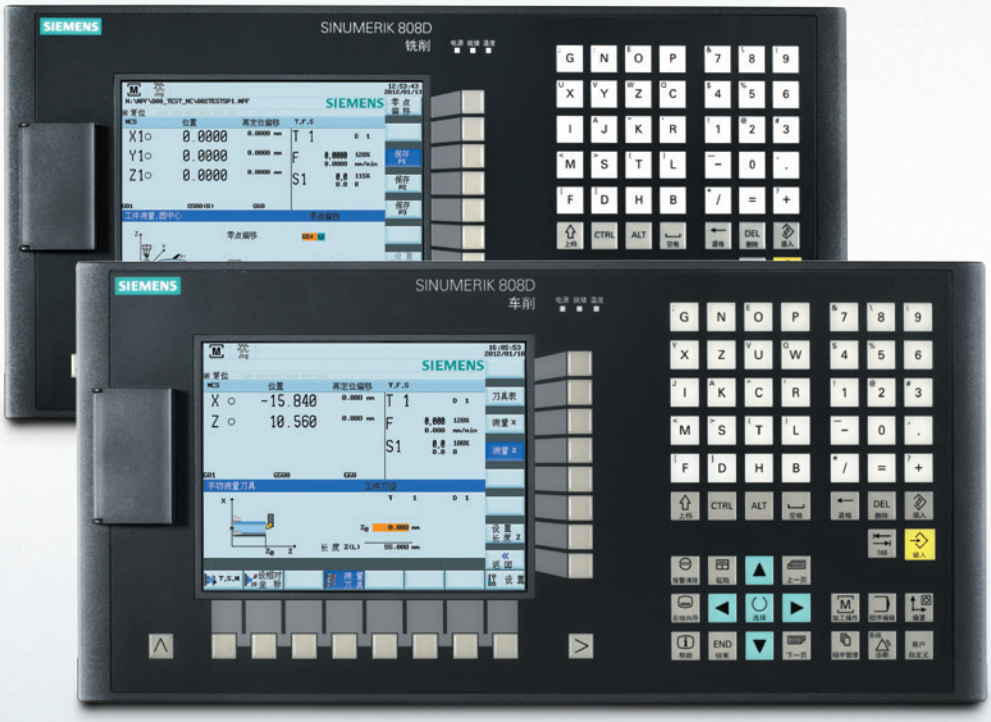
SIEMENS



SINUMERIK808D 应用手册

应用手册 • 07.2015

siemens.com.cn/fom

三年质保* 随需而至

*质保期经注册自西门子产品出厂后最长可达三年

SINUMERIK 808D 数控系统自西门子发货之日起，在质保期内如系统中数控单元、伺服驱动器、电机或相关电缆等附件出现产品质量问题，西门子提供免费的备件更换及相关的现场服务。



24 小时 / 7 天服务专线

400-810-4288

为您提供技术支持

SINUMERIK808D 应用手册

应用手册 • 07.2015



SINUMERIK808D 产品简介

概述 4

应用 5

硬件 6

SINUMERIK808D 产品应用实例

南京二机数控车床有限责任公司 7

宁波壹发机床有限公司（宁波海良精机） 9

浙江海德曼机床有限公司 11

浙江汤溪齿轮机床有限公司 13

森东机床 15

杭州光大机械有限公司 17

欧普兄弟金属加工机床 20

扬州力创工厂 23

上海纳宾杰机床有限公司 26

秉承西门子百年品质 SINUMERIK 808D 精彩呈现



SINUMERIK 808D 为普及型车床和铣床提供了最新的数控技术。由于使用了带涂层的电路板，并严格按照德国质量标准进行生产，西门子确保了普及型数控系统的高质量。借助于在数控技术领域超过 50 年的产品经验，SINUMERIK 数控系统确保了机床的加工性能。

SINUMERIK 808D 同时还秉承了来自于西门子高端数控系统的最新数控系统架构以及经过检验的数控功能。作为一个全球性数控设备供应商，西门子为全球客户提供了完善的便利：全球性业务销售和服务网络确保了机床在全球成功的销售。

小巧、坚固、简单 ... ... 智能



通过采用智能、坚固和易于操作的硬件方案，SINUMERIK 808D 为普及型数控设备树立了新典范。

坚固耐用和人性化操作

得益于集成的数控系统设计，SINUMERIK 808D 将系统接口数减到最少。前面板防护等级达到 IP65，即使在恶劣的环境下，SINUMERIK 808D 依然可以保证长使用寿命。 除了坚固耐用的特点，人性化操作也是 SINUMERIK 808D 的一大优点。机械按键确保了日常参数输入的便利性，而热键和软菜单键则使得数控系统操作更加直观。另外，通过前面板上的通用 USB 接口就可以方便地进行数据传输，并且可以连接电脑键盘，使得对工件程序的编辑更加便利。

简易灵活的安装

在机床组装方面，SINUMERIK 808D 绝对是省钱的高手。通过卡扣就可以安装好数控单元和机床控制面板，省去了钻孔和攻丝的工作。得益于模块化概念，机床制造商可以选择使用 SINUMERIK 808D 机床控制面板。使用 SINUMERIK 808D 机床控制面板时，通过更换插条就可以将预定义按键标签改变成机床专用标签。最棒的是 SINUMERIK 808 D 机床控制面板通过 USB 接口进行通讯，即插即用。

显著提高普及型车床和铣床的生产效率

SINUMERIK 808D 与 SINAMICS 驱动器及 SIMOTICS 电机的组合将为您的机床提供强大的动力。即使对于普及型机床，最新的数控技术也全面提升了车、铣加工的生产效率。



为车削应用而定制

SINUMERIK 808D 车削版符合现代普及型车床的所有要求 — 高轮廓精度和高动态特性。确保了高机床生产效率，尤其是在大批量加工车床工件时表现尤为明显。



为铣削应用而定制

SINUMERIK 808D 铣削版适用于普及型铣床及立式加工中心。得益于 SINUMERIK MDynamics 速度控制功能，SINUMERIK 808D 也适用于简单模具加工。因此在普及型铣床及加工中心应用方面，SINUMERIK 808D 具有高性价比。

硬件



人性化操作：

- 针对车 / 铣工艺优化的键盘设计
- 覆盖有保护膜的机械式按键

逼真的显示效果：

- 7.5" LCD 彩色显示器，640x480 的分辨率

过程安全：

- LED 刀具号实时显示
- 带旋钮开关的机床控制面板，用于调节进给轴倍率和主轴倍率

安装维护方便：

- 持久耐用的电池
- 数控单元和机床控制面板的卡扣安装

通讯方便：

- 前面板标配 USB 接口（IP65），支持 U 盘和 USB 电脑键盘

坚固耐用：

- 基于面板的数控系统设计
- 前面板达到 IP65 防护等级



丰富便捷的连接：

后置端口

- 连接机床控制面板的 USB 接口
- RS232C
- 分布式及集成式 I/O
- 进给轴和主轴指令信号接口
- 主轴编码器接口
- 快速 I/O 接口，例如：用于连接数字探头
- 手轮

南京二机数控车床有限责任公司简介





南京二机数控车床有限责任公司，是由具有 110 多年历史的南京第二机床厂根据其两大主导产品系列 —— 齿轮机床与车、铣床改制后组建的新型公司。自上个世纪八十年代，就开始向机床数控化方向发展，到目前为止，产品数控化规模已达到 70% 以上，特别是数控车床更是达到 95%。

目前公司生产的金菱商标的数控车床共有 CK、TX 两大系列，数控铣及加工中心等多种规格。近 20 多个产品的设计，在全国各地建立了较为广泛的应用服务中心和售后服务网络。公司倡导的“金牌保障”服务随时可以为用户提供优质的技术支持及服务，并可以根据用户的产品特点进行特殊设计。

数控加工中心 VMC850 SERIES



产品特性

- 该机床设计新颖，结构紧凑，外形美观
- 各项性能稳定可靠，加工范围广，适用于箱体类型零件，各种复杂的二维、三维凹凸模型及复杂型腔加工
- 零件经一次装夹后，能完成铣、钻、镗、铰、攻丝等多道工艺
- 特别适合生产车间批量加工零件

技术规格与参数

名称	单位	VMC850	VMCL850
最大行程 X 轴	mm	850	800
最大行程 Y 轴	mm	500	
最大行程 Z 轴	mm	510	500
X/Y/Z 轴快速进给	mm/min	15000/15000/10000	
最大切削进给速度	mm/min	4500	
工作台面积	mm × mm	500 × 1050	
工作台载重能力	kg	600	
主轴最高转速	rpm/min	8000	
刀库容量		24	
换刀时间	sec.	1.5	
机床净重	kg	7000	6500
外形尺寸	mm × mm × mm	3000 × 2500 × 2950	

南京二机数控车床有限责任公司应用实例

斜床身数控车床系列 TX SERIES



产品特性

- 全新设计，结构合理
- 整体床身结构，45 度倾斜导轨
- 丝杆采用预拉伸结构，加工更加稳定
- 全防护，全功能，高配置，低价格

技术规格与参数

名称	单位	TX30/32/35/36/40 /46/50/63/80L
床身上最大回转直径	mm	Φ320~Φ800
滑板上最大回转直径	mm	Φ130~Φ500
最大工件长度	mm	250~1500
主轴通孔直径	mm	Φ32~Φ90
最大行程 X 轴	mm	160~450
最大行程 Z 轴	mm	250~1500
最大快进速度 X 轴	mm/min	8000~12000
最大快进速度 Z 轴	mm/min	12000~15000
尾架行程	mm	80~100
机床净重	kg	1500~8500

平床身数控车床系列 TC TG CH CK SERIES



产品特性

- 整体床身设计
- Z 向采用山型导轨，X 向采用 55 度燕尾导轨
- 高刚性，高精度
- 主轴采用三联组角接触轴承
- 伺服主轴

技术规格与参数

名称	单位	TC30A/TG30/CH460 CK6132H/36H/40H/50E/ 63H/80H/360D/460D/560D
床身上最大回转直径	mm	Φ300 ~ Φ800
滑板上最大回转直径	mm	Φ140 ~ Φ495
最大工件长度	mm	250 ~ 1500
主轴通孔直径	mm	Φ40 ~ Φ90
最大行程 X 轴	mm	200 ~ 440
最大行程 Z 轴	mm	250 ~ 1500
最大快进速度 X 轴	mm/min	8000 ~ 10000
最大快进速度 Z 轴	mm/min	10000 ~ 12000
尾架行程	mm	80 ~ 180
机床净重	kg	1000 ~ 7800

宁波壹发机床公司简介





宁波壹发机床有限公司（宁波海良精机）是一家专业生产小型中高端精密线轨数控车床，专业生产自动化装置的机床厂家。2002 年起，从研发生产各类机床类的自动送料装置开始，经过十一年的经验积累，已经在机床自动化领域占据领先位置。同时，公司确定中高端机型的市场定位，又全面引进成熟的线轨车床生产工艺和专业的技术人才，从而在自动化领域和小型精密线轨车床生产领域确立了明显的专业优势。

时间沉淀经验，专业造就品质。十一年的线轨车床生产经验，十一年的自动化生产经验，使宁波海良精机有限公司拥有了一批专长于线轨车床和自动化装置的专业技术人才，同时也拥有几十项发明，实用新型等专利。目前，宁波海良精机有限公司已成功推出了 CM-25，CM-36，CM-42（重切削）精密线轨车床 CM 系列；CS-25（原 S50），CS-32（原 S70 重切削），CS-42（原 S90 重切削）高速高精密线轨车床 CS 系列。同时，配套推出了气动机械手装置（短小料 / 异形件），伺服机械手装置（短料 / 异形件），伺服机械手装置（轴类），生产流水线组合灯各类自动化装置系列。除了上述已成功推出的机型和自动化装置外，海良精机的研发团体还将根据市场需求，陆续推出高品质的新机型和自动化方案。

为充分利用专业化优势将产品做专做精，公司明确二个主要发展方向：1，小型中高端线轨车床的专业化生产；2，机床自动化的专业化生产。无论是精密线轨车床，或是各类自动化装置，海量精机将立足于中高端机型的市场定位，竭诚为您提供更可靠的品质，更专业的服务和更具性价比的产品。

CS-25 高速高精密线轨车床



产品特性

- 配备西门子数控系统 808D
- 主要加工性能参数高，高速，高精，高效
- 丝杠采用三点定位双支撑和预拉紧方式
- 快速进给 20 米 / 分
- 重复定位精度小于 0.002mm
- 尺寸精度 0.005mm（粗车单边 1.5mm，精车 0.2mm，不含刀具磨损）
- 主轴最高转速 6000 转

技术规格与参数

主要项目	单位	参数值
大拖板防护上最大回转直径	mm	300
小拖板上最大回转直径	mm	75
X 向行程	mm	270
Z 向行程	mm	250
主轴端部尺寸		A2-4
液压套筒夹头		25
动力卡盘规格		4"
主轴内孔直径	mm	35
拉管内孔最大棒料通孔直径	mm	22（可选 25）
主轴转速范围	r/min	60 ~ 6000
主电机功率	kW	2.2
最小移动量	mm	0.001
X/Z 轴快进速度	m/min	20/20
刀架板规格		燕尾
刀具座数量		5
外圆刀方	mm	16×16
X/Z 轴重复定位精度		0.002
加工工件粗糙度	μm	0.4
机床外形尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	140×1320×1650
机床重量	kg	1400

浙江海德曼机床公司简介





浙江海德曼机床制造有限公司成立于 1993 年，主要生产：高端精密数控机床、工业机器人、普及型数控车床、数控铣床、加工中心、专机等，产品畅销中国各地及欧美亚等 30 多个国家。是全国重点数控机床生产企业，2011 年国内机床行业综合排名前 10 位。

浙江海德曼以数控机床的研发创新，产品普及、成套服务为己任，以其可靠的质量和快速的售后服务在机械行业享有盛誉。海德曼拥有行业中全面资深的专业技术人才和高效的管理团队，拥有省级高新技术企业研究开发中心，是国家高新技术企业。公司长期与西安交大、上海理工等多家院校合作，拥有核心关键功能部件（如：高精端主轴单元、高精高速伺服电主轴、高精高速刀塔、动力刀塔、直线电机等）的主动研发、制造能力，年产高精数控车床、普及型中端数控车床 5000 多台套。为广大用户提供解决方案，提供刚性、精度并存，工序集约，高效敏捷，环境友好的单元化、少人化、无人化的绿色制造。

海德曼拥有各种高精度进口数控卧加、高精度大型五面体加工中心、进口大型加工中心、大型龙门导轨磨、KELLENBERGER 高精度磨床、专用自制加工设备、进口高精度珩磨机等等大规模生产设备；检测设备齐全，精度高，拥有德国高精度 WENZEL 三坐标检测仪、德国进口动平衡仪、高精度激光干涉仪、圆度仪、硬度仪、化学材质分析室、温升监测控制室等，拥有床头加工专用组合生产线、喷涂流水线、高精度车床装配流水线等；拥有多个共 9000 多平米的 20±0.5℃ 的恒温恒湿精加工与装配车间。

浙江海德曼 T35 数控机床



T35 产品特点

1. 采用西门子 808D 系统并和西门子公司有深度的技术交流合作，充分发挥西门子的品牌优势和技术优势，实现机械与电气控制的完美融合。
2. 机床采用全封闭结构，具有很好的安全性。经过长期的市场调研和精雕细琢，使其具有完美的外观和很好的操作性。
3. 机床采用线轨平床身结构，占地面积小。采用知名高精度线轨、丝杆，给机床赋予了极高的加工效率和精度稳定性。再加上规范的生产和严格的品控制度，使机床有了惊人的性能。
4. 经过长期的技术积累和大量的研发投入，使机床具有极高的科技含量，同时考虑客户的不同需求，提供丰富的可选配置。为减少客户的使用成本，机床研发过程中，在保证性能的基础上极力强调机床的可维护性和操作便利性，使机床具有极低的使用成本和舒适的操作性。

技术规格与参数

项目	内容	单位	规格
加工能力	床身上最大工件回转直径	mm	Φ350
	滑板上最大工件回转直径	mm	Φ160
	最大工件车削直径（盘类）	mm	Φ300
主轴	通孔直径	mm	Φ45
	最大棒料直径	mm	Φ35
	主轴头形式		A2-5
	主轴转速范围	r/min	5000 max
夹头	卡盘尺寸	mm	6”
	夹紧动力		液压
刀架	刀架形式及刀架刀位数		直排刀架 /4 工位 / 动力头
	刀方规格	mm	20×20
	最大镗刀杆直径	mm	Φ25
X/Z 轴	X 轴 /Z 轴最大行程	mm	X300，Z350
	X 轴 /Z 轴快速移动速度	mm/min	20000/24000
液压站	主参数	kW	最大压力 3.5MPa 油箱容量 30L
重量	净重	kg	1450 Kg
尺寸	长 × 宽 × 高	mm	2000×1490×1610

浙江汤齿有限公司简介





浙江汤溪齿轮机床有限公司是国家高新技术企业、国家创新基金承担企业。2008 年迁入新厂区，占地 5 万平方米，按现代化专业机床生产布局，拥有数控龙门铣床、数控磨齿机、数控龙门导轨磨床、立式加工中心、瑞士 DIX750 坐标镗床等一系列大型先进工艺装备，铸件生产采用中频感应熔炼、树脂砂造型等国际先进工艺技术。企业拥有数控机床研发中心和专业技术团队，具备铸造、精密加工、齿轮加工、热处理、精密测量、机床装配等配套综合生产能力。

公司由浙江汤溪齿轮机床厂改制而成，先后生产 C618 车床、M131W 万能外圆磨床、T618 镗床、T80 液压镗床、Y38-1 滚齿机、Y31125E 大型滚齿机、CY6140 车床、LG1643H 出口马鞍车床。

汤齿数控紧贴客户需求，开发具有自主知识产权的首创产品：数控车床实现车—钻高效自动完成，大型双端数控车床实现管（轴）类工作的高精、高效双端加工，双面动柱卧式加工中心实现箱体类零件双面独立钻、攻、镗、铣等加工。产品获得了中国质量协会全国数控设备用户委员“全国”用户满意产品。

斜床身卧式数控车床系列



产品特性

- 45° 高强度铸铁整体床身结构，刚性高、排屑流畅，切削空间合理。
- A、B 型采用双列圆柱滚子轴承结构、油冷却主轴，适用于低速重切削和精密切削。AS、BS 型采用高速精密主轴。
- 机电液一体化设计，体积小、机构紧凑、造型美观大方。
- 自动集中润滑装置，可实现压力检测和液位报警功能，润滑充分，安全性较高。
- A、AS 型可选配卧式六工位电动刀塔、钻铣刀排，实现钻孔切削复合加工、自动高效、一人多机。
- B、BS 型配 8 工位液压刀塔，加工形状较为复杂的精密零件。
- 机床加工淬硬钢件，粗糙度可达 0.4μm。

技术规格与参数

项目		单位	CK7520A/AS	CK7520B/BS
加工范围	最大切削直径	mm	320	400
	床身最大回转直径	mm	430	
	滑板上最大回转直径	mm	210	
行程	X 轴行程	mm	500	230
	Z 轴行程	mm	500	
主轴	卡盘尺寸	inch	8	
	主轴转速	r/min	60 ~ 2000/60 ~ 3500	
	主轴端部型式及代号		A2-6	
	主轴前端轴径及锥孔	mm	Φ100/ 莫氏 6 #	
	主轴通孔直径	mm	Φ56	
	主轴额定 / 最大扭矩	Nm	72/100	
	主轴前轴承直径	mm	100	
	伺服主电机功率	kw	7.5/11	
刀架	刀架形式		排到 / 电动卧六 + 钻铣排刀	液压卧八
	刀具尺寸	mm	□25Φ25/30	□25Φ25/40
	主轴中心线至刀具支承面的距离	mm	28	25
进给	X/Z 轴快移速度	m/min	12/12	
	重复定位精度（X/Z 轴）	mm	0.005/0.005	
尾座	尾座套筒直径 / 行程	mm		75/100
	尾座主轴锥孔锥度			莫氏 5 号
其他	床身倾斜度		45°	
	加工精度		IT6-IT7	
	加工粗糙度		Ra1.6	
	机床重量（约）	kg	2400	2450
	外形尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	2460×1400×1700	2550×1500×1800

森东机床简介





盐城市森东数控机床有限公司是集科研、生产、销售各种数控机床及配件和普通机床数控化改造的专业企业，全面应用 CAD/CAM 技术，实现科研生产一体化流程，我公司系列产品已广销全国三十多个省、市，并以优质的产品，快捷的服务取得广大用户的好评。公司的经营理念 —— 因为专业，所以更好。

CJK6145 X 750P 精密型盘类数控车床



产品特性

- 加宽床脚尺寸，宽达 780mm，刚性更好，无漏水之忧。
- 床身采用平式床身、增加整体床身的宽度达 360mm，使机床具有稳定性好，排屑及防水性好等特点。
- 中拖板丝杆加粗，延长了使用寿命，运行更快，定位更好。
- 纵向（Z 向）、横向（X 向）的移动由伺服电机通过弹性联轴器和同步齿轮及齿带带动滚珠丝杆付实现。
- 大拖板加厚处理，增强了刚性，减少机床爬行，提高工件光洁度。
- 大拖板上燕尾淬火，增强耐磨度。
- 集成油泵、美观，操作方便，用户使用仅需三相电源即可全部完成调试。
- 主轴选用角向球 7018P4 级轴承，提高精度，增强刚性，具有高转速，免维护，使用方便、持久等特点。
- 主电机选用 7.5kW，切削力更好。

技术规格与参数

工作范围	单位	CJK6145×750P
床身上最大回转直径	mm	Φ450
最大切削直径	mm	Φ400
推荐加工盘类零件直径	mm	Φ450 以下
滑板上最大回转直径	mm	Φ450
推荐加工轴类零件直径	mm	Φ360 以下
主轴端部型式及代号		A2-6 型
Z 向导轨跨距	mm	750
X 向导轨跨距	mm	450
主轴孔直径	mm	Φ67
最大通过棒料直径	mm	Φ67
主轴转速范围	r/min	50-3000
主轴转速级数		变频无极主轴
主电机输出功率	kw	7.5
X 轴快移速度	m/min	6/5
Z 轴快移速度	m/min	10/8
X 轴行程	mm	286
Z 行程	mm	900
刀架形式		排刀架 立式四工位 卧式六工位
刀具尺寸	mm	25
机床重量（净重）	kg	2800

杭州光大机械有限公司简介

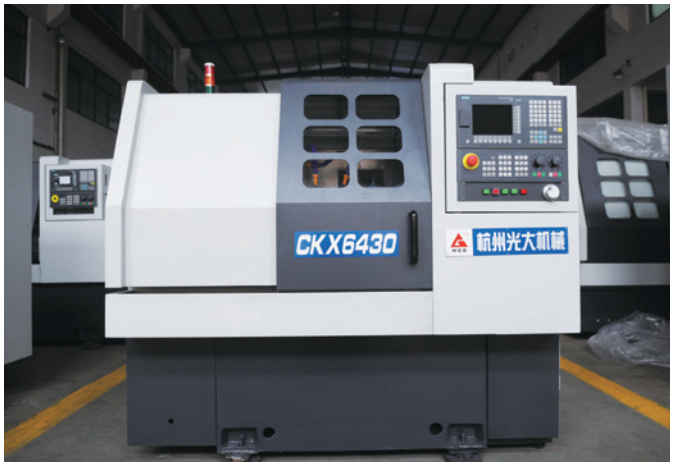




杭州光大机械有限公司是专业从事数控机床科研、开发、生产的高科技企业。公司占地面积 18000 平方，建筑面积 26000 平方。公司技术力量雄厚，加工设备先进，拥有各类高端的机械加工设备 60 台，有精密龙门导轨磨床、大型龙门铣床、数控镗铣床、数控磨床及各类卧式和立式加工中心等等，并拥有激光干涉仪、动平衡仪、球杆仪、噪音测量仪等各种检测仪器。公司每年都有新的高水平的数控机床新品种问世，目前已申请国国家专利 16 项（其中发明专利 1 项目），已获实用新型专利 8 项，目前公司生产的数控机床及加工中心拥有完全的自主知识产权。

公司经过多年的发展已获得了区级技术中心”、“省级科技型中小型企业”、“杭州市高新技术企业”等荣誉称号，我司生产的数控车床也被评为“萧山名牌产品”。

CK6430 数控车床



产品特性

- 采用西门子数控系统 808D。
- 床身导轨采用 THK 或德国力士乐精密直线导轨，拖板移动速度更加快捷灵敏，精度高，耐磨性好，加工零件生产效率更高。
- 采用世界一流精密主轴轴承，最高转速 5000r/min。
- 整体斜床身，刚性好，抗震佳，排泄排水方便，操作简单。
- 液压卡盘油缸，排刀结构，重复定位 0.003mm。
- 三防治漏，全封闭罩壳，高速切屑，强劲冷却液，水屑不漏。

技术规格与参数

型号	单位	CKX6430A-250	CKX6430A-300
防护上最大回转直径	mm	Φ280	Φ280
拖板上最大回转直径	mm	Φ120	Φ120
X/Z 轴行程	mm	250/250	300/250
主轴轴承直径	mm	Φ70	Φ70
主轴通孔直径	mm	Φ40	Φ40
拉管最大棒料通径	mm	Φ30	Φ30
主轴头部尺寸		A2-4	A2-4
主轴转速范围	r/min	60-5000	60-5000
主电机功率	kw	3.0kW	3.0kW
最小移动量	mm	0.0005/0.001	0.0005/0.001
快速移动（X/Z 轴）	m/min	12/16	12/16
中空油压套筒卡盘		5"	5"
排刀工作台尺寸	mm	680/220	480/220
外圆刀方直径	mm	20×20	20×20
最大镗杆直径	mm	Φ25	Φ25
加工零件表面粗糙度	um	0.4（有色金属）	0.4（有色金属）
外形尺寸（L×W×H）	mm	1500×1200×1500	1500×1200×1500
机床重量（净重 / 毛重）	kg	1800/2100	1900/2100

CK6820 数控车床



产品特性

- 整体斜床身结构（床身与底座一体化）导轨向后倾斜 45° 使工件更靠近人体，刚性非凡、抗震佳、排水屑流通、操作方便。
- 5000r/min 的高精速，主轴轴承采用世界一流品牌的精密主轴轴承，加工 HRC65° 淬硬钢件和有色金属，粗糙可达 $\sqrt{}^{0.4}$。
- 整体采用日本 THK 或德国力士乐精密直线导轨体，丝杠采用台湾银泰或上银精密滚珠丝杠，使机床动态性能极好，快移速度可达 24M/min，重复定位精度 0.003mm，机床的精度和使用寿命近乎完美。
- 8-12 工位可就近快速换刀的进口液压刀塔，使精细复杂的零件加工变得轻松容易。
- 设计充分考虑到以人为本的因素，操作方便、造型新颖美观、庄重大气、维修方便、生产效率高，并具有三防治漏环保性，刚性底座内置独立冷却液箱，机、电、液一体化。

技术规格与参数

型号	单位	CKX6820	CKX6830	CKX6840	CKX6850
床身上最大回转直径	mm	Φ380	Φ420	Φ420	Φ600
床鞍上最大回转直径	mm	Φ320	Φ360	Φ440	Φ560
最大车削直径 盘件 / 轴件	mm	Φ200/60	Φ320/80	Φ400/100	Φ560/120
最大加工长度	mm	340	420	450	650
主轴轴承直径	mm	Φ80	Φ100	Φ110	Φ140
主轴通孔直径	mm	Φ52	Φ62	Φ62	Φ87
主轴孔莫氏锥度	mm	莫氏 6 #	公制 80	公制 80	Φ88
主轴头部尺寸	mm	A2-5	A2-6	A2-6	A2-8
主轴转速范围	n/min	60~5000	60~3800	60~3800	30~2500
主电机功率	kW	5.5~7.5	7.5~11	7.5~11	11~15
最小移动量	m/min	0.0005/0.001	0.0005/0.001	0.0005/0.001	0.0005/0.001
快速移动	m/min	20/20	20/20	20/20	20/20
中空油压卡盘直径		6"	8"	8"	10"/12"
油压刀塔刀位数		8	8	8	12
外圆刀方直径	mm	20x20	25x25	25x25	25x25
最大镗杆直径	mm	Φ25	Φ32	Φ32	Φ40
尾架套筒直径	mm	Φ80	Φ80	Φ80	Φ90
尾架套筒最大行程	mm	80	80	80	100
外型尺寸（长 x 宽 x 高）	mm	2125x1345x1600	2220x1405x1640	2220x1405x1640	3230x1640x1900
机床净重 / 毛重	kg	2600/3000	3000/3400	3000/3400	4500/5000

欧普兄弟工厂简介



欧普兄弟金属加工机床拥有丰富的创新传统。由经验丰富的中德两国工程师设计，配备优秀的西门子 808D/828D 控制系统，使我们开发的机床具有品种系列化和操作人性化的特色。并且我们的产品在客户间被广泛赞誉，具备优秀品质，准确性，稳定性以及始终如一的价值。如果您是用来钻、攻螺纹、铣、车削、锯、研磨或者精密定位测量，欧普铁玛产品是您提高机械加工和生产能力的首要选择。



数控铣床 F80 TC CNC



产品特性

- 优质、高效与高性价比
- 三轴线性导轨、滚珠丝杠
- 高精度主轴轴承
- 高校冷却系统
- 可调控制面板，操作简易清晰

技术规格与参数

型号	F80 TC-CNC
电气容量	
机床总功率	9.5KW
主轴电机功率	2.2KW
冷却泵功率	650W
主轴	
主轴锥度	BT30
最大面铣直径	Φ65mm
最大立铣直径	Φ30mm
铣削精度	
重复定位精度	±0.01mm
定位精度	±0.01mm
换刀	
刀库容量	10tools
最大刀具重量	6kg
换刀时间	5 seconds
行程	
X 轴	400mm
Y 轴	250mm
Z 轴	400mm

型号	F80 TC-CNC
电机扭矩	
X 轴	5Nm
Y 轴	5Nm
Z 轴	6Nm
主轴进给驱动	
X、Y、Z 轴快速进给	10000mm/min
转速	
转速	50-9000rpm
十字工作台	
主轴至工作台距离	70-475mm
工作台长 X 宽	800X260mm
T 型槽槽宽 / 数据 / 间距	16/5/50
最大承载重量	150kg
体积	
长 X 宽 X 高	1925x1600x2070mm
包装箱尺寸	2075x1750x2230mm
冷却水箱容积	160L
净重	1900kg

数控铣床 FI40/145/150 TC



产品特性

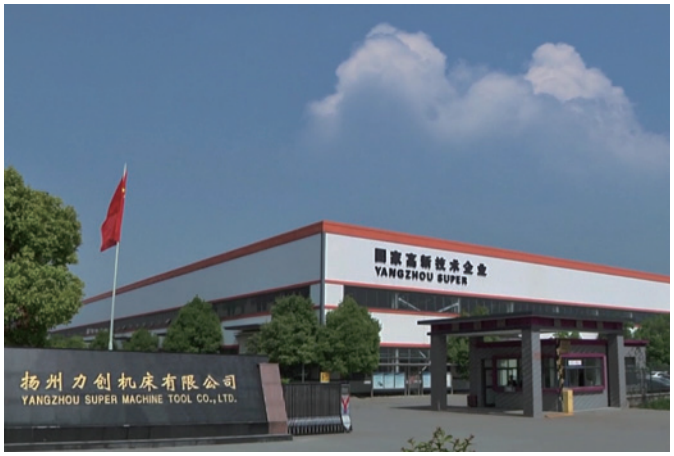
- 高性价比、高性能、高速度、高精度
- 高可靠性和耐久性
- 带 T 型槽、精密研磨的十字工作台
- 210 升大容量的冷却水箱
- 牢固结实的灰铸铁床身

技术规格与参数

型号	F140/F145/F150 TC-CNC
电气容量	
总电机功率	14/17/17 kW
主轴电机功率	7.5 kW 400 V-50 Hz
冷却泵功率	0.65/0.65/0.65 kW
主轴	
主轴锥度	ISO 40 BT 40
最大面铣直径	Φ80 mm
最大立铣直径	Φ38 mm
铣削精度	
重复定位精度	± 0.005 mm
定位精度	± 0.005 mm
换刀	
刀库容量	16 tools
刀具最大尺寸	Φ120 mm
最大刀具重量	8 kg
换刀时间	5 seconds
行程	
X 轴	650 mm
Y 轴	400 mm
Z 轴	500 mm

型号	F140/F145/F150 TC-CNC
电机扭矩	
X 轴	6/6/6/ Nm
Y 轴	6/11/11 Nm
Z 轴	10/16/16 Nm
主轴进给驱动	
X、Y、Z 轴快速进给	10000 mm/min.
转速	
转速	10-10000 rpm
十字工作台	
主轴至工作台距离	102-562 mm
工作台长 × 宽	960 × 450 mm
T 型槽槽宽 / 数据 / 间距	16 mm/4/102 mm
最大承载重量	350 kg
体积	
长 × 宽 × 高	2380 × 2030 × 2475 mm
冷却水箱容积	210 litres
净重	3500 kg

扬州力创工厂简介





扬州力创机床有限公司是国家高新技术企业、江苏省创新型企业、江苏省出口工业产品生产一类企业，是中国机床工具工业协会会员之一，拥有进出口自营权，注册商标“大铭”为江苏省著名商标。

公司自成立以来，始终坚持“追求卓越品质，奉献优质服务”的质量方针，通过 ISO9001：2000 质量管理体系认证，先后多次荣获江苏出口工业产品生产一类企业、中华人民共和国进出口企业、AAA 资信等级企业等称号。XH712、 XH714 立式加工中心、XH755 卧式加工中心被认定为江苏省高新技术产品。

力创机床 XH713G



产品特性

- 机身与主要铸件采用高强度优质铸铁，宽底座，A 字型高强度、高刚性立柱。
- 主轴单元由主轴电机经同步带驱动，噪音低、振动小、发热量小。
- 机床可选用第四轴数控回转工作台或数控分度头。

技术规格与参数

机床型号	单位	XH713G	XH713G/1
工作台面（长 × 宽）	mm	920 × 330	920 × 330
工作台承载工件最大重量	kg	300	300
T 型槽尺寸（槽数 × 槽宽 × 间距）	mm	3 × 14 × 100	3 × 14 × 100
X 轴行程（工作台移动）	mm	650	650
Y 轴行程（工作台移动）	mm	400	400
Z 轴行程（主轴箱移动）	mm	500	500
主轴端面至工作台面距离	mm	100 ~ 600	100 ~ 600
主轴锥度号		ISO40	ISO40
刀具		BT40	BT40
主轴转速范围	rpm	100 ~ 8000	100 ~ 8000
切削进给速度 (X、Y)	mm/min	1 ~ 10000	1 ~ 10000
Z	mm/min	1 ~ 5000	1 ~ 10000
快速移动速度 (X、Y)	mm/min	16000	16000
Z	kW	8000	16000
主电机功率	kW	7.5/11	7.5/11
主轴最大扭矩	Nm	47	47
定位精度	mm	±0.01	±0.01
重复定位精度	mm	±0.004	±0.004
刀库容量	把	12/16	12/16
换刀时间（刀 - 刀）	s	8	8
机床电气总容量	kVA	15	15
机床外型尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	1824 × 1860 × 1985	1824 × 1860 × 1985
机床包装箱尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	2010 × 1952 × 2200（估）	2010 × 1952 × 2200（估）
机床净重	kg	2900	2900

可选配置：
※ 高速主轴 10000rpm
※ 16T 圆盘刀库
※ CAT 主轴

力创机床 LC-H360



产品特性

- 主轴单元
- 刚度高：45 度斜床身桶形筋板结构，抗弯抗扭能力强
- 精度好：工艺先进制造精良，主轴转速高
- 结构优：进口线轨，主轴无极调速

技术规格与参数

名称		单位	LC-H360	LC-H460
最大工件回转直径	床身上	mm	Φ360	Φ460
	拖板上	mm	Φ230	Φ320
最大工件加工长度		mm	330	580
顶尖距		mm	370	600
行程	X 轴	mm	110	200
	Z 轴	mm	330	580
快速移动速度	X 轴	m/min	15	18
	Z 轴	m/min	15	24
重复定位精度	X 轴	mm	0.005	0.005
	Z 轴	mm	0.005	0.005
最小设定单位		mm	0.001	0.001
主轴	通孔直径	mm	Φ52	Φ56
	外锥		A2-5	A2-6
	转速范围	r/min	45 ~ 4500	100 ~ 3500
尾座套筒	套筒直径	mm	Φ60	Φ85
	内孔锥度		MT4#	MT5#
	套筒行程	mm	100	100
主电机功率		kW	5.5	7.5
主轴最大扭矩		Nm	47	
最大刀夹尺寸		mm	25 × 25	25 × 25
机床电气总容量		kVA	20	25
机床外型尺寸（长 × 宽 × 高）		cm	210 × 148 × 183	
机床包装箱尺寸（长 × 宽 × 高）		cm	255 × 160 × 210	
机床净重 / 毛重		kg	3000/3500	
标准配置 • 变频主电机 • 二轴直线导轨 • 8 工位电动刀架 • 自动润滑、冷却系统 • 全防护 • SINUMERIK 808D 数控系统 • 中实液压卡盘油缸				
标准附件				
工具		1 套		
退刀楔		1 个	4	
硬质合金顶尖		1 个	MT4#	MT5#
地脚螺钉		7 个	M16 × 400 GB799	M16 × 400 GB799
平垫圈		7 个	16 GB97.2	16 GB97.2
螺母		7 个	M16 GB170	M16 GB170
垫铁		7 个	LC-H360-01-15	LC-H360-01-15
水平仪底座		1 个	LC-H360-15-01	LC-H360-15-01

上海纳宾杰机床有限公司简介





上海纳宾杰数控机床有限公司是一家专业的数控机床制造企业，成立于 2004 年，坐落在上海市嘉定区，占地面积 30000 平方米。我们致力于不断为客户提供高性价比的数控机床装备，以及高品质的技术服务和应用支持；我们目前的主要产品包括：高精度数控车床（斜床身）、立式加工中心、卧式加工中心、龙门加工中心等。

NBG-CP1 6 型数控车床



产品特性

NBG-CP16 型数控车床，系双座标两轴联动、半闭环轴类数控车床。采用模块化设计方法，可根据用户的不同要求增减机床功能。配备棒料输送机及接料装置可实现无人化自动循环切削。采用床身底座一体化结构，导轨倾斜 45°，纵横向均配置高精度直线滚动导轨副，动态特性好，刚性强，排屑性能好，防水严密，操作方便；造型美观，大方宜人。整机体现高性能、高稳定的设计思想。加上优选的控制系统，强劲的功率配置，将为您的加工提供高精度、高稳定、高效率的可能。

技术规格与参数

项目	内容	单位	规格
工作范围	最大回转直径	mm	ϕ340
	床鞍上回转直径	mm	ϕ130
	最大车削长度	mm	230
	X/Z 轴最大行程	mm	350/250
主传动	主轴最高转速	rpm	6000
	主轴变速级数		无级
	主轴电机功率	kW	3.7/5.5
	主轴通孔直径	mm	ϕ40
快速移动速度	X 轴	m/min	18
	Z 轴	m/min	18
刀架	形式		排刀
	外圆刀方尺寸	mm	20×20
	镗刀杆直径	mm	ϕ25
标准卡盘规格	驱动形式		液压
	规格		5″ （ϕ125）
机床精度	定位精度	mm	0.005
	重复定位精度	mm	±0.0025
其它	床身倾斜角度		45°
	导轨形式		直线滚动导轨
	电源容量	kVA	10
	外形尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	1760×1330×1570
	机床重量	kg	2150

北方区

北京
北京市朝阳区望京中环南路7号
电话：400 616 2020

包头
内蒙古自治区包头市昆区钢铁大街74号
财富中心1905室
电话：(0472) 520 8828

济南
山东省济南市舜耕路28号
舜耕山庄商务会所5层
电话：(0531) 8266 6088

青岛
山东省青岛市香港中路76号
颐中假日酒店4楼
电话：(0532) 8573 5888

烟台
山东省烟台市南大街9号
金都大厦16层1606室
电话：(0535) 212 1880

淄博
山东省淄博市张店区中心路177号
淄博饭店7层
电话：(0533) 218 7877

潍坊
山东省潍坊市奎文区四平路31号
鸢飞大酒店1507房间
电话：(0536) 822 1866

济宁
山东省济宁市高新区火炬路19号
香港大厦361房间
电话：(0537) 239 6000

天津
天津市和平区南京路189号
津汇广场写字楼1401室
电话：(022) 8319 1666

唐山
河北省唐山市建设北路99号
火炬大厦1308室
电话：(0315) 317 9450/51

石家庄
河北省石家庄市中山东路303号
世贸广场酒店1309号
电话：(0311) 8669 5100

太原
山西省太原市府西街69号
国际贸易中心西塔16层1609B-1610室
电话：(0351) 868 9048

呼和浩特
内蒙古呼和浩特市乌兰察布西路
内蒙古饭店10层1022室
电话：(0471) 620 4133

东北区

沈阳
辽宁省沈阳市沈河区北站路59号
财富大厦E座12-14层
电话：(024) 8251 8111

大连
辽宁省大连市高新园区
七贤岭广贤路117号
电话：(0411) 8369 9760

长春
吉林省长春市亚泰大街3218号
通钢国际大厦22层
电话：(0431) 8898 1100

哈尔滨
黑龙江省哈尔滨市南岗区红军街15号
奥威斯发展大厦30层A座
电话：(0451) 5300 9933

华西区

成都
四川省成都市高新区拓新东街81号
天府软件园C6栋1/2楼
电话：(028) 6238 7888

重庆
重庆市渝中区邹容路68号
大都会商厦18层1807-1811
电话：(023) 6382 8919

贵阳
贵州省贵阳市南明区花果园后街
彭家湾E7栋（国际金融街1号）
14楼01&02室
电话：(0851) 8551 0310

昆明
云南昆明市北京路155号
红塔大厦1204室
电话：(0871) 6315 8080

西安
西安市高新区锦业一路11号
西安国家服务外包示范基地一区D座3层
电话：(029) 8831 9898

乌鲁木齐
新疆乌鲁木齐市五一路160号
新疆鸿福大饭店贵宾楼918室
电话：(0991) 582 1122

银川
银川市北京东路123号
太阳神大酒店A区1507房间
电话：(0951) 786 9866

兰州
甘肃省兰州市东岗西路589号
锦江阳光酒店2206室
电话：(0931) 888 5151

华东区

上海
上海杨浦区大连路500号
西门子上海中心
电话：400 616 2020

杭州
浙江省杭州市西湖区杭大路15号
嘉华国际商务中心1505室
电话：(0571) 8765 2999

宁波
浙江省宁波市江东区沧海路1926号
上东国际2号楼2511室
电话：(0574) 8785 5377

绍兴
浙江省绍兴市解放北路
玛格丽特商业中心西区2幢
玛格丽特酒店10层1020室
电话：(0575) 8820 1306

温州
浙江省温州市车站大道
高联大厦9层B1室
电话：(0577) 8606 7091

南京
江苏省南京市中山路228号
地铁大厦17层
电话：(025) 8456 0550

扬州
江苏省扬州市文昌西路56号
公元国际大厦809室
电话：(0514) 8789 4566

扬中
江苏省扬中市前进北路52号
扬中宾馆明珠楼318室
电话：(0511) 8832 7566

徐州
江苏省徐州市泉山区中山北路29号
国贸大厦7A7室
电话：(0516) 8370 8388

苏州
江苏省苏州市新加坡工业园苏华路2号
国际大厦11层17-19单元
电话：(0512) 6288 8191

无锡
江苏省无锡市县前东街1号
金陵大饭店2401-2402室
电话：(0510) 8273 6868

南通
江苏省南通市崇川区桃园路8号
中南世纪城17栋1104室
电话：(0513) 8102 9880

常州
江苏省常州市关河东路38号
九洲寰宇大厦911室
电话：(0519) 8989 5801

盐城
江苏省盐城市盐都区
华邦国际东厦A区2008室
电话：(0515) 8836 2680

昆山
江苏省昆山市伟业路18号
昆山现代广场A 座1019室
电话：(0512) 55118321

华南区

广州
广东省广州市天河路208号
天河城侧粤海天河城大厦8-10层
电话：(020) 3718 2222

佛山
广东省佛山市汾江中路121号
东建大厦19楼K单元
电话：(0757) 8232 6710

珠海
广东省珠海市景山路193号
珠海石景山旅游中心229房间
电话：(0756) 337 0869

南宁
广西省南宁市金湖路63号
金源现代城9层935室
电话：(0771) 552 0700

深圳
广东省深圳市南山区华侨城
汉唐大厦9楼
电话：(0755) 2693 5188

东莞
广东省东莞市南城区宏远路1号
宏远大厦1510室
电话：(0769) 2240 9881

汕头
广东省汕头市金砂路96号
金海湾大酒店19楼1920室
电话：(0754) 8848 1196

海口
海南省海口市滨海大道69号
宝华海景大酒店803房
电话：(0898) 6678 8038

福州
福建省福州市五四路89号
置地广场11层04，05单元
电话：(0591) 8750 0888

厦门
福建省厦门市厦禾路189号
银行中心21层2111-2112室
电话：(0592) 268 5508

华中区

武汉
湖北省武汉市武昌区中南路99号
武汉保利大厦21楼2102室
电话：(027) 8548 6688

合肥
安徽省合肥市濉溪路278号
财富广场首座27层2701-2702室
电话：(0551) 6568 1299

宜昌
湖北省宜昌市东山大道95号
清江大厦2011室
电话：(0717) 631 9033

长沙
湖南省长沙市五一大道456号
亚大时代写字楼2101,2101-2室
电话：(0731) 8446 7770

南昌
江西省南昌市北京西路88号
江信国际大厦14楼1403/1405室
电话：(0791) 8630 4866

郑州
河南省郑州市中原区中原中路220号
裕达国贸中心写字楼2506房间
电话：(0371) 6771 9110

洛阳
河南省洛阳市涧西区西苑路6号
友谊宾馆516室
电话：(0379) 6468 3519

技术培训
北京：(010) 6476 8958
上海：(021) 6281 5933-305/307/308
广州：(020) 3810 2015
武汉：(027) 8548 6688-6400
沈阳：(024) 2294 9880/8251 8219
重庆：(023) 6382 8919-3002

技术支持与服务热线
电话：400 810 4288
(010) 6471 9990
E-mail: 4008104288.cn@siemens.com
Web: www. 4008104288.com.cn

亚太技术支持（英文服务）及软件授权维修热线
电话：(010) 6475 7575
传真：(010) 6474 7474
Email: support.asia.automation@siemens.com

公司热线
北京：400 616 2020

直接扫描
获得本书
PDF文件

扫描关注
西门子中国
官方微信

西门子（中国）有限公司
数字化工业集团

如有变动，恕不事先通知
订货号：E20001-A0492-C500-V1-5D00
5153-SH902256-07220

西门子公司版权所有

本宣传册中提供的信息只是对产品的一般说明和特性介绍。文中内容可能与实际应用的情况有所出入，并且可能会随着产品的进一步开发而发生变化。仅当相关合同条款中有明确规定时，西门子方有责任提供文中所述的产品特性。

宣传册中涉及的所有名称可能是西门子公司或其供应商的商标或产品名称，如果第三方擅自使用，可能会侵犯所有者的权利。