

### 使用天平定量给料时确定定量给料量

可以通过  $\text{Feature.Bit5} = 1$ （指定定量给料类型 (页 170)）激活天平定量给料。

在输入参数 StandStill 出现上升沿后的“启动”状态下确认天平定量给料的给料量。  
StandStill 输入参数是天平的反馈信号。

在“结束”状态下重置定量给料量后，确定定量给料量的过程将停止。

如果该信号不再可用，则需要将 StandStill 永久组态为 1；如此将恰好在定量给料启动时确定定量给料量。

称量填充量 ( $\text{MeterType} = 0$ ) 时，定量给料量通过下面的公式确定：

$$DQ\_Out = PV\_Out - DQ\_Tare$$

称量取走量时 ( $\text{MeterType} = 1$ ):

$$DQ\_Out = DQ\_Tare - PV\_Out$$

其中  $PV\_Out = PV \cdot \text{Gain}$

在“启动”状态下，StandStill 出现第一个上升沿时将使用 PV\_Out 设置 DQ\_Tare 皮重存储器。当  $\text{Feature.Bit14} = 1$ ，给料控件 Ctrl1、P\_Ctrl1、Ctrl2、P\_Ctrl2 均禁用直至设置皮重存储器。

如果已将 StandStill 永久组态为 1，则恰好在定量给料启动时设置皮重存储器。

#### 说明

DQ\_Out 输出参数是定量给料量，不是实际刻度值。在“结束”状态 (= 重置定量给料量后) 下，没有其它更多的显示，因为定量给料过程已完成。定量给料开始时，实际天平值将传送到皮重存储器，因此，定量给料量在定量给料开始后始终保持为 0。因此，在“结束”状态下不会显示实际天平值。

### 天平定量给料流速的计算

可以通过  $\text{Feature.Bit7} = 1$  激活流速的计算

(激活天平定量给料流速的计算 (页 168))。

天平定量给料的流速通过以下公式确定：

$$PV\_Out = (avPV(t) - avPV(t-1)) \cdot \frac{\text{GainEff}}{\text{SampleTime}}$$

以及