 5377

**绍兴**  
浙江省绍兴市解放北路  
玛格丽特商业中心西区2幢  
玛格丽特酒店10层1020室  
电话: (0575) 8820 1306

**温州**  
浙江省温州市车站大道  
高联大厦9层B1室  
电话: (0577) 8606 7091

**南京**  
江苏省南京市中山路228号  
地铁大厦17层  
电话: (025) 8456 0550

**扬州**  
江苏省扬州市文昌西路56号  
公元国际大厦809室  
电话: (0514) 8789 4566

**扬中**  
江苏省扬中市前进北路52号  
扬中宾馆明珠楼318室  
电话: (0511) 8832 7566

**徐州**  
江苏省徐州市泉山区中山北路29号  
国贸大厦7A7室  
电话: (0516) 8370 8388

**苏州**  
江苏省苏州市新加坡工业园苏华路2号  
国际大厦11层17-19单元  
电话: (0512) 6288 8191

**无锡**  
江苏省无锡市县前东街1号  
金陵大饭店2401-2402室  
电话: (0510) 8273 6868

**南通**  
江苏省南通市崇川区桃园路8号  
中南世纪城17栋1104室  
电话: (0513) 8102 9880

**常州**  
江苏省常州市关河东路38号  
九州寰宇大厦911室  
电话: (0519) 8989 5801

**盐城**  
江苏省盐城市盐都区  
华邦国际大厦A区2008室  
电话: (0515) 8836 2680

**昆山**  
江苏省昆山市伟业路18号  
昆山现代广场A座1019室  
电话: (0512) 55118321

## 华南区

**广州**  
广东省广州市天河路208号  
天河城侧粤海天河城大厦8-10层  
电话: (020) 3718 2222

**佛山**  
广东省佛山市汾江中路121号  
东建大厦19楼K单元  
电话: (0757) 8232 6710

**珠海**  
广东省珠海市景山路193号  
珠海石景山旅游中心229房间  
电话: (0756) 337 0869

**南宁**  
广西省南宁市金湖路63号  
金源现代城9层935室  
电话: (0771) 552 0700

**深圳**  
广东省深圳市南山区华侨城  
汉唐大厦9楼  
电话: (0755) 2693 5188

**东莞**  
广东省东莞市南城区宏远路1号  
宏远大厦1510室  
电话: (0769) 2240 9881

**汕头**  
广东省汕头市金沙路96号  
金海湾大酒店19楼1920室  
电话: (0754) 8848 1196

**海口**  
海南省海口市滨海大道69号  
宝华海景大酒店803房  
电话: (0898) 6678 8038

**福州**  
福建省福州市五四路89号  
置地广场11层04、05单元  
电话: (0591) 8750 0888

**厦门**  
福建省厦门市厦禾路189号  
银行中心21层2111-2112室  
电话: (0592) 268 5508

## 华中区

**武汉**  
湖北省武汉市武昌区中南路99号  
武汉保利大厦21楼2102室  
电话: (027) 8548 6688

**合肥**  
安徽省合肥市濠溪路278号  
财富广场首座27层2701-2702室  
电话: (0551) 6568 1299

**宜昌**  
湖北省宜昌市东山大道95号  
清江大厦2011室  
电话: (0717) 631 9033

**长沙**  
湖南省长沙市五一大道456号  
亚太时代写字楼2101,2101-2室  
电话: (0731) 8446 7770

**南昌**  
江西省南昌市北京西路88号  
江信国际大厦14楼1403/1405室  
电话: (0791) 8630 4866

**郑州**  
河南省郑州市中原区中原中路220号  
裕达国贸中心写字楼2506房间  
电话: (0371) 6771 9110

**洛阳**  
河南省洛阳市涧西区西苑路6号  
友谊宾馆516室  
电话: (0379) 6468 3519

**技术培训**  
北京: (010) 6476 8958  
上海: (021) 6281 5933-305/307/308  
广州: (020) 3810 2015

武汉: (027) 8548 6688-6400  
沈阳: (024) 2294 9880/8251 8219  
重庆: (023) 6382 8919-3002

**技术支持与服务热线**  
电话: 400 810 4288  
(010) 6471 9990  
E-mail: 4008104288.cn@siemens.com  
Web: www.4008104288.com.cn

**亚太技术支持 (英文服务)**  
及软件授权维修热线  
电话: (010) 6475 7575  
传真: (010) 6474 7474  
Email: support.asia.automation@siemens.com

**公司热线**  
北京: 400 616 2020

直接扫描  
获得本书  
PDF文件



扫描关注  
西门子中国  
官方微信



西门子(中国)有限公司  
数字化工业集团

如有变动, 恕不事先通知  
订货号: E20001-A0468-C500-V2-5D00  
5108-SH902125-07220

西门子公司版权所有

本宣传册中提供的信息只是对产品的一般说明和特性介绍。文中内容可能与实际应用的情况有所出入, 并且可能会随着产品的进一步开发而发生变化。仅当相关合同条款中有明确规定时, 西门子公司有责任提供文中所述的产品特性。

宣传册中涉及的所有名称可能是西门子公司或其供应商的商标或产品名称, 如果第三方擅自使用, 可能会侵犯所有者的权利。